OBRAS CASA / R38

Carpintaria coordenada

73 módulos · plantas, alçados, cortes, frentes, peças nominais, LED e interfaces · CAD em milímetros

Base: suíte C2 e banho comum S2 escolhidos para desenvolvimento. Hall bicolor decidido. Produtos candidatos e validações pendentes estão identificados por interface.

Fonte geométrica: Dados_Coordenados_R38.json. Planta, fichas, mapas e modelo derivam desta mesma emissão. Todas as cotas são digitais e nominais; não são um levantamento de obra.

Global SHA256: 7bd57104fc7e83f44fd0456d4d6b47575b41f46cd67808b1fc02a70a5be9978b
Módulos SHA256: 00dd33a20bb839c50f142491ba459daafedf35914412f7c526505fbcb56c097a
Instalações SHA256: 1d195aa09b37d8d1b295ac593ea5b4aac11f4272eb562f647790d2df1aab6b30

Como usar este caderno

Começar pela ficha de cada módulo e pelo mapa de pendências. As peças são dimensões acabadas de estudo, não um ficheiro CNC. Não se acrescentam folgas de serra, fita de orla ou furações por dedução. O desenho final da oficina tem de identificar substrato, orientação do veio, orlas, ferragem, tolerância, fixações, acesso e medição em obra.

A largura/profundidade/altura e a posição global de todos os 73 módulos foram comparadas com a base. Os DXF são entidades nativas em mm e foram reabertos. Essa verificação não prova resistência de apoios, compatibilidade de ferragens ou ventilação dos aparelhos.

Alterações que exigem atenção

Elemento	Desenvolvimento e condição de fabrico
Ilha ISLAND	Face de trabalho N; nove caixas e nove frentes cotadas. Baía técnica seca de 100 mm na extremidade este, mais divisória de 18 mm; gavetas I03 mais estreitas. Balanço de pedra 400 mm por cálculo do fornecedor.
K05 / resíduos	HAILO EuroCargo 600 3619771 candidato: baldes 38+38+12+2,5=90,5 L. Uma frente. Perdem-se três gavetas de K05. Papel/cartão seco em tabuleiro da gaveta inferior I03.
K04 / cuba dupla	Duas portas de acesso; sem gavetas normais nem tomada 230 V sob as cubas. Reservar sifão, mangueiras, misturadora, válvulas, sensores e desmontagem.
K02 / eletricidade	Ficha MLL em compartimento seco acessível por porta F1, separado da ventilação/temperatura dos dois aparelhos de cozinhar. Confirmar cabo e suporte real.
K01 / acabamento	Duas frentes principais marfim e maleiros/ilhargas carvalho: normalização R38 proposta para avaliação, não uma nova exigência atribuída ao proprietário. Ventilação/datum de profundidade ainda pendentes.
Cómodas dos miúdos	Duas cómodas 900×450×800, seis gavetas cada. Camas e mesas ajustadas na planta. Extensão 350 mm de estudo, fixação anti-tombo por definir.
Roupeiros / TV / aparador	Interiores, varões e divisões explicitados. Duas calhas reais nos móveis de correr. depth_plane_mm é plano CENTRAL da frente, não a sua face posterior.
Banhos	Retirados os dois armários de parede; arrumação inferior fora de cuba/sifão/válvulas e reserva de toalhas de família em ARR_N.
LED	Somente segmentos efetivamente definidos na fonte entram no mapa. Alimentações, drivers acessíveis, perfis/difusores, folgas e dissipação têm de ser confirmados; não ocultar drivers sem visita.

Índice dos módulos e dimensões acabadas nominais

ID	Descrição	L × P × A (mm)	Frente / posição CAD XY (m)	Libertação
K01	Frigorífico/congelador integrado	600 × 600 × 2700	S / [4.05, 7.9, 4.65, 8.5]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
K02	Torre forno + micro-ondas combinado proposto	600 × 600 × 2700	S / [4.65, 7.9, 5.25, 8.5]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
K03	Máquina loiça integrada	600 × 600 × 870	S / [5.25, 7.9, 5.85, 8.5]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
K04	Lava-loiça de duas cubas — duas portas de abrir, sem gavetas	900 × 600 × 870	S / [5.85, 7.9, 6.75, 8.5]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
K05	Resíduos e reciclagem ocultos — extraível dedicado	600 × 600 × 870	S / [6.75, 7.9, 7.35, 8.5]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
K06	Indução + gavetas	900 × 600 × 870	S / [7.35, 7.9, 8.25, 8.5]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
K07	Arrumação estreita com porta e duas prateleiras	200 × 600 × 870	S / [8.25, 7.9, 8.45, 8.5]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
K07_FILLER	Remate lateral nascente50mm	50 × 600 × 870	S / [8.45, 7.9, 8.5, 8.5]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
U03_FILLER	Remate lateral nascente50mm	50 × 350 × 1120	S / [8.45, 8.15, 8.5, 8.5]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
U02	Armário superior com exaustor	900 × 350 × 1120	S / [7.35, 8.15, 8.25, 8.5]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
U03	Nicho de madeira nascente	200 × 350 × 1120	S / [8.25, 8.15, 8.45, 8.5]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
U_BRIDGE	Armário ponte sobre VE2 — três corpos700 / frentes696 mm	2100 × 350 × 600	S / [5.25, 8.15, 7.35, 8.5]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
KT	Tampo contínuo da cozinha	3250 × 600 × 30	S / [5.25, 7.9, 8.5, 8.5]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
ISLAND	Ilha — arrumação norte, balanço sul e baía elétrica nascente	2400 × 900 × 900	N / [5.15, 5.8, 7.55, 6.7]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
PANTRY	Casacos e mochilas — antigo despenseiro	1750 × 700 × 2700	W / [10.25, 5.55, 10.95, 7.3]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
D01	Coluna alimentar 1	530.0 × 450 × 2700	S / [0.27, 8.05, 0.8, 8.5]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
D02	Coluna alimentar 2	550.0 × 450 × 2700	S / [0.8, 8.05, 1.35, 8.5]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
D03	Coluna alimentar 3	600.0 × 450 × 2700	S / [1.35, 8.05, 1.95, 8.5]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
D04	Coluna alimentar 4	400.0 × 450 × 2700	S / [3.05, 8.05, 3.45, 8.5]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
D05	Coluna alimentar 5	380.0 × 450 × 2700	S / [3.45, 8.05, 3.83, 8.5]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
DB01	Gaveteiro alimentar sob janela 1	550 × 450 × 1500	S / [1.95, 8.05, 2.5, 8.5]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
DB02	Gaveteiro alimentar sob janela 2	550 × 450 × 1500	S / [2.5, 8.05, 3.05, 8.5]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
DP01	Ponte alimentar sobre janela 1	550 × 450 × 480	S / [1.95, 8.05, 2.5, 8.5]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
DP02	Ponte alimentar sobre janela 2	550 × 450 × 480	S / [2.5, 8.05, 3.05, 8.5]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
D-REM-O	Remate lateral oeste	20 × 450 × 2700	S / [0.25, 8.05, 0.27, 8.5]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
D-REM-E	Remate lateral este	20 × 450 × 2700	S / [3.83, 8.05, 3.85, 8.5]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
D-REM-T	Remate superior contínuo	3560 × 20 × 20	S / [0.27, 8.05, 3.83, 8.07]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
OFFICE_DESK	Tampo secretária dupla	2600 × 650 × 30	W / [12.55, 0.1, 13.2, 2.7]	Não libertado; conferir ficha e interfaces

ID	Descrição	L × P × A (mm)	Frente / posição CAD XY (m)	Libertação
OFFICE_END_S	Painel de apoio sul da secretária	18 × 550 × 720	W / [12.63, 0.11, 13.18, 0.128]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
OFFICE_DRAWER_CENTRAL	Gaveteiro central	300.0 × 560 × 720	W / [12.6, 1.02, 13.16, 1.32]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
OFFICE_CABINET_NORTH	Gaveteiro norte	480.0 × 560 × 720	W / [12.6, 2.22, 13.16, 2.7]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
OFFICE_SLATS	Ripado central acima da secretária	300 × 40 × 1950	W / [13.16, 1.2, 13.2, 1.5]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
OFFICE_SHELF_1	Prateleira sobre posto de trabalho	1000 × 220 × 25	W / [12.98, 0.14, 13.2, 1.1400000000000001]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
OFFICE_SHELF_2	Prateleira sobre posto de trabalho	1000 × 220 × 25	W / [12.98, 1.56, 13.2, 2.56]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
OFFICE_SHELF_3	Prateleira sobre posto de trabalho	1000 × 220 × 25	W / [12.98, 0.14, 13.2, 1.1400000000000001]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
OFFICE_SHELF_4	Prateleira sobre posto de trabalho	1000 × 220 × 25	W / [12.98, 1.56, 13.2, 2.56]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
ESC-PR01	Prateleira de livros na parede oposta	2250 × 240 × 35	E / [10.41, 0.45, 10.65, 2.7]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
ESC-PR02	Prateleira de livros na parede oposta	1750 × 240 × 35	E / [10.41, 0.45, 10.65, 2.2]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
ESC-PR03	Prateleira de livros na parede oposta	1850 × 240 × 35	E / [10.41, 0.85, 10.65, 2.7]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
ESC-PR04	Prateleira de livros na parede oposta	1950 × 240 × 35	E / [10.41, 0.45, 10.65, 2.4]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
ESC-PR05	Prateleira de livros na parede oposta	1800 × 240 × 35	E / [10.41, 0.9, 10.65, 2.7]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
ESC-PR06	Prateleira de livros na parede oposta	2250 × 240 × 35	E / [10.41, 0.45, 10.65, 2.7]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
R01	Roupeiro Matilde	1500.0 × 660.0 × 2700	N / [14.85, 4.35, 16.35, 5.01]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
R02	Roupeiro Francisco	1500.0 × 660.0 × 2700	S / [14.85, 3.48, 16.35, 4.14]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
R05	Hall — quadro e internet ocultos, abertura push-latch	1200.0 × 700.0 × 2700	W / [10.25, 7.3, 10.95, 8.5]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
ARR_S	Arrumação geral da distribuição sul — rede retirada	710.0 × 600.0 × 2700	E / [10.4, 3.09, 11.0, 3.8]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
ARR_N	Roupa branca e toalhas da família — distribuição	500.0 × 600.0 × 2700	E / [10.4, 4.9, 11.0, 5.4]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
CR01	Aparador baixo da cristaleira	1750.0 × 400.0 × 850	E / [4.01, 3.6, 4.41, 5.35]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
CR02	Coluna vitrine em vidro	450.0 × 400.0 × 2100	E / [4.01, 5.35, 4.41, 5.8]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
CR03	Garrafeira e fundo pedra	300.0 × 400.0 × 1250	E / [4.01, 5.05, 4.41, 5.35]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
HC01	Consola bicolor do hall — três gavetas curtas	1200.0 × 280.0 × 240.0	E / [8.65, 6.78, 8.93, 7.98]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
TV01	Móvel TV suspenso marfim	2800.0 × 250.0 × 300	N / [7.36, 0, 10.16, 0.25]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
TV03	Prateleira carvalho sobre TV com LED	2800.0 × 180.0 × 40	N / [7.36, 0, 10.16, 0.18]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
TV02	Faixa de ripado vertical junto ao escritório	550.0 × 22.0 × 2700	N / [9.61, 0, 10.16, 0.022]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
B01	Biombo vertical do hall	908.484 × 150.0 × 2700	E / [8.5, 6.683031812, 8.65, 7.591515906]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
HM01	Espelho circular fixo do hall	750.0 × 35.0 × 750.0	E / [8.65, 7.625, 8.685, 8.375]	Não libertado; conferir ficha e interfaces

ID	Descrição	L × P × A (mm)	Frente / posição CAD XY (m)	Libertação
SU-COM-001	Suíte — cómoda grande, sem armário embutido R03	2000.0 × 450.0 × 800.0	W / [3.4, 0.3, 3.85, 2.3]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
CLB01	Closet C2 — Duplo varão1000/1950, maleiro2300; corpo autoportante, travado fora da casseteP5.	950.0 × 600.0 × 2700	N / [2, 3.25, 2.95, 3.85]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
CLB02	Closet C2 — Varão comprido1700, maleiro2300.	860.0 × 580.0 × 2700	S / [2, 5.1, 2.86, 5.68]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
CLB03	Closet C2 — Seisgavetas2colunas×3, vãos468antesferragens, curso450emestudo; prateleiras acima e maleiro.	990.0 × 580.0 × 2700	S / [2.86, 5.1, 3.85, 5.68]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
NT01	Mesa de cabeceira C2 — uma gaveta	450.0 × 400.0 × 170	E / [-0.025, 0.1, 0.375, 0.55]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
NT02	Mesa de cabeceira C2 — uma gaveta	450.0 × 400.0 × 170	E / [-0.025, 2.55, 0.375, 3.0]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
SU-HB-C2	Cabeceira W e ripado integral C2	3100.0 × 125.0 × 2700	E / [-0.05, 0, 0.075, 3.1]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
L-BASE	Reserva para duas bases originais Siemens 400 mm	1260 × 700 × 400	N / [1.81, 5.85, 3.07, 6.55]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
L-PIA-R37	Pia de lavandaria780 — UNA57	780 × 600 × 900	N / [3.07, 5.85, 3.85, 6.45]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
LS01	Armário superior de lavagem 1	620 × 350 × 1180	N / [1.83, 5.85, 2.45, 6.2]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
LS02	Armário superior de lavagem 2	620 × 350 × 1180	N / [2.45, 5.85, 3.07, 6.2]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
LS-REM-O	Remate lateral superior lavagem	20 × 350 × 1200	N / [1.81, 5.85, 1.83, 6.2]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
LS-REM-T	Remate superior lavagem	1240 × 20 × 20	N / [1.83, 6.18, 3.07, 6.2]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
IS_C_BASIN_R37	Banho comum — baseS1000	1000 × 400 × 600	N / [11.15, 5.55, 12.15, 5.95]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
IS_S_BASIN_R37	Suíte — baseN1200	1200 × 500 × 600	S / [0.45, 5.18, 1.65, 5.68]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
COM-MA-001	Cómoda Matilde	900 × 450 × 800	E / [13.35, 5.35, 13.8, 6.25]	Não libertado; conferir ficha e interfaces
COM-FR-001	Cómoda Francisco	900 × 450 × 800	E / [13.35, 2.25, 13.8, 3.15]	Não libertado; conferir ficha e interfaces

Condições de execução antes de cortar

Medição e materiais

Confirmar pavimentos acabados, prumos, esquadrias, teto, cassetes e zonas técnicas. Os 2700 mm dos armários até ao teto precisam de folga de montagem/remate medido; não forçar uma peça nominal de 2700 num vazio real de 2700.

Aparelhos e ventilações

Usar E-Nr/SKU e manual do aparelho efetivamente comprado. Não há uma abertura de ventilação universal de 200 cm² para todos os aparelhos. K01, K02, hotte, caixas de estores e interfaces técnicas mantêm condições próprias.

Mecanismos e cargas

MOVENTO e HAILO são candidatos de dimensionamento. Não existem furações finais aprovadas. Não confundir volume geométrico com capacidade real ou classe de corrediça com resistência calculada do móvel.

Frente de loiça

596×716×20 mm tem 0,00853472 m³. Com densidade 750–850 kg/m³ e 0,5 kg de ferragem, estima-se 6,901–7,755 kg; pesar a peça acabada face ao intervalo admissível do produto 2,5–8,5 kg. Confirmar rodapé, charneira e ensaio de abertura.

Cantos, pedra e apoios

Juntas e continuidade de veio, polimento, raio e arestas dependem da pedra e fixação. Nenhuma imagem autoriza um balanço sem suporte calculado. Peças húmidas requerem materiais e selagem adequados, sem bloquear desmontagem.

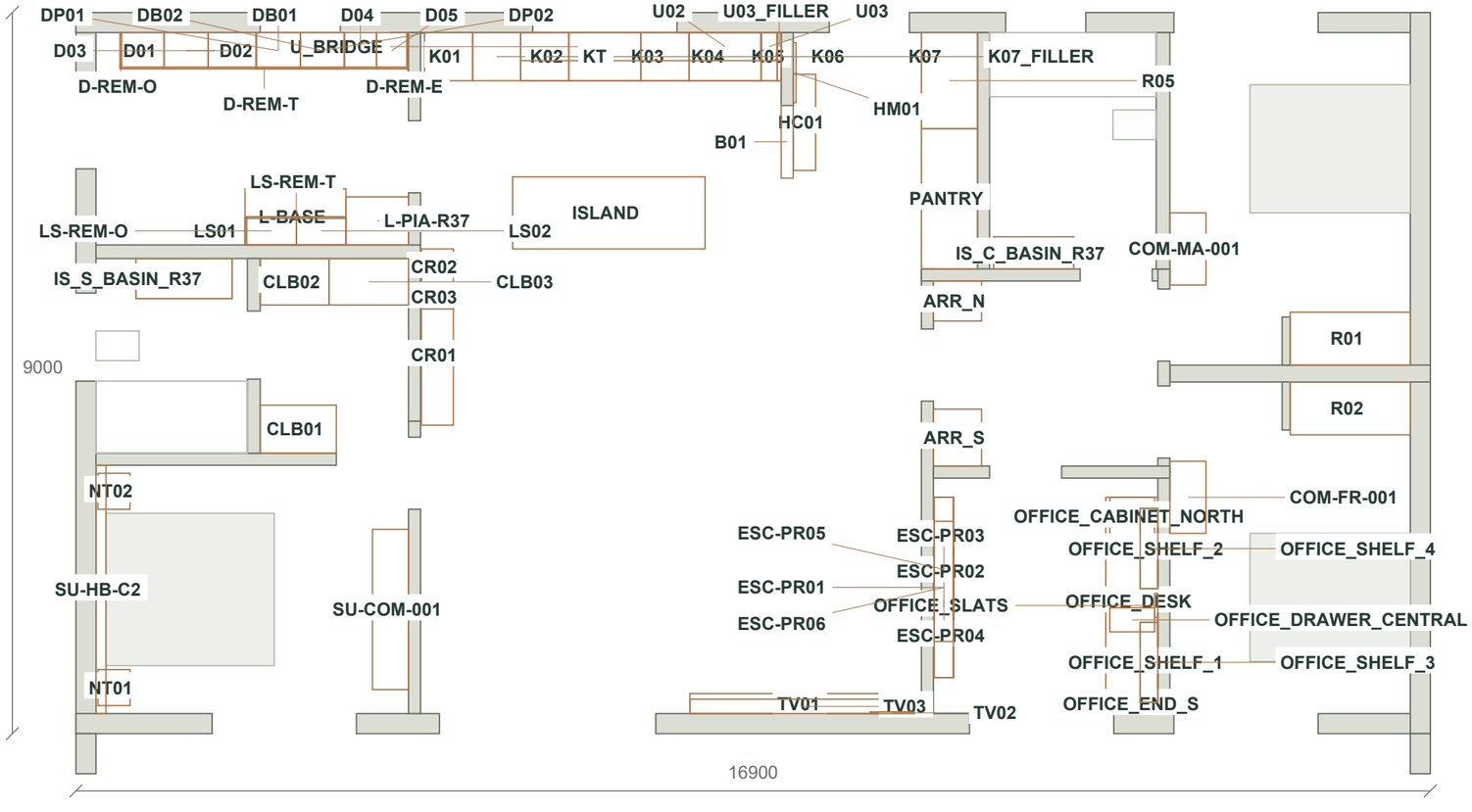
Hierarquia

Dados e desenhos cotados prevalecem sobre ilustrações. Divergência deve criar um achado e uma revisão; nunca corrigir só uma imagem e apagar um detalhe decidido.

CP38-PL | Planta global / índice de módulos

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

Planta à escala 1:75 | posições em CAD mm



Os IDs referem as fichas seguintes.

Planta é coordenação de implantação, não desenho de estabilidade, águas ou circuitos.

Nenhum R04 ou SUITE-NICHO antigo é reinstalado.

C2 e S2 escolhidas; dados atuais pelo contrato consolidado R38.

Cotas de obra, ferragens, suportes, louças e manuais continuam sujeitos aos fechos indicados por módulo.

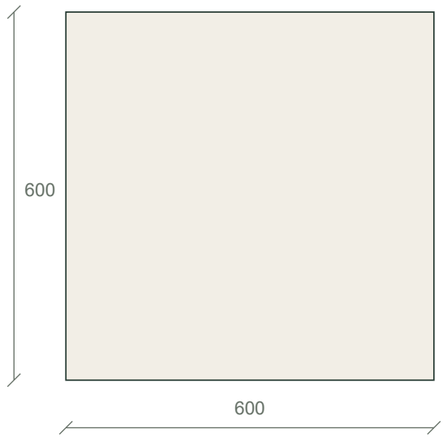
K01 | Frigorífico/congelador integrado

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 600 × P 600 × A 2700 | Z 0..2700

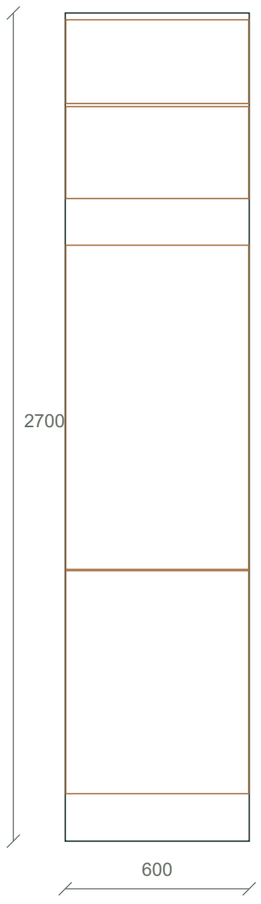
PLANTA

Escala 1:10 | medidas pelas cotas



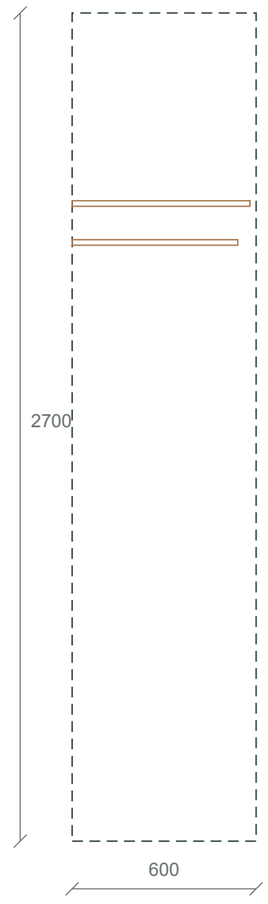
ALÇADO / FRENTE S

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



CORTE / RESERVA

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



Z base 0 / topo 2700

Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 4050..4650 | Y 7900..8500

Frente S | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

5 tipos de painel | 4 frentes | 0 LED

Listas e interfaces completas nas folhas K01-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

K01-D1 | Frigorífico/congelador integrado / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

Lateral corrida	2 un. | 2530 × 580 × 18 mm | PRE_CORTE_A_CONFIRMAR
Base / topo	2 un. | 564 × 580 × 18 mm | PRE_CORTE_A_CONFIRMAR
Remate superior de ajustar em obra	1 un. | 600 × 20 × 20 mm | PRE_CORTE_A_CONFIRMAR
Teto do nicho com via traseira aberta - pré-coordenação	1 un. | 564 × 540 × 18 mm | CONFIRMAR_DATUM_PROFUNDIDADE_E_CANAL_E-Nr
Base do maleiro acima da câmara de descarga	1 un. | 564 × 580 × 18 mm | PRE_CORTE_A_CONFIRMAR; CÂMARA_ATE2070_NAO_OBSTRUIR

FRENTES / POSIÇÕES

K01-F11	596 × 727 mm | e 20 mm | U 2 | Z global 155 | ferragem/folga final por confirmar
K01-F21	596 × 1057 mm | e 20 mm | U 2 | Z global 886 | ferragem/folga final por confirmar
K01-F31	596 × 300 mm | e 20 mm | U 2 | Z global 2095 | ferragem/folga final por confirmar
K01-F41	596 × 273 mm | e 20 mm | U 2 | Z global 2405 | ferragem/folga final por confirmar

LED

K01	Nenhum segmento de iluminação integrado especificado neste módulo. Não acrescentar luz por interpretação do render.

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

Cota superior Z / mm	2700
front count	4
kind	tower
Notas e condições	Topo de envolvente2700; corpo termina2680 e remate superior20 ajustável, sem faixa vazia. Costas omitidas nos volumes de aparelhos/ventilação. × 600mm de largura externa com laterais18 dá564mm livres; calços/kit devem ajustar a largura efetiva do nicho do aparelho. Não deduzir nicho pela frente decorativa. × REVISÃO SIEMENS: nicho1775 em vez1940mm; retirar a antiga divisão Bosch das portas e rever o maleiro superior. × Frentes inferior727 e superior1057 com junta4 são proposta nominal dentro das fórmulas do fabricante, não gabarito de furação. × BLOQUEIO: saída frontal de ventilação deve substituir parte da frente superior; confirmar canal traseiro, afastamento, peso das portas e abertura sem colisão com K02 antes de fabricar. × Não colocar dobradiças de móvel independentes nas duas frentes fixadas às portas do frigorífico; aplicar o sistema de dobradiça fixa softClose do aparelho. × R38: folgas laterais2mm por bordo; junta4mm entre módulos adjacentes. Alturas de frentes/nichos mantidas. Furação/aparelho e folgas em obra continuam condicionantes. × Normalização R38 para avaliação: F11/F21 marfim mate, F31/F41 e ilhargas carvalho natural. Resolve divergência foto versus ficha/modelo R37; não é decisão expressa de alteração atribuída ao proprietário.
Estado	COTAS_NOMINAIS_CONFERIDAS_NO_PROJETO; FABRICO_CONDICIONADO

K01-D2 | Frigorífico/congelador integrado / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

Liberação de fabrico	Não
views / plan / origin global mm	4050 × 7900
views / plan / bbox global mm	4050 × 7900 × 4650 × 8500
views / elevation / u axis	X
views / elevation / origin u global mm	4050
views / elevation / z datum mm	0
views / elevation / outline local uz mm	0 × 0 × 600 × 2700
views / section / depth total mm	600
views / section / z min mm	0
views / section / z max mm	2700
original scene height mm	2700
plinth mm	150
carcass z mm	150 × 2680
top scribe mm	20
carcass depth mm	580
body internal width mm	564
Interface do aparelho / gabaritos / Referência de estudo	Siemens KI86FHDD0 - selecionado no dossier do utilizador; E-Nr/compra por confirmar
Interface do aparelho / gabaritos / Aparelho A × L × P / mm	1772 × 558 × 545
Interface do aparelho / gabaritos / required niche HWD mm	1775 × 560 × 550
Interface do aparelho / gabaritos / drawing niche height range mm	1772 × 1780
Interface do aparelho / gabaritos / recommended niche depth mm	560

K01-D3 | Frigorífico/congelador integrado / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

Interface do aparelho / gabaritos / niche proposed floor mm	168
Interface do aparelho / gabaritos / niche proposed top mm	1943
Interface do aparelho / gabaritos / appliance proposed top mm	1940
Interface do aparelho / gabaritos / side shims target mm each	2
Interface do aparelho / gabaritos / niche clear width proposed mm	560
Interface do aparelho / gabaritos / shelf under fridge / name	Base de aparelho - carga e ventilação a verificar
Interface do aparelho / gabaritos / shelf under fridge / qty	1
Interface do aparelho / gabaritos / shelf under fridge / length mm	564
Interface do aparelho / gabaritos / shelf under fridge / Largura / mm	550
Interface do aparelho / gabaritos / shelf under fridge / Espessura / mm	18
Interface do aparelho / gabaritos / shelf under fridge / finished size	Sim
Interface do aparelho / gabaritos / shelf under fridge / Estado	PRE_CORTE_A_CONFIRMAR
Interface do aparelho / gabaritos / fixed hinge	Sim
Interface do aparelho / gabaritos / soft close	Sim
Interface do aparelho / gabaritos / hinge factory side	direita, reversível
Interface do aparelho / gabaritos / door split / Fonte	Ficha oficial, páginas3-4
Interface do aparelho / gabaritos / door split / joint mm	4
Interface do aparelho / gabaritos / door split / front thickness proposed mm	20
Interface do aparelho / gabaritos / door split / A bottom front projection below appliance mm	13

K01-D4 | Frigorífico/congelador integrado / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

Interface do aparelho / gabaritos / door split / U top front projection above appliance mm	3
Interface do aparelho / gabaritos / door split / lower formula mm	703 + A <= H inferior <= 727 + A
Interface do aparelho / gabaritos / door split / upper formula mm	1041 + U <= H superior <= 1065 + U
Interface do aparelho / gabaritos / door split / lower range with A13 mm	716 × 740
Interface do aparelho / gabaritos / door split / upper range with U3 mm	1044 × 1068
Interface do aparelho / gabaritos / door split / lower front proposed z mm	155 × 882
Interface do aparelho / gabaritos / door split / lower front proposed H mm	727
Interface do aparelho / gabaritos / door split / upper front proposed z mm	886 × 1943
Interface do aparelho / gabaritos / door split / upper front proposed H mm	1057
Interface do aparelho / gabaritos / door split / both heights within official ranges	Sim
Interface do aparelho / gabaritos / door split / front nominal width mm	596
Interface do aparelho / gabaritos / door split / hinge clearance table for F20 mm 1 / edge radius R mm	0 × 1
Interface do aparelho / gabaritos / door split / hinge clearance table for F20 mm 1 / minimum gap X mm	3
Interface do aparelho / gabaritos / door split / hinge clearance table for F20 mm 2 / edge radius R mm	2 × 3
Interface do aparelho / gabaritos / door split / hinge clearance table for F20 mm 2 / minimum gap X mm	2,5

K01-D5 | Frigorífico/congelador integrado / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

Interface do aparelho / gabaritos / door split / drawing front mass limit soft close kg each	19
Interface do aparelho / gabaritos / door split / mass status	Verificar massa real de cada frente, puxador e ferragens; não basta verificar espessura. Furação e posição final exclusivamente pelo gabarito de montagem.
Interface do aparelho / gabaritos / ventilation / Fonte	Ficha oficial KI86FHDD0, p.3-4; específico deste aparelho
Interface do aparelho / gabaritos / ventilation / inlet free area min cm2	200
Interface do aparelho / gabaritos / ventilation / outlet free area min cm2	200
Interface do aparelho / gabaritos / ventilation / rear air channel reference min mm	40
Interface do aparelho / gabaritos / ventilation / route	Entrada no rodapé, subida traseira contínua e saída frontal acima do nicho, antes do maleiro fechado. O remate até ao teto não pode bloquear a descarga.
Interface do aparelho / gabaritos / ventilation / grille nominal proposals 1 / position	rodapé
Interface do aparelho / gabaritos / ventilation / grille nominal proposals 1 / W mm	560
Interface do aparelho / gabaritos / ventilation / grille nominal proposals 1 / H mm	75
Interface do aparelho / gabaritos / ventilation / grille nominal proposals 1 / free ratio design assumption	0,5
Interface do aparelho / gabaritos / ventilation / grille nominal proposals 1 / free area design cm2	210
Interface do aparelho / gabaritos / ventilation / grille nominal proposals 2 / position	frente acima do nicho, Z1980..2055
Interface do aparelho / gabaritos / ventilation / grille nominal proposals 2 / W mm	560
Interface do aparelho / gabaritos / ventilation / grille nominal proposals 2 / H mm	75
Interface do aparelho / gabaritos / ventilation / grille nominal proposals 2 / free ratio design assumption	0,5

K01-D6 | Frigorífico/congelador integrado / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

Interface do aparelho / gabaritos / ventilation / grille nominal proposals 2 / free area design cm2	210
Interface do aparelho / gabaritos / ventilation / grille status	Dimensões preliminares; verificar área livre líquida no catálogo da grelha. Reservar saída e redesenhar a frente do maleiro, que não pode permanecer lisa/estanque nesta faixa.
Interface do aparelho / gabaritos / ventilation / outlet chamber coordination / niche ceiling panel z mm	1943 × 1961
Interface do aparelho / gabaritos / ventilation / outlet chamber coordination / outlet clear opening z mm	1980 × 2055
Interface do aparelho / gabaritos / ventilation / outlet chamber coordination / upper storage floor z mm	2070 × 2088
Interface do aparelho / gabaritos / ventilation / outlet chamber coordination / upper storage front from z mm	2095
Interface do aparelho / gabaritos / ventilation / outlet chamber coordination / note	Câmara de descarga entre teto do nicho e base do maleiro, ligada à subida traseira. A grelha não atravessa uma prateleira. Reservar as áreas líquidas após estrutura/fixações.
Interface do aparelho / gabaritos / ventilation / depth status	BLOQUEIO: a secção exata de encaixe entre porta/aparelho/canal traseiro tem de ser conferida no gabarito E-Nr. D600 exterior por si só não prova nicho550/560 + canal40; não somar nem sobrepor sem o desenho de instalação.
Interface do aparelho / gabaritos / cable length mm	2300
Interface do aparelho / gabaritos / power W	90
Interface do aparelho / gabaritos / connection	220-240V,50Hz; tomada acessível fora do canal de ar; proteção segundo projeto elétrico.
Interface do aparelho / gabaritos / manufacturer template status	Ficha e diagramas oficiais conferidos; levantamento, kit e gabarito E-Nr final pendentes.
source R37 / file	Cozinha_Definicoes_R27.json
source R37 / sha256	940ba516f0e86f922df62c06871bc8aba27200592205145da7552c966c523388
source R37 / module id	K01
revision	R38
source state R37	REEMISSAO_FONTE_R27_A_RECONCILIAR
source state R38	DESENVOLVIDO_R38_VALIDACOES_DE_EXECUCAO_PENDENTES
previous module sha256	035a9156cbd64280a67c7f178704dce950f033c06c72d0b8e77c713e1c928dfb

K01-D7 | Frigorífico/congelador integrado / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

finish normalization R38 / Estado	NORMALIZAÇÃO R38 PARA AVALIAÇÃO
finish normalization R38 / adopted by	coordenação da revisão; não atribuir esta normalização a uma exigência expressa do proprietário
finish normalization R38 / fronts / K01-F11	lacado marfim mate
finish normalization R38 / fronts / K01-F21	lacado marfim mate
finish normalization R38 / fronts / K01-F31	carvalho natural
finish normalization R38 / fronts / K01-F41	carvalho natural
finish normalization R38 / sides	carvalho natural
finish normalization R38 / basis	As imagens publicadas CO-001/003 mostram duas frentes do frigorífico marfim; a ficha e o modelo R37 declaravam madeira em todas. Resolver a divergência preservando o contraste das imagens diurnas de base. Vistas de madeira total ficam como contexto/histórico.
issued revision	R38

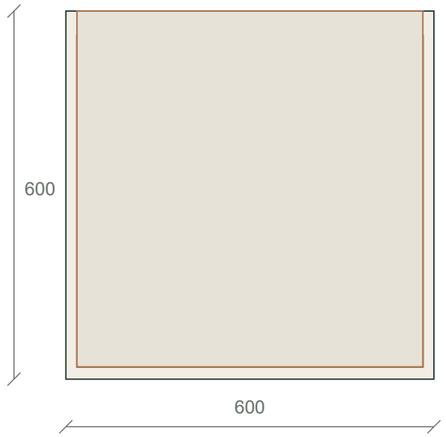
K02 | Torre forno + micro-ondas combinado proposto

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 600 × P 600 × A 2700 | Z 0..2700

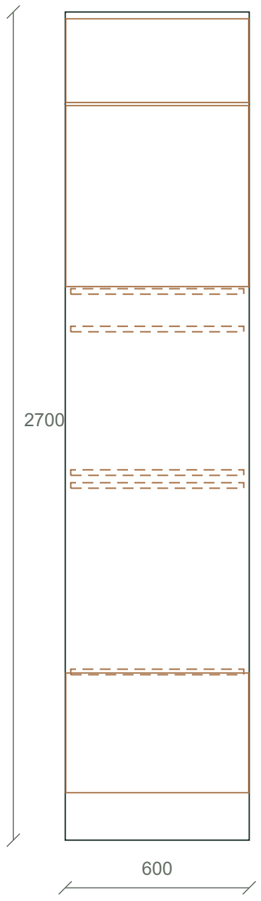
PLANTA

Escala 1:10 | medidas pelas cotas



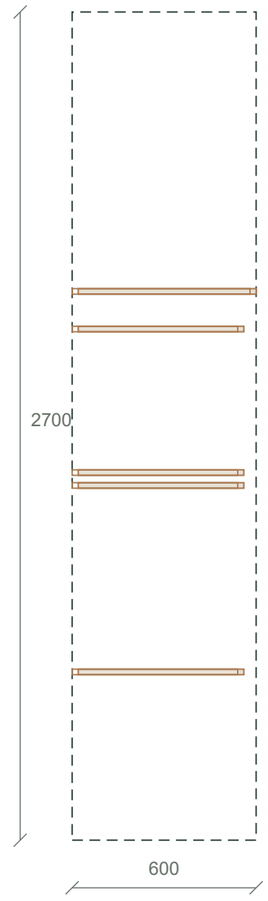
ALÇADO / FRENTE S

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



CORTE / RESERVA

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



Z base 0 / topo 2700

Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 4650..5250 | Y 7900..8500

Frente S | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

8 tipos de painel | 3 frentes | 0 LED

Listas e interfaces completas nas folhas K02-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

K02-D1 | Torre forno + micro-ondas combinado proposto / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

Lateral corrida	2 un. | 2530 × 580 × 18 mm | PRE_CORTE_A_CONFIRMAR
Base / topo	2 un. | 564 × 580 × 18 mm | PRE_CORTE_A_CONFIRMAR
Remate superior de ajustar em obra	1 un. | 600 × 20 × 20 mm | PRE_CORTE_A_CONFIRMAR
Apoio forno R38	1 un. | 564 × 540 × 18 mm | RESERVA_DE_SUPORTE_NAO_DIMENSIONADA_CARGA_E_DATUM_A_VALIDAR
Teto do nicho forno R38	1 un. | 564 × 540 × 18 mm | RESERVA_DE_SUPORTE_NAO_DIMENSIONADA_CARGA_E_DATUM_A_VALIDAR
Apoio compacto R38	1 un. | 564 × 540 × 18 mm | RESERVA_DE_SUPORTE_NAO_DIMENSIONADA_CARGA_E_DATUM_A_VALIDAR
Teto do nicho compacto R38	1 un. | 564 × 540 × 18 mm | RESERVA_DE_SUPORTE_NAO_DIMENSIONADA_CARGA_E_DATUM_A_VALIDAR
Base maleiro R38	1 un. | 564 × 580 × 18 mm | RESERVA_DE_SUPORTE_NAO_DIMENSIONADA_CARGA_E_DATUM_A_VALIDAR

FRENTES / POSIÇÕES

K02-F1	596 × 390 mm | e 20 mm | U 2 | Z global 155 | ferragem/folga final por confirmar
K02-F2	596 × 590 mm | e 20 mm | U 2 | Z global 1805 | ferragem/folga final por confirmar
K02-F3	596 × 273 mm | e 20 mm | U 2 | Z global 2405 | ferragem/folga final por confirmar

LED

K02	Nenhum segmento de iluminação integrado especificado neste módulo. Não acrescentar luz por interpretação do render.

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

Cota superior Z / mm	2700
front count	3
kind	tower

K02-D2 | Torre forno + micro-ondas combinado proposto / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

Notas e condições	Topo de envolvente2700; corpo termina2680 e remate superior20 ajustável, sem faixa vazia. Costas omitidas nos volumes de aparelhos/ventilação. × 600mm de largura externa com laterais18 dá564mm livres; calços/kit devem ajustar a largura efetiva do nicho do aparelho. Não deduzir nicho pela frente decorativa. × SIEMENS HB478G5B7: frente595×594; nicho H585-595/W560-568/D550. A proposta H590×W564 está dentro da faixa, mas apoios/furação dependem do gabarito. × Não operar o forno atrás de uma frente decorativa fechada. Driver de iluminação em compartimento separado termicamente e acessível. × Proposta revista: forno595H e compacto com micro-ondas455H. Não usar antigo nicho382mm. × Aparelho compacto tem ar quente e micro-ondas,45L; não é micro-ondas puro. Compatível HomeConnect. Reserva da ficha não equivale à furação final. × R27 - uniformização com os renders publicados CO-001/003/005/006: K02-F1, frente inferior sob o forno entreZ155..545, é lacado marfim mate, igual às frentes deK04. K02-F2, K02-F3 e ilhargas da torre mantêm carvalho natural. Esta correção é apenas de acabamento; cotas, nichos, ventilação e aparelhos não mudam. × R38: folgas laterais2mm por bordo; junta4mm entre módulos adjacentes. Alturas de frentes/nichos mantidas. Furação/aparelho e folgas em obra continuam condicionantes. × R38: F1 passa a porta seca de manutenção, com exclusão de gaveta/arrumação alimentar. A tomadaMLL sai deK05 paraesta reserva, acessível sem retirar a máquina. Percurso real do cabo1750mm por confirmar. × BLOQUEIO CONSTRUTIVO: mapa anterior não localizava apoios de forno/compacto como painéis. Reservas de apoio abaixo são de estudo, não suportes calculados nem corteCNC aprovado.
Estado	COTAS_NOMINAIS_CONFERIDAS_NO_PROJETO; FABRICO_CONDICIONADO
Liberação de fabrico	Não
views / plan / origin global mm	4650 × 7900
views / plan / bbox global mm	4650 × 7900 × 5250 × 8500
views / elevation / u axis	X
views / elevation / origin u global mm	4650
views / elevation / z datum mm	0
views / elevation / outline local uz mm	0 × 0 × 600 × 2700
views / section / depth total mm	600
views / section / z min mm	0
views / section / z max mm	2700
original scene height mm	2700
plinth mm	150
carcass z mm	150 × 2680
top scribe mm	20
carcass depth mm	580
body internal width mm	564

K02-D3 | Torre forno + micro-ondas combinado proposto / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

Interface do aparelho / gabaritos / Referência de estudo	Siemens HB478G5B7 - selecionado no dossier do utilizador
Interface do aparelho / gabaritos / oven product HWD mm	595 × 594 × 548
Interface do aparelho / gabaritos / oven niche HWD mm 1	585 × 595
Interface do aparelho / gabaritos / oven niche HWD mm 2	560 × 568
Interface do aparelho / gabaritos / oven niche HWD mm 3	550
Interface do aparelho / gabaritos / oven visible front z mm	550 × 1145
Interface do aparelho / gabaritos / oven niche floor proposed mm	557,5
Interface do aparelho / gabaritos / oven niche top proposed mm	1147,5
Interface do aparelho / gabaritos / oven niche clear height proposed mm	590
Interface do aparelho / gabaritos / oven niche clear width proposed mm	564
Interface do aparelho / gabaritos / oven niche floor status	Pré-coordenação: frente desce7,5mm abaixo do apoio no esquema oficial. Confirmar apoio e furação pelo gabarito E-Nr.
Interface do aparelho / gabaritos / rear vent reference min mm	20
Interface do aparelho / gabaritos / rear connection space reference W H mm	320 × 115
Interface do aparelho / gabaritos / cable length mm	1200
Interface do aparelho / gabaritos / power W	3600
Interface do aparelho / gabaritos / manufacturer fuse A	16
Interface do aparelho / gabaritos / microwave adopted	Proposta dimensional reposta a pedido do proprietário; compra não confirmada
Interface do aparelho / gabaritos / optional microwave reference	SiemensCM724G1B1, proposto para satisfazer função de micro-ondas com HomeConnect
Interface do aparelho / gabaritos / former microwave space	Ocupado peloCM724G1B1 proposto; maleiro passa paraZ1805 após câmara de ventilação.
Interface do aparelho / gabaritos / support shelves	Forno em apoio próprio dimensionado à carga; costas abertas e percurso de ventilação do esquema oficial. Não cortar pela frente595mm.
Interface do aparelho / gabaritos / backs	Sem fundo estanque no nicho quente. Tomada acessível fora do corpo quente, sem entalar cabo; conferir instalação do modelo exato.

K02-D4 | Torre forno + micro-ondas combinado proposto / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

Interface do aparelho / gabaritos / microwave product HWD mm	455 × 594 × 548
Interface do aparelho / gabaritos / microwave niche HWD mm	450 × 564 × 550
Interface do aparelho / gabaritos / microwave visible front z mm	1200 × 1655
Interface do aparelho / gabaritos / microwave niche floor proposed mm	1207,5
Interface do aparelho / gabaritos / microwave niche top proposed mm	1657,5
Interface do aparelho / gabaritos / microwave power W	3600
Interface do aparelho / gabaritos / microwave source	referencias_oficiais/CM724G1B1_Ficha_pt-PT.pdf p.3; nicho450(+2), apoio7,5 acima da frente; manualE-Nr por confirmar
Interface do aparelho / gabaritos / stacked ventilation / Fonte	CM724G1B1 ficha p.3, montagem de dois aparelhos sobrepostos
Interface do aparelho / gabaritos / stacked ventilation / inlet free area min cm2	200
Interface do aparelho / gabaritos / stacked ventilation / proposed inlet grille mm	560 × 75
Interface do aparelho / gabaritos / stacked ventilation / proposed outlet grille z mm	1688 × 1763
Interface do aparelho / gabaritos / stacked ventilation / upper storage floor z mm	1780 × 1798
Interface do aparelho / gabaritos / stacked ventilation / rear vent min mm	35
Interface do aparelho / gabaritos / stacked ventilation / note	Confirmar o percurso conjunto forno/compacto pelos dois manuais; grelhas livres e nenhum driver no nicho quente.
source R37 / file	Cozinha_Definicoes_R27.json
source R37 / sha256	940ba516f0e86f922df62c06871bc8aba27200592205145da7552c966c523388
source R37 / module id	K02
revision	R38
source state R37	REEMISSAO_FONTE_R27_A_RECONCILIAR

K02-D5 | Torre forno + micro-ondas combinado proposto / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

source state R38	DESENVOLVIDO_R38_VALIDACOES_DE_EXECUCAO_PENDENTES
previous module sha256	d2f898f0377c2d5e19901da84690bf8e7eb4ddb290a366cde7d22044064d414f
dry service compartment R38 / bbox xyz mm	4668 × 7920 × 168 × 5232 × 8420 × 521,5
dry service compartment R38 / accessible front id	K02-F1
dry service compartment R38 / front hinge side	W
dry service compartment R38 / opening angle study deg	105
dry service compartment R38 / electrical backbox reserve xyz mm	4870 × 8390 × 270 × 5030 × 8460 × 430
dry service compartment R38 / socket centre m	4,95 × 8,43 × 0,35
dry service compartment R38 / protected from oven by / support panel z mm	539,5 × 557,5
dry service compartment R38 / protected from oven by / material	painel de suporte do forno conforme fabricante/carga
dry service compartment R38 / protected from oven by / note	Separação física; detalhe térmico e carga/apoios a dimensionar. Não é uma classificação de resistência ao fogo.
dry service compartment R38 / no drawers	Sim
dry service compartment R38 / no food storage	Sim
dry service compartment R38 / cable route	Saída no painel lateralE emzona técnica baixa paraK03; sem passar pelo bojoK04 ou mecanismoK05; caboMLL1750mm, trajeto a medir, sem extensão improvisada.
dry service compartment R38 / rear ventilation exclusion	Não ocupar o canal de ventilação dos dois fornos com caixa de tomadas ou cabo enrolado.
support study R38 / oven floor z mm	557,5
support study R38 / oven top z mm	1147,5
support study R38 / oven clear height mm	590
support study R38 / compact floor z mm	1207,5
support study R38 / compact top z mm	1657,5
support study R38 / compact clear height mm	450

K02-D6 | Torre forno + micro-ondas combinado proposto / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

support study R38 / rear channel reserved mm	40
support study R38 / net channel before fixings cm2	225,6
support study R38 / caution	Não somar nem sobrepor nicho550/canal35 ou40 sem definir o datum de profundidade doE-Nr. A caixa600exterior não prova o conjunto; rear40éreserva deestudo.
issued revision	R38

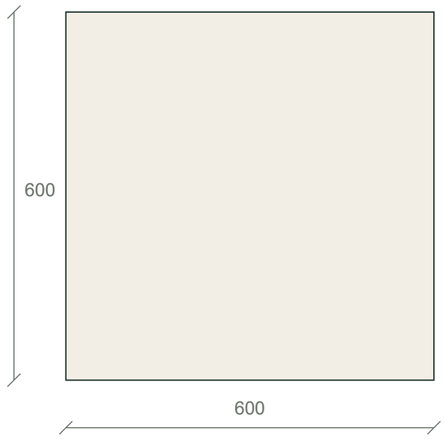
K03 | Máquina loiça integrada

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 600 × P 600 × A 870 | Z 0..870

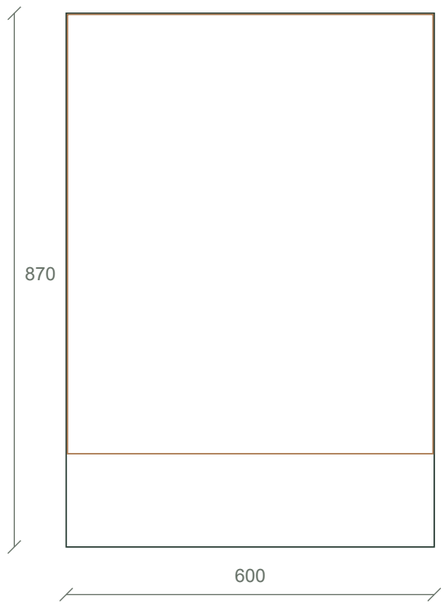
PLANTA

Escala 1:10 | medidas pelas cotas



ALÇADO / FRENTE S

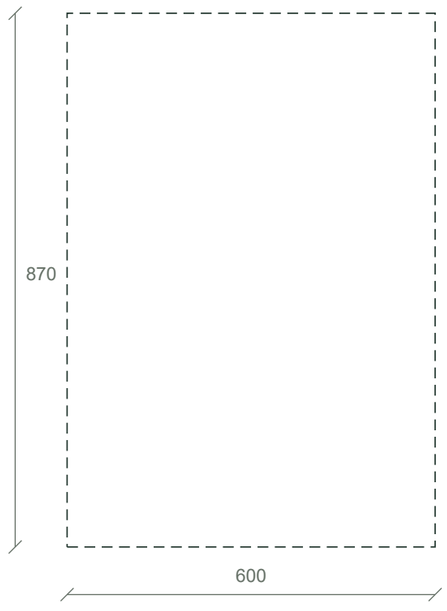
Escala 1:10 | medidas pelas cotas



Z base 0 / topo 870

CORTE / RESERVA

Escala 1:10 | medidas pelas cotas



Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 5250..5850 | Y 7900..8500

Frente S | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

1 tipos de painel | 1 frentes | 0 LED

Listas e interfaces completas nas folhas K03-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

K03-D1 | Máquina loiça integrada / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

Frente decorativa MLL	1 un. | 716 × 596 × 20 mm | PROPOSTA_DIMENSIONAL_E-NR_PESO_E_GABARITO_PENDENTES

FRENTES / POSIÇÕES

K03-F11	596 × 716 mm | e 20 mm | U 2 | Z global 152 | ferragem/folga final por confirmar

LED

K03	Nenhum segmento de iluminação integrado especificado neste módulo. Não acrescentar luz por interpretação do render.

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

Cota superior Z / mm	870
front count	1
kind	appliance_bay
Notas e condições	Sem caixa720 nem fundo sob a MLL: aparelho apoia no piso e ajusta até ao intradorso870mm do tampo. × Barreira de vapor e ferragens de fixação pelo fabricante; alimentação/água/esgoto acessíveis em módulo adjacente. × R38: SiemensBE confirma profundidade1150mm a90° e massa de frente2,5..8,5kg; não é valor transplantado doBosch. VarioHinge não equipado. × Frente596×716×20, estimativa7,75kg incluindo0,5kg adicionais ap850. Pesar peçaacabada e respeitar gabarito. Sem compra ou furação aprovadas. × MLL aberta e gaveta da ilha em frente abertas deixam apenas200mm no cenário conservador: utilização sequencial; fechar para atravessar.
Estado	COTAS_NOMINAIS_CONFERIDAS_NO_PROJETO; FABRICO_CONDICIONADO
Liberação de fabrico	Não
views / plan / origin global mm	5250 × 7900
views / plan / bbox global mm	5250 × 7900 × 5850 × 8500
views / elevation / u axis	X
views / elevation / origin u global mm	5250
views / elevation / z datum mm	0
views / elevation / outline local uz mm	0 × 0 × 600 × 870
views / section / depth total mm	600

K03-D2 | Máquina loiça integrada / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

views / section / z min mm	0
views / section / z max mm	870
original scene height mm	900
Interface do aparelho / gabaritos / Referência de estudo	Siemens SN65YX00CE - selecionado no dossier do utilizador
Interface do aparelho / gabaritos / Aparelho A × L × P / mm	815 × 598 × 550
Interface do aparelho / gabaritos / Nicho A × L × P / mm 1	815 × 875
Interface do aparelho / gabaritos / Nicho A × L × P / mm 2	600
Interface do aparelho / gabaritos / Nicho A × L × P / mm 3	550
Interface do aparelho / gabaritos / bay clear width mm	600
Interface do aparelho / gabaritos / available floor to counter underside mm	870
Interface do aparelho / gabaritos / height adjustment from product min mm	55
Interface do aparelho / gabaritos / manufacturer height adjustment max mm	60
Interface do aparelho / gabaritos / front height range reference mm	655 × 725
Interface do aparelho / gabaritos / front height proposed mm	716
Interface do aparelho / gabaritos / front width proposed mm	596
Interface do aparelho / gabaritos / front mass limit kg	8,5
Interface do aparelho / gabaritos / plinth height range reference mm	90 × 220
Interface do aparelho / gabaritos / project plinth mm	150
Interface do aparelho / gabaritos / cable length mm	1750
Interface do aparelho / gabaritos / inlet hose length mm	1650

K03-D3 | Máquina loiça integrada / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

Interface do aparelho / gabaritos / outlet hose length mm	1900
Interface do aparelho / gabaritos / power W	2400
Interface do aparelho / gabaritos / manufacturer fuse A	10
Interface do aparelho / gabaritos / door open total depth mm	1150
Interface do aparelho / gabaritos / closed front y mm	7900
Interface do aparelho / gabaritos / back plane y mm	8500
Interface do aparelho / gabaritos / open remaining to island mm	600
Interface do aparelho / gabaritos / front	R38: frente 596 × 716 × 20 mm; altura dentro da faixa 655-725. Pesar frente acabada (2,5-8,5 kg) e aplicar gabarito do E-Nr. Sem varioHinge; não prescrever kit deslizante por analogia.
Interface do aparelho / gabaritos / door sweep status	R38: profundidade aberta 1150 mm confirmada no portal oficial Siemens BE. Projeção nominal 600 mm; implantação conservadora resulta em 600 mm residuais. Ver door_sweep_R38 e confirmar gabarito/rodapé do E-Nr.
Interface do aparelho / gabaritos / front mass min kg	2,5
Interface do aparelho / gabaritos / front source url	https://www.siemens-home.bsh-group.com/be/fr/mkt-product/SN65YX00CE
Interface do aparelho / gabaritos / varioHinge	Não
Interface do aparelho / gabaritos / source current status	SKU indisponível no portalBE; fornecimentoPT/E-Nr final por confirmar
Interface do aparelho / gabaritos / front mass check / density assumption kg m3	850
Interface do aparelho / gabaritos / front mass check / panel volume m3	0,009
Interface do aparelho / gabaritos / front mass check / panel mass kg	7,255
Interface do aparelho / gabaritos / front mass check / handle fixings finish allowance kg	0,5
Interface do aparelho / gabaritos / front mass check / total study kg	7,755
Interface do aparelho / gabaritos / front mass check / limit kg	8,5

K03-D4 | Máquina loiça integrada / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

Interface do aparelho / gabaritos / front mass check / density range study kg m3	750 × 850
Interface do aparelho / gabaritos / front mass check / panel mass range kg	6,401 × 7,255
Interface do aparelho / gabaritos / front mass check / finished total range with allowance kg	6,901 × 7,755
Interface do aparelho / gabaritos / front mass check / release	A massa estimada não substitui pesagem da frente acabada e gabaritoE-Nr.
Interface do aparelho / gabaritos / door sweep R38 / product closed depth mm	550
Interface do aparelho / gabaritos / door sweep R38 / open depth mm	1150
Interface do aparelho / gabaritos / door sweep R38 / product open additional mm	600
Interface do aparelho / gabaritos / door sweep R38 / proposed machine front y mm	7920
Interface do aparelho / gabaritos / door sweep R38 / proposed machine back y mm	8470
Interface do aparelho / gabaritos / door sweep R38 / nominal open tip y mm	7320
Interface do aparelho / gabaritos / door sweep R38 / conservative envelope tip y mm	7300
Interface do aparelho / gabaritos / door sweep R38 / conservative remaining to island mm	600
Interface do aparelho / gabaritos / door sweep R38 / note	Posição de máquina/cassete/porta a confirmar na montagem. Reservar20mm adicionais à ponta teórica; não prometer circulação confortável com a porta aberta.
source R37 / file	Cozinha_Definicoes_R27.json
source R37 / sha256	940ba516f0e86f922df62c06871bc8aba27200592205145da7552c966c523388
source R37 / module id	K03
revision	R38

K03-D5 | Máquina loiça integrada / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

source state R37	REEMISSAO_FONTE_R27_A_RECONCILIAR
source state R38	DESENVOLVIDO_R38_VALIDACOES_DE_EXECUCAO_PENDENTES
previous module sha256	b66b419e9dc0512fb610843db4f52a59ff1e592c8de22fbfd3b1017b35932f04
issued revision	R38

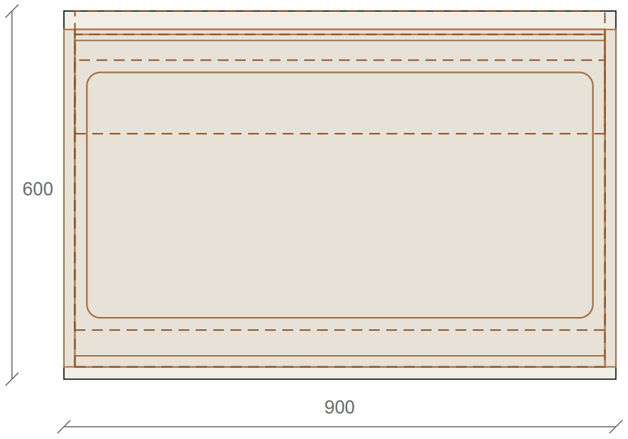
K04 | Lava-loiça de duas cubas - duas portas de abrir, sem gavetas

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 900 × P 600 × A 870 | Z 0..870

PLANTA

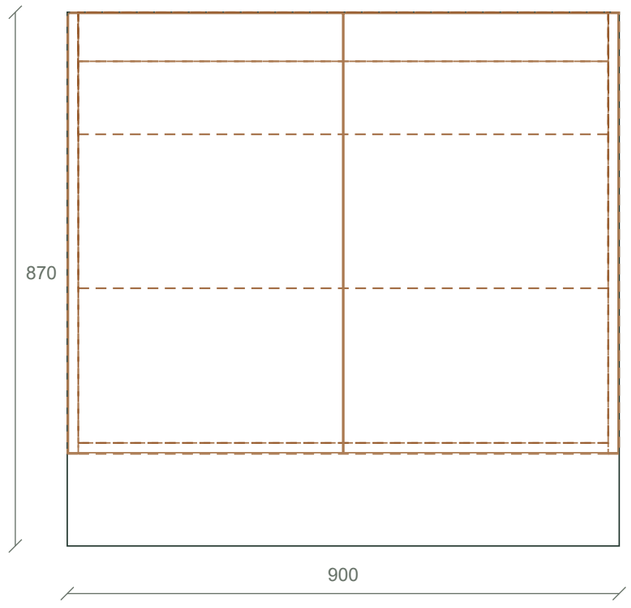
Escala 1:10 | medidas pelas cotas



Recorte nominal 825 × 400 | R 22

ALÇADO / FRENTE S

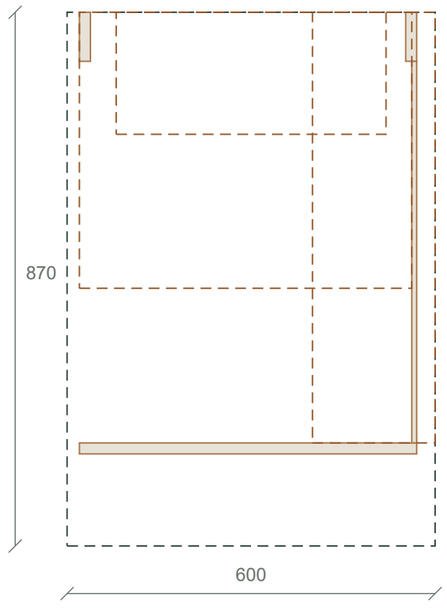
Escala 1:10 | medidas pelas cotas



Z base 0 / topo 870

CORTE / RESERVA

Escala 1:10 | medidas pelas cotas



Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 5850..6750 | Y 7900..8500

Frente S | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

5 tipos de painel | 2 frentes | 0 LED

Listas e interfaces completas nas folhas K04-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

K04-D1 | Lava-loiça de duas cubas - duas portas de abrir, sem gavetas / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

Lateral hidrófuga	2 un. | 720 × 550 × 18 mm | ESTUDO_R26_CONFIRMAR_LIGACOES_E_FERRAGENS
Fundo horizontal hidrófugo	1 un. | 864 × 550 × 18 mm | ESTUDO_R26_CONFIRMAR_LIGACOES_E_FERRAGENS
Travessa superior frontal VERTICAL, de cutelo	1 un. | 864 × 80 × 18 mm | ESTUDO_R26_CONFIRMAR_LIGACOES_E_FERRAGENS
Travessa superior traseira VERTICAL, de cutelo	1 un. | 864 × 80 × 18 mm | ESTUDO_R26_CONFIRMAR_LIGACOES_E_FERRAGENS
Painel posterior inferior removível, sem furação prévia de canalizações	1 un. | 864 × 622 × 8 mm | ESTUDO_R26_CONFIRMAR_LIGACOES_E_FERRAGENS

FRENTES / POSIÇÕES

K04-F11	447 × 716 mm | e 20 mm | U 2 | Z global 152 | ferragem/folga final por confirmar
K04-F12	447 × 716 mm | e 20 mm | U 451 | Z global 152 | ferragem/folga final por confirmar

LED

K04	Nenhum segmento de iluminação integrado especificado neste módulo. Não acrescentar luz por interpretação do render.

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

Cota superior Z / mm	870
front count	2
kind	base
Notas e condições	R26: duas portas laterais de abrir, cada uma nominalmente447×716×20mm. Sem gaveta superior, sem gaveta inferior, sem gaveta emU e sem faixas horizontais a simular gavetas. × Envolvente até ao tampo900mm =rodapé150+corpo720+tampo30. Corpo do K04 termina a870mm. Caixa900L×550P×720A, entre portas20mm e reserva posterior30mm. × Duas cubas400×400×190mm; referência dimensional BLANCO ANDANO400/400-U522987, conjunto865×440×199mm, armário mínimo900mm. Não confundir825mm do recorte com865mm das abas. × Sem teto horizontal nem prateleira fixa por baixo das cubas. Travessas864×80×18 são VERTICAIS, de cutelo: frenteY7920..7938 e traseiraY8452..8470; não atravessam o bojo. Fixações e apoios da cuba devem seguir BLANCO e a pedra efetivamente fornecida. × Reserva de estudo sem arrumação superior: Z420..870mm, com as cubas conservadoramente atéZ671mm e espaço para válvulas/sifões por selecionar. Reserva posteriorY8300..8500mm para tubagens/manutenção; não é percurso hidráulico executado. × Painel posterior864×622×8 removível, abaixo da travessa traseira, para acesso às ligações. Recortes e mangueiras da MLL adjacenteK03 em obra, sem furos CNC inventados nem ligações inacessíveis. × Não incluir extraíveis ou corrediças de resíduos enquanto o kit de escoamento não estiver montado/coordenado. Um tabuleiro solto, sem calhas, é apenas opção inferior de estudo; deve poder sair completamente e manter acesso às válvulas. × Frentes de447×716 assumem folgas2mm. Aplicar o mesmo critério à leitura das frentes adjacentes no desenho/modelo A alternativa histórica440×710 foi substituída; não misturar revisões ou folgas sem reemitir o mapa global. × Interior hidrófugo, orlas e cortes selados, tabuleiro de proteção amovível e deteção de fuga exigida pelo proprietário. Sem alimentos, driverLED ou tomadas no volume húmido. O móduloK04 não recebe iluminação integrada. × Abertura de estudo95graus. Confirmar dobradiças/caneco/sobreposição e colisões com a porta da MLLK03 e extraível K05 nas posições efetivas. Não prometer abertura simultânea de todos os equipamentos sem ferragens reais.

K04-D2 | Lava-loiça de duas cubas - duas portas de abrir, sem gavetas / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

Estado	COTAS_NOMINAIS_CONFERIDAS_NO_PROJETO; FABRICO_CONDICIONADO
Liberação de fabrico	Não
views / plan / origin global mm	5850 × 7900
views / plan / bbox global mm	5850 × 7900 × 6750 × 8500
views / elevation / u axis	X
views / elevation / origin u global mm	5850
views / elevation / z datum mm	0
views / elevation / outline local uz mm	0 × 0 × 900 × 870
views / section / depth total mm	600
views / section / z min mm	0
views / section / z max mm	870
original scene height mm	900
plinth mm	150
carcass height mm	720
carcass depth mm	550
carcass z mm	150 × 870
Corte / reservas e camadas / front mm	20
Corte / reservas e camadas / carcass depth mm	550
Corte / reservas e camadas / rear service zone mm	30
Corte / reservas e camadas / depth chain mm	20 × 550 × 30
Corte / reservas e camadas / internal width mm	864
Corte / reservas e camadas / internal height mm	684

K04-D3 | Lava-loiça de duas cubas - duas portas de abrir, sem gavetas / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

Corte / reservas e camadas / depth before hardware mm	542
Corte / reservas e camadas / Montagem	Laterais720×550×18, base864×550×18. Travessas864×80×18 verticais na frente e traseira, topoZ870. Costas inferiores864×622×8 removíveis, deZ168a790. Painéis acabados; furações e ligações por ferragens e obra.
Corte / reservas e camadas / full top panel	Não
Corte / reservas e camadas / fixed internal shelf	Não
Corte / reservas e camadas / central mullion	Não
equipment bbox mm	5867,5 × 7980 × 6732,5 × 8420
Interface do aparelho / gabaritos / Referência de estudo	BLANCOANDANO400/400-U,522987 - proposta dimensional para duas cubas
Interface do aparelho / gabaritos / product LPD mm	865 × 440 × 199
Interface do aparelho / gabaritos / bowls LPD mm 1	400 × 400 × 190
Interface do aparelho / gabaritos / bowls LPD mm 2	400 × 400 × 190
Interface do aparelho / gabaritos / minimum cabinet width mm	900
Interface do aparelho / gabaritos / project cabinet width mm	900
Interface do aparelho / gabaritos / clear body width mm	864
Interface do aparelho / gabaritos / bowl opening span mm	825
Interface do aparelho / gabaritos / cutout LP mm	825 × 400
Interface do aparelho / gabaritos / cutout radius mm	22
Interface do aparelho / gabaritos / cutout tolerance mm / positive	2
Interface do aparelho / gabaritos / cutout tolerance mm / negative	-1
Interface do aparelho / gabaritos / Fonte	Manualoficial22140308/2026 p.2 eSVGsprimáriosBLANCO
Interface do aparelho / gabaritos / outer bbox mm	5867,5 × 7980 × 6732,5 × 8420
Interface do aparelho / gabaritos / cutout bbox mm	5887,5 × 8000 × 6712,5 × 8400

K04-D4 | Lava-loiça de duas cubas - duas portas de abrir, sem gavetas / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

Interface do aparelho / gabaritos / tap centre proposed global mm	6300 × 8465
Interface do aparelho / gabaritos / tap hole diameter proposed mm	35
Interface do aparelho / gabaritos / tap note	Torneira ainda por selecionar; esta posição é proposta de coordenação, não gabarito de furação. Conferir comando, caixilharia, grampos e espessura de pedra.
Interface do aparelho / gabaritos / support	Apoios/grampos BLANCO e pedreiro conforme esquema real; travessas de carpintaria não são cálculo da capacidade de suporte das cubas cheias. Respeitar min.espessura da pedra e posições de grampos. Sem fixação apenas por silicone.
Interface do aparelho / gabaritos / waste	Sem gavetas ou kit de resíduos extraível definido. Reserva de sifões, válvulas e ligações primeiro; tabuleiro solto opcional inferior apenas após confirmar instalação. Elimina a promessa R25 de módulo <= 500×450×400.
layoutRevision	R26
front type	two_side_hinged_doors_no_top_drawer
front hardware / type	dobradiças ocultas com amortecimento
front hardware / hinge sides	W × E
front hardware / opening angle study deg	95
front hardware / hinge quantity per leaf	2
front hardware / hinge reference selected	Não
front hardware / hinge note	Confirmar carga, caneco, sobreposição e abertura real com fornecedor. Não furar a cuba ou abas. Sem travessa/ilharga central no acesso.
service reservations / Estado	ENVELOPES_DE_ESTUDO_A_VALIDAR_COM_VALVULAS_E_SIFOES_REAIS
service reservations / sink assembly conservative bbox xyz mm	5867,5 × 7980 × 671 × 6732,5 × 8420 × 870
service reservations / upper no storage bbox xyz mm	5868 × 7920 × 420 × 6732 × 8462 × 870
service reservations / rear no storage bbox xyz mm	5868 × 8300 × 168 × 6732 × 8500 × 870
service reservations / optional loose tray / selected	Não
service reservations / optional loose tray / max outer WDH mm	800 × 350 × 20
service reservations / optional loose tray / bbox xyz mm	5900 × 7940 × 168 × 6700 × 8290 × 188

K04-D5 | Lava-loiça de duas cubas - duas portas de abrir, sem gavetas / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

service reservations / optional loose tray / max contents height mm	230
service reservations / optional loose tray / contents top max mm	418
service reservations / optional loose tray / no rails or drawer	Sim
service reservations / optional loose tray / note	Tabuleiro solto não incluído na lista de painéis de fabrico; dimensão apenas prova de reserva, depende de sifões e acesso reais.
source R37 / file	Cozinha_Definicoes_R27.json
source R37 / sha256	940ba516f0e86f922df62c06871bc8aba27200592205145da7552c966c523388
source R37 / module id	K04
revision	R38
source state R37	REEMISSAO_FONTE_R27_A_RECONCILIAR
source state R38	DESENVOLVIDO_R38_VALIDACOES_DE_EXECUCAO_PENDENTES
previous module sha256	a5fb5ee6b370c72c529a92ed3334fd480b2a655aa191271c114df55a2ac6cea8
issued revision	R38

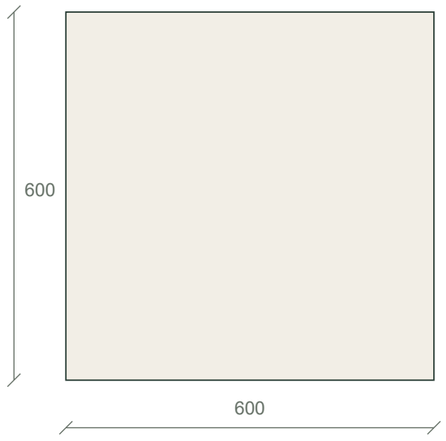
K05 | Resíduos e reciclagem ocultos - extraível dedicado

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 600 × P 600 × A 870 | Z 0..870

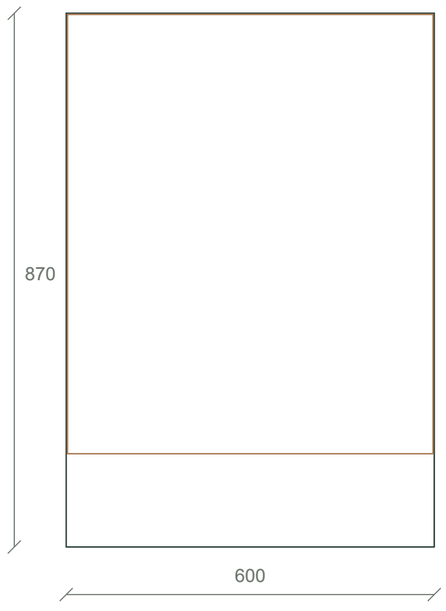
PLANTA

Escala 1:10 | medidas pelas cotas



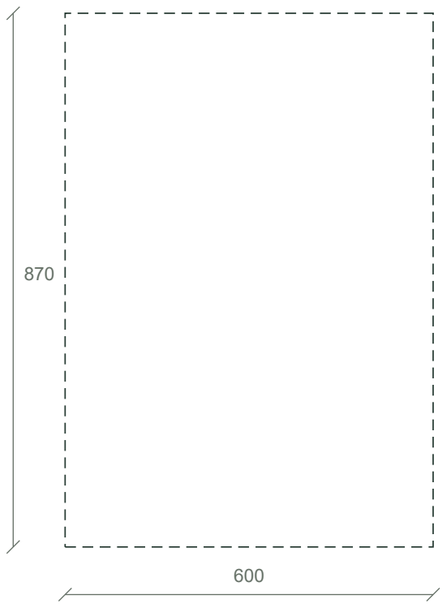
ALÇADO / FRENTE S

Escala 1:10 | medidas pelas cotas



CORTE / RESERVA

Escala 1:10 | medidas pelas cotas



Z base 0 / topo 870

Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 6750..7350 | Y 7900..8500

Frente S | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

4 tipos de painel | 1 frentes | 0 LED

Listas e interfaces completas nas folhas K05-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

K05-D1 | Resíduos e reciclagem ocultos - extraível dedicado / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

Lateral	2 un. | 720 × 550 × 18 mm | PRE_CORTE_A_CONFIRMAR
Fundo horizontal	1 un. | 564 × 550 × 18 mm | PRE_CORTE_A_CONFIRMAR
Topo horizontal	1 un. | 564 × 550 × 18 mm | PRE_CORTE_A_CONFIRMAR
Costas interiores	1 un. | 564 × 684 × 8 mm | PRE_CORTE_A_CONFIRMAR

FRENTES / POSIÇÕES

K05-F1-R38	596 × 716 mm | e 20 mm | U 2 | Z global 152 | ferragem/folga final por confirmar

LED

K05	Nenhum segmento de iluminação integrado especificado neste módulo. Não acrescentar luz por interpretação do render.

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

Cota superior Z / mm	870
front count	1
kind	waste_pullout
Notas e condições	R38: substitui as3gavetasK05 por1frente extraívelHAILO3619771. Ferragemfornecida limita furações; não usar dimensões daembalagem590×325×620 como dimensõesdemontagem. × Sistema562..568×528×545 dentroW564/D542/H684,com14mm na profundidade e139mm acima. A largura é autoajustável apainéis16..19; painéis18 cumprem faixa. × Sem tomadas, driverLED, sifão ou tubo na envolvente do mecanismo. E-MLL transferida para compartimentosecoK02. × Quatrobaldes:38+38+12+2,5=90,5L; fabricante arredonda91L. Não confundir com91L úteis medidos. Papelseco emgavetaI03 inferior. × 90,5L nominal não assegura autonomia de vários dias para4pessoas: orgânico2,5L exige esvaziamento diário,vidro/papel rotina familiar. Limite de carga não publicado, validar fornecedor. × Balde12Ltemtampa; tampa individualorgânico2,5Lnão confirmada. Enquanto pendente, esvaziardiariamente e usar recipientehigienizável compatível, semtrocar silenciosamente o mecanismo.
Estado	COTAS_NOMINAIS_CONFERIDAS_NO_PROJETO; FABRICO_CONDICIONADO
Liberação de fabrico	Não
views / plan / origin global mm	6750 × 7900
views / plan / bbox global mm	6750 × 7900 × 7350 × 8500
views / elevation / u axis	X

K05-D2 | Resíduos e reciclagem ocultos - extraível dedicado / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

views / elevation / origin u global mm	6750
views / elevation / z datum mm	0
views / elevation / outline local uz mm	0 × 0 × 600 × 870
views / section / depth total mm	600
views / section / z min mm	0
views / section / z max mm	870
original scene height mm	900
plinth mm	150
carcass height mm	720
carcass depth mm	550
carcass z mm	150 × 870
Corte / reservas e camadas / front mm	20
Corte / reservas e camadas / carcass depth mm	550
Corte / reservas e camadas / rear service zone mm	30
Corte / reservas e camadas / depth chain mm	20 × 550 × 30
Corte / reservas e camadas / internal width mm	564
Corte / reservas e camadas / internal height mm	684
Corte / reservas e camadas / depth before hardware mm	542
Corte / reservas e camadas / Montagem	Laterais corridas; horizontais entre laterais. Costas8mm dentro do corpo, sem cotar ranhura. Tamanhos acabados; orla não incluída como acréscimo.
source R37 / file	Cozinha_Definicoes_R27.json
source R37 / sha256	940ba516f0e86f922df62c06871bc8aba27200592205145da7552c966c523388
source R37 / module id	K05

K05-D3 | Resíduos e reciclagem ocultos - extraível dedicado / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

revision	R38
source state R37	REEMISSAO_FONTE_R27_A_RECONCILIAR
source state R38	DESENVOLVIDO_R38_VALIDACOES_DE_EXECUCAO_PENDENTES
previous module sha256	d27bef8cb47be7bea41820f0637c42eea2275ad1a03f691568682d54f908aa73
waste system R38 / Referência de estudo	HAILO AS Euro Cargo60038/38/12/D/2,5
waste system R38 / part number	3619771
waste system R38 / finish	darkgrey
waste system R38 / source url	https://www.hailo.de/en/p/hailo-as-euro-cargo-600-383812d2-5-3619771
waste system R38 / installation manual url	https://cdn.hailo.de/data/programme/1134/anlagen/MA_3619_371_421_471_581_731_531_721_621_771_Euro_Cargo.pdf
waste system R38 / cabinet external width mm	600
waste system R38 / allowed side mm	16 × 19
waste system R38 / product width range mm	562 × 568
waste system R38 / minimum depth mm	528
waste system R38 / product height mm	545
waste system R38 / product capacity components l	38 × 38 × 12 × 2,5
waste system R38 / component capacity sum l	90,5
waste system R38 / commercial capacity l	91
waste system R38 / cabin interior WDH mm	564 × 542 × 684
waste system R38 / available depth margin mm	14
waste system R38 / available height margin mm	139
waste system R38 / proposed closed bbox xyz mm	6768 × 7920 × 168 × 7332 × 8448 × 713
waste system R38 / load note	Capacidade emlitros não é carga admissível. Confirmar carga dinâmica e ancoragens na versãofornecida antes decompra.

K05-D4 | Resíduos e reciclagem ocultos - extraível dedicado / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

waste system R38 / maximum extension allowed by study mm	600
waste system R38 / open envelope study bbox xyz mm	6750 × 7300 × 152 × 7350 × 7900 × 868
waste system R38 / operational note	600mm éreserva conservadora do projeto,não curso certificado do fabricante. Seaferragem ultrapassar estaenvolvente, recalcular.
waste system R38 / streams 1 / bucket l	38
waste system R38 / streams 1 / use	Indiferenciado
waste system R38 / streams 2 / bucket l	38
waste system R38 / streams 2 / use	Embalagens
waste system R38 / streams 3 / bucket l	12
waste system R38 / streams 3 / use	Vidro
waste system R38 / streams 4 / bucket l	2,5
waste system R38 / streams 4 / use	Orgânico: esvaziar diariamente; tampa individual compatível por confirmar
waste system R38 / lid	Tampa metálica do sistema; tampade12L incluída. Não prometer tampa individual de2,5L sem acessório confirmado.
waste system R38 / paper cardboard	I03-F1-R38, tabuleiro seco removível560×330×140; separado dos alimentos e dos detergentes.
waste system R38 / selected for study	Sim
waste system R38 / purchase approved	Não
waste system R38 / mounting template final	Não
waste system R38 / service	Removerbaldes pela extração frontal; conjunto desmontável conforme manual, sem cortar ou desencaixar a bancada.
waste system R38 / front operation	Frente fixa ao mecanismo; sem dobradiças decaneco; não duplicarfrenteornamental+porta interior.
issued revision	R38

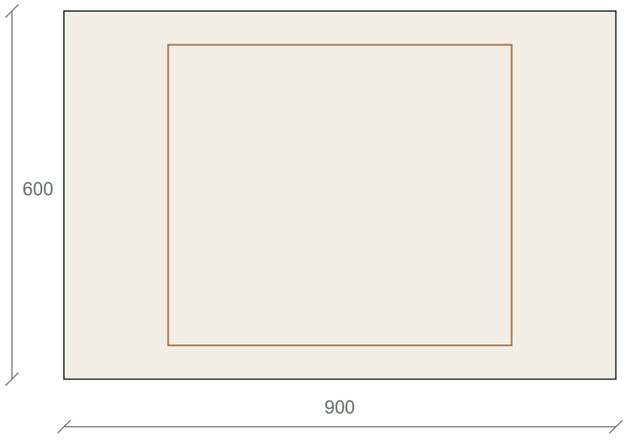
K06 | Indução + gavetas

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 900 × P 600 × A 870 | Z 0..870

PLANTA

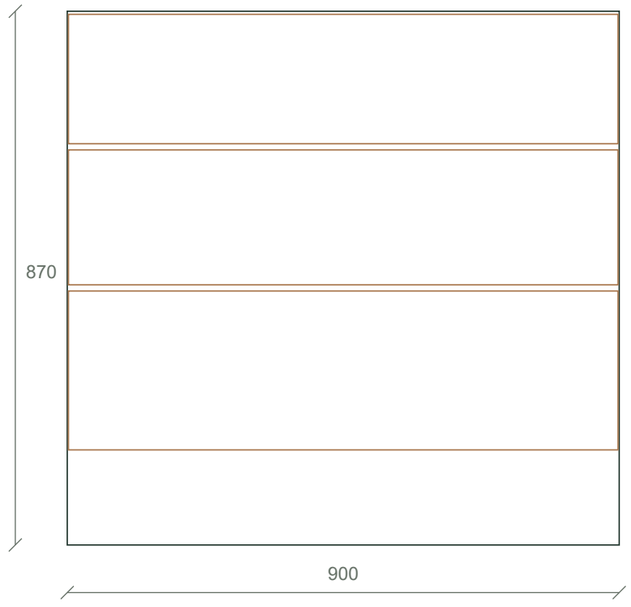
Escala 1:10 | medidas pelas cotas



Recorte nominal; raios/gabarito por confirmar

ALÇADO / FRENTE S

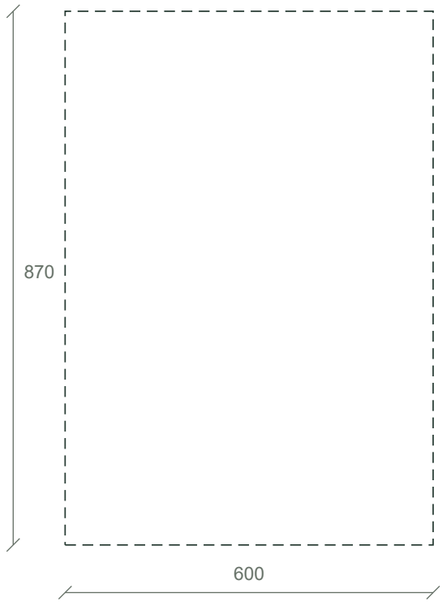
Escala 1:10 | medidas pelas cotas



Z base 0 / topo 870

CORTE / RESERVA

Escala 1:10 | medidas pelas cotas



Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 7350..8250 | Y 7900..8500

Frente S | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

4 tipos de painel | 3 frentes | 0 LED

Listas e interfaces completas nas folhas K06-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

K06-D1 | Indução + gavetas / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

Lateral	2 un. | 720 × 550 × 18 mm | PRE_CORTE_A_CONFIRMAR
Fundo horizontal	1 un. | 864 × 550 × 18 mm | PRE_CORTE_A_CONFIRMAR
Travessa superior	2 un. | 864 × 80 × 18 mm | PRE_CORTE_A_CONFIRMAR
Costas inferiores; faixa superior aberta	1 un. | 864 × 612 × 8 mm | PRE_CORTE_A_CONFIRMAR

FRENTES / POSIÇÕES

K06-F11	896 × 259 mm | e 20 mm | U 2 | Z global 155 | ferragem/folga final por confirmar
K06-F21	896 × 220 mm | e 20 mm | U 2 | Z global 424 | ferragem/folga final por confirmar
K06-F31	896 × 211 mm | e 20 mm | U 2 | Z global 654 | ferragem/folga final por confirmar

LED

K06	Nenhum segmento de iluminação integrado especificado neste módulo. Não acrescentar luz por interpretação do render.

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

Cota superior Z / mm	870
front count	3
kind	base
Notas e condições	Envolvente até tampo900mm =rodapé150+corpo720+tampo30. Não confundir H900 com altura de caixa. × Dimensões interiores e pré-cortes pressupõem painéis18mm; ligações, furações e calhas pelo sistema do fornecedor. × BLOQUEIO: caixa da gaveta superior não pode subir até865mm só porque a frente sobe. Topo da caixa limitado a800mm nesta revisão. × Corrediça e caixa superior a definir depois da placa; retirar costas na faixa superior, preservar entrada/saída de ar e acesso à ligação. × R38: folgas laterais2mm por bordo; junta4mm entre módulos adjacentes. Alturas de frentes/nichos mantidas. Furação/aparelho e folgas em obra continuam condicionantes.
Estado	COTAS_NOMINAIS_CONFERIDAS_NO_PROJETO; FABRICO_CONDICIONADO
Liberação de fabrico	Não
views / plan / origin global mm	7350 × 7900
views / plan / bbox global mm	7350 × 7900 × 8250 × 8500

K06-D2 | Indução + gavetas / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

views / elevation / u axis	X
views / elevation / origin u global mm	7350
views / elevation / z datum mm	0
views / elevation / outline local uz mm	0 × 0 × 900 × 870
views / section / depth total mm	600
views / section / z min mm	0
views / section / z max mm	870
original scene height mm	900
plinth mm	150
carcass height mm	720
carcass depth mm	550
carcass z mm	150 × 870
Corte / reservas e camadas / front mm	20
Corte / reservas e camadas / carcass depth mm	550
Corte / reservas e camadas / rear service zone mm	30
Corte / reservas e camadas / depth chain mm	20 × 550 × 30
Corte / reservas e camadas / internal width mm	864
Corte / reservas e camadas / internal height mm	684
Corte / reservas e camadas / depth before hardware mm	542
Corte / reservas e camadas / Montagem	Laterais corridas; horizontais entre laterais. Costas8mm dentro do corpo, sem cotar ranhura. Tamanhos acabados; orla não incluída como acréscimo.
drawer interface / travel project mm	500
drawer interface / width formula	largura livre da caixa−deduções da corrediça selecionada

K06-D3 | Indução + gavetas / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

drawer interface / Estado	Frentes cotadas; caixas e furações só após escolher ferragem. Não usar a largura da frente como caixa.
drawer interface / top drawer box max z mm	800
drawer interface / worktop surface mm	900
drawer interface / clearance from surface to box mm	100
drawer interface / manufacturer reference min mm	65
drawer interface / manufacturer reference	Siemens ED651HSC1E, ficha oficial páginas3-4
drawer interface / rear air path note	Desenho Siemens: >= 65mm desde superfície do tampo até topo da gaveta, passagem vertical traseira >= 20mm e zona livre superior traseira >= 45mm, segundo as setas da secção; assegurar percurso contínuo e entrada/saída de ar.
Interface do aparelho / gabaritos / Referência de estudo	Siemens ED651HSC1E - selecionada no dossier do utilizador
Interface do aparelho / gabaritos / Aparelho A × L × P / mm	51 × 592 × 522
Interface do aparelho / gabaritos / Nicho A × L × P / mm 1	51
Interface do aparelho / gabaritos / Nicho A × L × P / mm 2	560 × 562
Interface do aparelho / gabaritos / Nicho A × L × P / mm 3	490 × 502
Interface do aparelho / gabaritos / sheet nominal cutout W D mm 1	560
Interface do aparelho / gabaritos / sheet nominal cutout W D mm 2	490 × 500
Interface do aparelho / gabaritos / worktop min mm	16
Interface do aparelho / gabaritos / worktop project mm	30
Interface do aparelho / gabaritos / cable length mm	1100
Interface do aparelho / gabaritos / power W	6900
Interface do aparelho / gabaritos / cutout wall min reference mm	40
Interface do aparelho / gabaritos / cutout project reference bbox mm	7520 × 7955 × 8080 × 8445

K06-D4 | Indução + gavetas / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

Interface do aparelho / gabaritos / cutout wall setback project mm	55
Interface do aparelho / gabaritos / product bbox project mm	7504 × 7939 × 8096 × 8461
Interface do aparelho / gabaritos / glass top elevation project mm	906
Interface do aparelho / gabaritos / vertical gap to hood closed project mm	674
Interface do aparelho / gabaritos / vertical gap conservative old mesh top912 mm	668
Interface do aparelho / gabaritos / cutout tolerance note	Desenho mostra W560(+2) e D490-500(+2); escolher valor nominal de profundidade e raios pelo gabarito, não encomendar um corte indeterminado490..502.
Interface do aparelho / gabaritos / ventilation	Base de K06 aberta na faixa superior; >= 65mm até gaveta e >= 45mm de passagem superior traseira, canal traseiro >= 20mm conforme desenho. Confirmar a área e percurso sem costas/ferragens/cabos a obstruir.
Interface do aparelho / gabaritos / manufacturer template status	Desenhos oficiais conferidos; raios, selagem, apoios da pedra e ligação elétrica ainda pelo manual/gabarito E-Nr.
source R37 / file	Cozinha_Definicoes_R27.json
source R37 / sha256	940ba516f0e86f922df62c06871bc8aba27200592205145da7552c966c523388
source R37 / module id	K06
revision	R38
source state R37	REEMISSAO_FONTE_R27_A_RECONCILIAR
source state R38	DESENVOLVIDO_R38_VALIDACOES_DE_EXECUCAO_PENDENTES
previous module sha256	fec92b8138caadcd4ba507db794c745ce4dfc2acf5382ce43b4a4903e13d3722
issued revision	R38

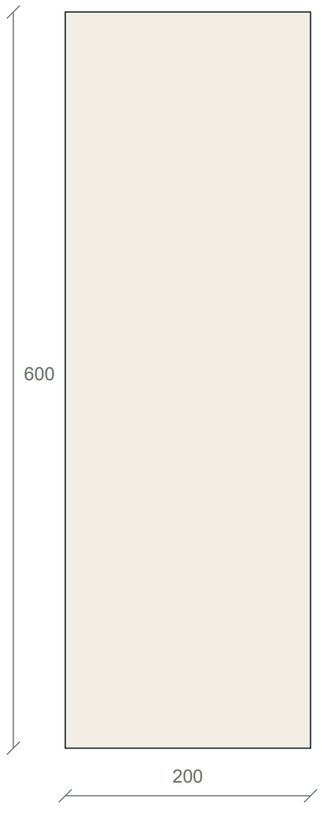
K07 | Arrumação estreita com porta e duas prateleiras

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 200 × P 600 × A 870 | Z 0..870

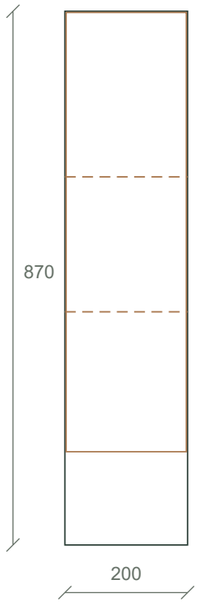
PLANTA

Escala 1:5 | medidas pelas cotas



ALÇADO / FRENTE S

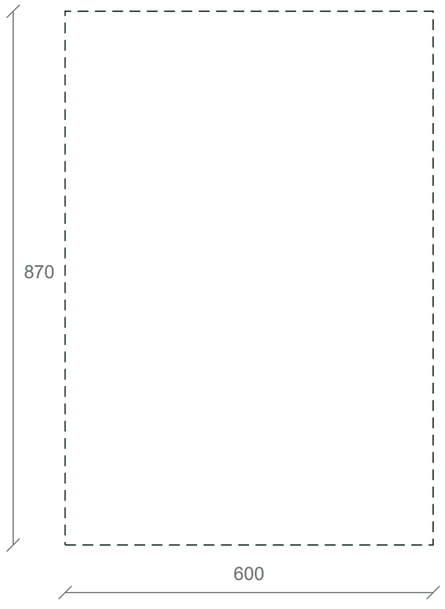
Escala 1:10 | medidas pelas cotas



Z base 0 / topo 870

CORTE / RESERVA

Escala 1:10 | medidas pelas cotas



Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 8250..8450 | Y 7900..8500

Frente S | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

5 tipos de painel | 1 frentes | 0 LED

Listas e interfaces completas nas folhas K07-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

K07-D1 | Arrumação estreita com porta e duas prateleiras / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

Lateral	2 un. | 720 × 550 × 18 mm | PRE_CORTE_A_CONFIRMAR
Fundo horizontal	1 un. | 164 × 550 × 18 mm | PRE_CORTE_A_CONFIRMAR
Topo horizontal	1 un. | 164 × 550 × 18 mm | PRE_CORTE_A_CONFIRMAR
Costas interiores	1 un. | 164 × 684 × 8 mm | PRE_CORTE_A_CONFIRMAR
Prateleiras removíveis	2 un. | 164 × 500 × 18 mm | PRATELEIRA_COM_FOLGA_A_AJUSTAR_A_SUPORTES

FRENTES / POSIÇÕES

K07-F1-R38	196 × 716 mm | e 20 mm | U 2 | Z global 152 | ferragem/folga final por confirmar

LED

K07	Nenhum segmento de iluminação integrado especificado neste módulo. Não acrescentar luz por interpretação do render.

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

Cota superior Z / mm	870
front count	1
kind	hinged_base
Notas e condições	Envolvente até tampo900mm =rodapé150+corpo720+tampo30. Não confundir H900 com altura de caixa. × Dimensões interiores e pré-cortes pressupõem painéis18mm; ligações, furações e calhas pelo sistema do fornecedor. × Correção documental: K07 caixa/tampo estava H870 no mapa e H900 no modelo. R25 separa envolvente870 e tampo30; não criar caixa900+tampo30. × Módulo 200 mm: a aparência histórica de três gavetas fica substituída na R38 por uma porta de abrir e duas prateleiras. Não encomendar extraível não especificado. × R38:uma porta real196×716 substitui três frentes fictícias. Larguraútil164;guardar tabuleiros/tampas estreitas, não prometer mecanismoextraível semgabarito. × Prateleiras deestudo164×500: aplicar folgadeserviço do suporte escolhido antes docorte;E-MLL não vai neste módulo por distância do cabo.
Estado	COTAS_NOMINAIS_CONFERIDAS_NO_PROJETO; FABRICO_CONDICIONADO
Liberação de fabrico	Não
views / plan / origin global mm	8250 × 7900
views / plan / bbox global mm	8250 × 7900 × 8450 × 8500
views / elevation / u axis	X

K07-D2 | Arrumação estreita com porta e duas prateleiras / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

views / elevation / origin u global mm	8250
views / elevation / z datum mm	0
views / elevation / outline local uz mm	0 × 0 × 200 × 870
views / section / depth total mm	600
views / section / z min mm	0
views / section / z max mm	870
original scene height mm	900
plinth mm	150
carcass height mm	720
carcass depth mm	550
carcass z mm	150 × 870
Corte / reservas e camadas / front mm	20
Corte / reservas e camadas / carcass depth mm	550
Corte / reservas e camadas / rear service zone mm	30
Corte / reservas e camadas / depth chain mm	20 × 550 × 30
Corte / reservas e camadas / internal width mm	164
Corte / reservas e camadas / internal height mm	684
Corte / reservas e camadas / depth before hardware mm	542
Corte / reservas e camadas / Montagem	Laterais corridas; horizontais entre laterais. Costas8mm dentro do corpo, sem cotar ranhura. Tamanhos acabados; orla não incluída como acréscimo.
drawer interface / travel project mm	0
drawer interface / width formula	largura livre da caixa−deduções da corrediça selecionada
drawer interface / Estado	Frentes cotadas; caixas e furações só após escolher ferragem. Não usar a largura da frente como caixa.

K07-D3 | Arrumação estreita com porta e duas prateleiras / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

source R37 / file	Cozinha_Definicoes_R27.json
source R37 / sha256	940ba516f0e86f922df62c06871bc8aba27200592205145da7552c966c523388
source R37 / module id	K07
revision	R38
source state R37	REEMISSAO_FONTE_R27_A_RECONCILIAR
source state R38	DESENVOLVIDO_R38_VALIDACOES_DE_EXECUCAO_PENDENTES
previous module sha256	de15c47d398f044c8f9558579ff72977761606e2bd42d807aec6dd39b014cc39
shelf tops mm	380 × 600
issued revision	R38

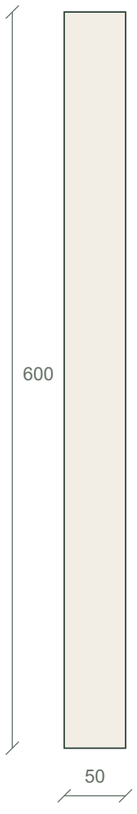
K07_FILLER | Remate lateral nascente50mm

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 50 × P 600 × A 870 | Z 0..870

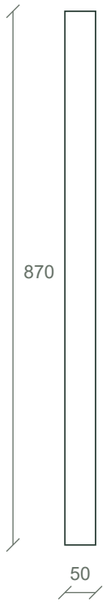
PLANTA

Escala 1:5 | medidas pelas cotas



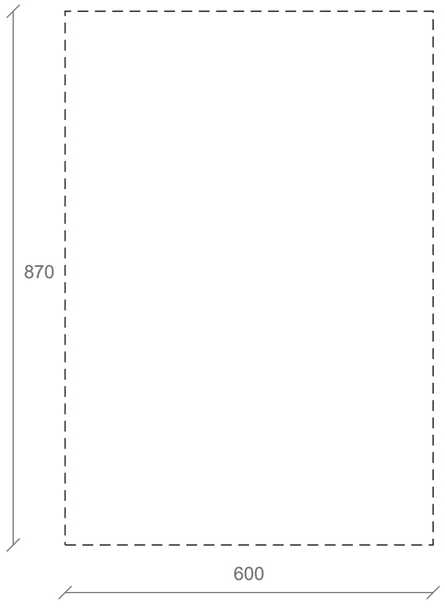
ALÇADO / FRENTE S

Escala 1:10 | medidas pelas cotas



CORTE / RESERVA

Escala 1:10 | medidas pelas cotas



Z base 0 / topo 870

Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 8450..8500 | Y 7900..8500

Frente S | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

1 tipos de painel | 0 frentes | 0 LED

Listas e interfaces completas nas folhas K07_FILLER-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

K07_FILLER-D1 | Remate lateral nascente50mm / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

Frente/remate50mm a afinar à parede	1 un. | 870 × 50 × 20 mm | PRE_CORTE_A_CONFIRMAR

FRENTES / POSIÇÕES

K07_FILLER	Sem frentes dimensionadas nesta fonte; não significa que o sistema de abertura esteja escolhido.

LED

K07_FILLER	Nenhum segmento de iluminação integrado especificado neste módulo. Não acrescentar luz por interpretação do render.

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

Cota superior Z / mm	870
front count	0
kind	scribe
Notas e condições	50mm é envelope de remate, não caixa de arrumação. Recortar à parede real sem consumir módulos adjacentes.
Estado	COTAS_NOMINAIS_CONFERIDAS_NO_PROJETO; FABRICO_CONDICIONADO
Liberação de fabrico	Não
views / plan / origin global mm	8450 × 7900
views / plan / bbox global mm	8450 × 7900 × 8500 × 8500
views / elevation / u axis	X
views / elevation / origin u global mm	8450
views / elevation / z datum mm	0
views / elevation / outline local uz mm	0 × 0 × 50 × 870
views / section / depth total mm	600
views / section / z min mm	0
views / section / z max mm	870

K07_FILLER-D2 | Remate lateral nascente50mm / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

source R37 / file	Cozinha_Definicoes_R27.json
source R37 / sha256	940ba516f0e86f922df62c06871bc8aba27200592205145da7552c966c523388
source R37 / module id	K07_FILLER
revision	R38
source state R37	REEMISSAO_FONTE_R27_A_RECONCILIAR
source state R38	DESENVOLVIDO_R38_VALIDACOES_DE_EXECUCAO_PENDENTES
previous module sha256	3cab4643f692ec44e9a9088efe18cf7d838c4fac35ab2cfcad7dbb5d3b4bf90e
issued revision	R38

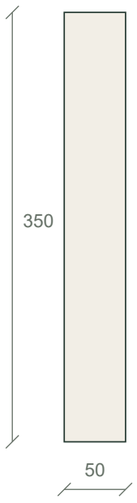
U03_FILLER | Remate lateral nascente50mm

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 50 × P 350 × A 1120 | Z 1580..2700

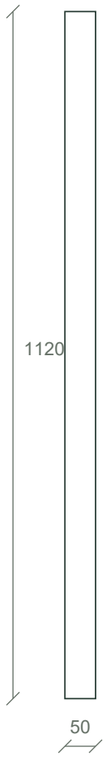
PLANTA

Escala 1:5 | medidas pelas cotas



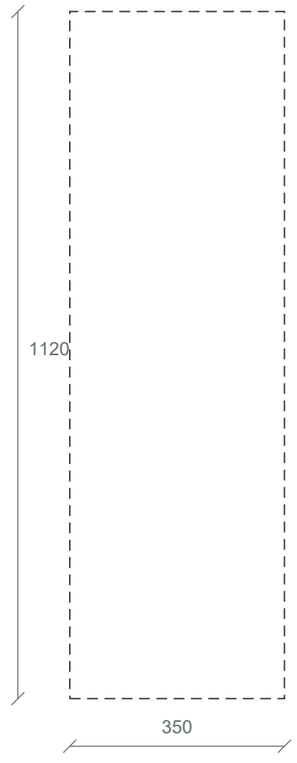
ALÇADO / FRENTE S

Escala 1:10 | medidas pelas cotas



CORTE / RESERVA

Escala 1:10 | medidas pelas cotas



Z base 1580 / topo 2700

Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 8450..8500 | Y 8150..8500

Frente S | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

1 tipos de painel | 0 frentes | 0 LED

Listas e interfaces completas nas folhas U03_FILLER-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

U03_FILLER-D1 | Remate lateral nascente50mm / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

Frente/remate50mm a afinar à parede	1 un. | 1120 × 50 × 20 mm | PRE_CORTE_A_CONFIRMAR

FRENTES / POSIÇÕES

U03_FILLER	Sem frentes dimensionadas nesta fonte; não significa que o sistema de abertura esteja escolhido.

LED

U03_FILLER	Nenhum segmento de iluminação integrado especificado neste módulo. Não acrescentar luz por interpretação do render.

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

Cota superior Z / mm	2700
front count	0
kind	scribe
Notas e condições	50mm é envelope de remate, não caixa de arrumação. Recortar à parede real sem consumir módulos adjacentes.
Estado	COTAS_NOMINAIS_CONFERIDAS_NO_PROJETO; FABRICO_CONDICIONADO
Liberação de fabrico	Não
views / plan / origin global mm	8450 × 8150
views / plan / bbox global mm	8450 × 8150 × 8500 × 8500
views / elevation / u axis	X
views / elevation / origin u global mm	8450
views / elevation / z datum mm	0
views / elevation / outline local uz mm	0 × 1580 × 50 × 2700
views / section / depth total mm	350
views / section / z min mm	1580
views / section / z max mm	2700

U03_FILLER-D2 | Remate lateral nascente50mm / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

source R37 / file	Cozinha_Definicoes_R27.json
source R37 / sha256	940ba516f0e86f922df62c06871bc8aba27200592205145da7552c966c523388
source R37 / module id	U03_FILLER
revision	R38
source state R37	REEMISSAO_FONTE_R27_A_RECONCILIAR
source state R38	DESENVOLVIDO_R38_VALIDACOES_DE_EXECUCAO_PENDENTES
previous module sha256	3b8f1b711e3f502425edd80fc633acc8a04613c423a9ae069cdf5f2e113da4b9
issued revision	R38

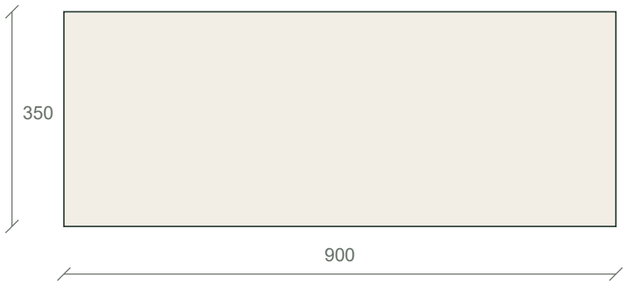
U02 | Armário superior com exaustor

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 900 × P 350 × A 1120 | Z 1580..2700

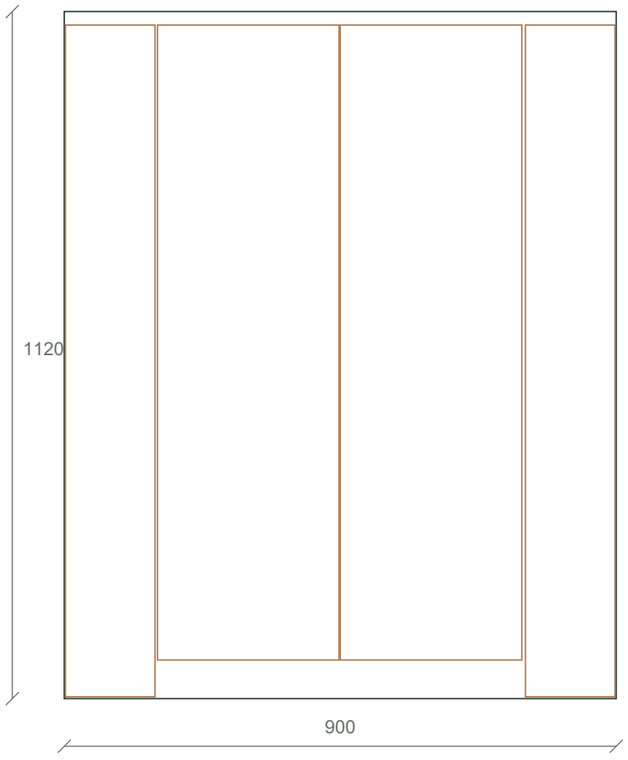
PLANTA

Escala 1:10 | medidas pelas cotas



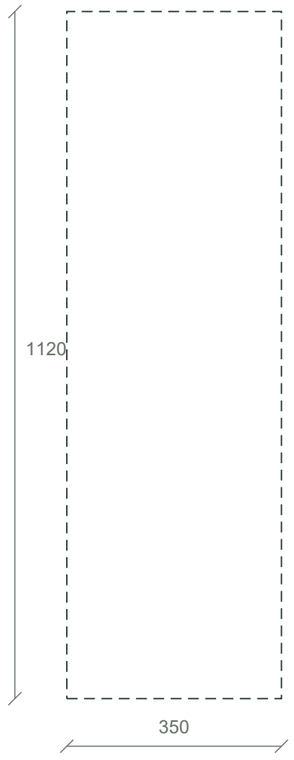
ALÇADO / FRENTE S

Escala 1:10 | medidas pelas cotas



CORTE / RESERVA

Escala 1:10 | medidas pelas cotas



Z base 1580 / topo 2700

Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 7350..8250 | Y 8150..8500

Frente S | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

5 tipos de painel | 4 frentes | 0 LED

Listas e interfaces completas nas folhas U02-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

U02-D1 | Armário superior com exaustor / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

Lateral dos três corpos150/600/150	6 un. | 1100 × 330 × 18 mm | PRE_CORTE_A_CONFIRMAR
Topo/base dos corpos laterais150	4 un. | 114 × 330 × 18 mm | PRE_CORTE_A_CONFIRMAR
Topo do corpo central600 - passagem conduta	1 un. | 564 × 330 × 18 mm | PRE_CORTE_A_CONFIRMAR
Prateleira lateral ajustável	4 un. | 110 × 310 × 18 mm | PRE_CORTE_A_CONFIRMAR
Remate superior	1 un. | 900 × 20 × 20 mm | PRE_CORTE_A_CONFIRMAR

FRENTES / POSIÇÕES

U02-FL	146 × 1095 mm | e 20 mm | U 2 | Z global 1583 | ferragem/folga final por confirmar
U02-FH1	296 × 1035 mm | e 20 mm | U 152 | Z global 1643 | ferragem/folga final por confirmar
U02-FH2	296 × 1035 mm | e 20 mm | U 450 | Z global 1643 | ferragem/folga final por confirmar
U02-FR	146 × 1095 mm | e 20 mm | U 752 | Z global 1583 | ferragem/folga final por confirmar

LED

U02	Nenhum segmento de iluminação integrado especificado neste módulo. Não acrescentar luz por interpretação do render.

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

Cota superior Z / mm	2700
front count	4
kind	hood_cabinet
Notas e condições	REVISÃO SIEMENS: U02 volta aD350, compatível com máximo360mm; três corpos150+600+150=900. A hotte598 acompanha a placa592 e está centradaX7800. Não representar uma grelha730mm do Bosch neste aparelho. × Face inferior1580 conservada; corpo até2680 mais remate20 atinge2700. Visor de vidroH60 e portas centrais acima1643; zona inferior60 sem dobradiças. × Montagem padrão em calhas próprias: não fabricar um painel-base cheio a atravessar o exaustor. Recorte562(+2)×300(+2) só na alternativa de montagem apropriada do desenho oficial, não trocar por nicho560 sem olhar o esquema. × Tubagem preferencial150, passagem de topo160 com alívio de cabo >= 12. Prever tampa anti-retorno e acesso a tomada, filtros, visor e desmontagem. Conduta/acessório no móvel alto ainda por dimensionar. × PerfilLED24Vsuplementar excluído da região de extração e do varrimento do vidro; usar iluminação própria da hotte. × BLOQUEIO FABRICO: confirmar posição da frente, compensação de profundidade330-360, frisos, fixações, abertura real, percurso até exterior ou kit de recirculação e remates antes de cortar.
Estado	COTAS_NOMINAIS_CONFERIDAS_NO_PROJETO; FABRICO_CONDICIONADO

U02-D2 | Armário superior com exaustor / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

Liberação de fabrico	Não
views / plan / origin global mm	7350 × 8150
views / plan / bbox global mm	7350 × 8150 × 8250 × 8500
views / elevation / u axis	X
views / elevation / origin u global mm	7350
views / elevation / z datum mm	0
views / elevation / outline local uz mm	0 × 1580 × 900 × 2700
views / section / depth total mm	350
views / section / z min mm	1580
views / section / z max mm	2700
revised from scene / bbox m	7,35 × 8,15 × 8,25 × 8,5
revised from scene / Cota inferior Z / mm	1550
revised from scene / Altura / mm	1150
top scribe mm	20
carcass z mm	1580 × 2680
carcass height mm	1100
body count	3
body widths mm	150 × 600 × 150
submodules 1 / id	U02-L
submodules 1 / bbox m	7,35 × 8,15 × 7,5 × 8,5
submodules 1 / Largura / mm	150
submodules 1 / internal width mm	114

U02-D3 | Armário superior com exaustor / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

submodules 1 / front	porta estreita de estudo; ferragem a confirmar
submodules 2 / id	U02-H
submodules 2 / bbox m	7,5 × 8,15 × 8,1 × 8,5
submodules 2 / Largura / mm	600
submodules 2 / internal width mm	564
submodules 2 / front	hotte598 centrada + duas portas superiores de acesso
submodules 3 / id	U02-R
submodules 3 / bbox m	8,1 × 8,15 × 8,25 × 8,5
submodules 3 / Largura / mm	150
submodules 3 / internal width mm	114
submodules 3 / front	porta estreita de estudo; ferragem a confirmar
Corte / reservas e camadas / front mm	20
Corte / reservas e camadas / carcass depth mm	330
Corte / reservas e camadas / geometric depth free without back mm	330
Corte / reservas e camadas / no fixed back in extraction zone	Sim
Corte / reservas e camadas / manufacturer allowed external cabinet depth mm	320 × 360
Corte / reservas e camadas / project external depth mm	350
Corte / reservas e camadas / hood flange bottom mm	1580
Corte / reservas e camadas / hood flange top mm	1640
Corte / reservas e camadas / appliance top reference mm	1920
Corte / reservas e camadas / cabinet door bottom proposed mm	1643

U02-D4 | Armário superior com exaustor / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

Corte / reservas e camadas / hinge free lower zone min mm	60
Corte / reservas e camadas / carcass top mm	2680
Corte / reservas e camadas / upper scribe mm	20
Corte / reservas e camadas / hood niche reservation z mm	1580 × 1920
Corte / reservas e camadas / no full base panel under hood	Sim
Corte / reservas e camadas / duct reserved diameter mm	150
Corte / reservas e camadas / duct passage in top mm	160
Corte / reservas e camadas / duct center plan provisional mm	7800 × 8342
Corte / reservas e camadas / duct center datum note	192mm desde a frente da hotte no esquema; posição global provisória, a verificar com friso/compensação de profundidade e gabarito.
Corte / reservas e camadas / cable relief min mm	12
Corte / reservas e camadas / cable relief orientation reference deg	45
Corte / reservas e camadas / cabinet depth compensation required	Sim
Corte / reservas e camadas / duct extension status	Armário alto1120: selecionar extensão LZ11IBK62 ou LZ11IBN62 conforme montagem; não obstruir a conduta com prateleiras.
Interface do aparelho / gabaritos / Referência de estudo	Siemens LJ67BDP60 - selecionada no dossier do utilizador
Interface do aparelho / gabaritos / Aparelho A × L × P / mm	340 × 598 × 298
Interface do aparelho / gabaritos / nominal niche HWD mm	340 × 560 × 300
Interface do aparelho / gabaritos / mounting cutout W D reference mm	562 × 300
Interface do aparelho / gabaritos / mounting cutout plus tolerance mm	2 × 2
Interface do aparelho / gabaritos / standard mounting min cabinet height reference mm	356
Interface do aparelho / gabaritos / cabinet width required mm	600

U02-D5 | Armário superior com exaustor / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

Interface do aparelho / gabaritos / cabinet external depth max mm	360
Interface do aparelho / gabaritos / flange H mm	60
Interface do aparelho / gabaritos / central housing W mm	313
Interface do aparelho / gabaritos / flange plan reference bbox mm	7501 × 8150 × 8099 × 8448
Interface do aparelho / gabaritos / hood closed lowest mm	1580
Interface do aparelho / gabaritos / hob glass top project mm	906
Interface do aparelho / gabaritos / clear gap project mm	674
Interface do aparelho / gabaritos / clear gap conservative old mesh912 mm	668
Interface do aparelho / gabaritos / manufacturer minimum electric gap mm	430
Interface do aparelho / gabaritos / manufacturer minimum gas gap mm	650
Interface do aparelho / gabaritos / gap rule	Aplicar a maior distância exigida entre os manuais da hotte e da placa. A folga calculada refere-se à hotte fechada; preservar integralmente o volume varrido pelo visor.
Interface do aparelho / gabaritos / folding visor / present	Sim
Interface do aparelho / gabaritos / folding visor / glass black	Sim
Interface do aparelho / gabaritos / folding visor / leaf length reference mm	120
Interface do aparelho / gabaritos / folding visor / projection beyond front open mm	97
Interface do aparelho / gabaritos / folding visor / opening angle reference deg	150
Interface do aparelho / gabaritos / folding visor / open front south y reference mm	8053
Interface do aparelho / gabaritos / folding visor / note	O desenho não dá a cota vertical da ponta aberta; não inventar. Não colocar perfilLED, puxador, prateleira ou remate no varrimento. Visor diferente da antiga grelha Bosch fixa.

U02-D6 | Armário superior com exaustor / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

Interface do aparelho / gabaritos / hinge free lower zone min mm	60
Interface do aparelho / gabaritos / duct diameter preferred mm	150
Interface do aparelho / gabaritos / duct diameter alternative mm	120
Interface do aparelho / gabaritos / top cutout diameter mm	160
Interface do aparelho / gabaritos / top cutout cable relief min mm	12
Interface do aparelho / gabaritos / depth compensation for external330 to360 mm	Sim
Interface do aparelho / gabaritos / cable length mm	1300
Interface do aparelho / gabaritos / power W	115
Interface do aparelho / gabaritos / hood factory lighting	2LED×3W;3500K nominal, regulável em brilho e temperatura pela função de fábrica/Home Connect; circuito próprio230V, separado do driver24V da carpintaria.
Interface do aparelho / gabaritos / mounting wall thickness mm	16 × 18 × 19
Interface do aparelho / gabaritos / mounting 18mm note	Manual: calhas aparafusadas sem ajuda de instalação para paredes18/19mm. Usar ferragens/gabarito de fábrica, sem inventar furos.
Interface do aparelho / gabaritos / manufacturer template status	Ficha p.5-7 e manual9002009446_H conferidos; desenho final de recortes/fixação pelo E-Nr e acessórios escolhidos.
source R37 / file	Cozinha_Definicoes_R27.json
source R37 / sha256	940ba516f0e86f922df62c06871bc8aba27200592205145da7552c966c523388
source R37 / module id	U02
revision	R38
source state R37	REEMISSAO_FONTE_R27_A_RECONCILIAR
source state R38	DESENVOLVIDO_R38_VALIDACOES_DE_EXECUCAO_PENDENTES
previous module sha256	d2d540dfa9912fac75c9c95f2d5d81e3094717fe6264bb7e52ec0f9b736a040e
issued revision	R38

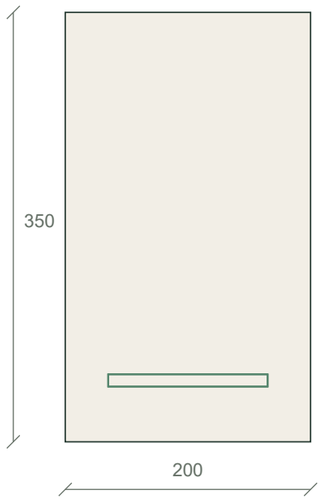
U03 | Nicho de madeira nascente

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 200 × P 350 × A 1120 | Z 1580..2700

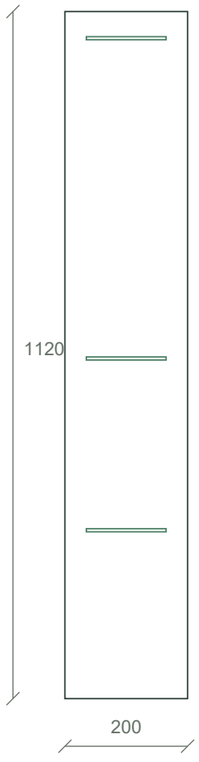
PLANTA

Escala 1:5 | medidas pelas cotas



ALÇADO / FRENTE S

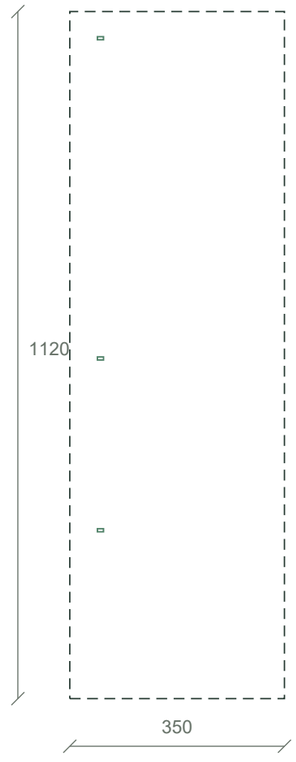
Escala 1:10 | medidas pelas cotas



Z base 1580 / topo 2700

CORTE / RESERVA

Escala 1:10 | medidas pelas cotas



Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 8250..8450 | Y 8150..8500

Frente S | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

5 tipos de painel | 0 frentes | 3 LED

Listas e interfaces completas nas folhas U03-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

U03-D1 | Nicho de madeira nascente / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

Lateral	2 un. | 1100 × 350 × 18 mm | PRE_CORTE_A_CONFIRMAR
Topo/base	2 un. | 164 × 350 × 18 mm | PRE_CORTE_A_CONFIRMAR
Remate superior sem faixa vazia	1 un. | 200 × 20 × 20 mm | PRE_CORTE_A_CONFIRMAR
Costas	1 un. | 164 × 1064 × 18 mm | PRE_CORTE_A_CONFIRMAR
Prateleira intermédia	2 un. | 164 × 332 × 18 mm | PRE_CORTE_A_CONFIRMAR

FRENTES / POSIÇÕES

U03	Sem frentes dimensionadas nesta fonte; não significa que o sistema de abertura esteja escolhido.

LED / DRIVER / ACESSO - PARTE INTEGRADA NO MÓVEL

1 / id	LC2-1
1 / module id	U03
1 / description	LED em nicho estreito
1 / bbox m	8,285 × 8,195 × 8,415 × 8,205
1 / Cota inferior Z / mm	1852
1 / Altura / mm	5
1 / length mm	130
1 / voltage V design	24
1 / kelvin	3000
1 / power W per m design	9,6
1 / power W design	1,248
1 / Estado	POSIÇÃO_REVISTA_R25
2 / id	LC2-2

U03-D2 | Nicho de madeira nascente / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

LED / DRIVER / ACESSO - PARTE INTEGRADA NO MÓVEL / continuação

2 / module id	U03
2 / description	LED em nicho estreito
2 / bbox m	8,285 × 8,195 × 8,415 × 8,205
2 / Cota inferior Z / mm	2132
2 / Altura / mm	5
2 / length mm	130
2 / voltage V design	24
2 / kelvin	3000
2 / power W per m design	9,6
2 / power W design	1,248
2 / Estado	POSIÇÃO_REVISTA_R25
3 / id	LC2-3
3 / module id	U03
3 / description	LED em nicho estreito
3 / bbox m	8,285 × 8,195 × 8,415 × 8,205
3 / Cota inferior Z / mm	2654
3 / Altura / mm	5
3 / length mm	130
3 / voltage V design	24
3 / kelvin	3000
3 / power W per m design	9,6
3 / power W design	1,248

U03-D3 | Nicho de madeira nascente / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

LED / DRIVER / ACESSO - PARTE INTEGRADA NO MÓVEL / continuação

3 / Estado	POSIÇÃO_REVISTA_R25

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

Cota superior Z / mm	2700
front count	0
kind	open_niche
Notas e condições	Nicho aberto200mm, largura útil164mm; não usar acessórios com centros/radios da antiga peça450mm. Decoração contida neste volume. × Cotas dos níveis:1580/1860/2140/2662; o painel superior fecha em2680 e o remate20 chega2700.
Estado	COTAS_NOMINAIS_CONFERIDAS_NO_PROJETO; FABRICO_CONDICIONADO
Liberação de fabrico	Não
views / plan / origin global mm	8250 × 8150
views / plan / bbox global mm	8250 × 8150 × 8450 × 8500
views / elevation / u axis	X
views / elevation / origin u global mm	8250
views / elevation / z datum mm	0
views / elevation / outline local uz mm	0 × 1580 × 200 × 2700
views / section / depth total mm	350
views / section / z min mm	1580
views / section / z max mm	2700
revised from scene / bbox m	8,25 × 8,15 × 8,45 × 8,5
revised from scene / Cota inferior Z / mm	1550
revised from scene / Altura / mm	1150
top scribe mm	20

U03-D4 | Nicho de madeira nascente / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

carcass z mm	1580 × 2680
carcass height mm	1100
shelf z mm	1580 × 1860 × 2140 × 2662
useful niche width mm	164
source R37 / file	Cozinha_Definicoes_R27.json
source R37 / sha256	940ba516f0e86f922df62c06871bc8aba27200592205145da7552c966c523388
source R37 / module id	U03
revision	R38
source state R37	REEMISSAO_FONTE_R27_A_RECONCILIAR
source state R38	DESENVOLVIDO_R38_VALIDACOES_DE_EXECUCAO_PENDENTES
previous module sha256	74444fd35bd0c36af233104a281b4c337bf35d42f6771cc0c4a76143b08eebc1
issued revision	R38

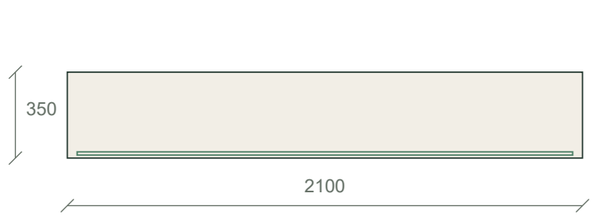
U_BRIDGE | Armário ponte sobre VE2 - três corpos700 / frentes696 mm

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 2100 × P 350 × A 600 | Z 2100..2700

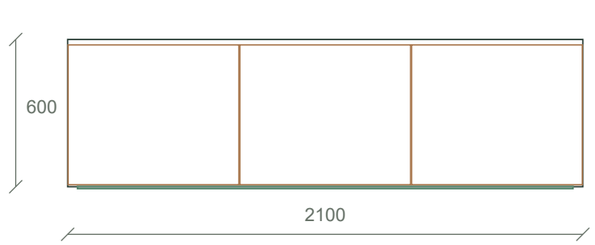
PLANTA

Escala 1:25 | medidas pelas cotas



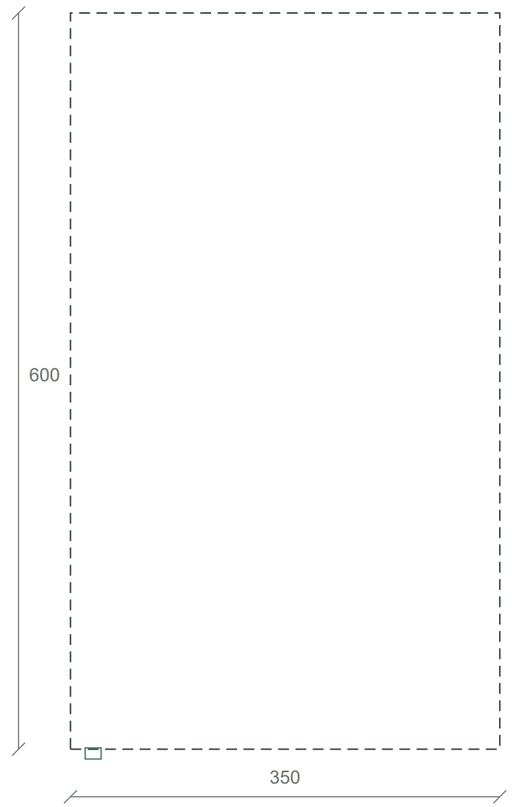
ALÇADO / FRENTE S

Escala 1:25 | medidas pelas cotas



CORTE / RESERVA

Escala 1:5 | medidas pelas cotas



Z base 2100 / topo 2700

Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 5250..7350 | Y 8150..8500

Frente S | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

5 tipos de painel | 3 frentes | 1 LED

Listas e interfaces completas nas folhas U_BRIDGE-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

U_BRIDGE-D1 | Armário ponte sobre VE2 - três corpos700 / frentes696 mm / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

Lateral de corpo700	6 un. | 580 × 330 × 18 mm | PRE_CORTE_A_CONFIRMAR
Topo/base de corpo700	6 un. | 664 × 330 × 18 mm | PRE_CORTE_A_CONFIRMAR
Costas de corpo700	3 un. | 664 × 544 × 8 mm | PRE_CORTE_A_CONFIRMAR
Prateleira ajustável	3 un. | 660 × 310 × 18 mm | PRE_CORTE_A_CONFIRMAR
Remate superior	1 un. | 2100 × 20 × 20 mm | PRE_CORTE_A_CONFIRMAR

FRENTES / POSIÇÕES

U_BRIDGE-F11	696 × 570 mm | e 20 mm | U 2 | Z global 2108 | ferragem/folga final por confirmar
U_BRIDGE-F12	696 × 570 mm | e 20 mm | U 702 | Z global 2108 | ferragem/folga final por confirmar
U_BRIDGE-F13	696 × 570 mm | e 20 mm | U 1402 | Z global 2108 | ferragem/folga final por confirmar

LED / DRIVER / ACESSO - PARTE INTEGRADA NO MÓVEL

1 / id	LC1
1 / module id	U_BRIDGE
1 / description	LED sob ponte, acima da janela
1 / bbox m	5,29 × 8,162 × 7,31 × 8,175
1 / Cota inferior Z / mm	2092
1 / Altura / mm	9
1 / length mm	2020
1 / voltage V design	24
1 / kelvin	3000
1 / power W per m design	9,6
1 / power W design	19,392

U_BRIDGE-D2 | Armário ponte sobre VE2 - três corpos700 / frentes696 mm / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

LED / DRIVER / ACESSO - PARTE INTEGRADA NO MÓVEL / continuação

1 / Estado	EXISTE_MODELO; PERFIL/FITA_A_SELECIONAR

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

Cota superior Z / mm	2700
front count	3
kind	upper
Notas e condições	Três corpos700 independentes, não caixa2100 com divisórias que cria interiores desiguais. Largura útil664mm por corpo com laterais18mm. × Base2100 coincide com cabeça da janela2100; não baixar a ponte sobre o vidro. Topo2700 inclui remate20 ajustável. × R38: três frentes696mm, u2..698/702..1398/1402..2098, juntas4mm; substituem frentes686 com juntas14mm da emissãoR37. × BLOQUEIO MANTIDO: a caixa do estore elétricoVE2 ainda não tem corte de sistema, acesso e isolamento coordenados. Não fabricar a ponte antes desse pormenor; dimensões não provam ausência de conflito.
Estado	COTAS_NOMINAIS_CONFERIDAS_NO_PROJETO; FABRICO_CONDICIONADO
Liberação de fabrico	Não
views / plan / origin global mm	5250 × 8150
views / plan / bbox global mm	5250 × 8150 × 7350 × 8500
views / elevation / u axis	X
views / elevation / origin u global mm	5250
views / elevation / z datum mm	0
views / elevation / outline local uz mm	0 × 2100 × 2100 × 2700
views / section / depth total mm	350
views / section / z min mm	2100
views / section / z max mm	2700
revised from scene / bbox m	5,25 × 8,15 × 7,35 × 8,5
revised from scene / Cota inferior Z / mm	2100
revised from scene / Altura / mm	600

U_BRIDGE-D3 | Armário ponte sobre VE2 - três corpos700 / frentes696 mm / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

top scribe mm	20
carcass z mm	2100 × 2680
carcass height mm	580
body count	3
body widths mm	700 × 700 × 700
source R37 / file	Cozinha_Definicoes_R27.json
source R37 / sha256	940ba516f0e86f922df62c06871bc8aba27200592205145da7552c966c523388
source R37 / module id	U_BRIDGE
revision	R38
source state R37	REEMISSAO_FONTE_R27_A_RECONCILIAR
source state R38	DESENVOLVIDO_R38_VALIDACOES_DE_EXECUCAO_PENDENTES
previous module sha256	0667f849fafec95e5b06c564644d14c6b792066a20a0fbace1bd721ab72faf3f
issued revision	R38

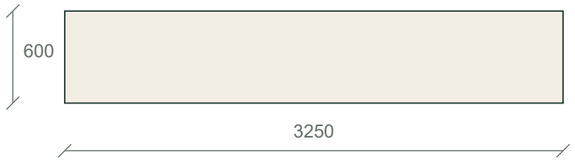
KT | Tampo contínuo da cozinha

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 3250 × P 600 × A 30 | Z 870..900

PLANTA

Escala 1:40 | medidas pelas cotas



ALÇADO / FRENTE S

Escala 1:40 | medidas pelas cotas



CORTE / RESERVA

Escala 1:10 | medidas pelas cotas



Z base 870 / topo 900

Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 5250..8500 | Y 7900..8500

Frente S | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

1 tipos de painel | 0 frentes | 0 LED

Listas e interfaces completas nas folhas KT-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

KT-D1 | Tampo contínuo da cozinha / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

Tampo nominal	1 un. | 3250 × 600 × 30 mm | PRE_CORTE_A_CONFIRMAR

FRENTES / POSIÇÕES

KT	Sem frentes dimensionadas nesta fonte; não significa que o sistema de abertura esteja escolhido.

LED

KT	Nenhum segmento de iluminação integrado especificado neste módulo. Não acrescentar luz por interpretação do render.

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

Cota superior Z / mm	900
front count	0
kind	stone
Notas e condições	Recortes só pelo gabarito do produto escolhido e medição final do suporte. A pedra/compósito e reforços são fornecimento especializado.
Estado	COTAS_NOMINAIS_CONFERIDAS_NO_PROJETO; FABRICO_CONDICIONADO
Liberação de fabrico	Não
views / plan / origin global mm	5250 × 7900
views / plan / bbox global mm	5250 × 7900 × 8500 × 8500
views / elevation / u axis	X
views / elevation / origin u global mm	5250
views / elevation / z datum mm	0
views / elevation / outline local uz mm	0 × 870 × 3250 × 900
views / section / depth total mm	600
views / section / z min mm	870
views / section / z max mm	900

KT-D2 | Tampo contínuo da cozinha / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

openings reference 1 / id	C07
openings reference 1 / kind	sink
openings reference 1 / outer bbox mm	5867,5 × 7980 × 6732,5 × 8420
openings reference 1 / render cutout bbox mm	5887,5 × 8000 × 6712,5 × 8400
openings reference 1 / render cutout size mm	825 × 400
openings reference 1 / Estado	ManualBLANCO22140308/2026 conferido; confirmar unidade/gabarito, pedra, suportes e torneira antes de cortar
openings reference 1 / Referência de estudo	BLANCOANDANO400/400-U522987 proposto
openings reference 1 / manufacturer cutout size reference mm	825 × 400
openings reference 1 / radius mm	22
openings reference 1 / tolerance mm / positive	2
openings reference 1 / tolerance mm / negative	-1
openings reference 2 / id	C05
openings reference 2 / kind	hob
openings reference 2 / Referência de estudo	Siemens ED651HSC1E
openings reference 2 / outer bbox mm	7504 × 7939 × 8096 × 8461
openings reference 2 / manufacturer cutout size reference mm 1	560
openings reference 2 / manufacturer cutout size reference mm 2	490 × 500
openings reference 2 / manufacturer cutout plus tolerance mm	2 × 2
openings reference 2 / cutout reference bbox mm	7520 × 7955 × 8080 × 8445
openings reference 2 / wall setback reference mm	55
openings reference 2 / manufacturer wall setback min mm	40
openings reference 2 / Estado	DESENHO_SIEMENS_CONFERIDO; confirmar profundidade nominal, raios, tolerância, selagem e E-Nr antes de cortar

KT-D3 | Tampo contínuo da cozinha / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

source R37 / file	Cozinha_Definicoes_R27.json
source R37 / sha256	940ba516f0e86f922df62c06871bc8aba27200592205145da7552c966c523388
source R37 / module id	KT
revision	R38
source state R37	REEMISSAO_FONTE_R27_A_RECONCILIAR
source state R38	DESENVOLVIDO_R38_VALIDACOES_DE_EXECUCAO_PENDENTES
previous module sha256	051ff09dfb7fec58fb86ce30cb58040c23142d007ebebe87f1798340b1daf1f8
issued revision	R38

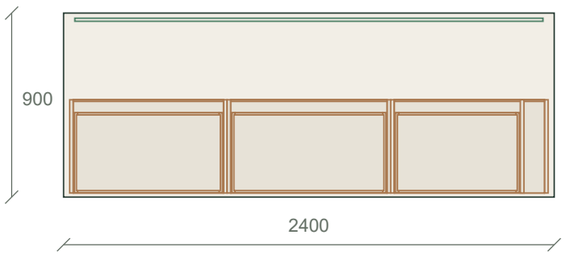
ISLAND | Ilha - arrumação norte, balanço sul e baía elétrica nascente

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 2400 × P 900 × A 900 | Z 0..900

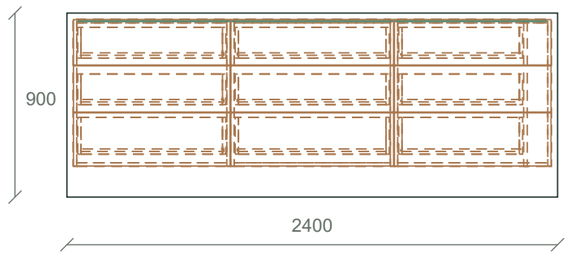
PLANTA

Escala 1:30 | medidas pelas cotas



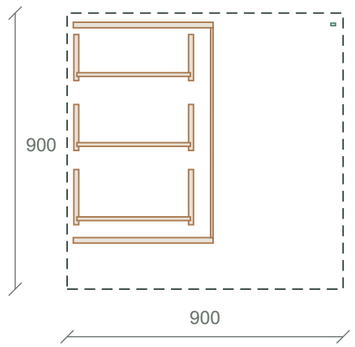
ALÇADO / FRENTE N

Escala 1:30 | medidas pelas cotas



CORTE / RESERVA

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



Z base 0 / topo 900

Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 5150..7550 | Y 5800..6700

Frente N | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

43 tipos de painel | 9 frentes | 1 LED

Listas e interfaces completas nas folhas ISLAND-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

ISLAND-D1 | Ilha - arrumação norte, balanço sul e baía elétrica nascente / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

Tampo especializado	1 un. | 2400 × 900 × 30 mm | PRE_CORTE_A_CONFIRMAR
Pernas/laterais de pedra só no corpo	2 un. | 868 × 500 × 30 mm | PRE_CORTE_A_CONFIRMAR
Fundo de revestimento sul	1 un. | 2340 × 700 × 4 mm | PRE_CORTE_A_CONFIRMAR
I01 / Lateral	2 un. | 720 × 456 × 18 mm | PRE_CORTE_A_CONFIRMAR
I01 / Base/topo	2 un. | 734 × 456 × 18 mm | PRE_CORTE_A_CONFIRMAR
I01 / Costas	1 un. | 734 × 684 × 8 mm | PRE_CORTE_A_CONFIRMAR
I02 / Lateral	2 un. | 720 × 456 × 18 mm | PRE_CORTE_A_CONFIRMAR
I02 / Base/topo	2 un. | 764 × 456 × 18 mm | PRE_CORTE_A_CONFIRMAR
I02 / Costas	1 un. | 764 × 684 × 8 mm | PRE_CORTE_A_CONFIRMAR
I03 / Lateral	2 un. | 720 × 456 × 18 mm | PRE_CORTE_A_CONFIRMAR
I03 / Base/topo	2 un. | 734 × 456 × 18 mm | PRE_CORTE_A_CONFIRMAR
I03 / Costas	1 un. | 734 × 684 × 8 mm | PRE_CORTE_A_CONFIRMAR
I03 / Partição baíaelétrica	1 un. | 720 × 456 × 18 mm | PRÉCORTEDEESTUDO
I01-D1 / Lateralgaveta	2 un. | 390 × 180 × 16 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
I01-D1 / Frenteinterior/costasgaveta	2 un. | 692 × 180 × 16 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
I01-D1 / Fundogaveta emrasgo6	1 un. | 704 × 370 × 12 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
I01-D2 / Lateralgaveta	2 un. | 390 × 150 × 16 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
I01-D2 / Frenteinterior/costasgaveta	2 un. | 692 × 150 × 16 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
I01-D2 / Fundogaveta emrasgo6	1 un. | 704 × 370 × 12 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
I01-D3 / Lateralgaveta	2 un. | 390 × 150 × 16 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
I01-D3 / Frenteinterior/costasgaveta	2 un. | 692 × 150 × 16 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
I01-D3 / Fundogaveta emrasgo6	1 un. | 704 × 370 × 12 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar

ISLAND-D2 | Ilha - arrumação norte, balanço sul e baía elétrica nascente / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC / continuação

I02-D1 / Lateralgaveta	2 un. | 390 × 180 × 16 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
I02-D1 / Frenteinterior/costasgaveta	2 un. | 722 × 180 × 16 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
I02-D1 / Fundogaveta emrasgo6	1 un. | 734 × 370 × 12 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
I02-D2 / Lateralgaveta	2 un. | 390 × 150 × 16 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
I02-D2 / Frenteinterior/costasgaveta	2 un. | 722 × 150 × 16 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
I02-D2 / Fundogaveta emrasgo6	1 un. | 734 × 370 × 12 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
I02-D3 / Lateralgaveta	2 un. | 390 × 150 × 16 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
I02-D3 / Frenteinterior/costasgaveta	2 un. | 722 × 150 × 16 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
I02-D3 / Fundogaveta emrasgo6	1 un. | 734 × 370 × 12 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
I03-D1 / Lateralgaveta	2 un. | 390 × 180 × 16 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
I03-D1 / Frenteinterior/costasgaveta	2 un. | 574 × 180 × 16 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
I03-D1 / Fundogaveta emrasgo6	1 un. | 586 × 370 × 12 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
I03-D2 / Lateralgaveta	2 un. | 390 × 150 × 16 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
I03-D2 / Frenteinterior/costasgaveta	2 un. | 574 × 150 × 16 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
I03-D2 / Fundogaveta emrasgo6	1 un. | 586 × 370 × 12 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
I03-D3 / Lateralgaveta	2 un. | 390 × 150 × 16 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
I03-D3 / Frenteinterior/costasgaveta	2 un. | 574 × 150 × 16 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
I03-D3 / Fundogaveta emrasgo6	1 un. | 586 × 370 × 12 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Tabuleiro papel / Fundotabuleiro	1 un. | 560 × 330 × 8 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Tabuleiro papel / Lateraistabuleiro	2 un. | 330 × 132 × 8 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Tabuleiro papel / Frente/costastabuleiro	2 un. | 544 × 132 × 8 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar

ISLAND-D3 | Ilha - arrumação norte, balanço sul e baía elétrica nascente / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

FRENTES / POSIÇÕES

I01-F1-R38	766 × 260 mm | e 20 mm | U 32 | Z global 152 | ferragem/folga final por confirmar
I01-F2-R38	766 × 226 mm | e 20 mm | U 32 | Z global 416 | ferragem/folga final por confirmar
I01-F3-R38	766 × 222 mm | e 20 mm | U 32 | Z global 646 | ferragem/folga final por confirmar
I02-F1-R38	796 × 260 mm | e 20 mm | U 802 | Z global 152 | ferragem/folga final por confirmar
I02-F2-R38	796 × 226 mm | e 20 mm | U 802 | Z global 416 | ferragem/folga final por confirmar
I02-F3-R38	796 × 222 mm | e 20 mm | U 802 | Z global 646 | ferragem/folga final por confirmar
I03-F1-R38	766 × 260 mm | e 20 mm | U 1602 | Z global 152 | ferragem/folga final por confirmar
I03-F2-R38	766 × 226 mm | e 20 mm | U 1602 | Z global 416 | ferragem/folga final por confirmar
I03-F3-R38	766 × 222 mm | e 20 mm | U 1602 | Z global 646 | ferragem/folga final por confirmar

LED / DRIVER / ACESSO - PARTE INTEGRADA NO MÓVEL

1 / id	LC3
1 / module id	ISLAND
1 / description	LED sob bordo do balanço sul
1 / bbox m	5,205 × 5,825 × 7,495 × 5,84
1 / Cota inferior Z / mm	859
1 / Altura / mm	8
1 / length mm	2290
1 / voltage V design	24
1 / kelvin	3000
1 / power W per m design	9,6
1 / power W design	21,984
1 / Estado	EXISTE_MODELO; PERFIL/FITA_A_SELECIONAR

ISLAND-D4 | Ilha - arrumação norte, balanço sul e baía elétrica nascente / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

Cota superior Z / mm	900
front count	9
kind	island
Notas e condições	Três envelopes nominais800mm, corpo500mm de profundidade e400mm para pernas. As laterais de pedra30mm consomem30mm em cada extremo: não fabricar três caixas800 dentro dos2400 mais duas pernas30. × Cadeia conservada: 30 pedra + 770 casco + 800 casco + 770 casco + 30 pedra = 2400 mm. Frente20 + casco456 + revestimento/ripado24 = corpo500. R38 revê frentes extremas para766 e central796 mm, com juntas4; substitui as antigas760/790. × Balanço de pedra400mm precisa cálculo/armação pelo fornecedor, mantendo joelhos livres. Não introduzir consolas no volume de pernas sem revisão. × LED sob balanço não transforma a faixa de joelhos em caixa de arrumação. × R38 CORREÇÃO:frenteN confirmada global/modeloR37; S era erro da ficha. N é voltado ao balcão; S mantémbalanço400, ripado e LED. Não aumentarplanta2400×900. × R38: novefrentes emjuntas4/perímetro2; dimensões766/796/766×260/226/222. As caixas reais estão detalhadas, nãoapenas frentesornamentais. × MOVENTO400mm:comprimentocaixa390; profundidade448>403mínima; largura internaSKW=LW−42, laterais16. I01/I02/I03 larguraslivres734/764/616 e internas692/722/574. × Baíaelétrical03 ocupa100mm livres+partição18; gavetasdeslocadas à esquerda. Frontes largasexigemtravamento dafixação, peso/teste deoficina. × Capacidades calculadas porparalelepípedo interno, antesdivisórias/acessórios/folgasdeuso. Não são litroscertificadosnemcarga admissível. × Suporte de pedra400emconsola continua pendente: perfil/apoios dimensionados pelo fornecedor, seminvadirjoelhos nemrasgarcaixadeferragens.
Estado	COTAS_NOMINAIS_CONFERIDAS_NO_PROJETO; FABRICO_CONDICIONADO
Liberação de fabrico	Não
views / plan / origin global mm	5150 × 5800
views / plan / bbox global mm	5150 × 5800 × 7550 × 6700
views / elevation / u axis	X
views / elevation / origin u global mm	5150
views / elevation / z datum mm	0
views / elevation / outline local uz mm	0 × 0 × 2400 × 900
views / section / depth total mm	900
views / section / z min mm	0
views / section / z max mm	900
body bbox m	5,15 × 6,2 × 7,55 × 6,7
plinth mm	150
carcass height mm	720

ISLAND-D5 | Ilha - arrumação norte, balanço sul e baía elétrica nascente / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

body depth mm	500
overhang south mm	400
top thickness mm	30
submodules 1 / id	I01
submodules 1 / name	Ilha módulo1
submodules 1 / bbox m	5,15 × 6,2 × 5,95 × 6,7
submodules 1 / carcass bbox m	5,18 × 6,224 × 5,95 × 6,68
submodules 1 / nominal width mm	800
submodules 1 / carcass width mm	770
submodules 1 / carcass depth mm	456
submodules 1 / body depth mm	500
submodules 1 / height including top mm	900
submodules 1 / panels 1 / name	Lateral
submodules 1 / panels 1 / qty	2
submodules 1 / panels 1 / length mm	720
submodules 1 / panels 1 / Largura / mm	456
submodules 1 / panels 1 / Espessura / mm	18
submodules 1 / panels 1 / finished size	Sim
submodules 1 / panels 1 / Estado	PRE_CORTE_A_CONFIRMAR
submodules 1 / panels 2 / name	Base/topo
submodules 1 / panels 2 / qty	2
submodules 1 / panels 2 / length mm	734

ISLAND-D6 | Ilha - arrumação norte, balanço sul e baía elétrica nascente / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

submodules 1 / panels 2 / Largura / mm	456
submodules 1 / panels 2 / Espessura / mm	18
submodules 1 / panels 2 / finished size	Sim
submodules 1 / panels 2 / Estado	PRE_CORTE_A_CONFIRMAR
submodules 1 / panels 3 / name	Costas
submodules 1 / panels 3 / qty	1
submodules 1 / panels 3 / length mm	734
submodules 1 / panels 3 / Largura / mm	684
submodules 1 / panels 3 / Espessura / mm	8
submodules 1 / panels 3 / finished size	Sim
submodules 1 / panels 3 / Estado	PRE_CORTE_A_CONFIRMAR
submodules 1 / drawer travel project mm	400
submodules 1 / fronts 1 / id	I01-F1-R38
submodules 1 / fronts 1 / u0 mm	32
submodules 1 / fronts 1 / u1 mm	798
submodules 1 / fronts 1 / z0 mm	152
submodules 1 / fronts 1 / z1 mm	412
submodules 1 / fronts 1 / Largura / mm	766
submodules 1 / fronts 1 / Altura / mm	260
submodules 1 / fronts 1 / Espessura / mm	20
submodules 1 / fronts 1 / material	carvalho natural
submodules 1 / fronts 1 / Estado	COTA_DE_DESENVOLVIMENTO_R38_FERRAGENS_GABARITO_E_OBRA_POR_VALIDAR

ISLAND-D7 | Ilha - arrumação norte, balanço sul e baía elétrica nascente / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

submodules 1 / fronts 1 / operation	gavetaextraçãoN
submodules 1 / fronts 1 / nominal runner length mm	400
submodules 1 / fronts 2 / id	I01-F2-R38
submodules 1 / fronts 2 / u0 mm	32
submodules 1 / fronts 2 / u1 mm	798
submodules 1 / fronts 2 / z0 mm	416
submodules 1 / fronts 2 / z1 mm	642
submodules 1 / fronts 2 / Largura / mm	766
submodules 1 / fronts 2 / Altura / mm	226
submodules 1 / fronts 2 / Espessura / mm	20
submodules 1 / fronts 2 / material	carvalho natural
submodules 1 / fronts 2 / Estado	COTA_DE_DESENVOLVIMENTO_R38_FERRAGENS_GABARITO_E_OBRA_POR_VALIDAR
submodules 1 / fronts 2 / operation	gavetaextraçãoN
submodules 1 / fronts 2 / nominal runner length mm	400
submodules 1 / fronts 3 / id	I01-F3-R38
submodules 1 / fronts 3 / u0 mm	32
submodules 1 / fronts 3 / u1 mm	798
submodules 1 / fronts 3 / z0 mm	646
submodules 1 / fronts 3 / z1 mm	868
submodules 1 / fronts 3 / Largura / mm	766
submodules 1 / fronts 3 / Altura / mm	222
submodules 1 / fronts 3 / Espessura / mm	20

ISLAND-D8 | Ilha - arrumação norte, balanço sul e baía elétrica nascente / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

submodules 1 / fronts 3 / material	carvalho natural
submodules 1 / fronts 3 / Estado	COTA_DE_DESENVOLVIMENTO_R38_FERRAGENS_GABARITO_E_OBRA_POR_VALIDAR
submodules 1 / fronts 3 / operation	gavetaextraçãoN
submodules 1 / fronts 3 / nominal runner length mm	400
submodules 1 / Estado	CAIXAS/FERRAGENS/PEDRA_A_COMPATIBILIZAR
submodules 1 / front	N
submodules 1 / drawer boxes R38 1 / id	I01-D1
submodules 1 / drawer boxes R38 1 / module id	I01
submodules 1 / drawer boxes R38 1 / front id	I01-F1-R38
submodules 1 / drawer boxes R38 1 / front closed bbox xyz mm	5182 × 6680 × 152 × 5948 × 6700 × 412
submodules 1 / drawer boxes R38 1 / box closed bbox xyz mm	5203 × 6288 × 210 × 5927 × 6678 × 390
submodules 1 / drawer boxes R38 1 / runner reference	BLUM MOVENTO760H4000S
submodules 1 / drawer boxes R38 1 / locking pair	T51.7601 esquerda/direita
submodules 1 / drawer boxes R38 1 / motion	BLUMOTION S, extração total; abertura manual por puxador/cava a selecionar
submodules 1 / drawer boxes R38 1 / nominal runner length mm	400
submodules 1 / drawer boxes R38 1 / minimum internal depth mm	403
submodules 1 / drawer boxes R38 1 / inside available depth mm	448
submodules 1 / drawer boxes R38 1 / runner depth margin mm	45
submodules 1 / drawer boxes R38 1 / side thickness mm	16
submodules 1 / drawer boxes R38 1 / drawer side length mm	390
submodules 1 / drawer boxes R38 1 / cabinet clear width mm	734
submodules 1 / drawer boxes R38 1 / drawer internal width mm	692

ISLAND-D9 | Ilha - arrumação norte, balanço sul e baía elétrica nascente / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

submodules 1 / drawer boxes R38 1 / drawer external width mm	724
submodules 1 / drawer boxes R38 1 / box external depth mm	390
submodules 1 / drawer boxes R38 1 / drawer internal depth mm	358
submodules 1 / drawer boxes R38 1 / box side height mm	180
submodules 1 / drawer boxes R38 1 / floor thickness mm	12
submodules 1 / drawer boxes R38 1 / floor underside above side bottom mm	13,5
submodules 1 / drawer boxes R38 1 / floor top above side bottom mm	25,5
submodules 1 / drawer boxes R38 1 / floor groove each side study mm	6
submodules 1 / drawer boxes R38 1 / floor panel WD mm	704 × 370
submodules 1 / drawer boxes R38 1 / inside clear height mm	154,5
submodules 1 / drawer boxes R38 1 / rectangular geometric capacity l	38,275
submodules 1 / drawer boxes R38 1 / full open travel study mm	400
submodules 1 / drawer boxes R38 1 / full open tip y mm	7100
submodules 1 / drawer boxes R38 1 / product dynamic class kg	40
submodules 1 / drawer boxes R38 1 / load note	40kginclui gaveta/frente/conteúdo. Fixações/caixa do móvel e balanço da pedra não são certificados por esta classe.
submodules 1 / drawer boxes R38 1 / machining status	Corte acabado doestudo;juntas/rasgos/furação pelo gabaritoT65.1000.02 e amostra deoficina, nãoCNC autorizado.
submodules 1 / drawer boxes R38 1 / use	Panelas/tabuleiros
submodules 1 / drawer boxes R38 1 / cut panels 1 / name	Lateralgaveta
submodules 1 / drawer boxes R38 1 / cut panels 1 / qty	2
submodules 1 / drawer boxes R38 1 / cut panels 1 / length mm	390

ISLAND-D10 | Ilha - arrumação norte, balanço sul e baía elétrica nascente / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

submodules 1 / drawer boxes R38 1 / cut panels 1 / Largura / mm	180
submodules 1 / drawer boxes R38 1 / cut panels 1 / Espessura / mm	16
submodules 1 / drawer boxes R38 1 / cut panels 2 / name	Frenteinterior/costasgaveta
submodules 1 / drawer boxes R38 1 / cut panels 2 / qty	2
submodules 1 / drawer boxes R38 1 / cut panels 2 / length mm	692
submodules 1 / drawer boxes R38 1 / cut panels 2 / Largura / mm	180
submodules 1 / drawer boxes R38 1 / cut panels 2 / Espessura / mm	16
submodules 1 / drawer boxes R38 1 / cut panels 3 / name	Fundogaveta emrasgo6
submodules 1 / drawer boxes R38 1 / cut panels 3 / qty	1
submodules 1 / drawer boxes R38 1 / cut panels 3 / length mm	704
submodules 1 / drawer boxes R38 1 / cut panels 3 / Largura / mm	370
submodules 1 / drawer boxes R38 1 / cut panels 3 / Espessura / mm	12
submodules 1 / drawer boxes R38 2 / id	I01-D2
submodules 1 / drawer boxes R38 2 / module id	I01
submodules 1 / drawer boxes R38 2 / front id	I01-F2-R38
submodules 1 / drawer boxes R38 2 / front closed bbox xyz mm	5182 × 6680 × 416 × 5948 × 6700 × 642
submodules 1 / drawer boxes R38 2 / box closed bbox xyz mm	5203 × 6288 × 452 × 5927 × 6678 × 602
submodules 1 / drawer boxes R38 2 / runner reference	BLUM MOVENTO760H4000S
submodules 1 / drawer boxes R38 2 / locking pair	T51.7601 esquerda/direita
submodules 1 / drawer boxes R38 2 / motion	BLUMOTION S, extração total; abertura manual por puxador/cava a selecionar
submodules 1 / drawer boxes R38 2 / nominal runner length mm	400

ISLAND-D11 | Ilha - arrumação norte, balanço sul e baía elétrica nascente / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

submodules 1 / drawer boxes R38 2 / minimum internal depth mm	403
submodules 1 / drawer boxes R38 2 / inside available depth mm	448
submodules 1 / drawer boxes R38 2 / runner depth margin mm	45
submodules 1 / drawer boxes R38 2 / side thickness mm	16
submodules 1 / drawer boxes R38 2 / drawer side length mm	390
submodules 1 / drawer boxes R38 2 / cabinet clear width mm	734
submodules 1 / drawer boxes R38 2 / drawer internal width mm	692
submodules 1 / drawer boxes R38 2 / drawer external width mm	724
submodules 1 / drawer boxes R38 2 / box external depth mm	390
submodules 1 / drawer boxes R38 2 / drawer internal depth mm	358
submodules 1 / drawer boxes R38 2 / box side height mm	150
submodules 1 / drawer boxes R38 2 / floor thickness mm	12
submodules 1 / drawer boxes R38 2 / floor underside above side bottom mm	13,5
submodules 1 / drawer boxes R38 2 / floor top above side bottom mm	25,5
submodules 1 / drawer boxes R38 2 / floor groove each side study mm	6
submodules 1 / drawer boxes R38 2 / floor panel WD mm	704 × 370
submodules 1 / drawer boxes R38 2 / inside clear height mm	124,5
submodules 1 / drawer boxes R38 2 / rectangular geometric capacity l	30,843
submodules 1 / drawer boxes R38 2 / full open travel study mm	400
submodules 1 / drawer boxes R38 2 / full open tip y mm	7100

ISLAND-D12 | Ilha - arrumação norte, balanço sul e baía elétrica nascente / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

submodules 1 / drawer boxes R38 2 / product dynamic class kg	40
submodules 1 / drawer boxes R38 2 / load note	40kginclui gaveta/frente/conteúdo. Fixações/caixa do móvel e balanço da pedra não são certificados por esta classe.
submodules 1 / drawer boxes R38 2 / machining status	Corte acabado doestudo;juntas/rasgos/furação pelo gabaritoT65.1000.02 e amostra deoficina, nãoCNC autorizado.
submodules 1 / drawer boxes R38 2 / use	Loiça deuso diário
submodules 1 / drawer boxes R38 2 / cut panels 1 / name	Lateralgaveta
submodules 1 / drawer boxes R38 2 / cut panels 1 / qty	2
submodules 1 / drawer boxes R38 2 / cut panels 1 / length mm	390
submodules 1 / drawer boxes R38 2 / cut panels 1 / Largura / mm	150
submodules 1 / drawer boxes R38 2 / cut panels 1 / Espessura / mm	16
submodules 1 / drawer boxes R38 2 / cut panels 2 / name	Frenteinterior/costasgaveta
submodules 1 / drawer boxes R38 2 / cut panels 2 / qty	2
submodules 1 / drawer boxes R38 2 / cut panels 2 / length mm	692
submodules 1 / drawer boxes R38 2 / cut panels 2 / Largura / mm	150
submodules 1 / drawer boxes R38 2 / cut panels 2 / Espessura / mm	16
submodules 1 / drawer boxes R38 2 / cut panels 3 / name	Fundogaveta emrasgo6
submodules 1 / drawer boxes R38 2 / cut panels 3 / qty	1
submodules 1 / drawer boxes R38 2 / cut panels 3 / length mm	704
submodules 1 / drawer boxes R38 2 / cut panels 3 / Largura / mm	370
submodules 1 / drawer boxes R38 2 / cut panels 3 / Espessura / mm	12
submodules 1 / drawer boxes R38 3 / id	I01-D3
submodules 1 / drawer boxes R38 3 / module id	I01

ISLAND-D13 | Ilha - arrumação norte, balanço sul e baía elétrica nascente / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

submodules 1 / drawer boxes R38 3 / front id	I01-F3-R38
submodules 1 / drawer boxes R38 3 / front closed bbox xyz mm	5182 × 6680 × 646 × 5948 × 6700 × 868
submodules 1 / drawer boxes R38 3 / box closed bbox xyz mm	5203 × 6288 × 680 × 5927 × 6678 × 830
submodules 1 / drawer boxes R38 3 / runner reference	BLUM MOVENTO760H4000S
submodules 1 / drawer boxes R38 3 / locking pair	T51.7601 esquerda/direita
submodules 1 / drawer boxes R38 3 / motion	BLUMOTION S, extração total; abertura manual por puxador/cava a selecionar
submodules 1 / drawer boxes R38 3 / nominal runner length mm	400
submodules 1 / drawer boxes R38 3 / minimum internal depth mm	403
submodules 1 / drawer boxes R38 3 / inside available depth mm	448
submodules 1 / drawer boxes R38 3 / runner depth margin mm	45
submodules 1 / drawer boxes R38 3 / side thickness mm	16
submodules 1 / drawer boxes R38 3 / drawer side length mm	390
submodules 1 / drawer boxes R38 3 / cabinet clear width mm	734
submodules 1 / drawer boxes R38 3 / drawer internal width mm	692
submodules 1 / drawer boxes R38 3 / drawer external width mm	724
submodules 1 / drawer boxes R38 3 / box external depth mm	390
submodules 1 / drawer boxes R38 3 / drawer internal depth mm	358
submodules 1 / drawer boxes R38 3 / box side height mm	150
submodules 1 / drawer boxes R38 3 / floor thickness mm	12
submodules 1 / drawer boxes R38 3 / floor underside above side bottom mm	13,5
submodules 1 / drawer boxes R38 3 / floor top above side bottom mm	25,5

ISLAND-D14 | Ilha - arrumação norte, balanço sul e baía elétrica nascente / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

submodules 1 / drawer boxes R38 3 / floor groove each side study mm	6
submodules 1 / drawer boxes R38 3 / floor panel WD mm	704 × 370
submodules 1 / drawer boxes R38 3 / inside clear height mm	124,5
submodules 1 / drawer boxes R38 3 / rectangular geometric capacity l	30,843
submodules 1 / drawer boxes R38 3 / full open travel study mm	400
submodules 1 / drawer boxes R38 3 / full open tip y mm	7100
submodules 1 / drawer boxes R38 3 / product dynamic class kg	40
submodules 1 / drawer boxes R38 3 / load note	40kginclui gaveta/frente/conteúdo. Fixações/caixa do móvel e balanço da pedra não são certificados por esta classe.
submodules 1 / drawer boxes R38 3 / machining status	Corte acabado doestudo;juntas/rasgos/furação pelo gabaritoT65.1000.02 e amostra deoficina, nãoCNC autorizado.
submodules 1 / drawer boxes R38 3 / use	Talheres/utensílios
submodules 1 / drawer boxes R38 3 / cut panels 1 / name	Lateralgaveta
submodules 1 / drawer boxes R38 3 / cut panels 1 / qty	2
submodules 1 / drawer boxes R38 3 / cut panels 1 / length mm	390
submodules 1 / drawer boxes R38 3 / cut panels 1 / Largura / mm	150
submodules 1 / drawer boxes R38 3 / cut panels 1 / Espessura / mm	16
submodules 1 / drawer boxes R38 3 / cut panels 2 / name	Frenteinterior/costasgaveta
submodules 1 / drawer boxes R38 3 / cut panels 2 / qty	2
submodules 1 / drawer boxes R38 3 / cut panels 2 / length mm	692
submodules 1 / drawer boxes R38 3 / cut panels 2 / Largura / mm	150
submodules 1 / drawer boxes R38 3 / cut panels 2 / Espessura / mm	16

ISLAND-D15 | Ilha - arrumação norte, balanço sul e baía elétrica nascente / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

submodules 1 / drawer boxes R38 3 / cut panels 3 / name	Fundogaveta emrasgo6
submodules 1 / drawer boxes R38 3 / cut panels 3 / qty	1
submodules 1 / drawer boxes R38 3 / cut panels 3 / length mm	704
submodules 1 / drawer boxes R38 3 / cut panels 3 / Largura / mm	370
submodules 1 / drawer boxes R38 3 / cut panels 3 / Espessura / mm	12
submodules 1 / drawer interface R38 / inner clear width mm	734
submodules 1 / drawer interface R38 / box outside width mm	724
submodules 1 / drawer interface R38 / box inside width mm	692
submodules 1 / drawer interface R38 / runner min depth mm	403
submodules 1 / drawer interface R38 / available depth mm	448
submodules 2 / id	I02
submodules 2 / name	Ilha módulo2
submodules 2 / bbox m	5,95 × 6,2 × 6,75 × 6,7
submodules 2 / carcass bbox m	5,95 × 6,224 × 6,75 × 6,68
submodules 2 / nominal width mm	800
submodules 2 / carcass width mm	800
submodules 2 / carcass depth mm	456
submodules 2 / body depth mm	500
submodules 2 / height including top mm	900
submodules 2 / panels 1 / name	Lateral
submodules 2 / panels 1 / qty	2
submodules 2 / panels 1 / length mm	720

ISLAND-D16 | Ilha - arrumação norte, balanço sul e baía elétrica nascente / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

submodules 2 / panels 1 / Largura / mm	456
submodules 2 / panels 1 / Espessura / mm	18
submodules 2 / panels 1 / finished size	Sim
submodules 2 / panels 1 / Estado	PRE_CORTE_A_CONFIRMAR
submodules 2 / panels 2 / name	Base/topo
submodules 2 / panels 2 / qty	2
submodules 2 / panels 2 / length mm	764
submodules 2 / panels 2 / Largura / mm	456
submodules 2 / panels 2 / Espessura / mm	18
submodules 2 / panels 2 / finished size	Sim
submodules 2 / panels 2 / Estado	PRE_CORTE_A_CONFIRMAR
submodules 2 / panels 3 / name	Costas
submodules 2 / panels 3 / qty	1
submodules 2 / panels 3 / length mm	764
submodules 2 / panels 3 / Largura / mm	684
submodules 2 / panels 3 / Espessura / mm	8
submodules 2 / panels 3 / finished size	Sim
submodules 2 / panels 3 / Estado	PRE_CORTE_A_CONFIRMAR
submodules 2 / drawer travel project mm	400
submodules 2 / fronts 1 / id	I02-F1-R38
submodules 2 / fronts 1 / u0 mm	802
submodules 2 / fronts 1 / u1 mm	1598

ISLAND-D17 | Ilha - arrumação norte, balanço sul e baía elétrica nascente / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

submodules 2 / fronts 1 / z0 mm	152
submodules 2 / fronts 1 / z1 mm	412
submodules 2 / fronts 1 / Largura / mm	796
submodules 2 / fronts 1 / Altura / mm	260
submodules 2 / fronts 1 / Espessura / mm	20
submodules 2 / fronts 1 / material	carvalho natural
submodules 2 / fronts 1 / Estado	COTA_DE_DESENVOLVIMENTO_R38_FERRAGENS_GABARITO_E_OBRA_POR_VALIDAR
submodules 2 / fronts 1 / operation	gavetaextraçãoN
submodules 2 / fronts 1 / nominal runner length mm	400
submodules 2 / fronts 2 / id	I02-F2-R38
submodules 2 / fronts 2 / u0 mm	802
submodules 2 / fronts 2 / u1 mm	1598
submodules 2 / fronts 2 / z0 mm	416
submodules 2 / fronts 2 / z1 mm	642
submodules 2 / fronts 2 / Largura / mm	796
submodules 2 / fronts 2 / Altura / mm	226
submodules 2 / fronts 2 / Espessura / mm	20
submodules 2 / fronts 2 / material	carvalho natural
submodules 2 / fronts 2 / Estado	COTA_DE_DESENVOLVIMENTO_R38_FERRAGENS_GABARITO_E_OBRA_POR_VALIDAR
submodules 2 / fronts 2 / operation	gavetaextraçãoN
submodules 2 / fronts 2 / nominal runner length mm	400
submodules 2 / fronts 3 / id	I02-F3-R38

ISLAND-D18 | Ilha - arrumação norte, balanço sul e baía elétrica nascente / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

submodules 2 / fronts 3 / u0 mm	802
submodules 2 / fronts 3 / u1 mm	1598
submodules 2 / fronts 3 / z0 mm	646
submodules 2 / fronts 3 / z1 mm	868
submodules 2 / fronts 3 / Largura / mm	796
submodules 2 / fronts 3 / Altura / mm	222
submodules 2 / fronts 3 / Espessura / mm	20
submodules 2 / fronts 3 / material	carvalho natural
submodules 2 / fronts 3 / Estado	COTA_DE_DESENVOLVIMENTO_R38_FERRAGENS_GABARITO_E_OBRA_POR_VALIDAR
submodules 2 / fronts 3 / operation	gavetaextraçãoN
submodules 2 / fronts 3 / nominal runner length mm	400
submodules 2 / Estado	CAIXAS/FERRAGENS/PEDRA_A_COMPATIBILIZAR
submodules 2 / front	N
submodules 2 / drawer boxes R38 1 / id	I02-D1
submodules 2 / drawer boxes R38 1 / module id	I02
submodules 2 / drawer boxes R38 1 / front id	I02-F1-R38
submodules 2 / drawer boxes R38 1 / front closed bbox xyz mm	5952 × 6680 × 152 × 6748 × 6700 × 412
submodules 2 / drawer boxes R38 1 / box closed bbox xyz mm	5973 × 6288 × 210 × 6727 × 6678 × 390
submodules 2 / drawer boxes R38 1 / runner reference	BLUM MOVENTO760H4000S
submodules 2 / drawer boxes R38 1 / locking pair	T51.7601 esquerda/direita
submodules 2 / drawer boxes R38 1 / motion	BLUMOTION S, extração total; abertura manual por puxador/cava a selecionar
submodules 2 / drawer boxes R38 1 / nominal runner length mm	400

ISLAND-D19 | Ilha - arrumação norte, balanço sul e baía elétrica nascente / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

submodules 2 / drawer boxes R38 1 / minimum internal depth mm	403
submodules 2 / drawer boxes R38 1 / inside available depth mm	448
submodules 2 / drawer boxes R38 1 / runner depth margin mm	45
submodules 2 / drawer boxes R38 1 / side thickness mm	16
submodules 2 / drawer boxes R38 1 / drawer side length mm	390
submodules 2 / drawer boxes R38 1 / cabinet clear width mm	764
submodules 2 / drawer boxes R38 1 / drawer internal width mm	722
submodules 2 / drawer boxes R38 1 / drawer external width mm	754
submodules 2 / drawer boxes R38 1 / box external depth mm	390
submodules 2 / drawer boxes R38 1 / drawer internal depth mm	358
submodules 2 / drawer boxes R38 1 / box side height mm	180
submodules 2 / drawer boxes R38 1 / floor thickness mm	12
submodules 2 / drawer boxes R38 1 / floor underside above side bottom mm	13,5
submodules 2 / drawer boxes R38 1 / floor top above side bottom mm	25,5
submodules 2 / drawer boxes R38 1 / floor groove each side study mm	6
submodules 2 / drawer boxes R38 1 / floor panel WD mm	734 × 370
submodules 2 / drawer boxes R38 1 / inside clear height mm	154,5
submodules 2 / drawer boxes R38 1 / rectangular geometric capacity l	39,935
submodules 2 / drawer boxes R38 1 / full open travel study mm	400
submodules 2 / drawer boxes R38 1 / full open tip y mm	7100

ISLAND-D20 | Ilha - arrumação norte, balanço sul e baía elétrica nascente / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

submodules 2 / drawer boxes R38 1 / product dynamic class kg	40
submodules 2 / drawer boxes R38 1 / load note	40kginclui gaveta/frente/conteúdo. Fixações/caixa do móvel e balanço da pedra não são certificados por esta classe.
submodules 2 / drawer boxes R38 1 / machining status	Corte acabado doestudo;juntas/rasgos/furação pelo gabaritoT65.1000.02 e amostra deoficina, nãoCNC autorizado.
submodules 2 / drawer boxes R38 1 / use	Taças/caixas
submodules 2 / drawer boxes R38 1 / cut panels 1 / name	Lateralgaveta
submodules 2 / drawer boxes R38 1 / cut panels 1 / qty	2
submodules 2 / drawer boxes R38 1 / cut panels 1 / length mm	390
submodules 2 / drawer boxes R38 1 / cut panels 1 / Largura / mm	180
submodules 2 / drawer boxes R38 1 / cut panels 1 / Espessura / mm	16
submodules 2 / drawer boxes R38 1 / cut panels 2 / name	Frenteinterior/costasgaveta
submodules 2 / drawer boxes R38 1 / cut panels 2 / qty	2
submodules 2 / drawer boxes R38 1 / cut panels 2 / length mm	722
submodules 2 / drawer boxes R38 1 / cut panels 2 / Largura / mm	180
submodules 2 / drawer boxes R38 1 / cut panels 2 / Espessura / mm	16
submodules 2 / drawer boxes R38 1 / cut panels 3 / name	Fundogaveta emrasgo6
submodules 2 / drawer boxes R38 1 / cut panels 3 / qty	1
submodules 2 / drawer boxes R38 1 / cut panels 3 / length mm	734
submodules 2 / drawer boxes R38 1 / cut panels 3 / Largura / mm	370
submodules 2 / drawer boxes R38 1 / cut panels 3 / Espessura / mm	12
submodules 2 / drawer boxes R38 2 / id	I02-D2
submodules 2 / drawer boxes R38 2 / module id	I02

ISLAND-D21 | Ilha - arrumação norte, balanço sul e baía elétrica nascente / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

submodules 2 / drawer boxes R38 2 / front id	I02-F2-R38
submodules 2 / drawer boxes R38 2 / front closed bbox xyz mm	5952 × 6680 × 416 × 6748 × 6700 × 642
submodules 2 / drawer boxes R38 2 / box closed bbox xyz mm	5973 × 6288 × 452 × 6727 × 6678 × 602
submodules 2 / drawer boxes R38 2 / runner reference	BLUM MOVENTO760H4000S
submodules 2 / drawer boxes R38 2 / locking pair	T51.7601 esquerda/direita
submodules 2 / drawer boxes R38 2 / motion	BLUMOTION S, extração total; abertura manual por puxador/cava a selecionar
submodules 2 / drawer boxes R38 2 / nominal runner length mm	400
submodules 2 / drawer boxes R38 2 / minimum internal depth mm	403
submodules 2 / drawer boxes R38 2 / inside available depth mm	448
submodules 2 / drawer boxes R38 2 / runner depth margin mm	45
submodules 2 / drawer boxes R38 2 / side thickness mm	16
submodules 2 / drawer boxes R38 2 / drawer side length mm	390
submodules 2 / drawer boxes R38 2 / cabinet clear width mm	764
submodules 2 / drawer boxes R38 2 / drawer internal width mm	722
submodules 2 / drawer boxes R38 2 / drawer external width mm	754
submodules 2 / drawer boxes R38 2 / box external depth mm	390
submodules 2 / drawer boxes R38 2 / drawer internal depth mm	358
submodules 2 / drawer boxes R38 2 / box side height mm	150
submodules 2 / drawer boxes R38 2 / floor thickness mm	12
submodules 2 / drawer boxes R38 2 / floor underside above side bottom mm	13,5
submodules 2 / drawer boxes R38 2 / floor top above side bottom mm	25,5

ISLAND-D22 | Ilha - arrumação norte, balanço sul e baía elétrica nascente / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

submodules 2 / drawer boxes R38 2 / floor groove each side study mm	6
submodules 2 / drawer boxes R38 2 / floor panel WD mm	734 × 370
submodules 2 / drawer boxes R38 2 / inside clear height mm	124,5
submodules 2 / drawer boxes R38 2 / rectangular geometric capacity l	32,18
submodules 2 / drawer boxes R38 2 / full open travel study mm	400
submodules 2 / drawer boxes R38 2 / full open tip y mm	7100
submodules 2 / drawer boxes R38 2 / product dynamic class kg	40
submodules 2 / drawer boxes R38 2 / load note	40kginclui gaveta/frente/conteúdo. Fixações/caixa do móvel e balanço da pedra não são certificados por esta classe.
submodules 2 / drawer boxes R38 2 / machining status	Corte acabado doestudo;juntas/rasgos/furação pelo gabaritoT65.1000.02 e amostra deoficina, nãoCNC autorizado.
submodules 2 / drawer boxes R38 2 / use	Pratos/copos
submodules 2 / drawer boxes R38 2 / cut panels 1 / name	Lateralgaveta
submodules 2 / drawer boxes R38 2 / cut panels 1 / qty	2
submodules 2 / drawer boxes R38 2 / cut panels 1 / length mm	390
submodules 2 / drawer boxes R38 2 / cut panels 1 / Largura / mm	150
submodules 2 / drawer boxes R38 2 / cut panels 1 / Espessura / mm	16
submodules 2 / drawer boxes R38 2 / cut panels 2 / name	Frenteinterior/costasgaveta
submodules 2 / drawer boxes R38 2 / cut panels 2 / qty	2
submodules 2 / drawer boxes R38 2 / cut panels 2 / length mm	722
submodules 2 / drawer boxes R38 2 / cut panels 2 / Largura / mm	150
submodules 2 / drawer boxes R38 2 / cut panels 2 / Espessura / mm	16

ISLAND-D23 | Ilha - arrumação norte, balanço sul e baía elétrica nascente / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

submodules 2 / drawer boxes R38 2 / cut panels 3 / name	Fundogaveta emrasgo6
submodules 2 / drawer boxes R38 2 / cut panels 3 / qty	1
submodules 2 / drawer boxes R38 2 / cut panels 3 / length mm	734
submodules 2 / drawer boxes R38 2 / cut panels 3 / Largura / mm	370
submodules 2 / drawer boxes R38 2 / cut panels 3 / Espessura / mm	12
submodules 2 / drawer boxes R38 3 / id	I02-D3
submodules 2 / drawer boxes R38 3 / module id	I02
submodules 2 / drawer boxes R38 3 / front id	I02-F3-R38
submodules 2 / drawer boxes R38 3 / front closed bbox xyz mm	5952 × 6680 × 646 × 6748 × 6700 × 868
submodules 2 / drawer boxes R38 3 / box closed bbox xyz mm	5973 × 6288 × 680 × 6727 × 6678 × 830
submodules 2 / drawer boxes R38 3 / runner reference	BLUM MOVENTO760H4000S
submodules 2 / drawer boxes R38 3 / locking pair	T51.7601 esquerda/direita
submodules 2 / drawer boxes R38 3 / motion	BLUMOTION S, extração total; abertura manual por puxador/cava a selecionar
submodules 2 / drawer boxes R38 3 / nominal runner length mm	400
submodules 2 / drawer boxes R38 3 / minimum internal depth mm	403
submodules 2 / drawer boxes R38 3 / inside available depth mm	448
submodules 2 / drawer boxes R38 3 / runner depth margin mm	45
submodules 2 / drawer boxes R38 3 / side thickness mm	16
submodules 2 / drawer boxes R38 3 / drawer side length mm	390
submodules 2 / drawer boxes R38 3 / cabinet clear width mm	764
submodules 2 / drawer boxes R38 3 / drawer internal width mm	722

ISLAND-D24 | Ilha - arrumação norte, balanço sul e baía elétrica nascente / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

submodules 2 / drawer boxes R38 3 / drawer external width mm	754
submodules 2 / drawer boxes R38 3 / box external depth mm	390
submodules 2 / drawer boxes R38 3 / drawer internal depth mm	358
submodules 2 / drawer boxes R38 3 / box side height mm	150
submodules 2 / drawer boxes R38 3 / floor thickness mm	12
submodules 2 / drawer boxes R38 3 / floor underside above side bottom mm	13,5
submodules 2 / drawer boxes R38 3 / floor top above side bottom mm	25,5
submodules 2 / drawer boxes R38 3 / floor groove each side study mm	6
submodules 2 / drawer boxes R38 3 / floor panel WD mm	734 × 370
submodules 2 / drawer boxes R38 3 / inside clear height mm	124,5
submodules 2 / drawer boxes R38 3 / rectangular geometric capacity l	32,18
submodules 2 / drawer boxes R38 3 / full open travel study mm	400
submodules 2 / drawer boxes R38 3 / full open tip y mm	7100
submodules 2 / drawer boxes R38 3 / product dynamic class kg	40
submodules 2 / drawer boxes R38 3 / load note	40kginclui gaveta/frente/conteúdo. Fixações/caixa do móvel e balanço da pedra não são certificados por esta classe.
submodules 2 / drawer boxes R38 3 / machining status	Corte acabado doestudo;juntas/rasgos/furação pelo gabaritoT65.1000.02 e amostra deoficina, nãoCNC autorizado.
submodules 2 / drawer boxes R38 3 / use	Pequenos utensílios
submodules 2 / drawer boxes R38 3 / cut panels 1 / name	Lateralgaveta
submodules 2 / drawer boxes R38 3 / cut panels 1 / qty	2
submodules 2 / drawer boxes R38 3 / cut panels 1 / length mm	390

ISLAND-D25 | Ilha - arrumação norte, balanço sul e baía elétrica nascente / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

submodules 2 / drawer boxes R38 3 / cut panels 1 / Largura / mm	150
submodules 2 / drawer boxes R38 3 / cut panels 1 / Espessura / mm	16
submodules 2 / drawer boxes R38 3 / cut panels 2 / name	Frenteinterior/costasgaveta
submodules 2 / drawer boxes R38 3 / cut panels 2 / qty	2
submodules 2 / drawer boxes R38 3 / cut panels 2 / length mm	722
submodules 2 / drawer boxes R38 3 / cut panels 2 / Largura / mm	150
submodules 2 / drawer boxes R38 3 / cut panels 2 / Espessura / mm	16
submodules 2 / drawer boxes R38 3 / cut panels 3 / name	Fundogaveta emrasgo6
submodules 2 / drawer boxes R38 3 / cut panels 3 / qty	1
submodules 2 / drawer boxes R38 3 / cut panels 3 / length mm	734
submodules 2 / drawer boxes R38 3 / cut panels 3 / Largura / mm	370
submodules 2 / drawer boxes R38 3 / cut panels 3 / Espessura / mm	12
submodules 2 / drawer interface R38 / inner clear width mm	764
submodules 2 / drawer interface R38 / box outside width mm	754
submodules 2 / drawer interface R38 / box inside width mm	722
submodules 2 / drawer interface R38 / runner min depth mm	403
submodules 2 / drawer interface R38 / available depth mm	448
submodules 3 / id	I03
submodules 3 / name	Ilha módulo3
submodules 3 / bbox m	6,75 × 6,2 × 7,55 × 6,7
submodules 3 / carcass bbox m	6,75 × 6,224 × 7,52 × 6,68

ISLAND-D26 | Ilha - arrumação norte, balanço sul e baía elétrica nascente / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

submodules 3 / nominal width mm	800
submodules 3 / carcass width mm	770
submodules 3 / carcass depth mm	456
submodules 3 / body depth mm	500
submodules 3 / height including top mm	900
submodules 3 / panels 1 / name	Lateral
submodules 3 / panels 1 / qty	2
submodules 3 / panels 1 / length mm	720
submodules 3 / panels 1 / Largura / mm	456
submodules 3 / panels 1 / Espessura / mm	18
submodules 3 / panels 1 / finished size	Sim
submodules 3 / panels 1 / Estado	PRE_CORTE_A_CONFIRMAR
submodules 3 / panels 2 / name	Base/topo
submodules 3 / panels 2 / qty	2
submodules 3 / panels 2 / length mm	734
submodules 3 / panels 2 / Largura / mm	456
submodules 3 / panels 2 / Espessura / mm	18
submodules 3 / panels 2 / finished size	Sim
submodules 3 / panels 2 / Estado	PRE_CORTE_A_CONFIRMAR
submodules 3 / panels 3 / name	Costas
submodules 3 / panels 3 / qty	1
submodules 3 / panels 3 / length mm	734

ISLAND-D27 | Ilha - arrumação norte, balanço sul e baía elétrica nascente / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

submodules 3 / panels 3 / Largura / mm	684
submodules 3 / panels 3 / Espessura / mm	8
submodules 3 / panels 3 / finished size	Sim
submodules 3 / panels 3 / Estado	PRE_CORTE_A_CONFIRMAR
submodules 3 / panels 4 / name	Partição baíaelétrica
submodules 3 / panels 4 / qty	1
submodules 3 / panels 4 / length mm	720
submodules 3 / panels 4 / Largura / mm	456
submodules 3 / panels 4 / Espessura / mm	18
submodules 3 / panels 4 / position global mm / bbox xyz mm	7384 × 6224 × 150 × 7402 × 6680 × 870
submodules 3 / panels 4 / Estado	PRÉCORTEDEESTUDO
submodules 3 / drawer travel project mm	400
submodules 3 / fronts 1 / id	I03-F1-R38
submodules 3 / fronts 1 / u0 mm	1602
submodules 3 / fronts 1 / u1 mm	2368
submodules 3 / fronts 1 / z0 mm	152
submodules 3 / fronts 1 / z1 mm	412
submodules 3 / fronts 1 / Largura / mm	766
submodules 3 / fronts 1 / Altura / mm	260
submodules 3 / fronts 1 / Espessura / mm	20
submodules 3 / fronts 1 / material	carvalho natural
submodules 3 / fronts 1 / Estado	COTA_DE_DESENVOLVIMENTO_R38_FERRAGENS_GABARITO_E_OBRA_POR_VALIDAR

ISLAND-D28 | Ilha - arrumação norte, balanço sul e baía elétrica nascente / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

submodules 3 / fronts 1 / operation	gavetaextraçãoN
submodules 3 / fronts 1 / nominal runner length mm	400
submodules 3 / fronts 2 / id	I03-F2-R38
submodules 3 / fronts 2 / u0 mm	1602
submodules 3 / fronts 2 / u1 mm	2368
submodules 3 / fronts 2 / z0 mm	416
submodules 3 / fronts 2 / z1 mm	642
submodules 3 / fronts 2 / Largura / mm	766
submodules 3 / fronts 2 / Altura / mm	226
submodules 3 / fronts 2 / Espessura / mm	20
submodules 3 / fronts 2 / material	carvalho natural
submodules 3 / fronts 2 / Estado	COTA_DE_DESENVOLVIMENTO_R38_FERRAGENS_GABARITO_E_OBRA_POR_VALIDAR
submodules 3 / fronts 2 / operation	gavetaextraçãoN
submodules 3 / fronts 2 / nominal runner length mm	400
submodules 3 / fronts 3 / id	I03-F3-R38
submodules 3 / fronts 3 / u0 mm	1602
submodules 3 / fronts 3 / u1 mm	2368
submodules 3 / fronts 3 / z0 mm	646
submodules 3 / fronts 3 / z1 mm	868
submodules 3 / fronts 3 / Largura / mm	766
submodules 3 / fronts 3 / Altura / mm	222
submodules 3 / fronts 3 / Espessura / mm	20

ISLAND-D29 | Ilha - arrumação norte, balanço sul e baía elétrica nascente / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

submodules 3 / fronts 3 / material	carvalho natural
submodules 3 / fronts 3 / Estado	COTA_DE_DESENVOLVIMENTO_R38_FERRAGENS_GABARITO_E_OBRA_POR_VALIDAR
submodules 3 / fronts 3 / operation	gavetaextraçãoN
submodules 3 / fronts 3 / nominal runner length mm	400
submodules 3 / Estado	CAIXAS/FERRAGENS/PEDRA_A_COMPATIBILIZAR
submodules 3 / front	N
submodules 3 / drawer boxes R38 1 / id	I03-D1
submodules 3 / drawer boxes R38 1 / module id	I03
submodules 3 / drawer boxes R38 1 / front id	I03-F1-R38
submodules 3 / drawer boxes R38 1 / front closed bbox xyz mm	6752 × 6680 × 152 × 7518 × 6700 × 412
submodules 3 / drawer boxes R38 1 / box closed bbox xyz mm	6773 × 6288 × 210 × 7379 × 6678 × 390
submodules 3 / drawer boxes R38 1 / runner reference	BLUM MOVENTO760H4000S
submodules 3 / drawer boxes R38 1 / locking pair	T51.7601 esquerda/direita
submodules 3 / drawer boxes R38 1 / motion	BLUMOTION S, extração total; abertura manual por puxador/cava a selecionar
submodules 3 / drawer boxes R38 1 / nominal runner length mm	400
submodules 3 / drawer boxes R38 1 / minimum internal depth mm	403
submodules 3 / drawer boxes R38 1 / inside available depth mm	448
submodules 3 / drawer boxes R38 1 / runner depth margin mm	45
submodules 3 / drawer boxes R38 1 / side thickness mm	16
submodules 3 / drawer boxes R38 1 / drawer side length mm	390
submodules 3 / drawer boxes R38 1 / cabinet clear width mm	616
submodules 3 / drawer boxes R38 1 / drawer internal width mm	574

ISLAND-D30 | Ilha - arrumação norte, balanço sul e baía elétrica nascente / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

submodules 3 / drawer boxes R38 1 / drawer external width mm	606
submodules 3 / drawer boxes R38 1 / box external depth mm	390
submodules 3 / drawer boxes R38 1 / drawer internal depth mm	358
submodules 3 / drawer boxes R38 1 / box side height mm	180
submodules 3 / drawer boxes R38 1 / floor thickness mm	12
submodules 3 / drawer boxes R38 1 / floor underside above side bottom mm	13,5
submodules 3 / drawer boxes R38 1 / floor top above side bottom mm	25,5
submodules 3 / drawer boxes R38 1 / floor groove each side study mm	6
submodules 3 / drawer boxes R38 1 / floor panel WD mm	586 × 370
submodules 3 / drawer boxes R38 1 / inside clear height mm	154,5
submodules 3 / drawer boxes R38 1 / rectangular geometric capacity l	31,749
submodules 3 / drawer boxes R38 1 / full open travel study mm	400
submodules 3 / drawer boxes R38 1 / full open tip y mm	7100
submodules 3 / drawer boxes R38 1 / product dynamic class kg	40
submodules 3 / drawer boxes R38 1 / load note	40kginclui gaveta/frente/conteúdo. Fixações/caixa do móvel e balanço da pedra não são certificados por esta classe.
submodules 3 / drawer boxes R38 1 / machining status	Corte acabado doestudo;juntas/rasgos/furação pelo gabaritoT65.1000.02 e amostra deoficina, nãoCNC autorizado.
submodules 3 / drawer boxes R38 1 / use	Papelseco/cartão; tabuleiroamovível560×330×140; sem alimentos/limpeza.
submodules 3 / drawer boxes R38 1 / cut panels 1 / name	Lateralgaveta
submodules 3 / drawer boxes R38 1 / cut panels 1 / qty	2
submodules 3 / drawer boxes R38 1 / cut panels 1 / length mm	390

ISLAND-D31 | Ilha - arrumação norte, balanço sul e baía elétrica nascente / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

submodules 3 / drawer boxes R38 1 / cut panels 1 / Largura / mm	180
submodules 3 / drawer boxes R38 1 / cut panels 1 / Espessura / mm	16
submodules 3 / drawer boxes R38 1 / cut panels 2 / name	Frenteinterior/costasgaveta
submodules 3 / drawer boxes R38 1 / cut panels 2 / qty	2
submodules 3 / drawer boxes R38 1 / cut panels 2 / length mm	574
submodules 3 / drawer boxes R38 1 / cut panels 2 / Largura / mm	180
submodules 3 / drawer boxes R38 1 / cut panels 2 / Espessura / mm	16
submodules 3 / drawer boxes R38 1 / cut panels 3 / name	Fundogaveta emrasgo6
submodules 3 / drawer boxes R38 1 / cut panels 3 / qty	1
submodules 3 / drawer boxes R38 1 / cut panels 3 / length mm	586
submodules 3 / drawer boxes R38 1 / cut panels 3 / Largura / mm	370
submodules 3 / drawer boxes R38 1 / cut panels 3 / Espessura / mm	12
submodules 3 / drawer boxes R38 2 / id	I03-D2
submodules 3 / drawer boxes R38 2 / module id	I03
submodules 3 / drawer boxes R38 2 / front id	I03-F2-R38
submodules 3 / drawer boxes R38 2 / front closed bbox xyz mm	6752 × 6680 × 416 × 7518 × 6700 × 642
submodules 3 / drawer boxes R38 2 / box closed bbox xyz mm	6773 × 6288 × 452 × 7379 × 6678 × 602
submodules 3 / drawer boxes R38 2 / runner reference	BLUM MOVENTO760H4000S
submodules 3 / drawer boxes R38 2 / locking pair	T51.7601 esquerda/direita
submodules 3 / drawer boxes R38 2 / motion	BLUMOTION S, extração total; abertura manual por puxador/cava a selecionar
submodules 3 / drawer boxes R38 2 / nominal runner length mm	400

ISLAND-D32 | Ilha - arrumação norte, balanço sul e baía elétrica nascente / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

submodules 3 / drawer boxes R38 2 / minimum internal depth mm	403
submodules 3 / drawer boxes R38 2 / inside available depth mm	448
submodules 3 / drawer boxes R38 2 / runner depth margin mm	45
submodules 3 / drawer boxes R38 2 / side thickness mm	16
submodules 3 / drawer boxes R38 2 / drawer side length mm	390
submodules 3 / drawer boxes R38 2 / cabinet clear width mm	616
submodules 3 / drawer boxes R38 2 / drawer internal width mm	574
submodules 3 / drawer boxes R38 2 / drawer external width mm	606
submodules 3 / drawer boxes R38 2 / box external depth mm	390
submodules 3 / drawer boxes R38 2 / drawer internal depth mm	358
submodules 3 / drawer boxes R38 2 / box side height mm	150
submodules 3 / drawer boxes R38 2 / floor thickness mm	12
submodules 3 / drawer boxes R38 2 / floor underside above side bottom mm	13,5
submodules 3 / drawer boxes R38 2 / floor top above side bottom mm	25,5
submodules 3 / drawer boxes R38 2 / floor groove each side study mm	6
submodules 3 / drawer boxes R38 2 / floor panel WD mm	586 × 370
submodules 3 / drawer boxes R38 2 / inside clear height mm	124,5
submodules 3 / drawer boxes R38 2 / rectangular geometric capacity l	25,584
submodules 3 / drawer boxes R38 2 / full open travel study mm	400
submodules 3 / drawer boxes R38 2 / full open tip y mm	7100

ISLAND-D33 | Ilha - arrumação norte, balanço sul e baía elétrica nascente / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

submodules 3 / drawer boxes R38 2 / product dynamic class kg	40
submodules 3 / drawer boxes R38 2 / load note	40kginclui gaveta/frente/conteúdo. Fixações/caixa do móvel e balanço da pedra não são certificados por esta classe.
submodules 3 / drawer boxes R38 2 / machining status	Corte acabado doestudo;juntas/rasgos/furação pelo gabaritoT65.1000.02 e amostra deoficina, nãoCNC autorizado.
submodules 3 / drawer boxes R38 2 / use	Panos/cozinha
submodules 3 / drawer boxes R38 2 / cut panels 1 / name	Lateralgaveta
submodules 3 / drawer boxes R38 2 / cut panels 1 / qty	2
submodules 3 / drawer boxes R38 2 / cut panels 1 / length mm	390
submodules 3 / drawer boxes R38 2 / cut panels 1 / Largura / mm	150
submodules 3 / drawer boxes R38 2 / cut panels 1 / Espessura / mm	16
submodules 3 / drawer boxes R38 2 / cut panels 2 / name	Frenteinterior/costasgaveta
submodules 3 / drawer boxes R38 2 / cut panels 2 / qty	2
submodules 3 / drawer boxes R38 2 / cut panels 2 / length mm	574
submodules 3 / drawer boxes R38 2 / cut panels 2 / Largura / mm	150
submodules 3 / drawer boxes R38 2 / cut panels 2 / Espessura / mm	16
submodules 3 / drawer boxes R38 2 / cut panels 3 / name	Fundogaveta emrasgo6
submodules 3 / drawer boxes R38 2 / cut panels 3 / qty	1
submodules 3 / drawer boxes R38 2 / cut panels 3 / length mm	586
submodules 3 / drawer boxes R38 2 / cut panels 3 / Largura / mm	370
submodules 3 / drawer boxes R38 2 / cut panels 3 / Espessura / mm	12
submodules 3 / drawer boxes R38 3 / id	I03-D3
submodules 3 / drawer boxes R38 3 / module id	I03

ISLAND-D34 | Ilha - arrumação norte, balanço sul e baía elétrica nascente / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

submodules 3 / drawer boxes R38 3 / front id	I03-F3-R38
submodules 3 / drawer boxes R38 3 / front closed bbox xyz mm	6752 × 6680 × 646 × 7518 × 6700 × 868
submodules 3 / drawer boxes R38 3 / box closed bbox xyz mm	6773 × 6288 × 680 × 7379 × 6678 × 830
submodules 3 / drawer boxes R38 3 / runner reference	BLUM MOVENTO760H4000S
submodules 3 / drawer boxes R38 3 / locking pair	T51.7601 esquerda/direita
submodules 3 / drawer boxes R38 3 / motion	BLUMOTION S, extração total; abertura manual por puxador/cava a selecionar
submodules 3 / drawer boxes R38 3 / nominal runner length mm	400
submodules 3 / drawer boxes R38 3 / minimum internal depth mm	403
submodules 3 / drawer boxes R38 3 / inside available depth mm	448
submodules 3 / drawer boxes R38 3 / runner depth margin mm	45
submodules 3 / drawer boxes R38 3 / side thickness mm	16
submodules 3 / drawer boxes R38 3 / drawer side length mm	390
submodules 3 / drawer boxes R38 3 / cabinet clear width mm	616
submodules 3 / drawer boxes R38 3 / drawer internal width mm	574
submodules 3 / drawer boxes R38 3 / drawer external width mm	606
submodules 3 / drawer boxes R38 3 / box external depth mm	390
submodules 3 / drawer boxes R38 3 / drawer internal depth mm	358
submodules 3 / drawer boxes R38 3 / box side height mm	150
submodules 3 / drawer boxes R38 3 / floor thickness mm	12
submodules 3 / drawer boxes R38 3 / floor underside above side bottom mm	13,5
submodules 3 / drawer boxes R38 3 / floor top above side bottom mm	25,5

ISLAND-D35 | Ilha - arrumação norte, balanço sul e baía elétrica nascente / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

submodules 3 / drawer boxes R38 3 / floor groove each side study mm	6
submodules 3 / drawer boxes R38 3 / floor panel WD mm	586 × 370
submodules 3 / drawer boxes R38 3 / inside clear height mm	124,5
submodules 3 / drawer boxes R38 3 / rectangular geometric capacity l	25,584
submodules 3 / drawer boxes R38 3 / full open travel study mm	400
submodules 3 / drawer boxes R38 3 / full open tip y mm	7100
submodules 3 / drawer boxes R38 3 / product dynamic class kg	40
submodules 3 / drawer boxes R38 3 / load note	40kginclui gaveta/frente/conteúdo. Fixações/caixa do móvel e balanço da pedra não são certificados por esta classe.
submodules 3 / drawer boxes R38 3 / machining status	Corte acabado doestudo;juntas/rasgos/furação pelo gabaritoT65.1000.02 e amostra deoficina, nãoCNC autorizado.
submodules 3 / drawer boxes R38 3 / use	Sacoslimpos/acessórios
submodules 3 / drawer boxes R38 3 / cut panels 1 / name	Lateralgaveta
submodules 3 / drawer boxes R38 3 / cut panels 1 / qty	2
submodules 3 / drawer boxes R38 3 / cut panels 1 / length mm	390
submodules 3 / drawer boxes R38 3 / cut panels 1 / Largura / mm	150
submodules 3 / drawer boxes R38 3 / cut panels 1 / Espessura / mm	16
submodules 3 / drawer boxes R38 3 / cut panels 2 / name	Frenteinterior/costasgaveta
submodules 3 / drawer boxes R38 3 / cut panels 2 / qty	2
submodules 3 / drawer boxes R38 3 / cut panels 2 / length mm	574
submodules 3 / drawer boxes R38 3 / cut panels 2 / Largura / mm	150
submodules 3 / drawer boxes R38 3 / cut panels 2 / Espessura / mm	16

ISLAND-D36 | Ilha - arrumação norte, balanço sul e baía elétrica nascente / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

submodules 3 / drawer boxes R38 3 / cut panels 3 / name	Fundogaveta emrasgo6
submodules 3 / drawer boxes R38 3 / cut panels 3 / qty	1
submodules 3 / drawer boxes R38 3 / cut panels 3 / length mm	586
submodules 3 / drawer boxes R38 3 / cut panels 3 / Largura / mm	370
submodules 3 / drawer boxes R38 3 / cut panels 3 / Espessura / mm	12
submodules 3 / drawer interface R38 / inner clear width mm	616
submodules 3 / drawer interface R38 / box outside width mm	606
submodules 3 / drawer interface R38 / box inside width mm	574
submodules 3 / drawer interface R38 / runner min depth mm	403
submodules 3 / drawer interface R38 / available depth mm	448
submodules 3 / technical bay R38 / inner bbox xyz mm	7402 × 6232 × 168 × 7502 × 6680 × 852
submodules 3 / technical bay R38 / clear width mm	100
submodules 3 / technical bay R38 / access	Tampa removível pelo interiorl03,comgavetas retiradas; tomadaacessível exteriorfaceE.
submodules 3 / technical bay R38 / no food	Sim
submodules 3 / technical bay R38 / no loose objects	Sim
submodules 3 / technical bay R38 / socket centreCAD m	7,55 × 6,4 × 0,65
submodules 3 / technical bay R38 / socket face	E
submodules 3 / technical bay R38 / plate WH mm	160 × 80
submodules 3 / technical bay R38 / connection reserve bbox xyz mm	7460 × 6300 × 590 × 7550 × 6500 × 710
submodules 3 / technical bay R38 / maximum recess from outer face mm	90
submodules 3 / technical bay R38 / no cut without stone supplier	Sim

ISLAND-D37 | Ilha - arrumação norte, balanço sul e baía elétrica nascente / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

submodules 3 / technical bay R38 / note	Partiçãoretira118mm da larguradasgavetasI03. Nãoencaixarcaixadeligaçãoatrásdagavetaantiga692mm. Fixação/cabos/aterramentopeloeletricista; recortepedra e travamento pelo fornecedor.
Corte / reservas e camadas / depth chain south to north mm	400 × 500
Corte / reservas e camadas / height chain mm	150 × 720 × 30
Corte / reservas e camadas / overhang support status	PENDENTE_FORNECEDOR_PEDRA/ESTRUTURA
Corte / reservas e camadas / clear under overhang height mm	870
Corte / reservas e camadas / ribbed backing and ribs within body mm	24
source R37 / file	Cozinha_Definicoes_R27.json
source R37 / sha256	940ba516f0e86f922df62c06871bc8aba27200592205145da7552c966c523388
source R37 / module id	ISLAND
revision	R38
source state R37	REEMISSAO_FONTE_R27_A_RECONCILIAR
source state R38	DESENVOLVIDO_R38_VALIDACOES_DE_EXECUCAO_PENDENTES
previous module sha256	f74a82eb661eacb4f280ea8be02925485ef0cfc3a47e9874cf36cad48baa2552
front coordinate reference	U cresce de poente(X5150) para nascente(X7550), mesmo comfaceN; não inverter a lista delI01/I03.
drawer boxes R38 1 / id	I01-D1
drawer boxes R38 1 / module id	I01
drawer boxes R38 1 / front id	I01-F1-R38
drawer boxes R38 1 / front closed bbox xyz mm	5182 × 6680 × 152 × 5948 × 6700 × 412
drawer boxes R38 1 / box closed bbox xyz mm	5203 × 6288 × 210 × 5927 × 6678 × 390
drawer boxes R38 1 / runner reference	BLUM MOVENTO760H4000S
drawer boxes R38 1 / locking pair	T51.7601 esquerda/direita
drawer boxes R38 1 / motion	BLUMOTION S, extração total; abertura manual por puxador/cava a selecionar

ISLAND-D38 | Ilha - arrumação norte, balanço sul e baía elétrica nascente / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

drawer boxes R38 1 / nominal runner length mm	400
drawer boxes R38 1 / minimum internal depth mm	403
drawer boxes R38 1 / inside available depth mm	448
drawer boxes R38 1 / runner depth margin mm	45
drawer boxes R38 1 / side thickness mm	16
drawer boxes R38 1 / drawer side length mm	390
drawer boxes R38 1 / cabinet clear width mm	734
drawer boxes R38 1 / drawer internal width mm	692
drawer boxes R38 1 / drawer external width mm	724
drawer boxes R38 1 / box external depth mm	390
drawer boxes R38 1 / drawer internal depth mm	358
drawer boxes R38 1 / box side height mm	180
drawer boxes R38 1 / floor thickness mm	12
drawer boxes R38 1 / floor underside above side bottom mm	13,5
drawer boxes R38 1 / floor top above side bottom mm	25,5
drawer boxes R38 1 / floor groove each side study mm	6
drawer boxes R38 1 / floor panel WD mm	704 × 370
drawer boxes R38 1 / inside clear height mm	154,5
drawer boxes R38 1 / rectangular geometric capacity l	38,275
drawer boxes R38 1 / full open travel study mm	400
drawer boxes R38 1 / full open tip y mm	7100
drawer boxes R38 1 / product dynamic class kg	40

ISLAND-D39 | Ilha - arrumação norte, balanço sul e baía elétrica nascente / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

drawer boxes R38 1 / load note	40kginclui gaveta/frente/conteúdo. Fixações/caixa do móvel e balanço da pedra não são certificados por esta classe.
drawer boxes R38 1 / machining status	Corte acabado doestudo;juntas/rasgos/furação pelo gabaritoT65.1000.02 e amostra deoficina, nãoCNC autorizado.
drawer boxes R38 1 / use	Panelas/tabuleiros
drawer boxes R38 1 / cut panels 1 / name	Lateralgaveta
drawer boxes R38 1 / cut panels 1 / qty	2
drawer boxes R38 1 / cut panels 1 / length mm	390
drawer boxes R38 1 / cut panels 1 / Largura / mm	180
drawer boxes R38 1 / cut panels 1 / Espessura / mm	16
drawer boxes R38 1 / cut panels 2 / name	Frenteinterior/costasgaveta
drawer boxes R38 1 / cut panels 2 / qty	2
drawer boxes R38 1 / cut panels 2 / length mm	692
drawer boxes R38 1 / cut panels 2 / Largura / mm	180
drawer boxes R38 1 / cut panels 2 / Espessura / mm	16
drawer boxes R38 1 / cut panels 3 / name	Fundogaveta emrasgo6
drawer boxes R38 1 / cut panels 3 / qty	1
drawer boxes R38 1 / cut panels 3 / length mm	704
drawer boxes R38 1 / cut panels 3 / Largura / mm	370
drawer boxes R38 1 / cut panels 3 / Espessura / mm	12
drawer boxes R38 2 / id	I01-D2
drawer boxes R38 2 / module id	I01
drawer boxes R38 2 / front id	I01-F2-R38
drawer boxes R38 2 / front closed bbox xyz mm	5182 × 6680 × 416 × 5948 × 6700 × 642

ISLAND-D40 | Ilha - arrumação norte, balanço sul e baía elétrica nascente / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

drawer boxes R38 2 / box closed bbox xyz mm	5203 × 6288 × 452 × 5927 × 6678 × 602
drawer boxes R38 2 / runner reference	BLUM MOVENTO760H4000S
drawer boxes R38 2 / locking pair	T51.7601 esquerda/direita
drawer boxes R38 2 / motion	BLUMOTION S, extração total; abertura manual por puxador/cava a selecionar
drawer boxes R38 2 / nominal runner length mm	400
drawer boxes R38 2 / minimum internal depth mm	403
drawer boxes R38 2 / inside available depth mm	448
drawer boxes R38 2 / runner depth margin mm	45
drawer boxes R38 2 / side thickness mm	16
drawer boxes R38 2 / drawer side length mm	390
drawer boxes R38 2 / cabinet clear width mm	734
drawer boxes R38 2 / drawer internal width mm	692
drawer boxes R38 2 / drawer external width mm	724
drawer boxes R38 2 / box external depth mm	390
drawer boxes R38 2 / drawer internal depth mm	358
drawer boxes R38 2 / box side height mm	150
drawer boxes R38 2 / floor thickness mm	12
drawer boxes R38 2 / floor underside above side bottom mm	13,5
drawer boxes R38 2 / floor top above side bottom mm	25,5
drawer boxes R38 2 / floor groove each side study mm	6
drawer boxes R38 2 / floor panel WD mm	704 × 370
drawer boxes R38 2 / inside clear height mm	124,5

ISLAND-D41 | Ilha - arrumação norte, balanço sul e baía elétrica nascente / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

drawer boxes R38 2 / rectangular geometric capacity l	30,843
drawer boxes R38 2 / full open travel study mm	400
drawer boxes R38 2 / full open tip y mm	7100
drawer boxes R38 2 / product dynamic class kg	40
drawer boxes R38 2 / load note	40kginclui gaveta/frente/conteúdo. Fixações/caixa do móvel e balanço da pedra não são certificados por esta classe.
drawer boxes R38 2 / machining status	Corte acabado doestudo;juntas/rasgos/furação pelo gabaritoT65.1000.02 e amostra deoficina, nãoCNC autorizado.
drawer boxes R38 2 / use	Loiça deuso diário
drawer boxes R38 2 / cut panels 1 / name	Lateralgaveta
drawer boxes R38 2 / cut panels 1 / qty	2
drawer boxes R38 2 / cut panels 1 / length mm	390
drawer boxes R38 2 / cut panels 1 / Largura / mm	150
drawer boxes R38 2 / cut panels 1 / Espessura / mm	16
drawer boxes R38 2 / cut panels 2 / name	Frenteinterior/costasgaveta
drawer boxes R38 2 / cut panels 2 / qty	2
drawer boxes R38 2 / cut panels 2 / length mm	692
drawer boxes R38 2 / cut panels 2 / Largura / mm	150
drawer boxes R38 2 / cut panels 2 / Espessura / mm	16
drawer boxes R38 2 / cut panels 3 / name	Fundogaveta emrasgo6
drawer boxes R38 2 / cut panels 3 / qty	1
drawer boxes R38 2 / cut panels 3 / length mm	704
drawer boxes R38 2 / cut panels 3 / Largura / mm	370
drawer boxes R38 2 / cut panels 3 / Espessura / mm	12

ISLAND-D42 | Ilha - arrumação norte, balanço sul e baía elétrica nascente / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

drawer boxes R38 3 / id	I01-D3
drawer boxes R38 3 / module id	I01
drawer boxes R38 3 / front id	I01-F3-R38
drawer boxes R38 3 / front closed bbox xyz mm	5182 × 6680 × 646 × 5948 × 6700 × 868
drawer boxes R38 3 / box closed bbox xyz mm	5203 × 6288 × 680 × 5927 × 6678 × 830
drawer boxes R38 3 / runner reference	BLUM MOVENTO760H4000S
drawer boxes R38 3 / locking pair	T51.7601 esquerda/direita
drawer boxes R38 3 / motion	BLUMOTION S, extração total; abertura manual por puxador/cava a selecionar
drawer boxes R38 3 / nominal runner length mm	400
drawer boxes R38 3 / minimum internal depth mm	403
drawer boxes R38 3 / inside available depth mm	448
drawer boxes R38 3 / runner depth margin mm	45
drawer boxes R38 3 / side thickness mm	16
drawer boxes R38 3 / drawer side length mm	390
drawer boxes R38 3 / cabinet clear width mm	734
drawer boxes R38 3 / drawer internal width mm	692
drawer boxes R38 3 / drawer external width mm	724
drawer boxes R38 3 / box external depth mm	390
drawer boxes R38 3 / drawer internal depth mm	358
drawer boxes R38 3 / box side height mm	150
drawer boxes R38 3 / floor thickness mm	12
drawer boxes R38 3 / floor underside above side bottom mm	13,5

ISLAND-D43 | Ilha - arrumação norte, balanço sul e baía elétrica nascente / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

drawer boxes R38 3 / floor top above side bottom mm	25,5
drawer boxes R38 3 / floor groove each side study mm	6
drawer boxes R38 3 / floor panel WD mm	704 × 370
drawer boxes R38 3 / inside clear height mm	124,5
drawer boxes R38 3 / rectangular geometric capacity l	30,843
drawer boxes R38 3 / full open travel study mm	400
drawer boxes R38 3 / full open tip y mm	7100
drawer boxes R38 3 / product dynamic class kg	40
drawer boxes R38 3 / load note	40kginclui gaveta/frente/conteúdo. Fixações/caixa do móvel e balanço da pedra não são certificados por esta classe.
drawer boxes R38 3 / machining status	Corte acabado doestudo;juntas/rasgos/furação pelo gabaritoT65.1000.02 e amostra deoficina, nãoCNC autorizado.
drawer boxes R38 3 / use	Talheres/utensílios
drawer boxes R38 3 / cut panels 1 / name	Lateralgaveta
drawer boxes R38 3 / cut panels 1 / qty	2
drawer boxes R38 3 / cut panels 1 / length mm	390
drawer boxes R38 3 / cut panels 1 / Largura / mm	150
drawer boxes R38 3 / cut panels 1 / Espessura / mm	16
drawer boxes R38 3 / cut panels 2 / name	Frenteinterior/costasgaveta
drawer boxes R38 3 / cut panels 2 / qty	2
drawer boxes R38 3 / cut panels 2 / length mm	692
drawer boxes R38 3 / cut panels 2 / Largura / mm	150
drawer boxes R38 3 / cut panels 2 / Espessura / mm	16
drawer boxes R38 3 / cut panels 3 / name	Fundogaveta emrasgo6

ISLAND-D44 | Ilha - arrumação norte, balanço sul e baía elétrica nascente / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

drawer boxes R38 3 / cut panels 3 / qty	1
drawer boxes R38 3 / cut panels 3 / length mm	704
drawer boxes R38 3 / cut panels 3 / Largura / mm	370
drawer boxes R38 3 / cut panels 3 / Espessura / mm	12
drawer boxes R38 4 / id	I02-D1
drawer boxes R38 4 / module id	I02
drawer boxes R38 4 / front id	I02-F1-R38
drawer boxes R38 4 / front closed bbox xyz mm	5952 × 6680 × 152 × 6748 × 6700 × 412
drawer boxes R38 4 / box closed bbox xyz mm	5973 × 6288 × 210 × 6727 × 6678 × 390
drawer boxes R38 4 / runner reference	BLUM MOVENTO760H4000S
drawer boxes R38 4 / locking pair	T51.7601 esquerda/direita
drawer boxes R38 4 / motion	BLUMOTION S, extração total; abertura manual por puxador/cava a selecionar
drawer boxes R38 4 / nominal runner length mm	400
drawer boxes R38 4 / minimum internal depth mm	403
drawer boxes R38 4 / inside available depth mm	448
drawer boxes R38 4 / runner depth margin mm	45
drawer boxes R38 4 / side thickness mm	16
drawer boxes R38 4 / drawer side length mm	390
drawer boxes R38 4 / cabinet clear width mm	764
drawer boxes R38 4 / drawer internal width mm	722
drawer boxes R38 4 / drawer external width mm	754
drawer boxes R38 4 / box external depth mm	390

ISLAND-D45 | Ilha - arrumação norte, balanço sul e baía elétrica nascente / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

drawer boxes R38 4 / drawer internal depth mm	358
drawer boxes R38 4 / box side height mm	180
drawer boxes R38 4 / floor thickness mm	12
drawer boxes R38 4 / floor underside above side bottom mm	13,5
drawer boxes R38 4 / floor top above side bottom mm	25,5
drawer boxes R38 4 / floor groove each side study mm	6
drawer boxes R38 4 / floor panel WD mm	734 × 370
drawer boxes R38 4 / inside clear height mm	154,5
drawer boxes R38 4 / rectangular geometric capacity l	39,935
drawer boxes R38 4 / full open travel study mm	400
drawer boxes R38 4 / full open tip y mm	7100
drawer boxes R38 4 / product dynamic class kg	40
drawer boxes R38 4 / load note	40kginclui gaveta/frente/conteúdo. Fixações/caixa do móvel e balanço da pedra não são certificados por esta classe.
drawer boxes R38 4 / machining status	Corte acabado doestudo;juntas/rasgos/furação pelo gabaritoT65.1000.02 e amostra deoficina, nãoCNC autorizado.
drawer boxes R38 4 / use	Taças/caixas
drawer boxes R38 4 / cut panels 1 / name	Lateralgaveta
drawer boxes R38 4 / cut panels 1 / qty	2
drawer boxes R38 4 / cut panels 1 / length mm	390
drawer boxes R38 4 / cut panels 1 / Largura / mm	180
drawer boxes R38 4 / cut panels 1 / Espessura / mm	16
drawer boxes R38 4 / cut panels 2 / name	Frenteinterior/costasgaveta
drawer boxes R38 4 / cut panels 2 / qty	2

ISLAND-D46 | Ilha - arrumação norte, balanço sul e baía elétrica nascente / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

drawer boxes R38 4 / cut panels 2 / length mm	722
drawer boxes R38 4 / cut panels 2 / Largura / mm	180
drawer boxes R38 4 / cut panels 2 / Espessura / mm	16
drawer boxes R38 4 / cut panels 3 / name	Fundogaveta emrasgo6
drawer boxes R38 4 / cut panels 3 / qty	1
drawer boxes R38 4 / cut panels 3 / length mm	734
drawer boxes R38 4 / cut panels 3 / Largura / mm	370
drawer boxes R38 4 / cut panels 3 / Espessura / mm	12
drawer boxes R38 5 / id	I02-D2
drawer boxes R38 5 / module id	I02
drawer boxes R38 5 / front id	I02-F2-R38
drawer boxes R38 5 / front closed bbox xyz mm	5952 × 6680 × 416 × 6748 × 6700 × 642
drawer boxes R38 5 / box closed bbox xyz mm	5973 × 6288 × 452 × 6727 × 6678 × 602
drawer boxes R38 5 / runner reference	BLUM MOVENTO760H4000S
drawer boxes R38 5 / locking pair	T51.7601 esquerda/direita
drawer boxes R38 5 / motion	BLUMOTION S, extração total; abertura manual por puxador/cava a selecionar
drawer boxes R38 5 / nominal runner length mm	400
drawer boxes R38 5 / minimum internal depth mm	403
drawer boxes R38 5 / inside available depth mm	448
drawer boxes R38 5 / runner depth margin mm	45
drawer boxes R38 5 / side thickness mm	16
drawer boxes R38 5 / drawer side length mm	390

ISLAND-D47 | Ilha - arrumação norte, balanço sul e baía elétrica nascente / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

drawer boxes R38 5 / cabinet clear width mm	764
drawer boxes R38 5 / drawer internal width mm	722
drawer boxes R38 5 / drawer external width mm	754
drawer boxes R38 5 / box external depth mm	390
drawer boxes R38 5 / drawer internal depth mm	358
drawer boxes R38 5 / box side height mm	150
drawer boxes R38 5 / floor thickness mm	12
drawer boxes R38 5 / floor underside above side bottom mm	13,5
drawer boxes R38 5 / floor top above side bottom mm	25,5
drawer boxes R38 5 / floor groove each side study mm	6
drawer boxes R38 5 / floor panel WD mm	734 × 370
drawer boxes R38 5 / inside clear height mm	124,5
drawer boxes R38 5 / rectangular geometric capacity l	32,18
drawer boxes R38 5 / full open travel study mm	400
drawer boxes R38 5 / full open tip y mm	7100
drawer boxes R38 5 / product dynamic class kg	40
drawer boxes R38 5 / load note	40kginclui gaveta/frente/conteúdo. Fixações/caixa do móvel e balanço da pedra não são certificados por esta classe.
drawer boxes R38 5 / machining status	Corte acabado doestudo;juntas/rasgos/furação pelo gabaritoT65.1000.02 e amostra deoficina, nãoCNC autorizado.
drawer boxes R38 5 / use	Pratos/copos
drawer boxes R38 5 / cut panels 1 / name	Lateralgaveta
drawer boxes R38 5 / cut panels 1 / qty	2
drawer boxes R38 5 / cut panels 1 / length mm	390

ISLAND-D48 | Ilha - arrumação norte, balanço sul e baía elétrica nascente / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

drawer boxes R38 5 / cut panels 1 / Largura / mm	150
drawer boxes R38 5 / cut panels 1 / Espessura / mm	16
drawer boxes R38 5 / cut panels 2 / name	Frenteinterior/costasgaveta
drawer boxes R38 5 / cut panels 2 / qty	2
drawer boxes R38 5 / cut panels 2 / length mm	722
drawer boxes R38 5 / cut panels 2 / Largura / mm	150
drawer boxes R38 5 / cut panels 2 / Espessura / mm	16
drawer boxes R38 5 / cut panels 3 / name	Fundogaveta emrasgo6
drawer boxes R38 5 / cut panels 3 / qty	1
drawer boxes R38 5 / cut panels 3 / length mm	734
drawer boxes R38 5 / cut panels 3 / Largura / mm	370
drawer boxes R38 5 / cut panels 3 / Espessura / mm	12
drawer boxes R38 6 / id	I02-D3
drawer boxes R38 6 / module id	I02
drawer boxes R38 6 / front id	I02-F3-R38
drawer boxes R38 6 / front closed bbox xyz mm	5952 × 6680 × 646 × 6748 × 6700 × 868
drawer boxes R38 6 / box closed bbox xyz mm	5973 × 6288 × 680 × 6727 × 6678 × 830
drawer boxes R38 6 / runner reference	BLUM MOVENTO760H4000S
drawer boxes R38 6 / locking pair	T51.7601 esquerda/direita
drawer boxes R38 6 / motion	BLUMOTION S, extração total; abertura manual por puxador/cava a selecionar
drawer boxes R38 6 / nominal runner length mm	400
drawer boxes R38 6 / minimum internal depth mm	403

ISLAND-D49 | Ilha - arrumação norte, balanço sul e baía elétrica nascente / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

drawer boxes R38 6 / inside available depth mm	448
drawer boxes R38 6 / runner depth margin mm	45
drawer boxes R38 6 / side thickness mm	16
drawer boxes R38 6 / drawer side length mm	390
drawer boxes R38 6 / cabinet clear width mm	764
drawer boxes R38 6 / drawer internal width mm	722
drawer boxes R38 6 / drawer external width mm	754
drawer boxes R38 6 / box external depth mm	390
drawer boxes R38 6 / drawer internal depth mm	358
drawer boxes R38 6 / box side height mm	150
drawer boxes R38 6 / floor thickness mm	12
drawer boxes R38 6 / floor underside above side bottom mm	13,5
drawer boxes R38 6 / floor top above side bottom mm	25,5
drawer boxes R38 6 / floor groove each side study mm	6
drawer boxes R38 6 / floor panel WD mm	734 × 370
drawer boxes R38 6 / inside clear height mm	124,5
drawer boxes R38 6 / rectangular geometric capacity l	32,18
drawer boxes R38 6 / full open travel study mm	400
drawer boxes R38 6 / full open tip y mm	7100
drawer boxes R38 6 / product dynamic class kg	40
drawer boxes R38 6 / load note	40kginclui gaveta/frente/conteúdo. Fixações/caixa do móvel e balanço da pedra não são certificados por esta classe.
drawer boxes R38 6 / machining status	Corte acabado doestudo;juntas/rasgos/furação pelo gabaritoT65.1000.02 e amostra deoficina, nãoCNC autorizado.

ISLAND-D50 | Ilha - arrumação norte, balanço sul e baía elétrica nascente / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

drawer boxes R38 6 / use	Pequenos utensílios
drawer boxes R38 6 / cut panels 1 / name	Lateralgaveta
drawer boxes R38 6 / cut panels 1 / qty	2
drawer boxes R38 6 / cut panels 1 / length mm	390
drawer boxes R38 6 / cut panels 1 / Largura / mm	150
drawer boxes R38 6 / cut panels 1 / Espessura / mm	16
drawer boxes R38 6 / cut panels 2 / name	Frenteinterior/costasgaveta
drawer boxes R38 6 / cut panels 2 / qty	2
drawer boxes R38 6 / cut panels 2 / length mm	722
drawer boxes R38 6 / cut panels 2 / Largura / mm	150
drawer boxes R38 6 / cut panels 2 / Espessura / mm	16
drawer boxes R38 6 / cut panels 3 / name	Fundogaveta emrasgo6
drawer boxes R38 6 / cut panels 3 / qty	1
drawer boxes R38 6 / cut panels 3 / length mm	734
drawer boxes R38 6 / cut panels 3 / Largura / mm	370
drawer boxes R38 6 / cut panels 3 / Espessura / mm	12
drawer boxes R38 7 / id	I03-D1
drawer boxes R38 7 / module id	I03
drawer boxes R38 7 / front id	I03-F1-R38
drawer boxes R38 7 / front closed bbox xyz mm	6752 × 6680 × 152 × 7518 × 6700 × 412
drawer boxes R38 7 / box closed bbox xyz mm	6773 × 6288 × 210 × 7379 × 6678 × 390
drawer boxes R38 7 / runner reference	BLUM MOVENTO760H4000S

ISLAND-D51 | Ilha - arrumação norte, balanço sul e baía elétrica nascente / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

drawer boxes R38 7 / locking pair	T51.7601 esquerda/direita
drawer boxes R38 7 / motion	BLUMOTION S, extração total; abertura manual por puxador/cava a selecionar
drawer boxes R38 7 / nominal runner length mm	400
drawer boxes R38 7 / minimum internal depth mm	403
drawer boxes R38 7 / inside available depth mm	448
drawer boxes R38 7 / runner depth margin mm	45
drawer boxes R38 7 / side thickness mm	16
drawer boxes R38 7 / drawer side length mm	390
drawer boxes R38 7 / cabinet clear width mm	616
drawer boxes R38 7 / drawer internal width mm	574
drawer boxes R38 7 / drawer external width mm	606
drawer boxes R38 7 / box external depth mm	390
drawer boxes R38 7 / drawer internal depth mm	358
drawer boxes R38 7 / box side height mm	180
drawer boxes R38 7 / floor thickness mm	12
drawer boxes R38 7 / floor underside above side bottom mm	13,5
drawer boxes R38 7 / floor top above side bottom mm	25,5
drawer boxes R38 7 / floor groove each side study mm	6
drawer boxes R38 7 / floor panel WD mm	586 × 370
drawer boxes R38 7 / inside clear height mm	154,5
drawer boxes R38 7 / rectangular geometric capacity l	31,749
drawer boxes R38 7 / full open travel study mm	400

ISLAND-D52 | Ilha - arrumação norte, balanço sul e baía elétrica nascente / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

drawer boxes R38 7 / full open tip y mm	7100
drawer boxes R38 7 / product dynamic class kg	40
drawer boxes R38 7 / load note	40kginclui gaveta/frente/conteúdo. Fixações/caixa do móvel e balanço da pedra não são certificados por esta classe.
drawer boxes R38 7 / machining status	Corte acabado doestudo;juntas/rasgos/furação pelo gabaritoT65.1000.02 e amostra deoficina, nãoCNC autorizado.
drawer boxes R38 7 / use	Papelseco/cartão; tabuleiroamovível560×330×140; sem alimentos/limpeza.
drawer boxes R38 7 / cut panels 1 / name	Lateralgaveta
drawer boxes R38 7 / cut panels 1 / qty	2
drawer boxes R38 7 / cut panels 1 / length mm	390
drawer boxes R38 7 / cut panels 1 / Largura / mm	180
drawer boxes R38 7 / cut panels 1 / Espessura / mm	16
drawer boxes R38 7 / cut panels 2 / name	Frenteinterior/costasgaveta
drawer boxes R38 7 / cut panels 2 / qty	2
drawer boxes R38 7 / cut panels 2 / length mm	574
drawer boxes R38 7 / cut panels 2 / Largura / mm	180
drawer boxes R38 7 / cut panels 2 / Espessura / mm	16
drawer boxes R38 7 / cut panels 3 / name	Fundogaveta emrasgo6
drawer boxes R38 7 / cut panels 3 / qty	1
drawer boxes R38 7 / cut panels 3 / length mm	586
drawer boxes R38 7 / cut panels 3 / Largura / mm	370
drawer boxes R38 7 / cut panels 3 / Espessura / mm	12
drawer boxes R38 8 / id	I03-D2
drawer boxes R38 8 / module id	I03

ISLAND-D53 | Ilha - arrumação norte, balanço sul e baía elétrica nascente / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

drawer boxes R38 8 / front id	I03-F2-R38
drawer boxes R38 8 / front closed bbox xyz mm	6752 × 6680 × 416 × 7518 × 6700 × 642
drawer boxes R38 8 / box closed bbox xyz mm	6773 × 6288 × 452 × 7379 × 6678 × 602
drawer boxes R38 8 / runner reference	BLUM MOVENTO760H4000S
drawer boxes R38 8 / locking pair	T51.7601 esquerda/direita
drawer boxes R38 8 / motion	BLUMOTION S, extração total; abertura manual por puxador/cava a selecionar
drawer boxes R38 8 / nominal runner length mm	400
drawer boxes R38 8 / minimum internal depth mm	403
drawer boxes R38 8 / inside available depth mm	448
drawer boxes R38 8 / runner depth margin mm	45
drawer boxes R38 8 / side thickness mm	16
drawer boxes R38 8 / drawer side length mm	390
drawer boxes R38 8 / cabinet clear width mm	616
drawer boxes R38 8 / drawer internal width mm	574
drawer boxes R38 8 / drawer external width mm	606
drawer boxes R38 8 / box external depth mm	390
drawer boxes R38 8 / drawer internal depth mm	358
drawer boxes R38 8 / box side height mm	150
drawer boxes R38 8 / floor thickness mm	12
drawer boxes R38 8 / floor underside above side bottom mm	13,5
drawer boxes R38 8 / floor top above side bottom mm	25,5
drawer boxes R38 8 / floor groove each side study mm	6

ISLAND-D54 | Ilha - arrumação norte, balanço sul e baía elétrica nascente / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

drawer boxes R38 8 / floor panel WD mm	586 × 370
drawer boxes R38 8 / inside clear height mm	124,5
drawer boxes R38 8 / rectangular geometric capacity l	25,584
drawer boxes R38 8 / full open travel study mm	400
drawer boxes R38 8 / full open tip y mm	7100
drawer boxes R38 8 / product dynamic class kg	40
drawer boxes R38 8 / load note	40kginclui gaveta/frente/conteúdo. Fixações/caixa do móvel e balanço da pedra não são certificados por esta classe.
drawer boxes R38 8 / machining status	Corte acabado doestudo;juntas/rasgos/furação pelo gabaritoT65.1000.02 e amostra deoficina, nãoCNC autorizado.
drawer boxes R38 8 / use	Panos/cozinha
drawer boxes R38 8 / cut panels 1 / name	Lateralgaveta
drawer boxes R38 8 / cut panels 1 / qty	2
drawer boxes R38 8 / cut panels 1 / length mm	390
drawer boxes R38 8 / cut panels 1 / Largura / mm	150
drawer boxes R38 8 / cut panels 1 / Espessura / mm	16
drawer boxes R38 8 / cut panels 2 / name	Frenteinterior/costasgaveta
drawer boxes R38 8 / cut panels 2 / qty	2
drawer boxes R38 8 / cut panels 2 / length mm	574
drawer boxes R38 8 / cut panels 2 / Largura / mm	150
drawer boxes R38 8 / cut panels 2 / Espessura / mm	16
drawer boxes R38 8 / cut panels 3 / name	Fundogaveta emrasgo6
drawer boxes R38 8 / cut panels 3 / qty	1
drawer boxes R38 8 / cut panels 3 / length mm	586

ISLAND-D55 | Ilha - arrumação norte, balanço sul e baía elétrica nascente / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

drawer boxes R38 8 / cut panels 3 / Largura / mm	370
drawer boxes R38 8 / cut panels 3 / Espessura / mm	12
drawer boxes R38 9 / id	I03-D3
drawer boxes R38 9 / module id	I03
drawer boxes R38 9 / front id	I03-F3-R38
drawer boxes R38 9 / front closed bbox xyz mm	6752 × 6680 × 646 × 7518 × 6700 × 868
drawer boxes R38 9 / box closed bbox xyz mm	6773 × 6288 × 680 × 7379 × 6678 × 830
drawer boxes R38 9 / runner reference	BLUM MOVENTO760H4000S
drawer boxes R38 9 / locking pair	T51.7601 esquerda/direita
drawer boxes R38 9 / motion	BLUMOTION S, extração total; abertura manual por puxador/cava a selecionar
drawer boxes R38 9 / nominal runner length mm	400
drawer boxes R38 9 / minimum internal depth mm	403
drawer boxes R38 9 / inside available depth mm	448
drawer boxes R38 9 / runner depth margin mm	45
drawer boxes R38 9 / side thickness mm	16
drawer boxes R38 9 / drawer side length mm	390
drawer boxes R38 9 / cabinet clear width mm	616
drawer boxes R38 9 / drawer internal width mm	574
drawer boxes R38 9 / drawer external width mm	606
drawer boxes R38 9 / box external depth mm	390
drawer boxes R38 9 / drawer internal depth mm	358
drawer boxes R38 9 / box side height mm	150

ISLAND-D56 | Ilha - arrumação norte, balanço sul e baía elétrica nascente / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

drawer boxes R38 9 / floor thickness mm	12
drawer boxes R38 9 / floor underside above side bottom mm	13,5
drawer boxes R38 9 / floor top above side bottom mm	25,5
drawer boxes R38 9 / floor groove each side study mm	6
drawer boxes R38 9 / floor panel WD mm	586 × 370
drawer boxes R38 9 / inside clear height mm	124,5
drawer boxes R38 9 / rectangular geometric capacity l	25,584
drawer boxes R38 9 / full open travel study mm	400
drawer boxes R38 9 / full open tip y mm	7100
drawer boxes R38 9 / product dynamic class kg	40
drawer boxes R38 9 / load note	40kginclui gaveta/frente/conteúdo. Fixações/caixa do móvel e balanço da pedra não são certificados por esta classe.
drawer boxes R38 9 / machining status	Corte acabado doestudo;juntas/rasgos/furação pelo gabaritoT65.1000.02 e amostra deoficina, nãoCNC autorizado.
drawer boxes R38 9 / use	Sacoslimpos/acessórios
drawer boxes R38 9 / cut panels 1 / name	Lateralgaveta
drawer boxes R38 9 / cut panels 1 / qty	2
drawer boxes R38 9 / cut panels 1 / length mm	390
drawer boxes R38 9 / cut panels 1 / Largura / mm	150
drawer boxes R38 9 / cut panels 1 / Espessura / mm	16
drawer boxes R38 9 / cut panels 2 / name	Frenteinterior/costasgaveta
drawer boxes R38 9 / cut panels 2 / qty	2
drawer boxes R38 9 / cut panels 2 / length mm	574
drawer boxes R38 9 / cut panels 2 / Largura / mm	150

ISLAND-D57 | Ilha - arrumação norte, balanço sul e baía elétrica nascente / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

drawer boxes R38 9 / cut panels 2 / Espessura / mm	16
drawer boxes R38 9 / cut panels 3 / name	Fundogaveta emrasgo6
drawer boxes R38 9 / cut panels 3 / qty	1
drawer boxes R38 9 / cut panels 3 / length mm	586
drawer boxes R38 9 / cut panels 3 / Largura / mm	370
drawer boxes R38 9 / cut panels 3 / Espessura / mm	12
rectangular drawer capacity study l	287,173
paper tray R38 / drawer id	I03-D1
paper tray R38 / outer WDH mm	560 × 330 × 140
paper tray R38 / Espessura / mm	8
paper tray R38 / inner WDH mm	544 × 314 × 132
paper tray R38 / geometric inner volume l	22,548
paper tray R38 / cut panels 1 / name	Fundotabuleiro
paper tray R38 / cut panels 1 / qty	1
paper tray R38 / cut panels 1 / length mm	560
paper tray R38 / cut panels 1 / Largura / mm	330
paper tray R38 / cut panels 1 / Espessura / mm	8
paper tray R38 / cut panels 2 / name	Lateraistabuleiro
paper tray R38 / cut panels 2 / qty	2
paper tray R38 / cut panels 2 / length mm	330
paper tray R38 / cut panels 2 / Largura / mm	132
paper tray R38 / cut panels 2 / Espessura / mm	8

ISLAND-D58 | Ilha - arrumação norte, balanço sul e baía elétrica nascente / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

paper tray R38 / cut panels 3 / name	Frente/costastabuleiro
paper tray R38 / cut panels 3 / qty	2
paper tray R38 / cut panels 3 / length mm	544
paper tray R38 / cut panels 3 / Largura / mm	132
paper tray R38 / cut panels 3 / Espessura / mm	8
paper tray R38 / note	Dimensões exterior/interno separadas; tapete removível e proteção lavável; papel sempreseco. Não é baldealimentar nemcapacidadecertificada.
front u axis	CAD_X_POSITIVE
submodule panels included in main	Sim
issued revision	R38

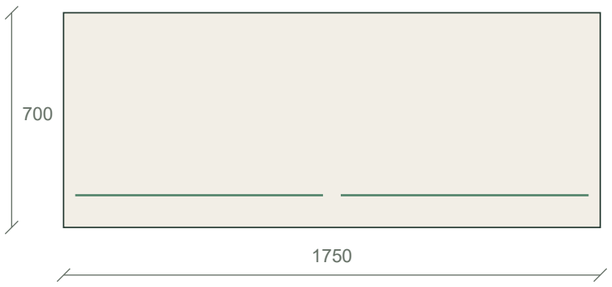
PANTRY | Casacos e mochilas - antigo despenseiro

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 1750 × P 700 × A 2700 | Z 0..2700

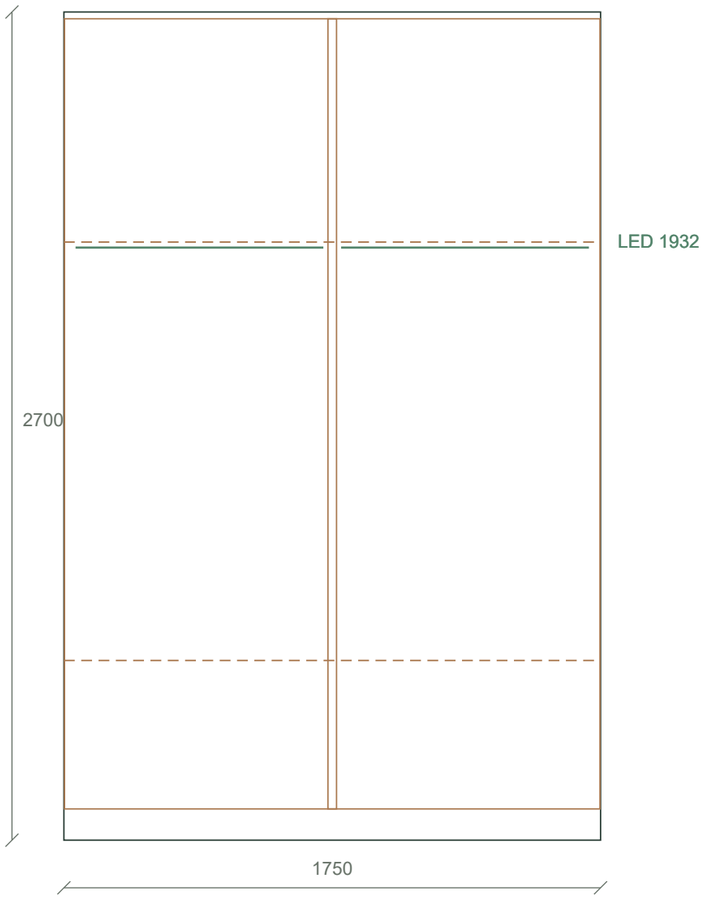
PLANTA

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



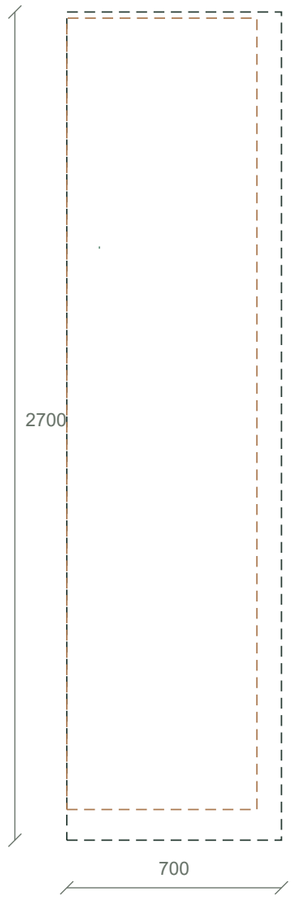
ALÇADO / FRENTE W

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



CORTE / RESERVA

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



Z base 0 / topo 2700

Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 10250..10950 | Y 5550..7300

Frente W | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

7 tipos de painel | 2 frentes | 2 LED

Listas e interfaces completas nas folhas PANTRY-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

PANTRY-D1 | Casacos e mochilas - antigo despenseiro / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

Laterais	2 un. | 2580 × 620 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Base e topo	2 un. | 1714 × 620 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Divisória central	1 un. | 2544 × 620 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Costas	1 un. | 2544 × 1714 × 8 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Prateleiras de mochilas	2 un. | 848 × 592 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Prateleiras altas	2 un. | 848 × 592 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Remate superior	1 un. | 1750 × 20 × 20 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar

FRENTES / POSIÇÕES

PANTRY-F1	887 × 2576 mm | e 20 mm | U 2 | Z global 102 | ferragem/folga final por confirmar
PANTRY-F2	887 × 2576 mm | e 20 mm | U 861 | Z global 102 | ferragem/folga final por confirmar

LED / DRIVER / ACESSO - PARTE INTEGRADA NO MÓVEL

1 / id	PANTRY-LED-1
1 / length mm	808
1 / startCAD m	10,355 × 5,588
1 / endCAD m	10,355 × 6,396
1 / bottom or emission z mm	1932
1 / groove mm	12 × 8
1 / circuit	CH01
1 / description	Opcional; perfil final e carga térmica por confirmar
2 / id	PANTRY-LED-2
2 / length mm	808

PANTRY-D2 | Casacos e mochilas - antigo despenseiro / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

LED / DRIVER / ACESSO - PARTE INTEGRADA NO MÓVEL / continuação

2 / startCAD m	10,355 × 6,454
2 / endCAD m	10,355 × 7,262
2 / bottom or emission z mm	1932
2 / groove mm	12 × 8
2 / circuit	CH01
2 / description	Opcional; perfil final e carga térmica por confirmar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

Cota superior Z / mm	2700
front count	2
kind	coat_storage
Notas e condições	R26: alteração expressa do proprietário. Antigo despenseiro1750x700x2700 passa a casacos e mochilas. Alimentos ficam na despensa alimentar da lavandaria. × Duas baias úteis848=(1750-3x18)/2. Corpo620, manter550 úteis após fundos/calhas. PisoZ118 e prateleira inferiorZ568/topo586:450mm livres. × Duas folhas de correr, sobreposição de estudo28mm; uma metade acessível de cada vez. Carvalho natural mate até teto. Casacos curtos terminam acimaZ586; varão1650 ajustável até1800; prateleira alta1950. × LED opcional sob prateleiras altas:2x808mm,24V3000K,6W/m > 9,696W; driver indicativo15W em caixa própria visitável no maleiro, fora da roupa. Carpintaria seleciona e valida ferragens/perfil.
Estado	COTAS_NOMINAIS_CONFERIDAS_NO_PROJETO; FABRICO_CONDICIONADO
Liberação de fabrico	Não
views / plan / origin global mm	10250 × 5550
views / plan / bbox global mm	10250 × 5550 × 10950 × 7300
views / elevation / u axis	Y
views / elevation / origin u global mm	5550
views / elevation / z datum mm	0
views / elevation / outline local uz mm	0 × 0 × 1750 × 2700
views / section / depth total mm	700

PANTRY-D3 | Casacos e mochilas - antigo despenseiro / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

views / section / z min mm	0
views / section / z max mm	2700
plinth mm	50
top scribe mm	20
carcass z mm	50 × 2680
finish	Carvalho natural mate
sliding front	Sim
food storage	Não
shelf tops mm	586 × 1950
hanging rail height mm	1650
lower cubbies clear WHD mm	848 × 450 × 550
carcass depth mm	620
carcass height mm	2580
carcass bottom mm	100
panel thickness mm	18
back thickness mm	8
source R37 / file	Cozinha_Definicoes_R27.json
source R37 / sha256	940ba516f0e86f922df62c06871bc8aba27200592205145da7552c966c523388
source R37 / module id	PANTRY
revision	R37
source state R37	REEMISSAO_FONTE_R27_A_RECONCILIAR
issued revision	R38

PANTRY-D4 | Casacos e mochilas - antigo despenseiro / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

source state R38	REEMITIDO_R38_FONTE_PRESERVADA_CONFERIR_PENDENCIAS_DA_FICHA

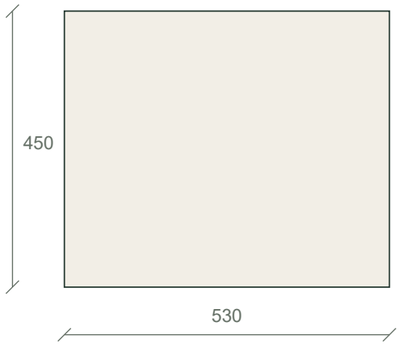
D01 | Coluna alimentar 1

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 530 × P 450 × A 2700 | Z 0..2700

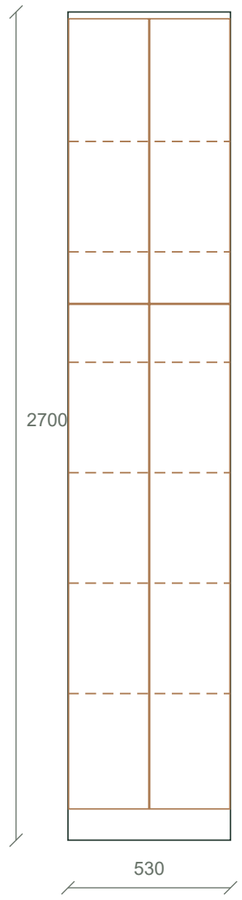
PLANTA

Escala 1:10 | medidas pelas cotas



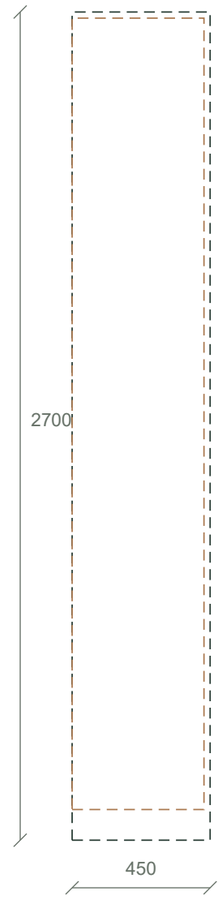
ALÇADO / FRENTE S

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



CORTE / RESERVA

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



Z base 0 / topo 2700

Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 270..800 | Y 8050..8500

Frente S | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

4 tipos de painel | 4 frentes | 0 LED

Listas e interfaces completas nas folhas D01-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

D01-D1 | Coluna alimentar 1 / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

Lateral vertical	2 un. | 2580 × 430 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Base e topo entre laterais	2 un. | 494 × 430 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Fundo embutido entre base/topo/laterais	1 un. | 2544 × 494 × 8 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Prateleira ajustável; cota indica face superior	6 un. | 494 × 402 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar

FRENTES / POSIÇÕES

D01-B1	261,5 × 1645 mm | e 20 mm | U 2 | Z global 102 | ferragem/folga final por confirmar
D01-B2	261,5 × 1645 mm | e 20 mm | U 266,5 | Z global 102 | ferragem/folga final por confirmar
D01-C1	261,5 × 928 mm | e 20 mm | U 2 | Z global 1750 | ferragem/folga final por confirmar
D01-C2	261,5 × 928 mm | e 20 mm | U 266,5 | Z global 1750 | ferragem/folga final por confirmar

LED

D01	Nenhum segmento de iluminação integrado especificado neste módulo. Não acrescentar luz por interpretação do render.

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

front count	4
shelf tops mm	478 × 838 × 1198 × 1558 × 1918 × 2278
Notas e condições	Quatro folhas por corpo: duas inferiores e duas superiores; as duas folhas de cada nível têm folga central3mm e folgas laterais2mm. × Topo do corpo2680mm; remate superior20mm mantém aspeto até ao teto2700mm. × Prateleiras402mm do plano interior da frenteY8070 aoY8472;20mm de reserva até ao fundo8mm emY8492..8500. × Não perfurar a cassete P6; corpos apoiados no piso e travamentos a definir no pano compatível. × Dobradiças invadem parte das prateleiras junto à frente; mossa/furação depende das ferragens.
Estado	COTADO PARA REVISÃO/ORÇAMENTO - MEDIÇÃO DE OBRA, FIXAÇÕES E FERRAGENS POR CONFIRMAR
Fonte	R23B nominal; alterações de detalhe R25 listadas na auditoria
carcass width mm	530
carcass depth mm	430
carcass height mm	2580

D01-D2 | Coluna alimentar 1 / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

carcass bottom mm	100
panel thickness mm	18
back thickness mm	8
section / body depth mm	430
section / front thickness mm	20
section / back thickness mm	8
section / shelf depth mm	402
section / shelf levels reference	Face superior; base e topo cotados em separado
section / shelf bottoms mm	460 × 820 × 1180 × 1540 × 1900 × 2260
plinth / Altura / mm	100
plinth / nominal front setback mm	20
plinth / note	Recuo e niveladores a concluir em obra; topo do apoio ao nível100.
food storage surface levels mm	118 × 478 × 838 × 1198 × 1558 × 1918 × 2278
opening / max nominal leaf projection mm	261,5
opening / handle projection mm	13
opening / base closed aisle mm	1342
opening / note	Folhas estreitas em dois níveis; não abrir todas as frentes simultaneamente. Puxador projetado13mm incluído na circulação.
source R37 / file	Lavandaria_Escritorio_Definicoes_R27.json
source R37 / sha256	4c9d0d849ea864869759c5cd5995eb1773959ab4748d21650ee7c9bd52a1b704
source R37 / module id	D01
Liberação de fabrico	Não
revision	R37

D01-D3 | Coluna alimentar 1 / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

source state R37	REEMISSAO_FONTE_R27_A_RECONCILIAR
issued revision	R38
source state R38	REEMITIDO_R38_FONTE_PRESERVADA_CONFERIR_PENDENCIAS_DA_FICHA

D02 | Coluna alimentar 2

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 550 × P 450 × A 2700 | Z 0..2700

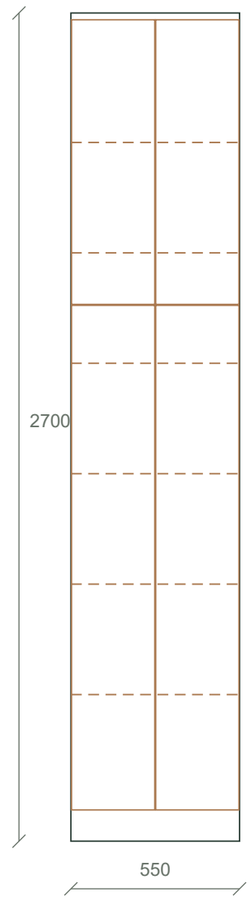
PLANTA

Escala 1:10 | medidas pelas cotas



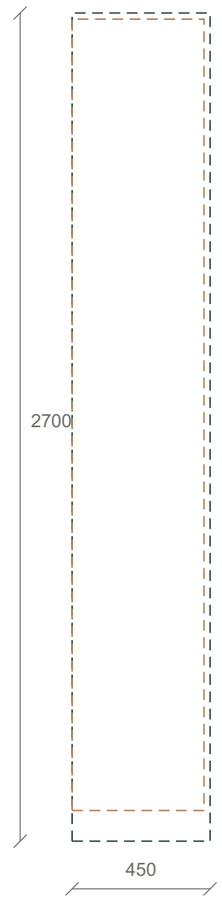
ALÇADO / FRENTE S

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



CORTE / RESERVA

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



Z base 0 / topo 2700

Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 800..1350 | Y 8050..8500

Frente S | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

4 tipos de painel | 4 frentes | 0 LED

Listas e interfaces completas nas folhas D02-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

D02-D1 | Coluna alimentar 2 / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

Lateral vertical	2 un. | 2580 × 430 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Base e topo entre laterais	2 un. | 514 × 430 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Fundo embutido entre base/topo/laterais	1 un. | 2544 × 514 × 8 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Prateleira ajustável; cota indica face superior	6 un. | 514 × 402 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar

FRENTES / POSIÇÕES

D02-B1	271,5 × 1645 mm | e 20 mm | U 2 | Z global 102 | ferragem/folga final por confirmar
D02-B2	271,5 × 1645 mm | e 20 mm | U 276,5 | Z global 102 | ferragem/folga final por confirmar
D02-C1	271,5 × 928 mm | e 20 mm | U 2 | Z global 1750 | ferragem/folga final por confirmar
D02-C2	271,5 × 928 mm | e 20 mm | U 276,5 | Z global 1750 | ferragem/folga final por confirmar

LED

D02	Nenhum segmento de iluminação integrado especificado neste módulo. Não acrescentar luz por interpretação do render.

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

front count	4
shelf tops mm	478 × 838 × 1198 × 1558 × 1918 × 2278
Notas e condições	Quatro folhas por corpo: duas inferiores e duas superiores; as duas folhas de cada nível têm folga central3mm e folgas laterais2mm. × Topo do corpo2680mm; remate superior20mm mantém aspeto até ao teto2700mm. × Prateleiras402mm do plano interior da frenteY8070 aoY8472;20mm de reserva até ao fundo8mm emY8492..8500. × Não perfurar a cassete P6; corpos apoiados no piso e travamentos a definir no pano compatível. × Dobradiças invadem parte das prateleiras junto à frente; mossa/furação depende das ferragens.
Estado	COTADO PARA REVISÃO/ORÇAMENTO - MEDIÇÃO DE OBRA, FIXAÇÕES E FERRAGENS POR CONFIRMAR
Fonte	R23B nominal; alterações de detalhe R25 listadas na auditoria
carcass width mm	550
carcass depth mm	430
carcass height mm	2580

D02-D2 | Coluna alimentar 2 / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

carcass bottom mm	100
panel thickness mm	18
back thickness mm	8
section / body depth mm	430
section / front thickness mm	20
section / back thickness mm	8
section / shelf depth mm	402
section / shelf levels reference	Face superior; base e topo cotados em separado
section / shelf bottoms mm	460 × 820 × 1180 × 1540 × 1900 × 2260
plinth / Altura / mm	100
plinth / nominal front setback mm	20
plinth / note	Recuo e niveladores a concluir em obra; topo do apoio ao nível100.
food storage surface levels mm	118 × 478 × 838 × 1198 × 1558 × 1918 × 2278
opening / max nominal leaf projection mm	271,5
opening / handle projection mm	13
opening / base closed aisle mm	1342
opening / note	Folhas estreitas em dois níveis; não abrir todas as frentes simultaneamente. Puxador projetado13mm incluído na circulação.
source R37 / file	Lavandaria_Escritorio_Definicoes_R27.json
source R37 / sha256	4c9d0d849ea864869759c5cd5995eb1773959ab4748d21650ee7c9bd52a1b704
source R37 / module id	D02
Liberação de fabrico	Não
revision	R37

D02-D3 | Coluna alimentar 2 / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

source state R37	REEMISSAO_FONTE_R27_A_RECONCILIAR
issued revision	R38
source state R38	REEMITIDO_R38_FONTE_PRESERVADA_CONFERIR_PENDENCIAS_DA_FICHA

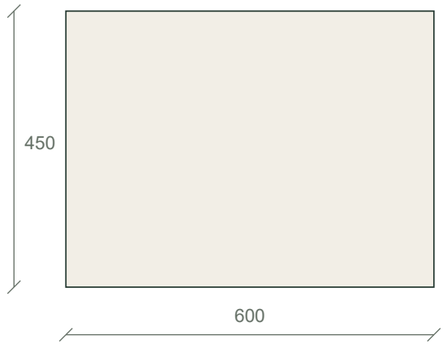
D03 | Coluna alimentar 3

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 600 × P 450 × A 2700 | Z 0..2700

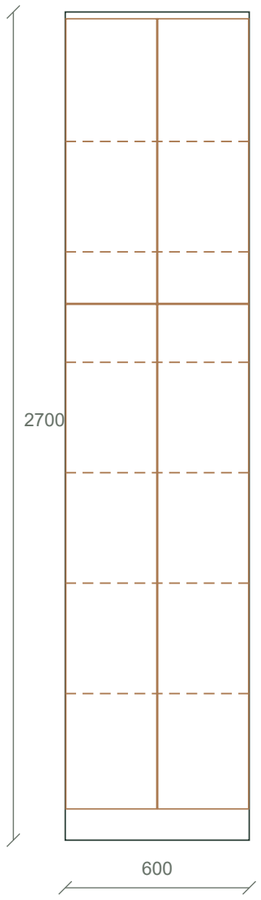
PLANTA

Escala 1:10 | medidas pelas cotas



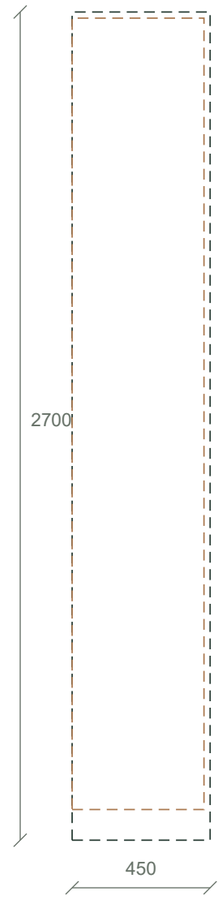
ALÇADO / FRENTE S

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



CORTE / RESERVA

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



Z base 0 / topo 2700

Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 1350..1950 | Y 8050..8500

Frente S | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

4 tipos de painel | 4 frentes | 0 LED

Listas e interfaces completas nas folhas D03-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

D03-D1 | Coluna alimentar 3 / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

Lateral vertical	2 un. | 2580 × 430 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Base e topo entre laterais	2 un. | 564 × 430 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Fundo embutido entre base/topo/laterais	1 un. | 2544 × 564 × 8 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Prateleira ajustável; cota indica face superior	6 un. | 564 × 402 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar

FRENTES / POSIÇÕES

D03-B1	296,5 × 1645 mm | e 20 mm | U 2 | Z global 102 | ferragem/folga final por confirmar
D03-B2	296,5 × 1645 mm | e 20 mm | U 301,5 | Z global 102 | ferragem/folga final por confirmar
D03-C1	296,5 × 928 mm | e 20 mm | U 2 | Z global 1750 | ferragem/folga final por confirmar
D03-C2	296,5 × 928 mm | e 20 mm | U 301,5 | Z global 1750 | ferragem/folga final por confirmar

LED

D03	Nenhum segmento de iluminação integrado especificado neste módulo. Não acrescentar luz por interpretação do render.

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

front count	4
shelf tops mm	478 × 838 × 1198 × 1558 × 1918 × 2278
Notas e condições	Quatro folhas por corpo: duas inferiores e duas superiores; as duas folhas de cada nível têm folga central3mm e folgas laterais2mm. × Topo do corpo2680mm; remate superior20mm mantém aspeto até ao teto2700mm. × Prateleiras402mm do plano interior da frenteY8070 aoY8472;20mm de reserva até ao fundo8mm emY8492..8500. × Não perfurar a cassete P6; corpos apoiados no piso e travamentos a definir no pano compatível. × Dobradiças invadem parte das prateleiras junto à frente; mossa/furação depende das ferragens.
Estado	COTADO PARA REVISÃO/ORÇAMENTO - MEDIÇÃO DE OBRA, FIXAÇÕES E FERRAGENS POR CONFIRMAR
Fonte	R23B nominal; alterações de detalhe R25 listadas na auditoria
carcass width mm	600
carcass depth mm	430
carcass height mm	2580

D03-D2 | Coluna alimentar 3 / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

carcass bottom mm	100
panel thickness mm	18
back thickness mm	8
section / body depth mm	430
section / front thickness mm	20
section / back thickness mm	8
section / shelf depth mm	402
section / shelf levels reference	Face superior; base e topo cotados em separado
section / shelf bottoms mm	460 × 820 × 1180 × 1540 × 1900 × 2260
plinth / Altura / mm	100
plinth / nominal front setback mm	20
plinth / note	Recuo e niveladores a concluir em obra; topo do apoio ao nível100.
food storage surface levels mm	118 × 478 × 838 × 1198 × 1558 × 1918 × 2278
opening / max nominal leaf projection mm	296,5
opening / handle projection mm	13
opening / base closed aisle mm	1342
opening / note	Folhas estreitas em dois níveis; não abrir todas as frentes simultaneamente. Puxador projetado13mm incluído na circulação.
source R37 / file	Lavandaria_Escritorio_Definicoes_R27.json
source R37 / sha256	4c9d0d849ea864869759c5cd5995eb1773959ab4748d21650ee7c9bd52a1b704
source R37 / module id	D03
Liberação de fabrico	Não
revision	R37

D03-D3 | Coluna alimentar 3 / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

source state R37	REEMISSAO_FONTE_R27_A_RECONCILIAR
issued revision	R38
source state R38	REEMITIDO_R38_FONTE_PRESERVADA_CONFERIR_PENDENCIAS_DA_FICHA

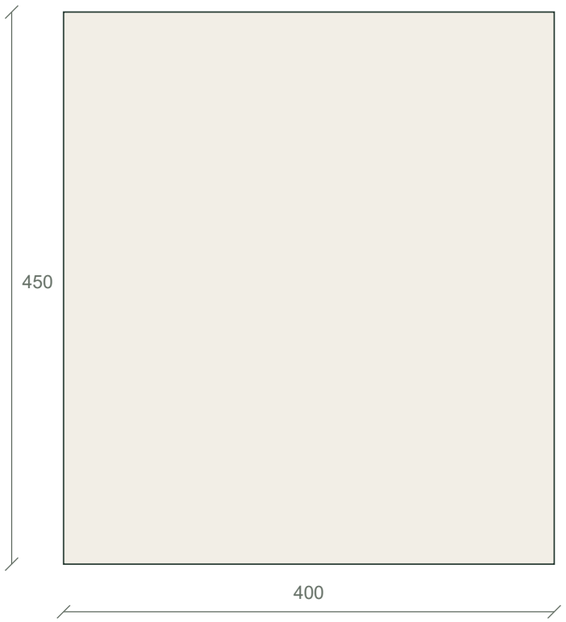
D04 | Coluna alimentar 4

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 400 × P 450 × A 2700 | Z 0..2700

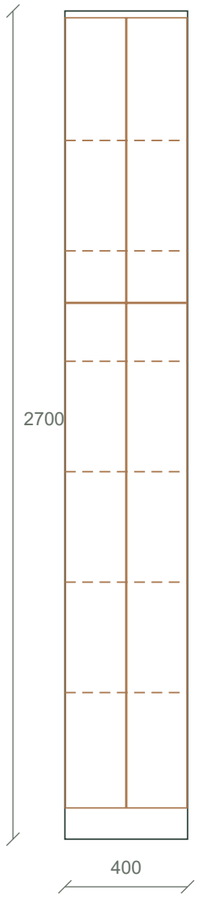
PLANTA

Escala 1:5 | medidas pelas cotas



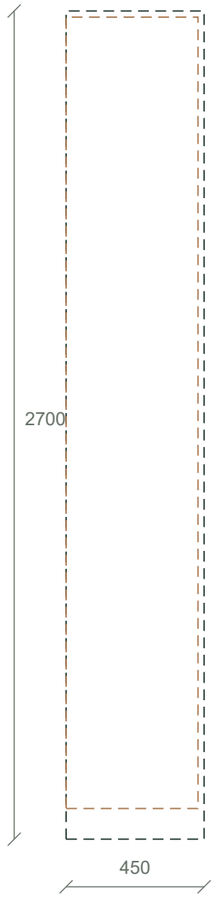
ALÇADO / FRENTE S

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



CORTE / RESERVA

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



Z base 0 / topo 2700

Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 3050..3450 | Y 8050..8500

Frente S | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

4 tipos de painel | 4 frentes | 0 LED

Listas e interfaces completas nas folhas D04-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

D04-D1 | Coluna alimentar 4 / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

Lateral vertical	2 un. | 2580 × 430 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Base e topo entre laterais	2 un. | 364 × 430 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Fundo embutido entre base/topo/laterais	1 un. | 2544 × 364 × 8 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Prateleira ajustável; cota indica face superior	6 un. | 364 × 402 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar

FRENTES / POSIÇÕES

D04-B1	196,5 × 1645 mm | e 20 mm | U 2 | Z global 102 | ferragem/folga final por confirmar
D04-B2	196,5 × 1645 mm | e 20 mm | U 201,5 | Z global 102 | ferragem/folga final por confirmar
D04-C1	196,5 × 928 mm | e 20 mm | U 2 | Z global 1750 | ferragem/folga final por confirmar
D04-C2	196,5 × 928 mm | e 20 mm | U 201,5 | Z global 1750 | ferragem/folga final por confirmar

LED

D04	Nenhum segmento de iluminação integrado especificado neste módulo. Não acrescentar luz por interpretação do render.

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

front count	4
shelf tops mm	478 × 838 × 1198 × 1558 × 1918 × 2278
Notas e condições	Quatro folhas por corpo: duas inferiores e duas superiores; as duas folhas de cada nível têm folga central3mm e folgas laterais2mm. × Topo do corpo2680mm; remate superior20mm mantém aspeto até ao teto2700mm. × Prateleiras402mm do plano interior da frenteY8070 aoY8472;20mm de reserva até ao fundo8mm emY8492..8500. × Não perfurar a cassete P6; corpos apoiados no piso e travamentos a definir no pano compatível. × Dobradiças invadem parte das prateleiras junto à frente; mossa/furação depende das ferragens.
Estado	COTADO PARA REVISÃO/ORÇAMENTO - MEDIÇÃO DE OBRA, FIXAÇÕES E FERRAGENS POR CONFIRMAR
Fonte	R23B nominal; alterações de detalhe R25 listadas na auditoria
carcass width mm	400
carcass depth mm	430
carcass height mm	2580

D04-D2 | Coluna alimentar 4 / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

carcass bottom mm	100
panel thickness mm	18
back thickness mm	8
section / body depth mm	430
section / front thickness mm	20
section / back thickness mm	8
section / shelf depth mm	402
section / shelf levels reference	Face superior; base e topo cotados em separado
section / shelf bottoms mm	460 × 820 × 1180 × 1540 × 1900 × 2260
plinth / Altura / mm	100
plinth / nominal front setback mm	20
plinth / note	Recuo e niveladores a concluir em obra; topo do apoio ao nível100.
food storage surface levels mm	118 × 478 × 838 × 1198 × 1558 × 1918 × 2278
opening / max nominal leaf projection mm	196,5
opening / handle projection mm	13
opening / base closed aisle mm	1342
opening / note	Folhas estreitas em dois níveis; não abrir todas as frentes simultaneamente. Puxador projetado13mm incluído na circulação.
source R37 / file	Lavandaria_Escritorio_Definicoes_R27.json
source R37 / sha256	4c9d0d849ea864869759c5cd5995eb1773959ab4748d21650ee7c9bd52a1b704
source R37 / module id	D04
Liberação de fabrico	Não
revision	R37

D04-D3 | Coluna alimentar 4 / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

source state R37	REEMISSAO_FONTE_R27_A_RECONCILIAR
issued revision	R38
source state R38	REEMITIDO_R38_FONTE_PRESERVADA_CONFERIR_PENDENCIAS_DA_FICHA

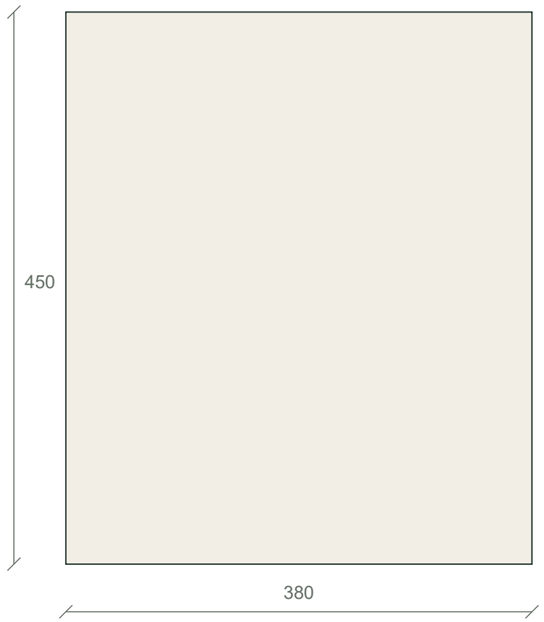
D05 | Coluna alimentar 5

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 380 × P 450 × A 2700 | Z 0..2700

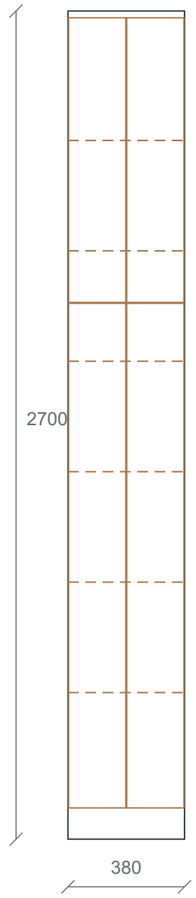
PLANTA

Escala 1:5 | medidas pelas cotas



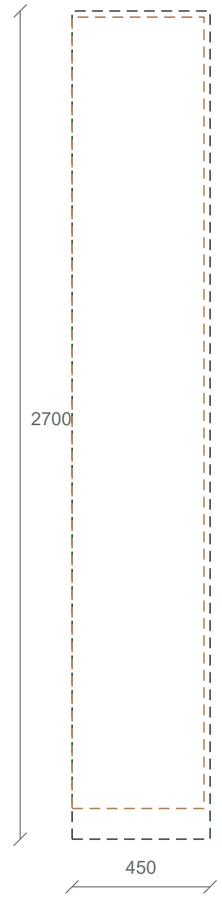
ALÇADO / FRENTE S

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



CORTE / RESERVA

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



Z base 0 / topo 2700

Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 3450..3830 | Y 8050..8500

Frente S | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

4 tipos de painel | 4 frentes | 0 LED

Listas e interfaces completas nas folhas D05-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

D05-D1 | Coluna alimentar 5 / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

Lateral vertical	2 un. | 2580 × 430 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Base e topo entre laterais	2 un. | 344 × 430 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Fundo embutido entre base/topo/laterais	1 un. | 2544 × 344 × 8 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Prateleira ajustável; cota indica face superior	6 un. | 344 × 402 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar

FRENTES / POSIÇÕES

D05-B1	186,5 × 1645 mm | e 20 mm | U 2 | Z global 102 | ferragem/folga final por confirmar
D05-B2	186,5 × 1645 mm | e 20 mm | U 191,5 | Z global 102 | ferragem/folga final por confirmar
D05-C1	186,5 × 928 mm | e 20 mm | U 2 | Z global 1750 | ferragem/folga final por confirmar
D05-C2	186,5 × 928 mm | e 20 mm | U 191,5 | Z global 1750 | ferragem/folga final por confirmar

LED

D05	Nenhum segmento de iluminação integrado especificado neste módulo. Não acrescentar luz por interpretação do render.

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

front count	4
shelf tops mm	478 × 838 × 1198 × 1558 × 1918 × 2278
Notas e condições	Quatro folhas por corpo: duas inferiores e duas superiores; as duas folhas de cada nível têm folga central3mm e folgas laterais2mm. × Topo do corpo2680mm; remate superior20mm mantém aspeto até ao teto2700mm. × Prateleiras402mm do plano interior da frenteY8070 aoY8472;20mm de reserva até ao fundo8mm emY8492..8500. × Não perfurar a cassete P6; corpos apoiados no piso e travamentos a definir no pano compatível. × Dobradiças invadem parte das prateleiras junto à frente; mossa/furação depende das ferragens.
Estado	COTADO PARA REVISÃO/ORÇAMENTO - MEDIÇÃO DE OBRA, FIXAÇÕES E FERRAGENS POR CONFIRMAR
Fonte	R23B nominal; alterações de detalhe R25 listadas na auditoria
carcass width mm	380
carcass depth mm	430
carcass height mm	2580

D05-D2 | Coluna alimentar 5 / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

carcass bottom mm	100
panel thickness mm	18
back thickness mm	8
section / body depth mm	430
section / front thickness mm	20
section / back thickness mm	8
section / shelf depth mm	402
section / shelf levels reference	Face superior; base e topo cotados em separado
section / shelf bottoms mm	460 × 820 × 1180 × 1540 × 1900 × 2260
plinth / Altura / mm	100
plinth / nominal front setback mm	20
plinth / note	Recuo e niveladores a concluir em obra; topo do apoio ao nível100.
food storage surface levels mm	118 × 478 × 838 × 1198 × 1558 × 1918 × 2278
opening / max nominal leaf projection mm	186,5
opening / handle projection mm	13
opening / base closed aisle mm	1342
opening / note	Folhas estreitas em dois níveis; não abrir todas as frentes simultaneamente. Puxador projetado13mm incluído na circulação.
source R37 / file	Lavandaria_Escritorio_Definicoes_R27.json
source R37 / sha256	4c9d0d849ea864869759c5cd5995eb1773959ab4748d21650ee7c9bd52a1b704
source R37 / module id	D05
Liberação de fabrico	Não
revision	R37

D05-D3 | Coluna alimentar 5 / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

source state R37	REEMISSAO_FONTE_R27_A_RECONCILIAR
issued revision	R38
source state R38	REEMITIDO_R38_FONTE_PRESERVADA_CONFERIR_PENDENCIAS_DA_FICHA

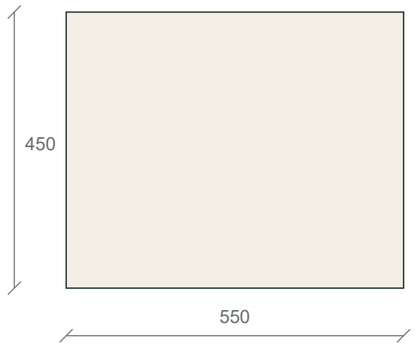
DB01 | Gaveteiro alimentar sob janela 1

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 550 × P 450 × A 1500 | Z 0..1500

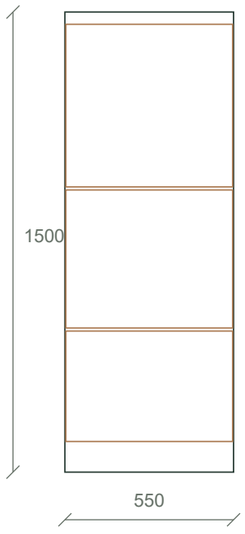
PLANTA

Escala 1:10 | medidas pelas cotas



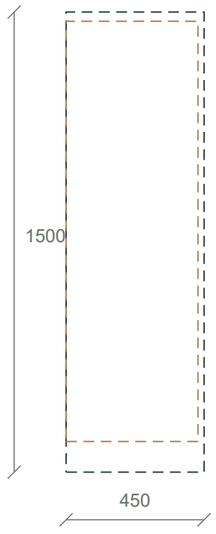
ALÇADO / FRENTE S

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



CORTE / RESERVA

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



Z base 0 / topo 1500

Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 1950..2500 | Y 8050..8500

Frente S | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

3 tipos de painel | 3 frentes | 0 LED

Listas e interfaces completas nas folhas DB01-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

DB01-D1 | Gaveteiro alimentar sob janela 1 / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

Lateral vertical	2 un. | 1370 × 430 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Base e topo entre laterais	2 un. | 514 × 430 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Fundo embutido entre base/topo/laterais	1 un. | 1334 × 514 × 8 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar

FRENTES / POSIÇÕES

DB01-G1	544 × 360 mm | e 20 mm | U 3 | Z global 100 | ferragem/folga final por confirmar
DB01-G2	544 × 450 mm | e 20 mm | U 3 | Z global 470 | ferragem/folga final por confirmar
DB01-G3	544 × 530 mm | e 20 mm | U 3 | Z global 930 | ferragem/folga final por confirmar

LED

DB01	Nenhum segmento de iluminação integrado especificado neste módulo. Não acrescentar luz por interpretação do render.

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

front count	3
Notas e condições	Seis gavetas no conjunto, três por cada corpo550. × Frentes360/450/530mm são preservadas do modelo R23B; folgas10mm entre frentes; remate até tampo10mm. × As alturas úteis300/380/420 só serão confirmadas após definição da caixa, fundo, corrediça e carga. × Não confundir caixa útil com frente: lista de corte das caixas fica retida até seleção das ferragens.
Estado	COTADO PARA REVISÃO/ORÇAMENTO - MEDIÇÃO DE OBRA, FIXAÇÕES E FERRAGENS POR CONFIRMAR
Fonte	R23B nominal; alterações de detalhe R25 listadas na auditoria
carcass width mm	550
carcass depth mm	430
carcass height mm	1370
carcass bottom mm	100
panel thickness mm	18
back thickness mm	8

DB01-D2 | Gaveteiro alimentar sob janela 1 / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

section / body depth mm	430
section / front thickness mm	20
section / back thickness mm	8
section / shelf levels reference	Face superior; base e topo cotados em separado
worktop / Cota inferior Z / mm	1470
worktop / Cota superior Z / mm	1500
worktop / Espessura / mm	30
worktop / full run mm	1100
worktop / note	Tampo contínuo1100×450×30, partilhado pelos2corpos. Altura1500 não é bancada ergonómica.
drawers / bay width mm	514
drawers / bay depth to rear reserve mm	402
drawers / inside target width mm	470
drawers / inside target depth mm	360
drawers / inside target heights mm	300 × 380 × 420
drawers / nominal travel mm	400
drawers / box cuts	PENDENTES: a largura da caixa, laterais, fundo e furação dependem da corrediça escolhida;470×360 é alvo útil, não lista de corte.
drawers / clear aisle at400travel and13handle mm	942
source R37 / file	Lavandaria_Escritorio_Definicoes_R27.json
source R37 / sha256	4c9d0d849ea864869759c5cd5995eb1773959ab4748d21650ee7c9bd52a1b704
source R37 / module id	DB01
Liberação de fabrico	Não
revision	R37

DB01-D3 | Gaveteiro alimentar sob janela 1 / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

source state R37	REEMISSAO_FONTE_R27_A_RECONCILIAR
issued revision	R38
source state R38	REEMITIDO_R38_FONTE_PRESERVADA_CONFERIR_PENDENCIAS_DA_FICHA

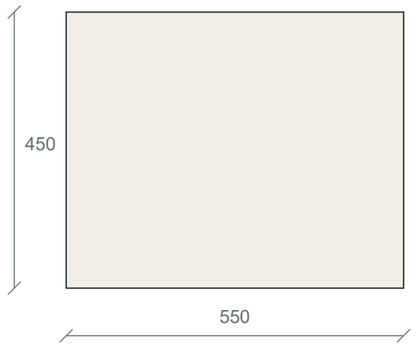
DB02 | Gaveteiro alimentar sob janela 2

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 550 × P 450 × A 1500 | Z 0..1500

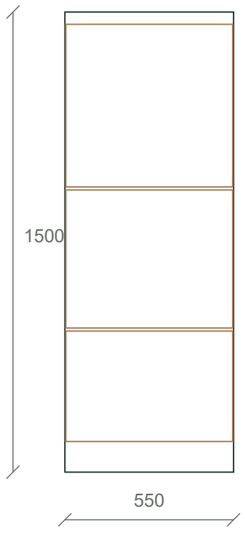
PLANTA

Escala 1:10 | medidas pelas cotas



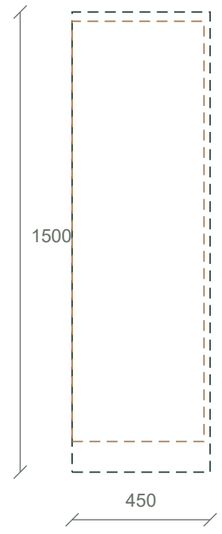
ALÇADO / FRENTE S

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



CORTE / RESERVA

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



Z base 0 / topo 1500

Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 2500..3050 | Y 8050..8500

Frente S | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

3 tipos de painel | 3 frentes | 0 LED

Listas e interfaces completas nas folhas DB02-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

DB02-D1 | Gaveteiro alimentar sob janela 2 / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

Lateral vertical	2 un. | 1370 × 430 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Base e topo entre laterais	2 un. | 514 × 430 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Fundo embutido entre base/topo/laterais	1 un. | 1334 × 514 × 8 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar

FRENTES / POSIÇÕES

DB02-G1	544 × 360 mm | e 20 mm | U 3 | Z global 100 | ferragem/folga final por confirmar
DB02-G2	544 × 450 mm | e 20 mm | U 3 | Z global 470 | ferragem/folga final por confirmar
DB02-G3	544 × 530 mm | e 20 mm | U 3 | Z global 930 | ferragem/folga final por confirmar

LED

DB02	Nenhum segmento de iluminação integrado especificado neste módulo. Não acrescentar luz por interpretação do render.

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

front count	3
Notas e condições	Seis gavetas no conjunto, três por cada corpo550. × Frentes360/450/530mm são preservadas do modelo R23B; folgas10mm entre frentes; remate até tampo10mm. × As alturas úteis300/380/420 só serão confirmadas após definição da caixa, fundo, corrediça e carga. × Não confundir caixa útil com frente: lista de corte das caixas fica retida até seleção das ferragens.
Estado	COTADO PARA REVISÃO/ORÇAMENTO - MEDIÇÃO DE OBRA, FIXAÇÕES E FERRAGENS POR CONFIRMAR
Fonte	R23B nominal; alterações de detalhe R25 listadas na auditoria
carcass width mm	550
carcass depth mm	430
carcass height mm	1370
carcass bottom mm	100
panel thickness mm	18
back thickness mm	8

DB02-D2 | Gaveteiro alimentar sob janela 2 / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

section / body depth mm	430
section / front thickness mm	20
section / back thickness mm	8
section / shelf levels reference	Face superior; base e topo cotados em separado
worktop / Cota inferior Z / mm	1470
worktop / Cota superior Z / mm	1500
worktop / Espessura / mm	30
worktop / full run mm	1100
worktop / note	Tampo contínuo1100×450×30, partilhado pelos2corpos. Altura1500 não é bancada ergonómica.
drawers / bay width mm	514
drawers / bay depth to rear reserve mm	402
drawers / inside target width mm	470
drawers / inside target depth mm	360
drawers / inside target heights mm	300 × 380 × 420
drawers / nominal travel mm	400
drawers / box cuts	PENDENTES: a largura da caixa, laterais, fundo e furação dependem da corrediça escolhida;470×360 é alvo útil, não lista de corte.
drawers / clear aisle at400travel and13handle mm	942
source R37 / file	Lavandaria_Escritorio_Definicoes_R27.json
source R37 / sha256	4c9d0d849ea864869759c5cd5995eb1773959ab4748d21650ee7c9bd52a1b704
source R37 / module id	DB02
Liberação de fabrico	Não
revision	R37

DB02-D3 | Gaveteiro alimentar sob janela 2 / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

source state R37	REEMISSAO_FONTE_R27_A_RECONCILIAR
issued revision	R38
source state R38	REEMITIDO_R38_FONTE_PRESERVADA_CONFERIR_PENDENCIAS_DA_FICHA

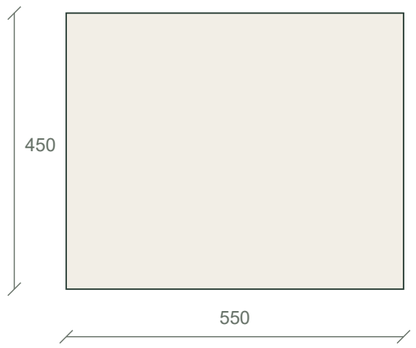
DP01 | Ponte alimentar sobre janela 1

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 550 × P 450 × A 480 | Z 2200..2680

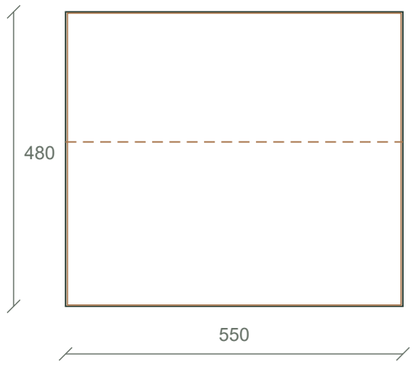
PLANTA

Escala 1:10 | medidas pelas cotas



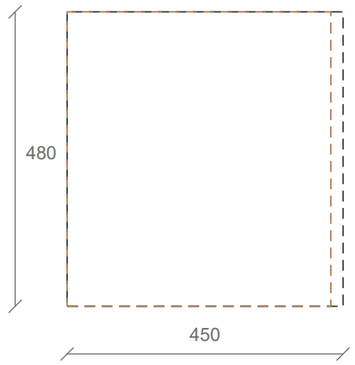
ALÇADO / FRENTE S

Escala 1:10 | medidas pelas cotas



CORTE / RESERVA

Escala 1:10 | medidas pelas cotas



Z base 2200 / topo 2680

Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 1950..2500 | Y 8050..8500

Frente S | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

4 tipos de painel | 1 frentes | 0 LED

Listas e interfaces completas nas folhas DP01-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

DP01-D1 | Ponte alimentar sobre janela 1 / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

Lateral vertical	2 un. | 480 × 430 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Base e topo entre laterais	2 un. | 514 × 430 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Fundo embutido entre base/topo/laterais	1 un. | 444 × 514 × 8 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Prateleira ajustável; cota indica face superior	1 un. | 514 × 402 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar

FRENTES / POSIÇÕES

DP01-P	544 × 476 mm | e 20 mm | U 3 | Z global 2202 | ferragem/folga final por confirmar

LED

DP01	Nenhum segmento de iluminação integrado especificado neste módulo. Não acrescentar luz por interpretação do render.

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

front count	1
shelf tops mm	2468
Notas e condições	Topo do corpo2680 +remate20 até teto2700. × Base2218 e prateleira2468 são cotas superiores; dois níveis de armazenamento. × 50mm entre laterais do nicho e jambs deVE1,100mm entre cabeça da janela2100 e base da ponte2200. × Sem fixação à caixilharia; reforço de suporte acima da janela/verga por confirmar.
Estado	COTADO PARA REVISÃO/ORÇAMENTO - MEDIÇÃO DE OBRA, FIXAÇÕES E FERRAGENS POR CONFIRMAR
Fonte	R23B nominal; alterações de detalhe R25 listadas na auditoria
carcass width mm	550
carcass depth mm	430
carcass height mm	480
carcass bottom mm	2200
panel thickness mm	18
back thickness mm	8

DP01-D2 | Ponte alimentar sobre janela 1 / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

section / body depth mm	430
section / front thickness mm	20
section / back thickness mm	8
section / shelf depth mm	402
section / shelf levels reference	Face superior; base e topo cotados em separado
section / shelf bottoms mm	2450
source R37 / file	Lavandaria_Escritorio_Definicoes_R27.json
source R37 / sha256	4c9d0d849ea864869759c5cd5995eb1773959ab4748d21650ee7c9bd52a1b704
source R37 / module id	DP01
Liberação de fabrico	Não
revision	R37
source state R37	REEMISSAO_FONTE_R27_A_RECONCILIAR
issued revision	R38
source state R38	REEMITIDO_R38_FONTE_PRESERVADA_CONFERIR_PENDENCIAS_DA_FICHA

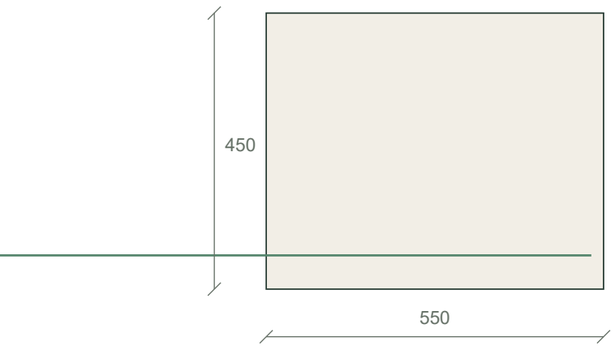
DP02 | Ponte alimentar sobre janela 2

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 550 × P 450 × A 480 | Z 2200..2680

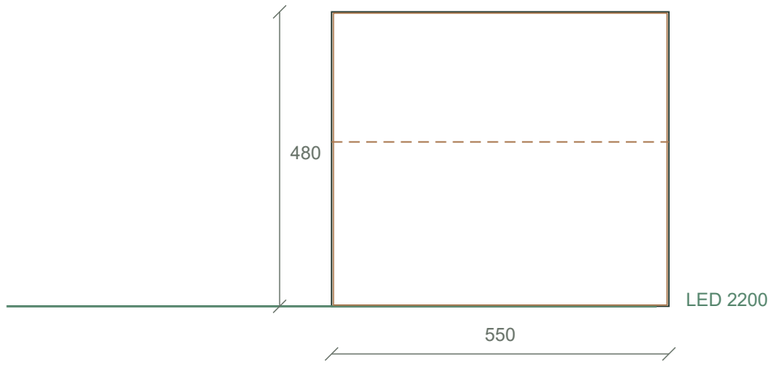
PLANTA

Escala 1:10 | medidas pelas cotas



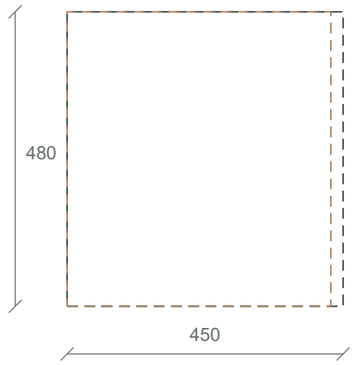
ALÇADO / FRENTE S

Escala 1:10 | medidas pelas cotas



CORTE / RESERVA

Escala 1:10 | medidas pelas cotas



Z base 2200 / topo 2680

Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 2500..3050 | Y 8050..8500

Frente S | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

4 tipos de painel | 1 frentes | 1 LED

Listas e interfaces completas nas folhas DP02-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

DP02-D1 | Ponte alimentar sobre janela 2 / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

Lateral vertical	2 un. | 480 × 430 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Base e topo entre laterais	2 un. | 514 × 430 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Fundo embutido entre base/topo/laterais	1 un. | 444 × 514 × 8 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Prateleira ajustável; cota indica face superior	1 un. | 514 × 402 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar

FRENTES / POSIÇÕES

DP02-P	544 × 476 mm | e 20 mm | U 3 | Z global 2202 | ferragem/folga final por confirmar

LED / DRIVER / ACESSO - PARTE INTEGRADA NO MÓVEL

1 / id	LED-DP
1 / owner	DP02
1 / startCAD m	1,97 × 8,105
1 / endCAD m	3,03 × 8,105
1 / bottom or emission z mm	2200
1 / length mm	1060
1 / temperature K	3000
1 / voltage V nominal	24
1 / design W per m assumption	6
1 / design power W	6,36
1 / circuit	CL01
1 / profile groove proposed mm	12 × 6
1 / profile status	RESERVA; selecionar perfil/fita e conferir espessura restante antes de fresar. Comprimento de fita ajustável ao módulo de corte do fabricante.
1 / location	Contínuo sob ponte:2peças550mm. Canal12×6mm em base18mm;12mm remanescentes.

DP02-D2 | Ponte alimentar sobre janela 2 / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

LED / DRIVER / ACESSO - PARTE INTEGRADA NO MÓVEL / continuação

1 / spans modules	DP01 × DP02

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

front count	1
shelf tops mm	2468
Notas e condições	Topo do corpo2680 +remate20 até teto2700. × Base2218 e prateleira2468 são cotas superiores; dois níveis de armazenamento. × 50mm entre laterais do nicho e jambs deVE1,100mm entre cabeça da janela2100 e base da ponte2200. × Sem fixação à caixilharia; reforço de suporte acima da janela/verga por confirmar.
Estado	COTADO PARA REVISÃO/ORÇAMENTO - MEDIÇÃO DE OBRA, FIXAÇÕES E FERRAGENS POR CONFIRMAR
Fonte	R23B nominal; alterações de detalhe R25 listadas na auditoria
carcass width mm	550
carcass depth mm	430
carcass height mm	480
carcass bottom mm	2200
panel thickness mm	18
back thickness mm	8
section / body depth mm	430
section / front thickness mm	20
section / back thickness mm	8
section / shelf depth mm	402
section / shelf levels reference	Face superior; base e topo cotados em separado
section / shelf bottoms mm	2450
source R37 / file	Lavandaria_Escritorio_Definicoes_R27.json
source R37 / sha256	4c9d0d849ea864869759c5cd5995eb1773959ab4748d21650ee7c9bd52a1b704

DP02-D3 | Ponte alimentar sobre janela 2 / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

source R37 / module id	DP02
Liberação de fabrico	Não
revision	R37
source state R37	REEMISSAO_FONTE_R27_A_RECONCILIAR
issued revision	R38
source state R38	REEMITIDO_R38_FONTE_PRESERVADA_CONFERIR_PENDENCIAS_DA_FICHA

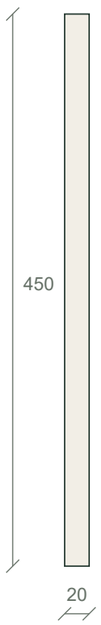
D-REM-O | Remate lateral oeste

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 20 × P 450 × A 2700 | Z 0..2700

PLANTA

Escala 1:5 | medidas pelas cotas



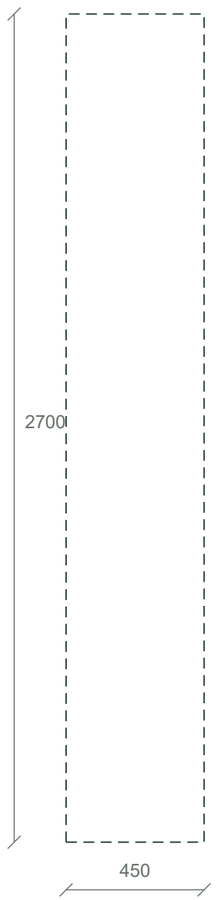
ALÇADO / FRENTE S

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



CORTE / RESERVA

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



Z base 0 / topo 2700

Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 250..270 | Y 8050..8500

Frente S | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

1 tipos de painel | 0 frentes | 0 LED

Listas e interfaces completas nas folhas D-REM-O-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

D-REM-O-D1 | Remate lateral oeste / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

Remate a galgar em obra	1 un. | 2700 × 450 × 20 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar

FRENTES / POSIÇÕES

D-REM-O	Sem frentes dimensionadas nesta fonte; não significa que o sistema de abertura esteja escolhido.

LED

D-REM-O	Nenhum segmento de iluminação integrado especificado neste módulo. Não acrescentar luz por interpretação do render.

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

front count	0
Notas e condições	Reserva geométrica20mm, não tolerância garantida. Medir esquadria, paredes e aro antes do corte final.
Estado	COTADO PARA REVISÃO/ORÇAMENTO - MEDIÇÃO DE OBRA, FIXAÇÕES E FERRAGENS POR CONFIRMAR
Fonte	R23B nominal; alterações de detalhe R25 listadas na auditoria
source R37 / file	Lavandaria_Escritorio_Definicoes_R27.json
source R37 / sha256	4c9d0d849ea864869759c5cd5995eb1773959ab4748d21650ee7c9bd52a1b704
source R37 / module id	D-REM-O
Liberação de fabrico	Não
revision	R37
source state R37	REEMISSAO_FONTE_R27_A_RECONCILIAR
issued revision	R38
source state R38	REEMITIDO_R38_FONTE_PRESERVADA_CONFERIR_PENDENCIAS_DA_FICHA

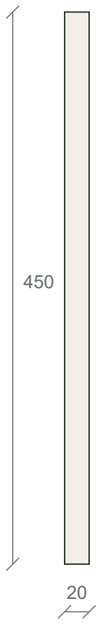
D-REM-E | Remate lateral este

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 20 × P 450 × A 2700 | Z 0..2700

PLANTA

Escala 1:5 | medidas pelas cotas



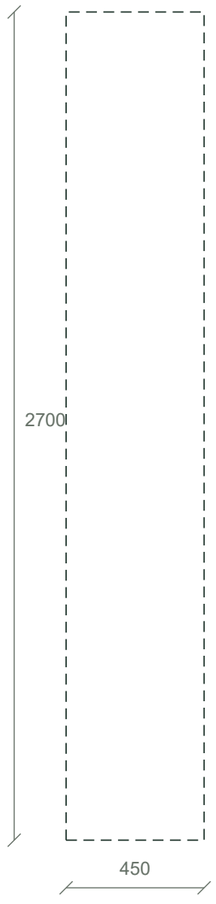
ALÇADO / FRENTE S

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



CORTE / RESERVA

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



Z base 0 / topo 2700

Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 3830..3850 | Y 8050..8500

Frente S | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

1 tipos de painel | 0 frentes | 0 LED

Listas e interfaces completas nas folhas D-REM-E-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

D-REM-E-D1 | Remate lateral este / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

Remate a galgar em obra	1 un. | 2700 × 450 × 20 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar

FRENTES / POSIÇÕES

D-REM-E	Sem frentes dimensionadas nesta fonte; não significa que o sistema de abertura esteja escolhido.

LED

D-REM-E	Nenhum segmento de iluminação integrado especificado neste módulo. Não acrescentar luz por interpretação do render.

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

front count	0
Notas e condições	Reserva geométrica20mm, não tolerância garantida. Medir esquadria, paredes e aro antes do corte final.
Estado	COTADO PARA REVISÃO/ORÇAMENTO - MEDIÇÃO DE OBRA, FIXAÇÕES E FERRAGENS POR CONFIRMAR
Fonte	R23B nominal; alterações de detalhe R25 listadas na auditoria
source R37 / file	Lavandaria_Escritorio_Definicoes_R27.json
source R37 / sha256	4c9d0d849ea864869759c5cd5995eb1773959ab4748d21650ee7c9bd52a1b704
source R37 / module id	D-REM-E
Liberação de fabrico	Não
revision	R37
source state R37	REEMISSAO_FONTE_R27_A_RECONCILIAR
issued revision	R38
source state R38	REEMITIDO_R38_FONTE_PRESERVADA_CONFERIR_PENDENCIAS_DA_FICHA

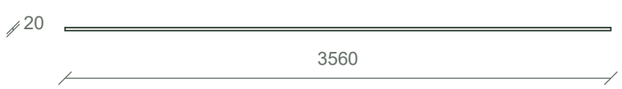
D-REM-T | Remate superior contínuo

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 3560 × P 20 × A 20 | Z 2680..2700

PLANTA

Escala 1:40 | medidas pelas cotas



ALÇADO / FRENTE S

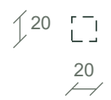
Escala 1:40 | medidas pelas cotas



Z base 2680 / topo 2700

CORTE / RESERVA

Escala 1:5 | medidas pelas cotas



Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 270..3830 | Y 8050..8070

Frente S | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

1 tipos de painel | 0 frentes | 0 LED

Listas e interfaces completas nas folhas D-REM-T-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

D-REM-T-D1 | Remate superior contínuo / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

Remate superior a galgar; juntas sobre divisões dos corpos	1 un. | 3560 × 20 × 20 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar

FRENTES / POSIÇÕES

D-REM-T	Sem frentes dimensionadas nesta fonte; não significa que o sistema de abertura esteja escolhido.

LED

D-REM-T	Nenhum segmento de iluminação integrado especificado neste módulo. Não acrescentar luz por interpretação do render.

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

front count	0
Notas e condições	Altura exterior final2700mm; remate20mm incluído. Comprimento pode ser dividido para transporte/montagem.
Estado	COTADO PARA REVISÃO/ORÇAMENTO - MEDIÇÃO DE OBRA, FIXAÇÕES E FERRAGENS POR CONFIRMAR
Fonte	R23B nominal; alterações de detalhe R25 listadas na auditoria
source R37 / file	Lavandaria_Escritorio_Definicoes_R27.json
source R37 / sha256	4c9d0d849ea864869759c5cd5995eb1773959ab4748d21650ee7c9bd52a1b704
source R37 / module id	D-REM-T
Liberação de fabrico	Não
revision	R37
source state R37	REEMISSAO_FONTE_R27_A_RECONCILIAR
issued revision	R38
source state R38	REEMITIDO_R38_FONTE_PRESERVADA_CONFERIR_PENDENCIAS_DA_FICHA

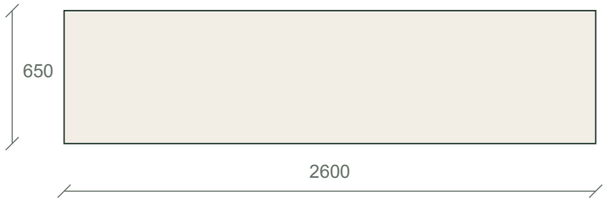
OFFICE_DESK | Tampo secretária dupla

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 2600 × P 650 × A 30 | Z 720..750

PLANTA

Escala 1:30 | medidas pelas cotas



ALÇADO / FRENTE W

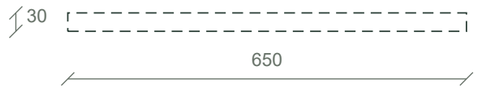
Escala 1:30 | medidas pelas cotas



Z base 720 / topo 750

CORTE / RESERVA

Escala 1:10 | medidas pelas cotas



Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 12550..13200 | Y 100..2700

Frente W | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

1 tipos de painel | 0 frentes | 0 LED

Listas e interfaces completas nas folhas OFFICE_DESK-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

OFFICE_DESK-D1 | Tampo secretária dupla / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

Tampo contínuo em carvalho natural/folheado	1 un. | 2600 × 650 × 30 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar

FRENTES / POSIÇÕES

OFFICE_DESK	Sem frentes dimensionadas nesta fonte; não significa que o sistema de abertura esteja escolhido.

LED

OFFICE_DESK	Nenhum segmento de iluminação integrado especificado neste módulo. Não acrescentar luz por interpretação do render.

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

front count	0
Notas e condições	CotasY100..2700; tampo650mm profundo deX12550..13200. × Vãos livres nominais entre apoios:892mm no postoSul (Y128..1020),900mm no postoNorte (Y1320..2220). Eixos de trabalhoY560 e1700. × Carga/flecha e travamentos a confirmar com núcleo do tampo e suportes escolhidos. × Gavetas abrem no espaço das pernas/cadeiras: uso alternado, sem declaração de circulação simultânea/acessibilidade global. × Caixa de cabos removível sob o fundo do tampo; manter joelhos e fonte de alimentação ventilados.
Estado	COTADO PARA REVISÃO/ORÇAMENTO - MEDIÇÃO DE OBRA, FIXAÇÕES E FERRAGENS POR CONFIRMAR
Fonte	R23B nominal; alterações de detalhe R25 listadas na auditoria
worktop / Cota inferior Z / mm	720
worktop / Cota superior Z / mm	750
worktop / Espessura / mm	30
cable grommets 1 / id	CG01
cable grommets 1 / centreCAD m	13,13 × 0,56
cable grommets 1 / diameter mm	60
cable grommets 1 / Estado	PROPOSTO; conferir monitor, ficha, redes e travamentos antes de furar.
cable grommets 2 / id	CG02
cable grommets 2 / centreCAD m	13,13 × 1,7
cable grommets 2 / diameter mm	60

OFFICE_DESK-D2 | Tampo secretária dupla / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

cable grommets 2 / Estado	PROPOSTO; conferir monitor, ficha, redes e travamentos antes de furar.
source R37 / file	Lavandaria_Escritorio_Definicoes_R27.json
source R37 / sha256	4c9d0d849ea864869759c5cd5995eb1773959ab4748d21650ee7c9bd52a1b704
source R37 / module id	OFFICE_DESK
Liberação de fabrico	Não
revision	R37
source state R37	REEMISSAO_FONTE_R27_A_RECONCILIAR
issued revision	R38
source state R38	REEMITIDO_R38_FONTE_PRESERVADA_CONFERIR_PENDENCIAS_DA_FICHA

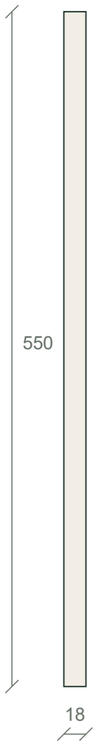
OFFICE_END_S | Painel de apoio sul da secretária

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 18 × P 550 × A 720 | Z 0..720

PLANTA

Escala 1:5 | medidas pelas cotas



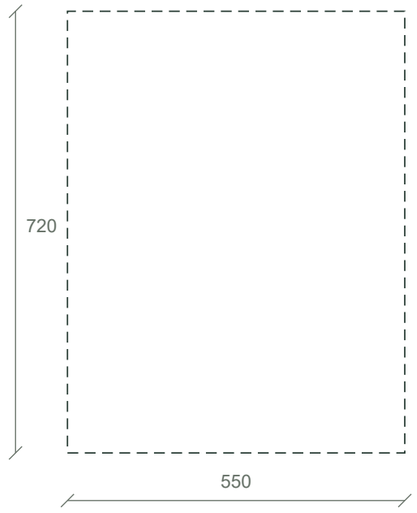
ALÇADO / FRENTE W

Escala 1:5 | medidas pelas cotas



CORTE / RESERVA

Escala 1:10 | medidas pelas cotas



Z base 0 / topo 720

Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 12630..13180 | Y 110..128

Frente W | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

1 tipos de painel | 0 frentes | 0 LED

Listas e interfaces completas nas folhas OFFICE_END_S-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

OFFICE_END_S-D1 | Painel de apoio sul da secretária / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

Painel vertical do piso até face inferior do tampo	1 un. | 720 × 550 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar

FRENTES / POSIÇÕES

OFFICE_END_S	Sem frentes dimensionadas nesta fonte; não significa que o sistema de abertura esteja escolhido.

LED

OFFICE_END_S	Nenhum segmento de iluminação integrado especificado neste módulo. Não acrescentar luz por interpretação do render.

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

front count	0
Notas e condições	Corrige o painel visual R23B que terminava em705mm,15mm abaixo do tampo. Calços/ligação e travamento por dimensionar.
Estado	COTADO PARA REVISÃO/ORÇAMENTO - MEDIÇÃO DE OBRA, FIXAÇÕES E FERRAGENS POR CONFIRMAR
Fonte	R23B nominal; alterações de detalhe R25 listadas na auditoria
source R37 / file	Lavandaria_Escritorio_Definicoes_R27.json
source R37 / sha256	4c9d0d849ea864869759c5cd5995eb1773959ab4748d21650ee7c9bd52a1b704
source R37 / module id	OFFICE_END_S
Liberação de fabrico	Não
revision	R37
source state R37	REEMISSAO_FONTE_R27_A_RECONCILIAR
issued revision	R38
source state R38	REEMITIDO_R38_FONTE_PRESERVADA_CONFERIR_PENDENCIAS_DA_FICHA

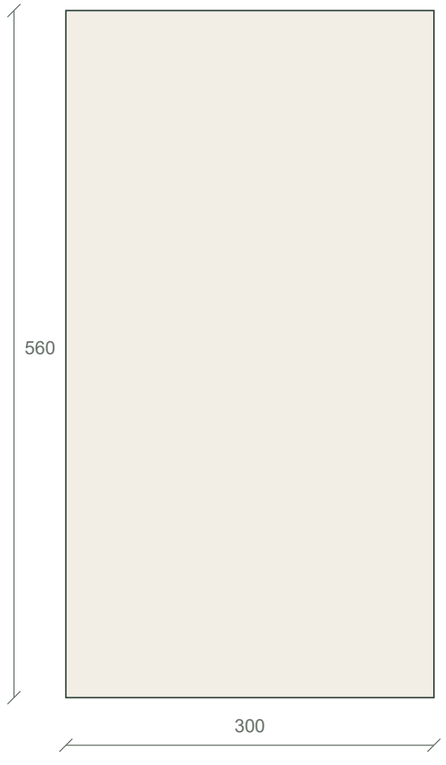
OFFICE_DRAWER_CENTRAL | Gaveteiro central

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 300 × P 560 × A 720 | Z 0..720

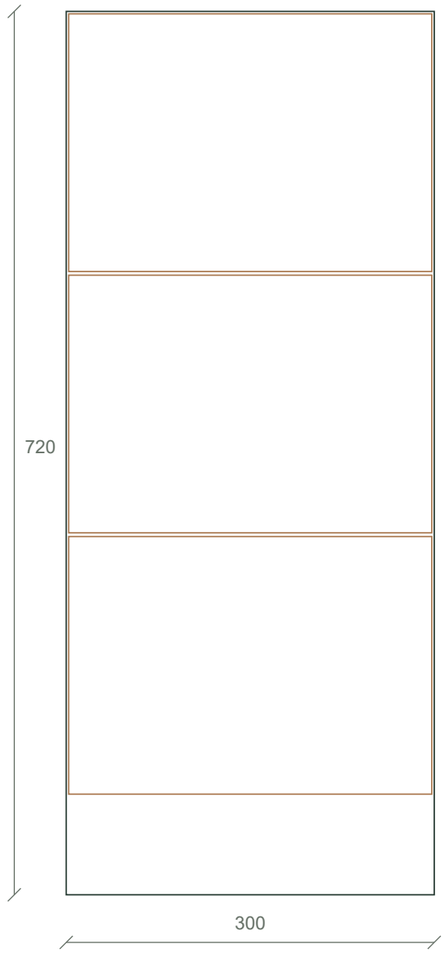
PLANTA

Escala 1:5 | medidas pelas cotas



ALÇADO / FRENTE W

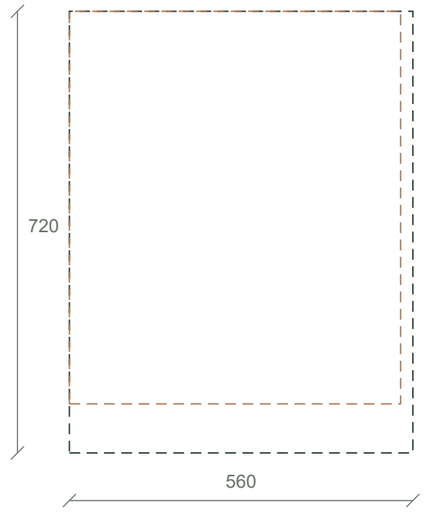
Escala 1:5 | medidas pelas cotas



Z base 0 / topo 720

CORTE / RESERVA

Escala 1:10 | medidas pelas cotas



Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 12600..13160 | Y 1020..1320

Frente W | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

3 tipos de painel | 3 frentes | 0 LED

Listas e interfaces completas nas folhas OFFICE_DRAWER_CENTRAL-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

OFFICE_DRAWER_CENTRAL-D1 | Gaveteiro central / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

Lateral vertical	2 un. | 640 × 540 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Base e topo entre laterais	2 un. | 264 × 540 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Fundo embutido entre base/topo/laterais	1 un. | 604 × 264 × 8 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar

FRENTES / POSIÇÕES

OFFICE_DRAWER_CENTRAL-G1	296 × 210 mm | e 20 mm | U 2 | Z global 82 | ferragem/folga final por confirmar
OFFICE_DRAWER_CENTRAL-G2	296 × 210 mm | e 20 mm | U 2 | Z global 295 | ferragem/folga final por confirmar
OFFICE_DRAWER_CENTRAL-G3	296 × 210 mm | e 20 mm | U 2 | Z global 508 | ferragem/folga final por confirmar

LED

OFFICE_DRAWER_CENTRAL	Nenhum segmento de iluminação integrado especificado neste módulo. Não acrescentar luz por interpretação do render.

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

front count	3
Notas e condições	Profundidade560mm já inclui frente20mm. Recuos sob tampo50mm à frente e40mm atrás. × Três frentes210mm em82/295/508; folgas3mm; última face termina718mm,2mm antes do topo720. × Corpo e tampo em contacto na cota720; não desenhar gaveteiro suspenso15mm abaixo.
Estado	COTADO PARA REVISÃO/ORÇAMENTO - MEDIÇÃO DE OBRA, FIXAÇÕES E FERRAGENS POR CONFIRMAR
Fonte	R23B nominal; alterações de detalhe R25 listadas na auditoria
carcass width mm	300
carcass depth mm	540
carcass height mm	640
carcass bottom mm	80
panel thickness mm	18
back thickness mm	8

OFFICE_DRAWER_CENTRAL-D2 | Gaveteiro central / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

section / body depth mm	540
section / front thickness mm	20
section / back thickness mm	8
section / shelf levels reference	Face superior; base e topo cotados em separado
drawers / bay width mm	264
drawers / inside depth before hardware mm	512
drawers / rail nominal length target mm	450
drawers / box cuts	PENDENTES: selecionar corrediça/carga e obter desenho do fabricante. Não derivar caixa a partir da largura da frente.
drawers / travel target mm	450
drawers / operation	Afastar cadeira e pernas para abrir; zona de trabalho partilhada.
plinth / Altura / mm	80
plinth / technical access	Rodapé frontal removível; no gaveteiro norte reservar dois drivers finos em suporte próprio, após verificar dimensões/temperatura/ventilação do modelo real.
source R37 / file	Lavandaria_Escritorio_Definicoes_R27.json
source R37 / sha256	4c9d0d849ea864869759c5cd5995eb1773959ab4748d21650ee7c9bd52a1b704
source R37 / module id	OFFICE_DRAWER_CENTRAL
Liberação de fabrico	Não
revision	R37
source state R37	REEMISSAO_FONTE_R27_A_RECONCILIAR
issued revision	R38
source state R38	REEMITIDO_R38_FONTE_PRESERVADA_CONFERIR_PENDENCIAS_DA_FICHA

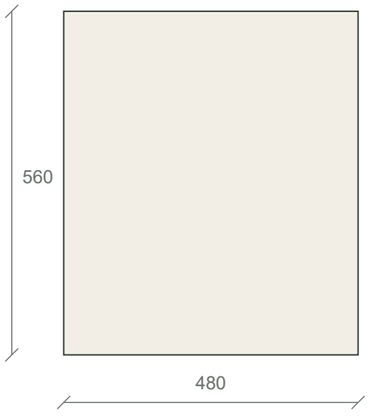
OFFICE_CABINET_NORTH | Gaveteiro norte

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 480 × P 560 × A 720 | Z 0..720

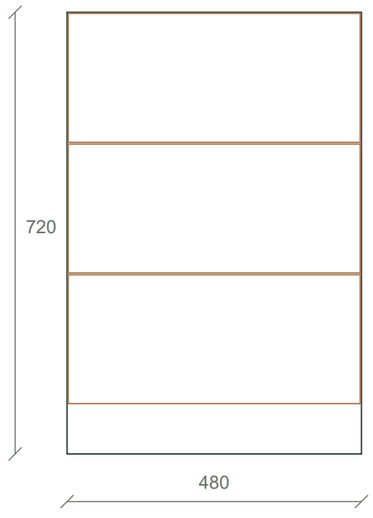
PLANTA

Escala 1:10 | medidas pelas cotas



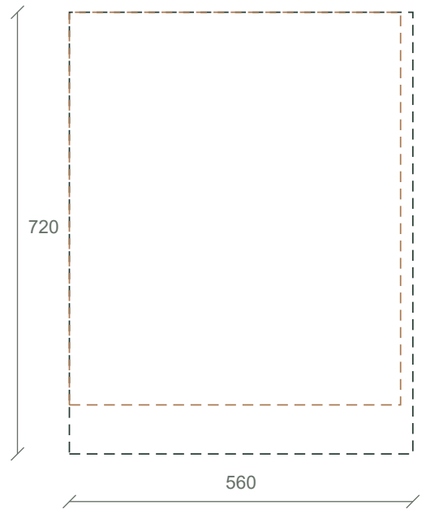
ALÇADO / FRENTE W

Escala 1:10 | medidas pelas cotas



CORTE / RESERVA

Escala 1:10 | medidas pelas cotas



Z base 0 / topo 720

Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 12600..13160 | Y 2220..2700

Frente W | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

3 tipos de painel | 3 frentes | 0 LED

Listas e interfaces completas nas folhas OFFICE_CABINET_NORTH-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

OFFICE_CABINET_NORTH-D1 | Gaveteiro norte / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

Lateral vertical	2 un. | 640 × 540 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Base e topo entre laterais	2 un. | 444 × 540 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Fundo embutido entre base/topo/laterais	1 un. | 604 × 444 × 8 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar

FRENTES / POSIÇÕES

OFFICE_CABINET_NORTH-G1	476 × 210 mm | e 20 mm | U 2 | Z global 82 | ferragem/folga final por confirmar
OFFICE_CABINET_NORTH-G2	476 × 210 mm | e 20 mm | U 2 | Z global 295 | ferragem/folga final por confirmar
OFFICE_CABINET_NORTH-G3	476 × 210 mm | e 20 mm | U 2 | Z global 508 | ferragem/folga final por confirmar

LED

OFFICE_CABINET_NORTH	Nenhum segmento de iluminação integrado especificado neste módulo. Não acrescentar luz por interpretação do render.

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

front count	3
Notas e condições	Profundidade560mm já inclui frente20mm. Recuos sob tampo50mm à frente e40mm atrás. × Três frentes210mm em82/295/508; folgas3mm; última face termina718mm,2mm antes do topo720. × Corpo e tampo em contacto na cota720; não desenhar gaveteiro suspenso15mm abaixo.
Estado	COTADO PARA REVISÃO/ORÇAMENTO - MEDIÇÃO DE OBRA, FIXAÇÕES E FERRAGENS POR CONFIRMAR
Fonte	R23B nominal; alterações de detalhe R25 listadas na auditoria
carcass width mm	480
carcass depth mm	540
carcass height mm	640
carcass bottom mm	80
panel thickness mm	18
back thickness mm	8

OFFICE_CABINET_NORTH-D2 | Gaveteiro norte / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

section / body depth mm	540
section / front thickness mm	20
section / back thickness mm	8
section / shelf levels reference	Face superior; base e topo cotados em separado
drawers / bay width mm	444
drawers / inside depth before hardware mm	512
drawers / rail nominal length target mm	450
drawers / box cuts	PENDENTES: selecionar corrediça/carga e obter desenho do fabricante. Não derivar caixa a partir da largura da frente.
drawers / travel target mm	450
drawers / operation	Afastar cadeira e pernas para abrir; zona de trabalho partilhada.
plinth / Altura / mm	80
plinth / technical access	Rodapé frontal removível; no gaveteiro norte reservar dois drivers finos em suporte próprio, após verificar dimensões/temperatura/ventilação do modelo real.
source R37 / file	Lavandaria_Escritorio_Definicoes_R27.json
source R37 / sha256	4c9d0d849ea864869759c5cd5995eb1773959ab4748d21650ee7c9bd52a1b704
source R37 / module id	OFFICE_CABINET_NORTH
Liberação de fabrico	Não
revision	R37
source state R37	REEMISSAO_FONTE_R27_A_RECONCILIAR
issued revision	R38
source state R38	REEMITIDO_R38_FONTE_PRESERVADA_CONFERIR_PENDENCIAS_DA_FICHA

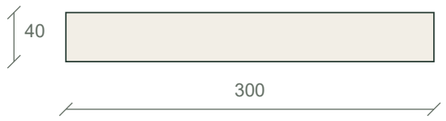
OFFICE_SLATS | Ripado central acima da secretária

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 300 × P 40 × A 1950 | Z 750..2700

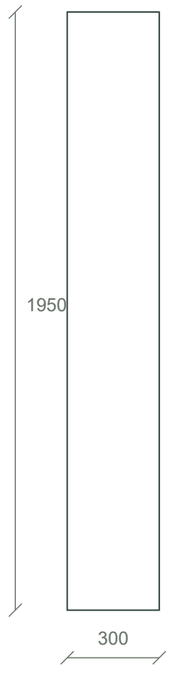
PLANTA

Escala 1:5 | medidas pelas cotas



ALÇADO / FRENTE W

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



CORTE / RESERVA

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



Z base 750 / topo 2700

Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 13160..13200 | Y 1200..1500

Frente W | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

2 tipos de painel | 0 frentes | 0 LED

Listas e interfaces completas nas folhas OFFICE_SLATS-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

OFFICE_SLATS-D1 | Ripado central acima da secretária / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

Painel suporte; detalhe novo R25	1 un. | 1950 × 300 × 12 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Réguas verticais de madeira	10 un. | 1950 × 18 × 28 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar

FRENTES / POSIÇÕES

OFFICE_SLATS	Sem frentes dimensionadas nesta fonte; não significa que o sistema de abertura esteja escolhido.

LED

OFFICE_SLATS	Nenhum segmento de iluminação integrado especificado neste módulo. Não acrescentar luz por interpretação do render.

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

front count	0
Notas e condições	10réguas com largura18mm e passo31mm: vazios13mm, ocupação total297mm no pano300mm. × Profundidade total40mm inclui12mm suporte+28mm de régua; topo2700, base750. × Não criar LED novo neste painel: fonte visual não o prevê. Furações e reforço do pano por confirmar.
Estado	COTADO PARA REVISÃO/ORÇAMENTO - MEDIÇÃO DE OBRA, FIXAÇÕES E FERRAGENS POR CONFIRMAR
Fonte	R23B nominal; alterações de detalhe R25 listadas na auditoria
source R37 / file	Lavandaria_Escritorio_Definicoes_R27.json
source R37 / sha256	4c9d0d849ea864869759c5cd5995eb1773959ab4748d21650ee7c9bd52a1b704
source R37 / module id	OFFICE_SLATS
Liberação de fabrico	Não
revision	R37
source state R37	REEMISSAO_FONTE_R27_A_RECONCILIAR
issued revision	R38
source state R38	REEMITIDO_R38_FONTE_PRESERVADA_CONFERIR_PENDENCIAS_DA_FICHA

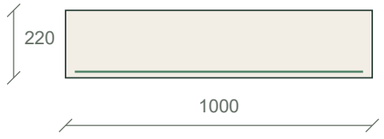
OFFICE_SHELF_1 | Prateleira sobre posto de trabalho

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 1000 × P 220 × A 25 | Z 1430..1455

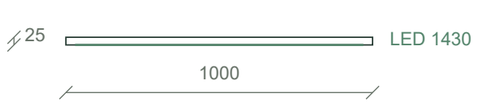
PLANTA

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



ALÇADO / FRENTE W

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



Z base 1430 / topo 1455

CORTE / RESERVA

Escala 1:5 | medidas pelas cotas



Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 12980..13200 | Y 140..1140

Frente W | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

1 tipos de painel | 0 frentes | 1 LED

Listas e interfaces completas nas folhas OFFICE_SHELF_1-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

OFFICE_SHELF_1-D1 | Prateleira sobre posto de trabalho / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

Prateleira em carvalho/folheado com reforço a definir	1 un. | 1000 × 220 × 25 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar

FRENTES / POSIÇÕES

OFFICE_SHELF_1	Sem frentes dimensionadas nesta fonte; não significa que o sistema de abertura esteja escolhido.

LED / DRIVER / ACESSO - PARTE INTEGRADA NO MÓVEL

1 / id	LED-OFFICE_SHELF_1
1 / owner	OFFICE_SHELF_1
1 / startCAD m	13 × 0,17
1 / endCAD m	13 × 1,11
1 / bottom or emission z mm	1430
1 / length mm	940
1 / temperature K	3000
1 / voltage V nominal	24
1 / design W per m assumption	6
1 / design power W	5,64
1 / circuit	CE01
1 / profile groove proposed mm	12 × 8
1 / profile status	RESERVA; selecionar perfil/fita e conferir espessura restante antes de fresar. Comprimento de fita ajustável ao módulo de corte do fabricante.
1 / location	Centro do perfil200mm da paredeE;20mm da aresta frontal da prateleira. Perfil embutido e difusor removível por baixo.

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

front count	0

OFFICE_SHELF_1-D2 | Prateleira sobre posto de trabalho / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

Notas e condições	Comprimento1000mm; madeira25mm. Livro/vaso não podem ultrapassar220mm de profundidade. × Perfil LED embutido na face inferior; ranhura proposta12×8mm deixa17mm de painel, verificar estrutura/fixações.
Estado	COTADO PARA REVISÃO/ORÇAMENTO - MEDIÇÃO DE OBRA, FIXAÇÕES E FERRAGENS POR CONFIRMAR
Fonte	R23B nominal; alterações de detalhe R25 listadas na auditoria
source R37 / file	Lavandaria_Escritorio_Definicoes_R27.json
source R37 / sha256	4c9d0d849ea864869759c5cd5995eb1773959ab4748d21650ee7c9bd52a1b704
source R37 / module id	OFFICE_SHELF_1
Liberação de fabrico	Não
revision	R37
source state R37	REEMISSAO_FONTE_R27_A_RECONCILIAR
issued revision	R38
source state R38	REEMITIDO_R38_FONTE_PRESERVADA_CONFERIR_PENDENCIAS_DA_FICHA

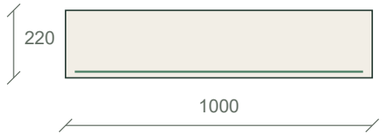
OFFICE_SHELF_2 | Prateleira sobre posto de trabalho

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 1000 × P 220 × A 25 | Z 1430..1455

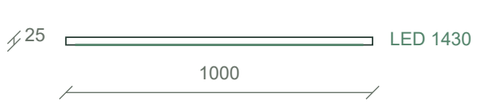
PLANTA

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



ALÇADO / FRENTE W

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



CORTE / RESERVA

Escala 1:5 | medidas pelas cotas



Z base 1430 / topo 1455

Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 12980..13200 | Y 1560..2560

Frente W | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

1 tipos de painel | 0 frentes | 1 LED

Listas e interfaces completas nas folhas OFFICE_SHELF_2-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

OFFICE_SHELF_2-D1 | Prateleira sobre posto de trabalho / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

Prateleira em carvalho/folheado com reforço a definir	1 un. | 1000 × 220 × 25 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar

FRENTES / POSIÇÕES

OFFICE_SHELF_2	Sem frentes dimensionadas nesta fonte; não significa que o sistema de abertura esteja escolhido.

LED / DRIVER / ACESSO - PARTE INTEGRADA NO MÓVEL

1 / id	LED-OFFICE_SHELF_2
1 / owner	OFFICE_SHELF_2
1 / startCAD m	13 × 1,59
1 / endCAD m	13 × 2,53
1 / bottom or emission z mm	1430
1 / length mm	940
1 / temperature K	3000
1 / voltage V nominal	24
1 / design W per m assumption	6
1 / design power W	5,64
1 / circuit	CE01
1 / profile groove proposed mm	12 × 8
1 / profile status	RESERVA; selecionar perfil/fita e conferir espessura restante antes de fresar. Comprimento de fita ajustável ao módulo de corte do fabricante.
1 / location	Centro do perfil200mm da paredeE;20mm da aresta frontal da prateleira. Perfil embutido e difusor removível por baixo.

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

front count	0

OFFICE_SHELF_2-D2 | Prateleira sobre posto de trabalho / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

Notas e condições	Comprimento1000mm; madeira25mm. Livro/vaso não podem ultrapassar220mm de profundidade. × Perfil LED embutido na face inferior; ranhura proposta12×8mm deixa17mm de painel, verificar estrutura/fixações.
Estado	COTADO PARA REVISÃO/ORÇAMENTO - MEDIÇÃO DE OBRA, FIXAÇÕES E FERRAGENS POR CONFIRMAR
Fonte	R23B nominal; alterações de detalhe R25 listadas na auditoria
source R37 / file	Lavandaria_Escritorio_Definicoes_R27.json
source R37 / sha256	4c9d0d849ea864869759c5cd5995eb1773959ab4748d21650ee7c9bd52a1b704
source R37 / module id	OFFICE_SHELF_2
Liberação de fabrico	Não
revision	R37
source state R37	REEMISSAO_FONTE_R27_A_RECONCILIAR
issued revision	R38
source state R38	REEMITIDO_R38_FONTE_PRESERVADA_CONFERIR_PENDENCIAS_DA_FICHA

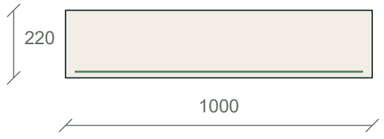
OFFICE_SHELF_3 | Prateleira sobre posto de trabalho

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 1000 × P 220 × A 25 | Z 2030..2055

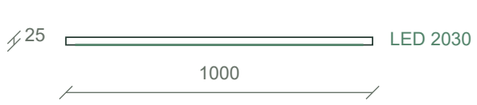
PLANTA

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



ALÇADO / FRENTE W

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



Z base 2030 / topo 2055

CORTE / RESERVA

Escala 1:5 | medidas pelas cotas



Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 12980..13200 | Y 140..1140

Frente W | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

1 tipos de painel | 0 frentes | 1 LED

Listas e interfaces completas nas folhas OFFICE_SHELF_3-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

OFFICE_SHELF_3-D1 | Prateleira sobre posto de trabalho / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

Prateleira em carvalho/folheado com reforço a definir	1 un. | 1000 × 220 × 25 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar

FRENTES / POSIÇÕES

OFFICE_SHELF_3	Sem frentes dimensionadas nesta fonte; não significa que o sistema de abertura esteja escolhido.

LED / DRIVER / ACESSO - PARTE INTEGRADA NO MÓVEL

1 / id	LED-OFFICE_SHELF_3
1 / owner	OFFICE_SHELF_3
1 / startCAD m	13 × 0,17
1 / endCAD m	13 × 1,11
1 / bottom or emission z mm	2030
1 / length mm	940
1 / temperature K	3000
1 / voltage V nominal	24
1 / design W per m assumption	6
1 / design power W	5,64
1 / circuit	CE01
1 / profile groove proposed mm	12 × 8
1 / profile status	RESERVA; selecionar perfil/fita e conferir espessura restante antes de fresar. Comprimento de fita ajustável ao módulo de corte do fabricante.
1 / location	Centro do perfil200mm da paredeE;20mm da aresta frontal da prateleira. Perfil embutido e difusor removível por baixo.

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

front count	0

OFFICE_SHELF_3-D2 | Prateleira sobre posto de trabalho / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

Notas e condições	Comprimento1000mm; madeira25mm. Livro/vaso não podem ultrapassar220mm de profundidade. × Perfil LED embutido na face inferior; ranhura proposta12×8mm deixa17mm de painel, verificar estrutura/fixações.
Estado	COTADO PARA REVISÃO/ORÇAMENTO - MEDIÇÃO DE OBRA, FIXAÇÕES E FERRAGENS POR CONFIRMAR
Fonte	R23B nominal; alterações de detalhe R25 listadas na auditoria
source R37 / file	Lavandaria_Escritorio_Definicoes_R27.json
source R37 / sha256	4c9d0d849ea864869759c5cd5995eb1773959ab4748d21650ee7c9bd52a1b704
source R37 / module id	OFFICE_SHELF_3
Liberação de fabrico	Não
revision	R37
source state R37	REEMISSAO_FONTE_R27_A_RECONCILIAR
issued revision	R38
source state R38	REEMITIDO_R38_FONTE_PRESERVADA_CONFERIR_PENDENCIAS_DA_FICHA

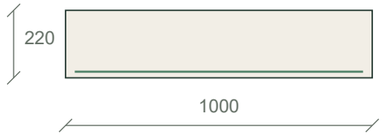
OFFICE_SHELF_4 | Prateleira sobre posto de trabalho

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 1000 × P 220 × A 25 | Z 2030..2055

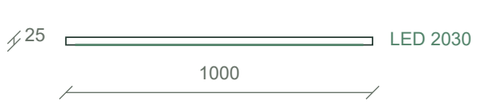
PLANTA

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



ALÇADO / FRENTE W

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



Z base 2030 / topo 2055

CORTE / RESERVA

Escala 1:5 | medidas pelas cotas



Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 12980..13200 | Y 1560..2560

Frente W | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

1 tipos de painel | 0 frentes | 1 LED

Listas e interfaces completas nas folhas OFFICE_SHELF_4-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

OFFICE_SHELF_4-D1 | Prateleira sobre posto de trabalho / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

Prateleira em carvalho/folheado com reforço a definir	1 un. | 1000 × 220 × 25 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar

FRENTES / POSIÇÕES

OFFICE_SHELF_4	Sem frentes dimensionadas nesta fonte; não significa que o sistema de abertura esteja escolhido.

LED / DRIVER / ACESSO - PARTE INTEGRADA NO MÓVEL

1 / id	LED-OFFICE_SHELF_4
1 / owner	OFFICE_SHELF_4
1 / startCAD m	13 × 1,59
1 / endCAD m	13 × 2,53
1 / bottom or emission z mm	2030
1 / length mm	940
1 / temperature K	3000
1 / voltage V nominal	24
1 / design W per m assumption	6
1 / design power W	5,64
1 / circuit	CE01
1 / profile groove proposed mm	12 × 8
1 / profile status	RESERVA; selecionar perfil/fita e conferir espessura restante antes de fresar. Comprimento de fita ajustável ao módulo de corte do fabricante.
1 / location	Centro do perfil200mm da paredeE;20mm da aresta frontal da prateleira. Perfil embutido e difusor removível por baixo.

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

front count	0

OFFICE_SHELF_4-D2 | Prateleira sobre posto de trabalho / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

Notas e condições	Comprimento1000mm; madeira25mm. Livro/vaso não podem ultrapassar220mm de profundidade. × Perfil LED embutido na face inferior; ranhura proposta12×8mm deixa17mm de painel, verificar estrutura/fixações.
Estado	COTADO PARA REVISÃO/ORÇAMENTO - MEDIÇÃO DE OBRA, FIXAÇÕES E FERRAGENS POR CONFIRMAR
Fonte	R23B nominal; alterações de detalhe R25 listadas na auditoria
source R37 / file	Lavandaria_Escritorio_Definicoes_R27.json
source R37 / sha256	4c9d0d849ea864869759c5cd5995eb1773959ab4748d21650ee7c9bd52a1b704
source R37 / module id	OFFICE_SHELF_4
Liberação de fabrico	Não
revision	R37
source state R37	REEMISSAO_FONTE_R27_A_RECONCILIAR
issued revision	R38
source state R38	REEMITIDO_R38_FONTE_PRESERVADA_CONFERIR_PENDENCIAS_DA_FICHA

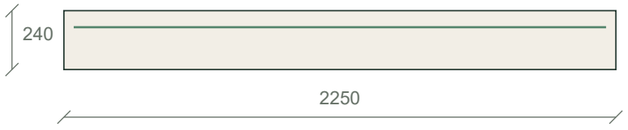
ESC-PR01 | Prateleira de livros na parede oposta

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 2250 × P 240 × A 35 | Z 400..435

PLANTA

Escala 1:25 | medidas pelas cotas



ALÇADO / FRENTE E

Escala 1:25 | medidas pelas cotas



Z base 400 / topo 435

CORTE / RESERVA

Escala 1:5 | medidas pelas cotas



Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 10410..10650 | Y 450..2700

Frente E | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

1 tipos de painel | 0 frentes | 1 LED

Listas e interfaces completas nas folhas ESC-PR01-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

ESC-PR01-D1 | Prateleira de livros na parede oposta / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

Prateleira natural/folheada, reforço interno a dimensionar	1 un. | 2250 × 240 × 35 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar

FRENTES / POSIÇÕES

ESC-PR01	Sem frentes dimensionadas nesta fonte; não significa que o sistema de abertura esteja escolhido.

LED / DRIVER / ACESSO - PARTE INTEGRADA NO MÓVEL

1 / id	LED-ESC-PR01
1 / owner	ESC-PR01
1 / startCAD m	10,477 × 0,49
1 / endCAD m	10,477 × 2,66
1 / bottom or emission z mm	400
1 / length mm	2170
1 / temperature K	3000
1 / voltage V nominal	24
1 / design W per m assumption	6
1 / design power W	13,02
1 / circuit	CE02
1 / profile groove proposed mm	12 × 8
1 / profile status	RESERVA; selecionar perfil/fita e conferir espessura restante antes de fresar. Comprimento de fita ajustável ao módulo de corte do fabricante.
1 / location	Perfil no fundo da prateleira: eixo67,5mm da aresta traseira da peça; termina40mm antes de cada extremidade.

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

front count	0

ESC-PR01-D2 | Prateleira de livros na parede oposta / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

Notas e condições	R26: comprimento ampliado; profundidade240mm mantida. Não fixar à casseteP7, que começaY2950. TerminaY2700; reserva250mm. × Carga de livros, consola oculta, flecha e perfilLED por dimensionar com suporte de parede real. LED3000K sob prateleira, driver acessível fora do pano de cassete.
Estado	COTADO PARA REVISÃO/ORÇAMENTO - MEDIÇÃO DE OBRA, FIXAÇÕES E FERRAGENS POR CONFIRMAR
Fonte	R23B nominal; alterações de detalhe R25 listadas na auditoria
source R37 / file	Lavandaria_Escritorio_Definicoes_R27.json
source R37 / sha256	4c9d0d849ea864869759c5cd5995eb1773959ab4748d21650ee7c9bd52a1b704
source R37 / module id	ESC-PR01
Liberação de fabrico	Não
revision	R37
source state R37	REEMISSAO_FONTE_R27_A_RECONCILIAR
issued revision	R38
source state R38	REEMITIDO_R38_FONTE_PRESERVADA_CONFERIR_PENDENCIAS_DA_FICHA

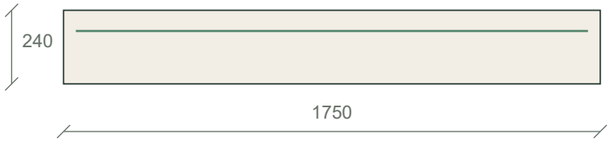
ESC-PR02 | Prateleira de livros na parede oposta

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 1750 × P 240 × A 35 | Z 780..815

PLANTA

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



ALÇADO / FRENTE E

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



Z base 780 / topo 815

CORTE / RESERVA

Escala 1:5 | medidas pelas cotas



Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 10410..10650 | Y 450..2200

Frente E | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

1 tipos de painel | 0 frentes | 1 LED

Listas e interfaces completas nas folhas ESC-PR02-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

ESC-PR02-D1 | Prateleira de livros na parede oposta / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

Prateleira natural/folheada, reforço interno a dimensionar	1 un. | 1750 × 240 × 35 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar

FRENTES / POSIÇÕES

ESC-PR02	Sem frentes dimensionadas nesta fonte; não significa que o sistema de abertura esteja escolhido.

LED / DRIVER / ACESSO - PARTE INTEGRADA NO MÓVEL

1 / id	LED-ESC-PR02
1 / owner	ESC-PR02
1 / startCAD m	10,477 × 0,49
1 / endCAD m	10,477 × 2,16
1 / bottom or emission z mm	780
1 / length mm	1670
1 / temperature K	3000
1 / voltage V nominal	24
1 / design W per m assumption	6
1 / design power W	10,02
1 / circuit	CE02
1 / profile groove proposed mm	12 × 8
1 / profile status	RESERVA; selecionar perfil/fita e conferir espessura restante antes de fresar. Comprimento de fita ajustável ao módulo de corte do fabricante.
1 / location	Perfil no fundo da prateleira: eixo67,5mm da aresta traseira da peça; termina40mm antes de cada extremidade.

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

front count	0

ESC-PR02-D2 | Prateleira de livros na parede oposta / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

Notas e condições	R26: comprimento ampliado; profundidade240mm mantida. Não fixar à casseteP7, que começaY2950. TerminaY2700; reserva250mm. × Carga de livros, consola oculta, flecha e perfilLED por dimensionar com suporte de parede real. LED3000K sob prateleira, driver acessível fora do pano de cassete.
Estado	COTADO PARA REVISÃO/ORÇAMENTO - MEDIÇÃO DE OBRA, FIXAÇÕES E FERRAGENS POR CONFIRMAR
Fonte	R23B nominal; alterações de detalhe R25 listadas na auditoria
source R37 / file	Lavandaria_Escritorio_Definicoes_R27.json
source R37 / sha256	4c9d0d849ea864869759c5cd5995eb1773959ab4748d21650ee7c9bd52a1b704
source R37 / module id	ESC-PR02
Liberação de fabrico	Não
revision	R37
source state R37	REEMISSAO_FONTE_R27_A_RECONCILIAR
issued revision	R38
source state R38	REEMITIDO_R38_FONTE_PRESERVADA_CONFERIR_PENDENCIAS_DA_FICHA

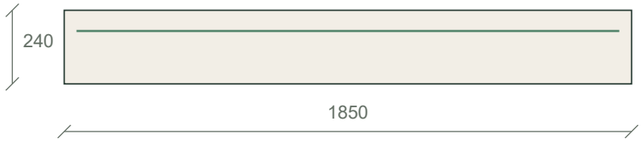
ESC-PR03 | Prateleira de livros na parede oposta

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 1850 × P 240 × A 35 | Z 1160..1195

PLANTA

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



ALÇADO / FRENTE E

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



Z base 1160 / topo 1195

CORTE / RESERVA

Escala 1:5 | medidas pelas cotas



Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 10410..10650 | Y 850..2700

Frente E | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

1 tipos de painel | 0 frentes | 1 LED

Listas e interfaces completas nas folhas ESC-PR03-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

ESC-PR03-D1 | Prateleira de livros na parede oposta / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

Prateleira natural/folheada, reforço interno a dimensionar	1 un. | 1850 × 240 × 35 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar

FRENTES / POSIÇÕES

ESC-PR03	Sem frentes dimensionadas nesta fonte; não significa que o sistema de abertura esteja escolhido.

LED / DRIVER / ACESSO - PARTE INTEGRADA NO MÓVEL

1 / id	LED-ESC-PR03
1 / owner	ESC-PR03
1 / startCAD m	10,477 × 0,89
1 / endCAD m	10,477 × 2,66
1 / bottom or emission z mm	1160
1 / length mm	1770
1 / temperature K	3000
1 / voltage V nominal	24
1 / design W per m assumption	6
1 / design power W	10,62
1 / circuit	CE02
1 / profile groove proposed mm	12 × 8
1 / profile status	RESERVA; selecionar perfil/fita e conferir espessura restante antes de fresar. Comprimento de fita ajustável ao módulo de corte do fabricante.
1 / location	Perfil no fundo da prateleira: eixo67,5mm da aresta traseira da peça; termina40mm antes de cada extremidade.

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

front count	0

ESC-PR03-D2 | Prateleira de livros na parede oposta / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

Notas e condições	R26: comprimento ampliado; profundidade240mm mantida. Não fixar à casseteP7, que começaY2950. TerminaY2700; reserva250mm. × Carga de livros, consola oculta, flecha e perfilLED por dimensionar com suporte de parede real. LED3000K sob prateleira, driver acessível fora do pano de cassete.
Estado	COTADO PARA REVISÃO/ORÇAMENTO - MEDIÇÃO DE OBRA, FIXAÇÕES E FERRAGENS POR CONFIRMAR
Fonte	R23B nominal; alterações de detalhe R25 listadas na auditoria
source R37 / file	Lavandaria_Escritorio_Definicoes_R27.json
source R37 / sha256	4c9d0d849ea864869759c5cd5995eb1773959ab4748d21650ee7c9bd52a1b704
source R37 / module id	ESC-PR03
Liberação de fabrico	Não
revision	R37
source state R37	REEMISSAO_FONTE_R27_A_RECONCILIAR
issued revision	R38
source state R38	REEMITIDO_R38_FONTE_PRESERVADA_CONFERIR_PENDENCIAS_DA_FICHA

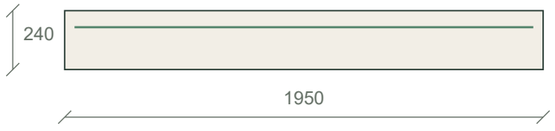
ESC-PR04 | Prateleira de livros na parede oposta

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 1950 × P 240 × A 35 | Z 1540..1575

PLANTA

Escala 1:25 | medidas pelas cotas



ALÇADO / FRENTE E

Escala 1:25 | medidas pelas cotas



Z base 1540 / topo 1575

CORTE / RESERVA

Escala 1:5 | medidas pelas cotas



Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 10410..10650 | Y 450..2400

Frente E | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

1 tipos de painel | 0 frentes | 1 LED

Listas e interfaces completas nas folhas ESC-PR04-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

ESC-PR04-D1 | Prateleira de livros na parede oposta / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

Prateleira natural/folheada, reforço interno a dimensionar	1 un. | 1950 × 240 × 35 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar

FRENTES / POSIÇÕES

ESC-PR04	Sem frentes dimensionadas nesta fonte; não significa que o sistema de abertura esteja escolhido.

LED / DRIVER / ACESSO - PARTE INTEGRADA NO MÓVEL

1 / id	LED-ESC-PR04
1 / owner	ESC-PR04
1 / startCAD m	10,477 × 0,49
1 / endCAD m	10,477 × 2,36
1 / bottom or emission z mm	1540
1 / length mm	1870
1 / temperature K	3000
1 / voltage V nominal	24
1 / design W per m assumption	6
1 / design power W	11,22
1 / circuit	CE02
1 / profile groove proposed mm	12 × 8
1 / profile status	RESERVA; selecionar perfil/fita e conferir espessura restante antes de fresar. Comprimento de fita ajustável ao módulo de corte do fabricante.
1 / location	Perfil no fundo da prateleira: eixo67,5mm da aresta traseira da peça; termina40mm antes de cada extremidade.

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

front count	0

ESC-PR04-D2 | Prateleira de livros na parede oposta / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

Notas e condições	R26: comprimento ampliado; profundidade240mm mantida. Não fixar à casseteP7, que começaY2950. TerminaY2700; reserva250mm. × Carga de livros, consola oculta, flecha e perfilLED por dimensionar com suporte de parede real. LED3000K sob prateleira, driver acessível fora do pano de cassete.
Estado	COTADO PARA REVISÃO/ORÇAMENTO - MEDIÇÃO DE OBRA, FIXAÇÕES E FERRAGENS POR CONFIRMAR
Fonte	R23B nominal; alterações de detalhe R25 listadas na auditoria
source R37 / file	Lavandaria_Escritorio_Definicoes_R27.json
source R37 / sha256	4c9d0d849ea864869759c5cd5995eb1773959ab4748d21650ee7c9bd52a1b704
source R37 / module id	ESC-PR04
Liberação de fabrico	Não
revision	R37
source state R37	REEMISSAO_FONTE_R27_A_RECONCILIAR
issued revision	R38
source state R38	REEMITIDO_R38_FONTE_PRESERVADA_CONFERIR_PENDENCIAS_DA_FICHA

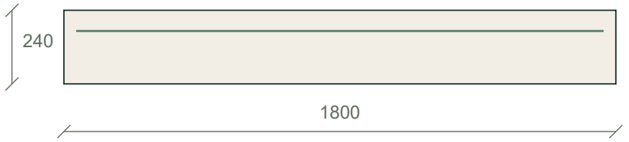
ESC-PR05 | Prateleira de livros na parede oposta

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 1800 × P 240 × A 35 | Z 1920..1955

PLANTA

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



ALÇADO / FRENTE E

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



Z base 1920 / topo 1955

CORTE / RESERVA

Escala 1:5 | medidas pelas cotas



Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 10410..10650 | Y 900..2700

Frente E | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

1 tipos de painel | 0 frentes | 1 LED

Listas e interfaces completas nas folhas ESC-PR05-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

ESC-PR05-D1 | Prateleira de livros na parede oposta / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

Prateleira natural/folheada, reforço interno a dimensionar	1 un. | 1800 × 240 × 35 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar

FRENTES / POSIÇÕES

ESC-PR05	Sem frentes dimensionadas nesta fonte; não significa que o sistema de abertura esteja escolhido.

LED / DRIVER / ACESSO - PARTE INTEGRADA NO MÓVEL

1 / id	LED-ESC-PR05
1 / owner	ESC-PR05
1 / startCAD m	10,477 × 0,94
1 / endCAD m	10,477 × 2,66
1 / bottom or emission z mm	1920
1 / length mm	1720
1 / temperature K	3000
1 / voltage V nominal	24
1 / design W per m assumption	6
1 / design power W	10,32
1 / circuit	CE02
1 / profile groove proposed mm	12 × 8
1 / profile status	RESERVA; selecionar perfil/fita e conferir espessura restante antes de fresar. Comprimento de fita ajustável ao módulo de corte do fabricante.
1 / location	Perfil no fundo da prateleira: eixo67,5mm da aresta traseira da peça; termina40mm antes de cada extremidade.

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

front count	0

ESC-PR05-D2 | Prateleira de livros na parede oposta / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

Notas e condições	R26: comprimento ampliado; profundidade240mm mantida. Não fixar à casseteP7, que começaY2950. TerminaY2700; reserva250mm. × Carga de livros, consola oculta, flecha e perfilLED por dimensionar com suporte de parede real. LED3000K sob prateleira, driver acessível fora do pano de cassete.
Estado	COTADO PARA REVISÃO/ORÇAMENTO - MEDIÇÃO DE OBRA, FIXAÇÕES E FERRAGENS POR CONFIRMAR
Fonte	R23B nominal; alterações de detalhe R25 listadas na auditoria
source R37 / file	Lavandaria_Escritorio_Definicoes_R27.json
source R37 / sha256	4c9d0d849ea864869759c5cd5995eb1773959ab4748d21650ee7c9bd52a1b704
source R37 / module id	ESC-PR05
Liberação de fabrico	Não
revision	R37
source state R37	REEMISSAO_FONTE_R27_A_RECONCILIAR
issued revision	R38
source state R38	REEMITIDO_R38_FONTE_PRESERVADA_CONFERIR_PENDENCIAS_DA_FICHA

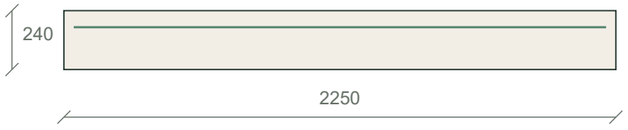
ESC-PR06 | Prateleira de livros na parede oposta

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 2250 × P 240 × A 35 | Z 2300..2335

PLANTA

Escala 1:25 | medidas pelas cotas



ALÇADO / FRENTE E

Escala 1:25 | medidas pelas cotas



Z base 2300 / topo 2335

CORTE / RESERVA

Escala 1:5 | medidas pelas cotas



Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 10410..10650 | Y 450..2700

Frente E | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

1 tipos de painel | 0 frentes | 1 LED

Listas e interfaces completas nas folhas ESC-PR06-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

ESC-PR06-D1 | Prateleira de livros na parede oposta / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

Prateleira natural/folheada, reforço interno a dimensionar	1 un. | 2250 × 240 × 35 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar

FRENTES / POSIÇÕES

ESC-PR06	Sem frentes dimensionadas nesta fonte; não significa que o sistema de abertura esteja escolhido.

LED / DRIVER / ACESSO - PARTE INTEGRADA NO MÓVEL

1 / id	LED-ESC-PR06
1 / owner	ESC-PR06
1 / startCAD m	10,477 × 0,49
1 / endCAD m	10,477 × 2,66
1 / bottom or emission z mm	2300
1 / length mm	2170
1 / temperature K	3000
1 / voltage V nominal	24
1 / design W per m assumption	6
1 / design power W	13,02
1 / circuit	CE02
1 / profile groove proposed mm	12 × 8
1 / profile status	RESERVA; selecionar perfil/fita e conferir espessura restante antes de fresar. Comprimento de fita ajustável ao módulo de corte do fabricante.
1 / location	Perfil no fundo da prateleira: eixo67,5mm da aresta traseira da peça; termina40mm antes de cada extremidade.

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

front count	0

ESC-PR06-D2 | Prateleira de livros na parede oposta / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

Notas e condições	R26: comprimento ampliado; profundidade240mm mantida. Não fixar à casseteP7, que começaY2950. TerminaY2700; reserva250mm. × Carga de livros, consola oculta, flecha e perfilLED por dimensionar com suporte de parede real. LED3000K sob prateleira, driver acessível fora do pano de cassete.
Estado	COTADO PARA REVISÃO/ORÇAMENTO - MEDIÇÃO DE OBRA, FIXAÇÕES E FERRAGENS POR CONFIRMAR
Fonte	R23B nominal; alterações de detalhe R25 listadas na auditoria
source R37 / file	Lavandaria_Escritorio_Definicoes_R27.json
source R37 / sha256	4c9d0d849ea864869759c5cd5995eb1773959ab4748d21650ee7c9bd52a1b704
source R37 / module id	ESC-PR06
Liberação de fabrico	Não
revision	R37
source state R37	REEMISSAO_FONTE_R27_A_RECONCILIAR
issued revision	R38
source state R38	REEMITIDO_R38_FONTE_PRESERVADA_CONFERIR_PENDENCIAS_DA_FICHA

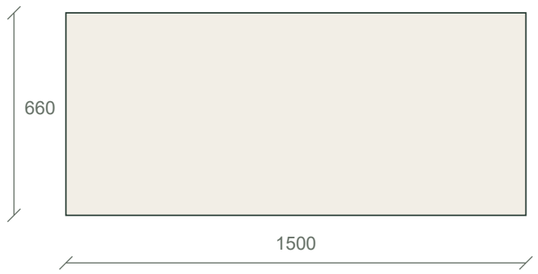
R01 | Roupeiro Matilde

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 1500 × P 660 × A 2700 | Z 0..2700

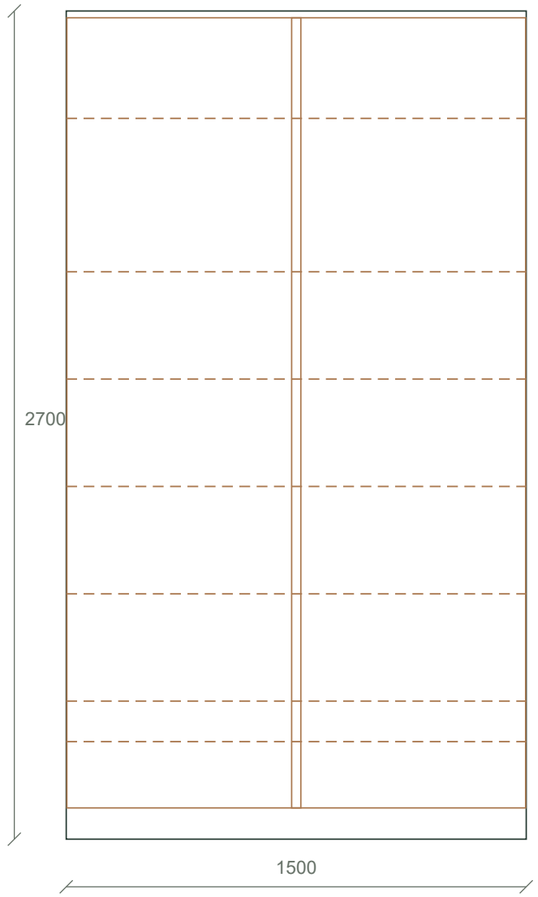
PLANTA

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



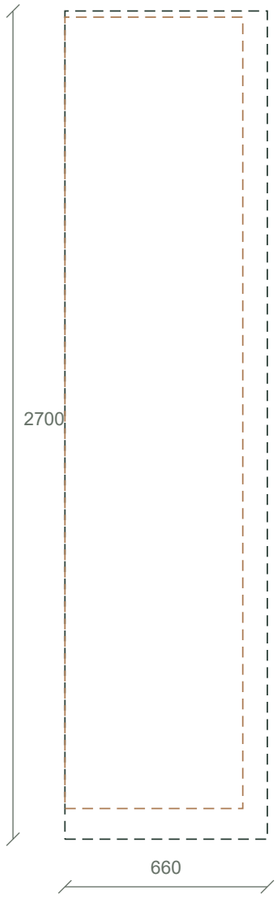
ALÇADO / FRENTE N

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



CORTE / RESERVA

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



Z base 0 / topo 2700

Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 14850..16350 | Y 4350..5010

Frente N | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

6 tipos de painel | 2 frentes | 0 LED

Listas e interfaces completas nas folhas R01-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

R01-D1 | Roupeiro Matilde / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

Laterais	2 un. | 2580 × 580 × 18 mm | Dimensões acabadas de desenvolvimento; gabaritos, ancoragem e amostra por validar
Base e topo entre laterais	2 un. | 1464 × 580 × 18 mm | Dimensões acabadas de desenvolvimento; gabaritos, ancoragem e amostra por validar
Divisória central entrebase/topo	1 un. | 2544 × 572 × 18 mm | Dimensões acabadas de desenvolvimento; gabaritos, ancoragem e amostra por validar
Costas porbaia	2 un. | 2544 × 723 × 8 mm | Dimensões acabadas de desenvolvimento; gabaritos, ancoragem e amostra por validar
Prateleirasbaiaesquerda	2 un. | 723 × 552 × 18 mm | Dimensões acabadas de desenvolvimento; gabaritos, ancoragem e amostra por validar
Prateleirasbaiadireita	6 un. | 723 × 552 × 18 mm | Dimensões acabadas de desenvolvimento; gabaritos, ancoragem e amostra por validar

FRENTES / POSIÇÕES

R01-F1	763 × 2576 mm | e 20 mm | U 2 | Z global 102 | ferragem/folga final por confirmar
R01-F2	763 × 2576 mm | e 20 mm | U 735 | Z global 102 | ferragem/folga final por confirmar

LED

R01	Nenhum segmento de iluminação integrado especificado neste módulo. Não acrescentar luz por interpretação do render.

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

Notas e condições	1500×660×2700; corpo580,rodapé100, remate20. Divisória18 deixa duasbaias723=(1500−3×18)/2, evitando prateleiras1464semapoio. × Folhas de estudo763×2576×20;U2e735, sobreposição30. Planos606/640; verso/frente das folhas596..616e630..650. Corpo580deixa16antesdaprimeirafolha e10atélímite660. Perfisreais podem exigir rever essasfolgas; nãoépedido de corte. × TopLineL catalogado até2600/50kg; a combinaçãoaltura/largura/peso/perfisfixações precisaaprovação. Folhadeestudo pesa≈29,5kg a750kg/m³ antesdepuxadores/ferragens. Limiteisolado não garantecombinação. × Interior esquerdo para pendurar, direito para dobrados; barras e prateleiras ajustáveis. Nenhuma LED foi adicionada ao roupeiro. × Divisória/rodapés/travamento eapoiosdecalha a dimensionar para massa real; sistemaanti-descarrilamento ebatentes obrigatórios conformekit.
Estado	Proposta de pormenorização sobre envolvente R25; confirmar ferragens e suportes
Liberação de fabrico	Não
kind	wardrobe
carcass height mm	2580
carcass bottom mm	100
carcass depth mm	580

R01-D2 | Roupeiro Matilde / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

panel thickness mm	18
back thickness mm	8
shelf tops mm	318 × 450 × 800 × 1150 × 1500 × 1850 × 2350
Revisão de origem	R26
source R37 / file	Restantes_Carpintarias_R27.json
source R37 / sha256	0869dca0a8318b1359c27312790bd7b2134fd9a5968ced579a09b876b2aa9391
source R37 / module id	R01
revision	R38
source state R37	REEMISSAO_FONTE_R27_A_RECONCILIAR
front system	Duasfolhas decorrer, doisplanos; envelope660. TopLineL é referência deestudo, validar kit completo/portas/perfis antesdefabrico.
shelves by bay 1 / bay	left
shelves by bay 1 / Cota local U / mm	18 × 741
shelves by bay 1 / tops mm	318 × 2350
shelves by bay 2 / bay	right
shelves by bay 2 / Cota local U / mm	759 × 1482
shelves by bay 2 / tops mm	450 × 800 × 1150 × 1500 × 1850 × 2350
hanging rails 1 / id	R01-VAR-1
hanging rails 1 / bay	left
hanging rails 1 / centre depth mm	290
hanging rails 1 / Altura / mm	1750
hanging rails 1 / clear length mm	723
hanging rails 1 / cut length status	Pelo encaixe terminal escolhido; não cortar varão automaticamente a723

R01-D3 | Roupeiro Matilde / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

hanging rails 1 / load status	Suportes/carga porfabricante
hanging rails 1 / removable	Não
sliding front	Sim
issued revision	R38
source state R38	DESENVOLVIDO_R38_VALIDACOES_DE_EXECUCAO_PENDENTES

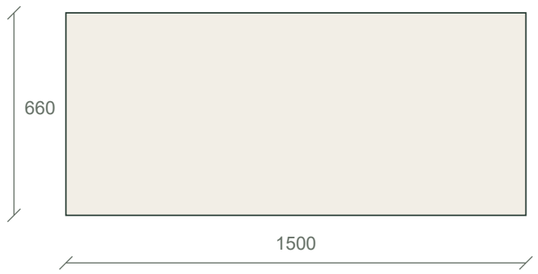
R02 | Roupeiro Francisco

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 1500 × P 660 × A 2700 | Z 0..2700

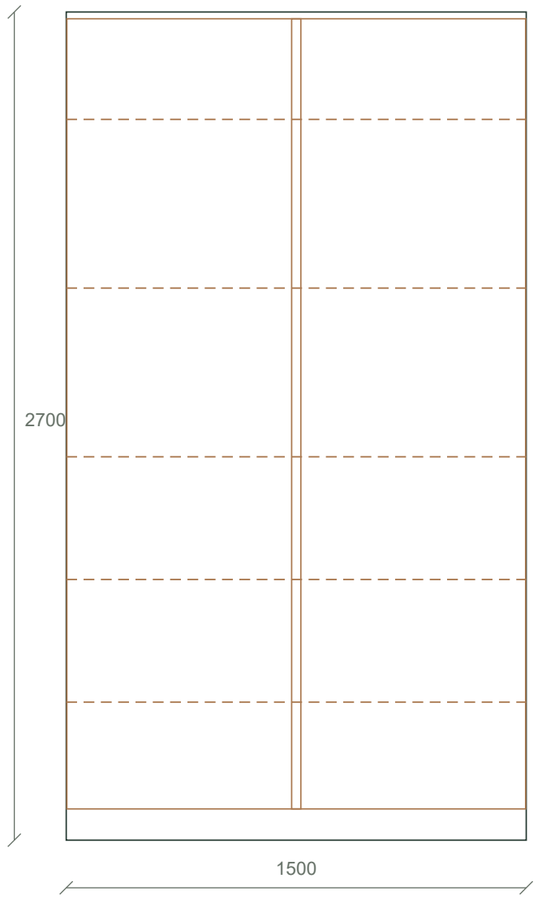
PLANTA

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



ALÇADO / FRENTE S

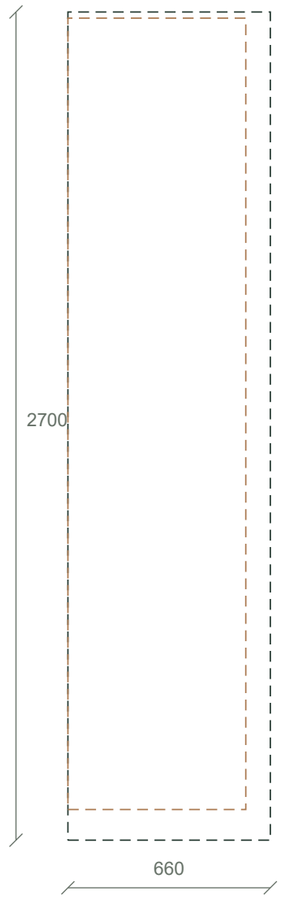
Escala 1:20 | medidas pelas cotas



Z base 0 / topo 2700

CORTE / RESERVA

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 14850..16350 | Y 3480..4140

Frente S | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

6 tipos de painel | 2 frentes | 0 LED

Listas e interfaces completas nas folhas R02-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

R02-D1 | Roupeiro Francisco / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

Laterais	2 un. | 2580 × 580 × 18 mm | Dimensões acabadas de desenvolvimento; gabaritos, ancoragem e amostra por validar
Base e topo entre laterais	2 un. | 1464 × 580 × 18 mm | Dimensões acabadas de desenvolvimento; gabaritos, ancoragem e amostra por validar
Divisória central entrebase/topo	1 un. | 2544 × 572 × 18 mm | Dimensões acabadas de desenvolvimento; gabaritos, ancoragem e amostra por validar
Costas porbaia	2 un. | 2544 × 723 × 8 mm | Dimensões acabadas de desenvolvimento; gabaritos, ancoragem e amostra por validar
Prateleirasbaiaesquerda	1 un. | 723 × 552 × 18 mm | Dimensões acabadas de desenvolvimento; gabaritos, ancoragem e amostra por validar
Prateleirasbaiadireita	5 un. | 723 × 552 × 18 mm | Dimensões acabadas de desenvolvimento; gabaritos, ancoragem e amostra por validar

FRENTES / POSIÇÕES

R02-F1	763 × 2576 mm | e 20 mm | U 2 | Z global 102 | ferragem/folga final por confirmar
R02-F2	763 × 2576 mm | e 20 mm | U 735 | Z global 102 | ferragem/folga final por confirmar

LED

R02	Nenhum segmento de iluminação integrado especificado neste módulo. Não acrescentar luz por interpretação do render.

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

Notas e condições	1500×660×2700; corpo580,rodapé100, remate20. Divisória18 deixa duasbaias723=(1500−3×18)/2, evitando prateleiras1464semapoio. × Folhas de estudo763×2576×20;U2e735, sobreposição30. Planos606/640; verso/frente das folhas596..616e630..650. Corpo580deixa16antesdaprimeirafolha e10atélímite660. Perfisreais podem exigir rever essasfolgas; nãoépedido de corte. × TopLineL catalogado até2600/50kg; a combinaçãoaltura/largura/peso/perfisfixações precisaaprovação. Folhadeestudo pesa≈29,5kg a750kg/m³ antesdepuxadores/ferragens. Limiteisolado não garantecombinação. × Interior esquerdo para pendurar, direito para dobrados; barras e prateleiras ajustáveis. Nenhuma LED foi adicionada ao roupeiro. × Divisória/rodapés/travamento eapoiosdecalha a dimensionar para massa real; sistemaanti-descarrilamento ebatentes obrigatórios conformekit.
Estado	Proposta de pormenorização sobre envolvente R25; confirmar ferragens e suportes
Liberação de fabrico	Não
kind	wardrobe
carcass height mm	2580
carcass bottom mm	100
carcass depth mm	580

R02-D2 | Roupeiro Francisco / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

panel thickness mm	18
back thickness mm	8
shelf tops mm	450 × 850 × 1250 × 1800 × 2350
Revisão de origem	R26
source R37 / file	Restantes_Carpintarias_R27.json
source R37 / sha256	0869dca0a8318b1359c27312790bd7b2134fd9a5968ced579a09b876b2aa9391
source R37 / module id	R02
revision	R38
source state R37	REEMISSAO_FONTE_R27_A_RECONCILIAR
front system	Duasfolhas decorrer, doisplanos; envelope660. TopLineL é referência deestudo, validar kit completo/portas/perfis antesdefabrico.
shelves by bay 1 / bay	left
shelves by bay 1 / Cota local U / mm	18 × 741
shelves by bay 1 / tops mm	2350
shelves by bay 2 / bay	right
shelves by bay 2 / Cota local U / mm	759 × 1482
shelves by bay 2 / tops mm	450 × 850 × 1250 × 1800 × 2350
hanging rails 1 / id	R02-VAR-1
hanging rails 1 / bay	left
hanging rails 1 / centre depth mm	290
hanging rails 1 / Altura / mm	950
hanging rails 1 / clear length mm	723
hanging rails 1 / cut length status	Pelo encaixe terminal escolhido; não cortar varão automaticamente a723

R02-D3 | Roupeiro Francisco / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

hanging rails 1 / load status	Suportes/carga porfabricante
hanging rails 1 / removable	Sim
hanging rails 2 / id	R02-VAR-2
hanging rails 2 / bay	left
hanging rails 2 / centre depth mm	290
hanging rails 2 / Altura / mm	1750
hanging rails 2 / clear length mm	723
hanging rails 2 / cut length status	Pelo encaixe terminal escolhido; não cortar varão automaticamente a723
hanging rails 2 / load status	Suportes/carga porfabricante
hanging rails 2 / removable	Não
sliding front	Sim
issued revision	R38
source state R38	DESENVOLVIDO_R38_VALIDACOES_DE_EXECUCAO_PENDENTES

R05 | Hall - quadro e internet ocultos, abertura push-latch

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 1200 × P 700 × A 2700 | Z 0..2700

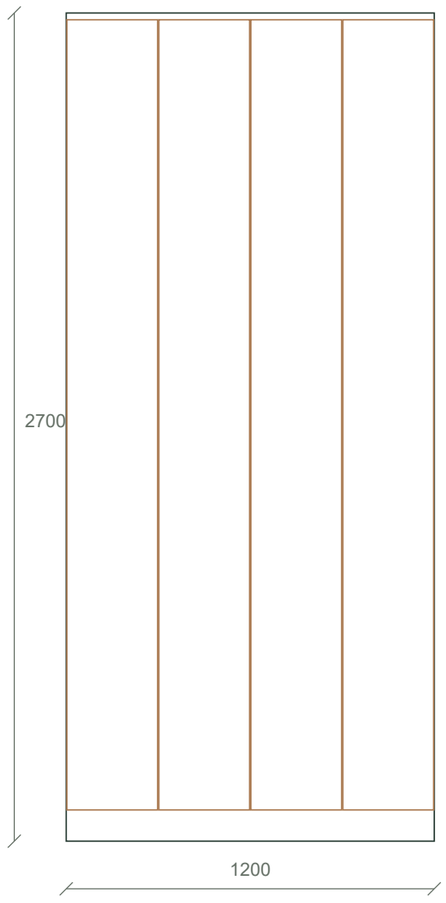
PLANTA

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



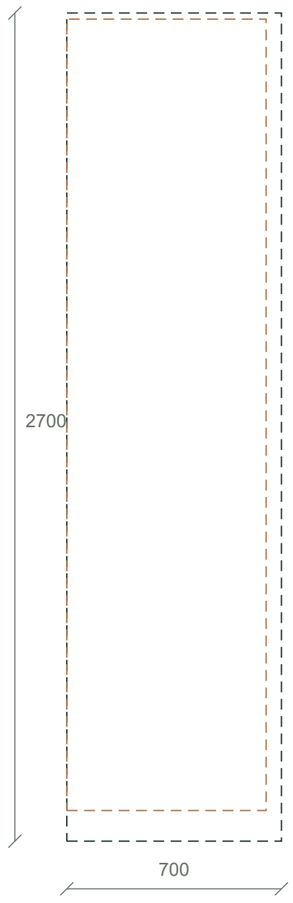
ALÇADO / FRENTE W

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



CORTE / RESERVA

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



Z base 0 / topo 2700

Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 10250..10950 | Y 7300..8500

Frente W | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

5 tipos de painel | 4 frentes | 0 LED

Listas e interfaces completas nas folhas R05-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

R05-D1 | Hall - quadro e internet ocultos, abertura push-latch / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

Laterais	2 un. | 2580 × 650 × 18 mm | Dimensão acabada de estudo; confirmar ferragens e obra antes de corte
Base e topo	2 un. | 1164 × 650 × 18 mm | Dimensão acabada de estudo; confirmar ferragens e obra antes de corte
Costas	1 un. | 2544 × 1164 × 8 mm | Dimensão acabada de estudo; confirmar ferragens e obra antes de corte
Divisória de separação de baias	1 un. | 2544 × 650 × 18 mm | Dimensão acabada de estudo; confirmar ferragens e obra antes de corte
Remate superior regulável	1 un. | 1200 × 20 × 20 mm | Dimensão acabada de estudo; confirmar ferragens e obra antes de corte

FRENTES / POSIÇÕES

R05-F1	296 × 2576 mm | e 20 mm | U 2 | Z global 102 | ferragem/folga final por confirmar
R05-F2	296 × 2576 mm | e 20 mm | U 302 | Z global 102 | ferragem/folga final por confirmar
R05-F3	296 × 2576 mm | e 20 mm | U 602 | Z global 102 | ferragem/folga final por confirmar
R05-F4	296 × 2576 mm | e 20 mm | U 902 | Z global 102 | ferragem/folga final por confirmar

LED

R05	Nenhum segmento de iluminação integrado especificado neste módulo. Não acrescentar luz por interpretação do render.

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

Notas e condições	Substitui o uso de casacos/mochilas. Quadro elétrico, domótica e internet ficam mesmo à entrada em R05. Casacos/mochilas transferidos para o antigoPANTRY1750. × Frentes na cor exata das paredes interiores, mate, sem puxadores salientes, abertura push-latch. Quatro folhas≈300mm em dois pares articulados, cada par recolhendo a sul. Folhas removíveis para instalação/manutenção. × Duas baias573=(1200-3x18)/2, corpo650. Quadro em invólucro próprio protegido e rede em estrutura/bastidor próprio, cabos independentes. Móvel decorativo não substitui a proteção elétrica. × Caixa elétrica de referência550Lx1000Ax125P, base900, topo1900; referência de volume ainda não selecionada.168módulos não constitui cálculo de capacidade. Rede: envelope máximo de estudo550Lx750Ax500P, base850, topo1600; bastidor anterior600L é incompatível. × 573mm livres no corpo não equivale a passagem550 com folhas dobradas. Pilha, dobradiças, folgas, caminho para remover equipamento e suporte real têm de ser ensaiados com as referências finais. Não fabricar as frentes pelas dimensões indicativas. × Manutenção comP1 fechada. Empilhamento a sul reduz projeção de referência para≈300mm; verificar massas/aros/todas as posições e removibilidade. Não colocar eixo de folha no extremo norteY8500 a varrer sobre a porta de entrada. × Suportes de quadro/rede e eventualUPS/NAS independentes e calculados. Ventilação e calor exigem dimensionamento para perdas reais; prever juntas/recuos livres e eventualmente extração. Não selar o móvel para obter o efeito oculto. × SemLED decorativo ou driver neste armário técnico. Reservar acesso às conexões e identificação. Projeto elétrico/ITED define invólucros, separações, proteção, massa e dissipação; não há esquema elétrico aprovado nesta ficha.
Liberação de fabrico	Não
Estado	R26 - proposta coordenada; levantamento, ferragens e suportes por fechar

R05-D2 | Hall - quadro e internet ocultos, abertura push-latch / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

carcass depth mm	650
carcass height mm	2580
carcass bottom mm	100
panel thickness mm	18
back thickness mm	8
sliding front	Não
technical cabinet	Sim
finish	Lacado mate à cor da parede interior; sem puxadores salientes; push-latch
clear bays width mm	573
front system	Quatro folhas em2pares articulados, recolhimento a sul; push-latch; removíveis para assistência
Revisão de origem	R26
source R37 / file	Restantes_Carpintarias_R27.json
source R37 / sha256	0869dca0a8318b1359c27312790bd7b2134fd9a5968ced579a09b876b2aa9391
source R37 / module id	R05
revision	R37
source state R37	REEMISSAO_FONTE_R27_A_RECONCILIAR
issued revision	R38
source state R38	REEMITIDO_R38_FONTE_PRESERVADA_CONFERIR_PENDENCIAS_DA_FICHA

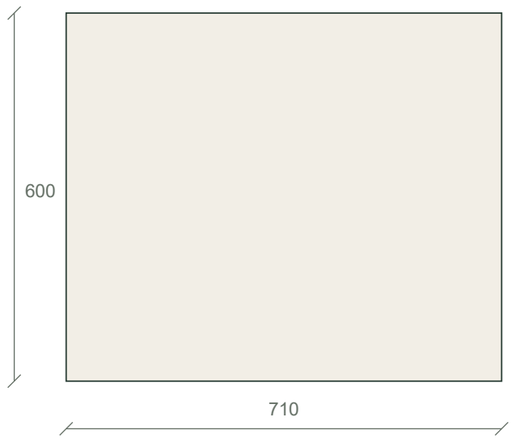
ARR_S | Arrumação geral da distribuição sul - rede retirada

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 710 × P 600 × A 2700 | Z 0..2700

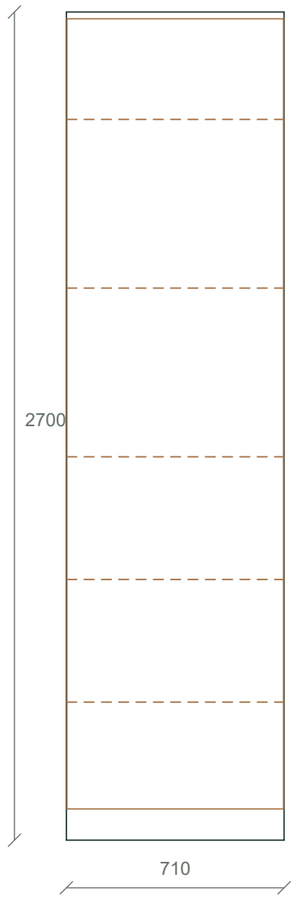
PLANTA

Escala 1:10 | medidas pelas cotas



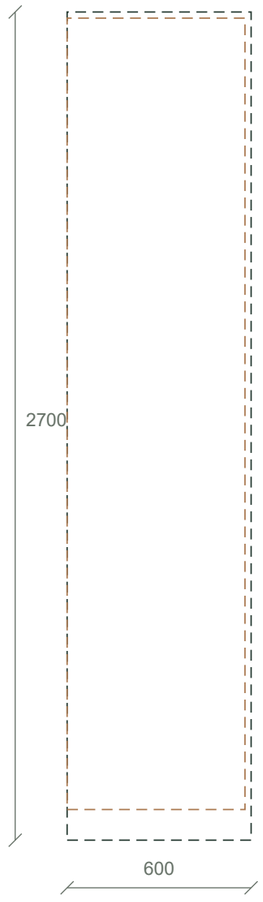
ALÇADO / FRENTE E

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



CORTE / RESERVA

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



Z base 0 / topo 2700

Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 10400..11000 | Y 3090..3800

Frente E | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

4 tipos de painel | 1 frentes | 0 LED

Listas e interfaces completas nas folhas ARR_S-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

ARR_S-D1 | Arrumação geral da distribuição sul - rede retirada / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

Laterais	2 un. | 2580 × 580 × 18 mm | Dimensão acabada de estudo; confirmar ferragens e obra antes de corte
Base e topo	2 un. | 674 × 580 × 18 mm | Dimensão acabada de estudo; confirmar ferragens e obra antes de corte
Costas	1 un. | 2544 × 674 × 8 mm | Dimensão acabada de estudo; confirmar ferragens e obra antes de corte
Prateleiras interiores	5 un. | 674 × 552 × 18 mm | Dimensão acabada de estudo; confirmar ferragens e obra antes de corte

FRENTES / POSIÇÕES

ARR_S-F1	706 × 2576 mm | e 20 mm | U 2 | Z global 102 | ferragem/folga final por confirmar

LED

ARR_S	Nenhum segmento de iluminação integrado especificado neste módulo. Não acrescentar luz por interpretação do render.

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

Notas e condições	R26: rede transferida paraR05na entrada; ARR_S retoma apoio geral. Bastidor e seus apoios da revisão anterior são retirados. × Atrás do móvel fica a casseteP7. Manter estrutura e fixações independentes; não furar a cassete para apoiar cargas de arrumação. Apoios, prateleiras e travamento por dimensionar. × R38corrige frenteWda ficha anterior paraE, coincidente comglobal/acessopela distribuição. Envolvente710×600×2700preservada; não abrecontra parede/casseteP7.
Liberação de fabrico	Não
Estado	R26 - proposta coordenada; levantamento, ferragens e suportes por fechar
carcass depth mm	580
carcass height mm	2580
carcass bottom mm	100
panel thickness mm	18
back thickness mm	8
shelf tops mm	450 × 850 × 1250 × 1800 × 2350
Revisão de origem	R26
source R37 / file	Restantes_Carpintarias_R27.json

ARR_S-D2 | Arrumação geral da distribuição sul - rede retirada / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

source R37 / sha256	0869dca0a8318b1359c27312790bd7b2134fd9a5968ced579a09b876b2aa9391
source R37 / module id	ARR_S
revision	R38
source state R37	REEMISSAO_FONTE_R27_A_RECONCILIAR
issued revision	R38
source state R38	DESENVOLVIDO_R38_VALIDACOES_DE_EXECUCAO_PENDENTES

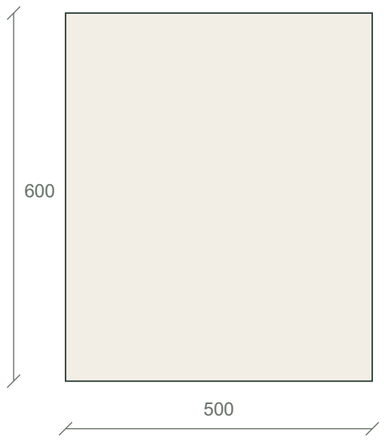
ARR_N | Roupa branca e toalhas da família - distribuição

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 500 × P 600 × A 2700 | Z 0..2700

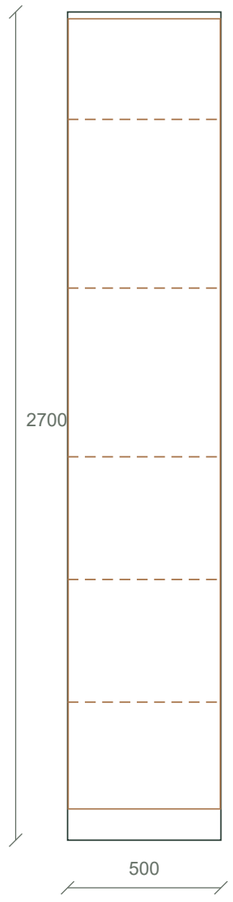
PLANTA

Escala 1:10 | medidas pelas cotas



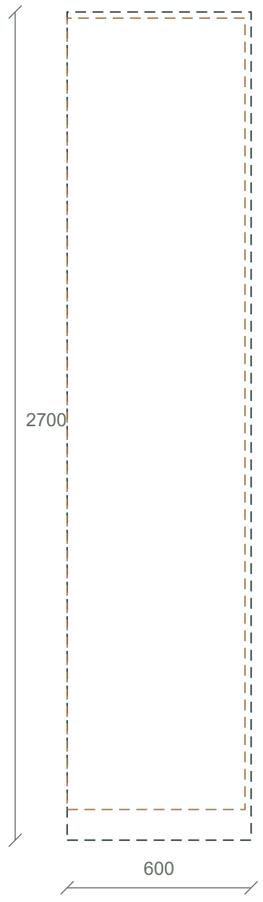
ALÇADO / FRENTE E

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



CORTE / RESERVA

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



Z base 0 / topo 2700

Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 10400..11000 | Y 4900..5400

Frente E | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

4 tipos de painel | 1 frentes | 0 LED

Listas e interfaces completas nas folhas ARR_N-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

ARR_N-D1 | Roupa branca e toalhas da família - distribuição / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

Laterais	2 un. | 2580 × 580 × 18 mm | Dimensão acabada de estudo; não inclui otimização de corte/folheado
Base e topo	2 un. | 464 × 580 × 18 mm | Dimensão acabada de estudo; não inclui otimização de corte/folheado
Costas embutidas	1 un. | 2544 × 464 × 8 mm | Dimensão acabada de estudo; não inclui otimização de corte/folheado
Prateleiras internas de proposta	5 un. | 464 × 552 × 18 mm | Dimensão acabada de estudo; não inclui otimização de corte/folheado

FRENTES / POSIÇÕES

ARR_N-F1	496 × 2576 mm | e 20 mm | U 2 | Z global 102 | ferragem/folga final por confirmar

LED

ARR_N	Nenhum segmento de iluminação integrado especificado neste módulo. Não acrescentar luz por interpretação do render.

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

Notas e condições	Uma porta de abrir496×2576,faceE; anterior texto genérico sobreportasdecorrer era inexato. Ferragens/folgas/socorro/carga porvalidar. × Prateleiras464×552 aos450/850/1250/1800/2350. Em450e850 reservar4toalhas pornível, dobradas400×250×90,2emprofundidade×2emaltura:8toalhas de reserva para4pessoas. × Outrosníveis: toalhasdemãos/rosto e roupa branca em caixas removíveis. Não guardar químicos. Não háLED integrado. × Porta aberta projeta496na distribuição; 2200−496=1704nominais atéparedeoposta na faixaY4900..5400. Conferir puxador eaproximações; operação local sequencial.
Estado	Proposta de pormenorização sobre envolvente R25; confirmar ferragens e suportes
Liberação de fabrico	Não
kind	cabinet
carcass height mm	2580
carcass bottom mm	100
carcass depth mm	580
panel thickness mm	18
back thickness mm	8
shelf tops mm	450 × 850 × 1250 × 1800 × 2350

ARR_N-D2 | Roupa branca e toalhas da família - distribuição / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

Revisão de origem	R26
source R37 / file	Restantes_Carpintarias_R27.json
source R37 / sha256	0869dca0a8318b1359c27312790bd7b2134fd9a5968ced579a09b876b2aa9391
source R37 / module id	ARR_N
revision	R38
source state R37	REEMISSAO_FONTE_R27_A_RECONCILIAR
household use / family	4
household use / bath towels backstock	8
household use / folded towel mm	400 × 250 × 90
household use / shelf clear width depth mm	464 × 552
household use / shelf tops used mm	450 × 850
household use / per shelf	4
household use / layout	2front/back ×2stack
household use / nominal remaining width mm	64
household use / nominal remaining depth mm	52
household use / closed front to opposite wall mm	2200
household use / door open remaining mm	1704
issued revision	R38
source state R38	DESENVOLVIDO_R38_VALIDACOES_DE_EXECUCAO_PENDENTES

CR01 | Aparador baixo da cristaleira

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

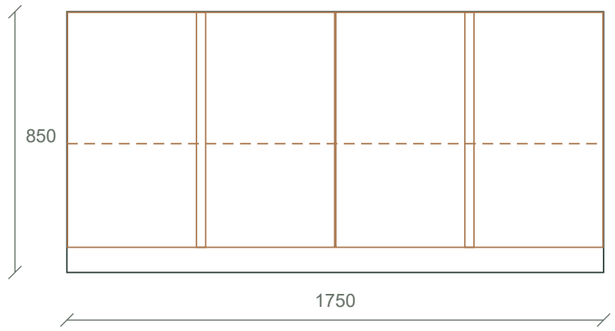
L 1750 × P 400 × A 850 | Z 0..850

PLANTA

Escala 1:20 | medidas pelas cotas

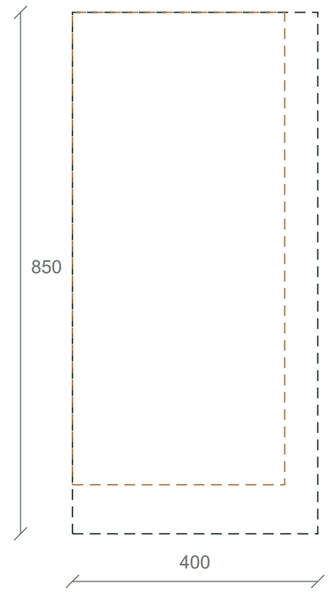
ALÇADO / FRENTE E

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



CORTE / RESERVA

Escala 1:10 | medidas pelas cotas



Z base 0 / topo 850

Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 4010..4410 | Y 3600..5350

Frente E | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

5 tipos de painel | 4 frentes | 0 LED

Listas e interfaces completas nas folhas CR01-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

CR01-D1 | Aparador baixo da cristaleira / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

Laterais	2 un. | 770 × 346 × 18 mm | Dimensões acabadas de desenvolvimento; gabaritos, ancoragem e amostra por validar
Base e topo	2 un. | 1714 × 346 × 18 mm | Dimensões acabadas de desenvolvimento; gabaritos, ancoragem e amostra por validar
Divisória central	1 un. | 734 × 338 × 18 mm | Dimensões acabadas de desenvolvimento; gabaritos, ancoragem e amostra por validar
Costasembutidasporbaia	2 un. | 734 × 848 × 8 mm | Dimensões acabadas de desenvolvimento; gabaritos, ancoragem e amostra por validar
Prateleirascurtas porbaia	2 un. | 848 × 318 × 18 mm | Dimensões acabadas de desenvolvimento; gabaritos, ancoragem e amostra por validar

FRENTES / POSIÇÕES

CR01-F1	450,5 × 766 mm | e 20 mm | U 2 | Z global 82 | ferragem/folga final por confirmar
CR01-F2	450,5 × 766 mm | e 20 mm | U 422,5 | Z global 82 | ferragem/folga final por confirmar
CR01-F3	450,5 × 766 mm | e 20 mm | U 877 | Z global 82 | ferragem/folga final por confirmar
CR01-F4	450,5 × 766 mm | e 20 mm | U 1297,5 | Z global 82 | ferragem/folga final por confirmar

LED

CR01	Nenhum segmento de iluminação integrado especificado neste módulo. Não acrescentar luz por interpretação do render.

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

Notas e condições	Quatro frentes de correr; altura850. Cristaleira e pedra a2100, alinhadas pelos aros. × Sem fixações à cassete P4 entreY3600 e4450. Apoio no piso; travamento no pano maciço por dimensionar. × R38 corrigeprofundidade: corpo346+duasfrentes20+intervalo14=400; doisparesindependentes, nãoquatrofolhasindicativasnum único plano. × Divisóriacentral18: duasbaias848. Profundidadelivregeométrica338antesdeperfis/peças. Confirmarsistemasobreposição,desmontagem/antiqueda e peso de folhas antesdecorte.
Estado	Proposta de pormenorização sobre envolvente R25; confirmar ferragens e suportes
Liberação de fabrico	Não
kind	cabinet
carcass height mm	770
carcass bottom mm	80
carcass depth mm	346

CR01-D2 | Aparador baixo da cristaleira / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

panel thickness mm	18
back thickness mm	8
shelf tops mm	420
Revisão de origem	R26
source R37 / file	Restantes_Carpintarias_R27.json
source R37 / sha256	0869dca0a8318b1359c27312790bd7b2134fd9a5968ced579a09b876b2aa9391
source R37 / module id	CR01
revision	R38
source state R37	REEMISSAO_FONTE_R27_A_RECONCILIAR
front system / configuration	Doisparesindependentesdeduasfolhas,doisplanosporbaia
front system / body depth mm	346
front system / front thickness mm	20
front system / between planes clear mm	14
front system / total depth mm	400
front system / overlap mm	30
front system / profile selected	Não
front system / fronts are cut released	Não
issued revision	R38
source state R38	DESENVOLVIDO_R38_VALIDACOES_DE_EXECUCAO_PENDENTES

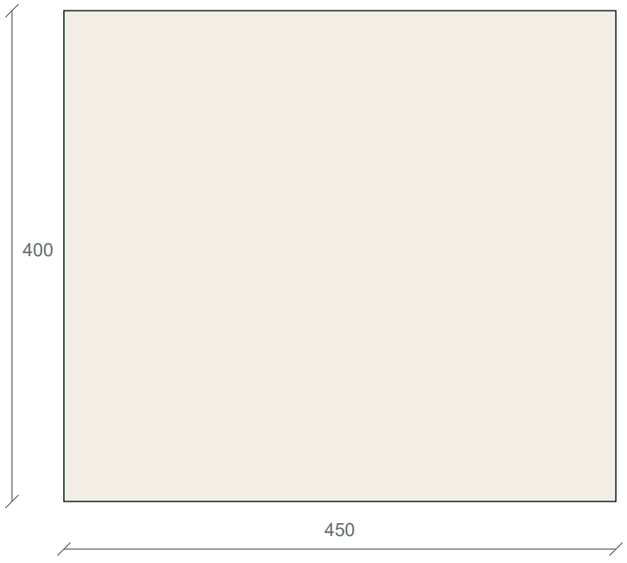
CR02 | Coluna vitrine em vidro

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 450 × P 400 × A 2100 | Z 0..2100

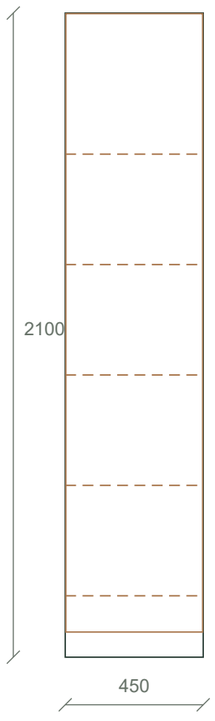
PLANTA

Escala 1:5 | medidas pelas cotas



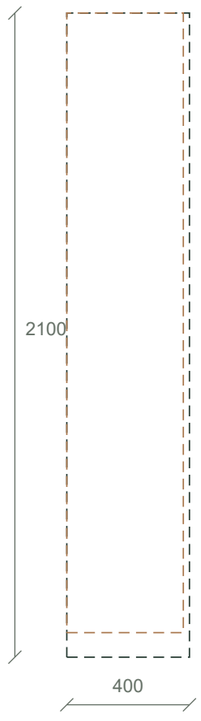
ALÇADO / FRENTE E

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



CORTE / RESERVA

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



Z base 0 / topo 2100

Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 4010..4410 | Y 5350..5800

Frente E | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

4 tipos de painel | 1 frentes | 1 LED

Listas e interfaces completas nas folhas CR02-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

CR02-D1 | Coluna vitrine em vidro / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

Laterais	2 un. | 2020 × 380 × 18 mm | Dimensão acabada de estudo; não inclui otimização de corte/folheado
Base e topo	2 un. | 414 × 380 × 18 mm | Dimensão acabada de estudo; não inclui otimização de corte/folheado
Costas embutidas	1 un. | 1984 × 414 × 8 mm | Dimensão acabada de estudo; não inclui otimização de corte/folheado
Prateleira vidro temperado de estudo	5 un. | 414 × 340 × 8 mm | Dimensão acabada de estudo; não inclui otimização de corte/folheado

FRENTES / POSIÇÕES

CR02-F1	446 × 2016 mm | e 20 mm | U 2 | Z global 82 | ferragem/folga final por confirmar

LED / DRIVER / ACESSO - PARTE INTEGRADA NO MÓVEL

1 / id	CR02-LED
1 / length mm	1900
1 / type	vertical24V3000K

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

Notas e condições	Porta e prateleiras em vidro; espessura final e carga por vidraceiro. Vidro de estudo8mm; não cortar pelo desenho. × Aro preto fino e LED3000K em perfil vertical difusor; driver acessível fora da vitrine.
Estado	Proposta de pormenorização sobre envolvente R25; confirmar ferragens e suportes
Liberação de fabrico	Não
kind	cabinet
carcass height mm	2020
carcass bottom mm	80
carcass depth mm	380
panel thickness mm	18
back thickness mm	8

CR02-D2 | Coluna vitrine em vidro / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

shelf tops mm	200 × 560 × 920 × 1280 × 1640
Revisão de origem	R26
source R37 / file	Restantes_Carpintarias_R27.json
source R37 / sha256	0869dca0a8318b1359c27312790bd7b2134fd9a5968ced579a09b876b2aa9391
source R37 / module id	CR02
revision	R37
source state R37	REEMISSAO_FONTE_R27_A_RECONCILIAR
issued revision	R38
source state R38	REEMITIDO_R38_FONTE_PRESERVADA_CONFERIR_PENDENCIAS_DA_FICHA

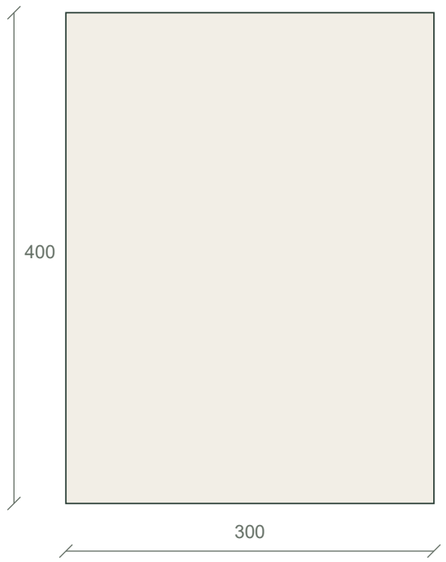
CR03 | Garrafeira e fundo pedra

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 300 × P 400 × A 1250 | Z 850..2100

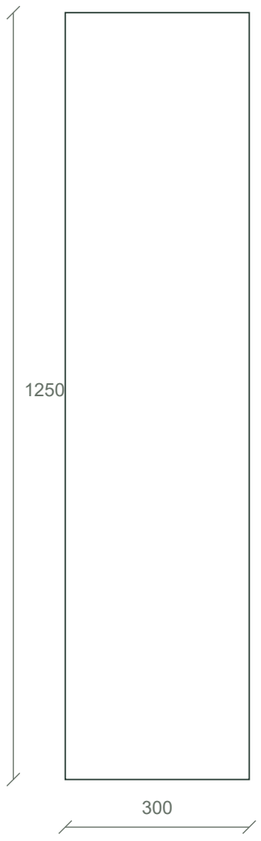
PLANTA

Escala 1:5 | medidas pelas cotas



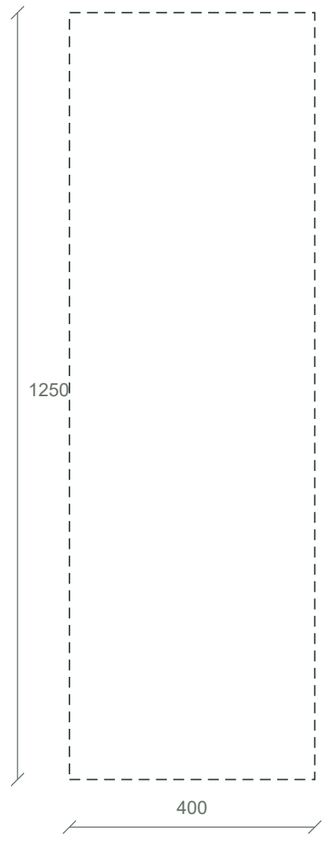
ALÇADO / FRENTE E

Escala 1:10 | medidas pelas cotas



CORTE / RESERVA

Escala 1:10 | medidas pelas cotas



Z base 850 / topo 2100

Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 4010..4410 | Y 5050..5350

Frente E | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

1 tipos de painel | 0 frentes | 0 LED

Listas e interfaces completas nas folhas CR03-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

CR03-D1 | Garrafeira e fundo pedra / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

Fundo de apoio	1 un. | 1250 × 300 × 18 mm | Dimensão acabada de estudo; não inclui otimização de corte/folheado

FRENTES / POSIÇÕES

CR03	Sem frentes dimensionadas nesta fonte; não significa que o sistema de abertura esteja escolhido.

LED

CR03	Nenhum segmento de iluminação integrado especificado neste módulo. Não acrescentar luz por interpretação do render.

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

Notas e condições	Garrafeira300mm, níveis1040/1300/1560/1820; garrafas dentro da profundidade400. × Revestimento de pedra não incluído na lista de painéis; carga e ancoragem por fornecedor.
Estado	Proposta de pormenorização sobre envolvente R25; confirmar ferragens e suportes
Liberação de fabrico	Não
kind	cabinet
Revisão de origem	R26
source R37 / file	Restantes_Carpintarias_R27.json
source R37 / sha256	0869dca0a8318b1359c27312790bd7b2134fd9a5968ced579a09b876b2aa9391
source R37 / module id	CR03
revision	R37
source state R37	REEMISSAO_FONTE_R27_A_RECONCILIAR
issued revision	R38
source state R38	REEMITIDO_R38_FONTE_PRESERVADA_CONFERIR_PENDENCIAS_DA_FICHA

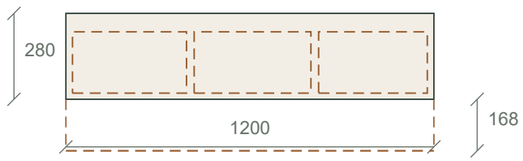
HC01 | Consola bicolor do hall - três gavetas curtas

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 1200 × P 280 × A 240 | Z 610..850

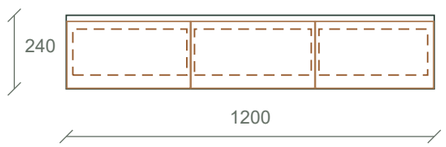
PLANTA

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



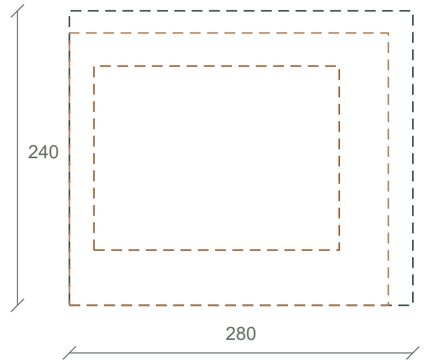
ALÇADO / FRENTE E

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



CORTE / RESERVA

Escala 1:5 | medidas pelas cotas



Curso 168 em estudo; não é passagem livre.

Z base 610 / topo 850

Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 8650..8930 | Y 6780..7980

Frente E | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

15 tipos de painel | 3 frentes | 0 LED

Listas e interfaces completas nas folhas HC01-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

HC01-D1 | Consola bicolor do hall - três gavetas curtas / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

Tampo branco, antes da junta1	1 un. | 811,016 × 280 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar | Inclui acabamento; junta1 centrada no limiteB01/W33.
Tampo madeira, depois da junta1	1 un. | 387,984 × 280 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar | Madeira amostraB01; acabamento equilibrado em ambas as faces.
Ilhargas exteriores	2 un. | 230 × 222 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar | ProfundidadeD30..260; Z610..832. Acabamento visível conforme zona.
Fundo inferior entre ilhargas	1 un. | 1164 × 230 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar | D30..260; Z628..646. Recuo inferior permite preensão manual16.
Divisórias interiores	2 un. | 222 × 186 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar | D38..260; Z646..832. Posição nos eixos405.758/811.516.
Costas não estruturais	1 un. | 1164 × 186 × 8 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar | D30..38; Z646..832. Não substitui travamento/ancoragem resistente.
Lados da caixa HC01-G01	2 un. | 200 × 150 × 13 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar | Espessura13 acabada, mínimo do catálogo. Ranhura17×6.5; testar amostra.
Frente/traseira da caixa HC01-G01	2 un. | 345,758 × 150 × 13 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar | Entre lados; montagem da caixa por carpintaria.
Base em rebaixo HC01-G01	1 un. | 357,758 × 186 × 6 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar | Rebaixo6×6 na caixa, base6 à face inferior; validar união/carga.
Lados da caixa HC01-G02	2 un. | 200 × 150 × 13 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar | Espessura13 acabada, mínimo do catálogo. Ranhura17×6.5; testar amostra.
Frente/traseira da caixa HC01-G02	2 un. | 354,758 × 150 × 13 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar | Entre lados; montagem da caixa por carpintaria.
Base em rebaixo HC01-G02	1 un. | 366,758 × 186 × 6 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar | Rebaixo6×6 na caixa, base6 à face inferior; validar união/carga.
Lados da caixa HC01-G03	2 un. | 200 × 150 × 13 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar | Espessura13 acabada, mínimo do catálogo. Ranhura17×6.5; testar amostra.
Frente/traseira da caixa HC01-G03	2 un. | 328,484 × 150 × 13 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar | Entre lados; montagem da caixa por carpintaria.
Base em rebaixo HC01-G03	1 un. | 340,484 × 186 × 6 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar | Rebaixo6×6 na caixa, base6 à face inferior; validar união/carga.

FRENTES / POSIÇÕES

HC01-G01	402,758 × 218 mm | e 20 mm | U 2 | Z global 612 | ferragem/folga final por confirmar
HC01-G02	403,758 × 218 mm | e 20 mm | U 406,758 | Z global 612 | ferragem/folga final por confirmar
HC01-G03	385,484 × 218 mm | e 20 mm | U 812,516 | Z global 612 | ferragem/folga final por confirmar

HC01-D2 | Consola bicolor do hall - três gavetas curtas / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

LED

HC01	Nenhum segmento de iluminação integrado especificado neste módulo. Não acrescentar luz por interpretação do render.

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

Notas e condições	Consola1200×280×240,base610/tampo850. G01/G02branco,G03carvalho; fronteira de materiais preservada. × Ferragem de estudo HettichKA1730NL200, curso nominal168/envelopecolisão200; apoios/ancoragens por dimensionar.
Estado	Proposta de pormenorização sobre envolvente R25; confirmar ferragens e suportes
Liberação de fabrico	Não
kind	cabinet
Revisão de origem	R26
source R37 / file	Restantes_Carpintarias_R27.json
source R37 / sha256	0869dca0a8318b1359c27312790bd7b2134fd9a5968ced579a09b876b2aa9391
source R37 / module id	HC01
source R37 / current global path	furniture.hallConsole
revision	R37
source state R37	REEMITIDO_C2_R36
Cota superior Z / mm	850
detailed contract R37	Hall_Oficina_R36.json#HC01
construction detail required	Não
carcass bottom mm	610
carcass height mm	222
carcass depth mm	260
panel thickness mm	18
detailed hall contract / id	HC01

HC01-D3 | Consola bicolor do hall - três gavetas curtas / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

detailed hall contract / adopted design id	HC01-R33
detailed hall contract / bbox CAD m	8,65 × 6,78 × 8,93 × 7,98
detailed hall contract / gross LDH mm	1200 × 280 × 240
detailed hall contract / Cota inferior Z / mm	610
detailed hall contract / Cota superior Z / mm	850
detailed hall contract / front	E
detailed hall contract / floating	Sim
detailed hall contract / bicolor boundary local L mm	811,516
detailed hall contract / bicolor boundary CAD Y m	7,592
detailed hall contract / gross zones mm	405,758 × 405,758 × 388,484
detailed hall contract / modules 1 / id	HC01-G01
detailed hall contract / modules 1 / source id	HC01-R33-G01
detailed hall contract / modules 1 / finish	lacado branco acetinado
detailed hall contract / modules 1 / gross zone mm	405,758
detailed hall contract / modules 1 / gross local L mm	0 × 405,758
detailed hall contract / modules 1 / front local L mm	2 × 404,758
detailed hall contract / modules 1 / front finished WHT mm	402,758 × 218 × 20
detailed hall contract / modules 1 / front Z mm	612 × 830
detailed hall contract / modules 1 / clear bay local L mm	18 × 396,758
detailed hall contract / modules 1 / clear bay width mm	378,758
detailed hall contract / modules 1 / runner side clearance design mm	3,5
detailed hall contract / modules 1 / drawer box external WDH mm	371,758 × 200 × 150

HC01-D4 | Consola bicolor do hall - três gavetas curtas / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

detailed hall contract / modules 1 / drawer box local L mm	21,5 × 393,258
detailed hall contract / modules 1 / drawer box D mm	60 × 260
detailed hall contract / modules 1 / drawer box Z mm	655 × 805
detailed hall contract / modules 1 / drawer internal clear WDH mm	345,758 × 174 × 144
detailed hall contract / modules 1 / bottom panel WDT mm	357,758 × 186 × 6
detailed hall contract / modules 1 / side groove HDepth mm	17 × 6,5
detailed hall contract / modules 1 / groove centre Z mm	680
detailed hall contract / modules 1 / opening	Tração manual no recuo inferior; sem puxador saliente, sem push-to-open ou amortecimento prometidos.
detailed hall contract / modules 2 / id	HC01-G02
detailed hall contract / modules 2 / source id	HC01-R33-G02
detailed hall contract / modules 2 / finish	lacado branco acetinado
detailed hall contract / modules 2 / gross zone mm	405,758
detailed hall contract / modules 2 / gross local L mm	405,758 × 811,516
detailed hall contract / modules 2 / front local L mm	406,758 × 810,516
detailed hall contract / modules 2 / front finished WHT mm	403,758 × 218 × 20
detailed hall contract / modules 2 / front Z mm	612 × 830
detailed hall contract / modules 2 / clear bay local L mm	414,758 × 802,516
detailed hall contract / modules 2 / clear bay width mm	387,758
detailed hall contract / modules 2 / runner side clearance design mm	3,5
detailed hall contract / modules 2 / drawer box external WDH mm	380,758 × 200 × 150
detailed hall contract / modules 2 / drawer box local L mm	418,258 × 799,016

HC01-D5 | Consola bicolor do hall - três gavetas curtas / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

detailed hall contract / modules 2 / drawer box D mm	60 × 260
detailed hall contract / modules 2 / drawer box Z mm	655 × 805
detailed hall contract / modules 2 / drawer internal clear WDH mm	354,758 × 174 × 144
detailed hall contract / modules 2 / bottom panel WDT mm	366,758 × 186 × 6
detailed hall contract / modules 2 / side groove HDepth mm	17 × 6,5
detailed hall contract / modules 2 / groove centre Z mm	680
detailed hall contract / modules 2 / opening	Tração manual no recuo inferior; sem puxador saliente, sem push-to-open ou amortecimento prometidos.
detailed hall contract / modules 3 / id	HC01-G03
detailed hall contract / modules 3 / source id	HC01-R33-G03
detailed hall contract / modules 3 / finish	madeira afinada à amostra do biomboB01
detailed hall contract / modules 3 / gross zone mm	388,484
detailed hall contract / modules 3 / gross local L mm	811,516 × 1200
detailed hall contract / modules 3 / front local L mm	812,516 × 1198
detailed hall contract / modules 3 / front finished WHT mm	385,484 × 218 × 20
detailed hall contract / modules 3 / front Z mm	612 × 830
detailed hall contract / modules 3 / clear bay local L mm	820,516 × 1182
detailed hall contract / modules 3 / clear bay width mm	361,484
detailed hall contract / modules 3 / runner side clearance design mm	3,5
detailed hall contract / modules 3 / drawer box external WDH mm	354,484 × 200 × 150
detailed hall contract / modules 3 / drawer box local L mm	824,016 × 1178,5
detailed hall contract / modules 3 / drawer box D mm	60 × 260

HC01-D6 | Consola bicolor do hall - três gavetas curtas / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

detailed hall contract / modules 3 / drawer box Z mm	655 × 805
detailed hall contract / modules 3 / drawer internal clear WDH mm	328,484 × 174 × 144
detailed hall contract / modules 3 / bottom panel WDT mm	340,484 × 186 × 6
detailed hall contract / modules 3 / side groove HDepth mm	17 × 6,5
detailed hall contract / modules 3 / groove centre Z mm	680
detailed hall contract / modules 3 / opening	Tração manual no recuo inferior; sem puxador saliente, sem push-to-open ou amortecimento prometidos.
detailed hall contract / case / finished carcass panels mm	18
detailed hall contract / case / finished front mm	20
detailed hall contract / case / non structural back mm	8
detailed hall contract / case / case front plane D mm	260
detailed hall contract / case / rear support service reserve D mm	0 × 30
detailed hall contract / case / back panel D mm	30 × 38
detailed hall contract / case / clear inner depth mm	222
detailed hall contract / case / top Z mm	832 × 850
detailed hall contract / case / top material joint mm	1
detailed hall contract / case / top joint centre L mm	811,516
detailed hall contract / case / side Z mm	610 × 832
detailed hall contract / case / bottom panel Z mm	628 × 646
detailed hall contract / case / divider Z mm	646 × 832
detailed hall contract / case / back panel Z mm	646 × 832
detailed hall contract / case / front Z mm	612 × 830
detailed hall contract / case / front reveals mm / outer sides	2

HC01-D7 | Consola bicolor do hall - três gavetas curtas / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

detailed hall contract / case / front reveals mm / between fronts	2
detailed hall contract / case / front reveals mm / under top	2
detailed hall contract / case / front reveals mm / bottom	2
detailed hall contract / case / constructional grip clear height mm	16
detailed hall contract / case / grip detail	Fundo inferior elevado aZ628; frente desce atéZ612. Preensão manual no recuo sob a frente, sem cava frágil noMDF nem puxador saliente. Testar uma gaveta completa antes de cortar as três.
detailed hall contract / materials / white	G01/G02 e zonas correspondentes: lacado branco acetinado, amostra de brilho/cor por aprovar. Não inventarRAL/NCS.
detailed hall contract / materials / wood	G03 e zona correspondente: madeira/folheado de carvalho afinado à amostra do biombo INTERIOR; não aplicar automaticamente oHEX da madeira exterior.
detailed hall contract / materials / drawer	Madeira/contraplacado calibrado13mm acabado; fundo6mm. 13 é mínimo Hettich; gabarito e acabamento confirmados em amostra.
detailed hall contract / materials / thickness rule	Todas as espessuras são acabadas, incluindo folheado/lacado. Não somar folheado sobre a medida indicada sem recalcular.
detailed hall contract / materials / edges	Arestas suavizadas, acabamento equilibrado e selado; raios/juntas/amostra por carpintaria.
detailed hall contract / runner / Estado	Exemplo real escolhido para dimensionar a gaveta de estudo; compra, amostra e referência final ainda não liberadas
detailed hall contract / runner / manufacturer	Hettich
detailed hall contract / runner / family	KA1730
detailed hall contract / runner / catalogue order pair	0079054
detailed hall contract / runner / nominal length mm	200
detailed hall contract / runner / drawer length allowed mm	155 × 210
detailed hall contract / runner / example drawer length mm	200
detailed hall contract / runner / extension loss mm	32
detailed hall contract / runner / calculated partial travel mm	168
detailed hall contract / runner / collision envelope mm	200
detailed hall contract / runner / load class kg	10
detailed hall contract / runner / load note	Classe da ferragem, não10kg de conteúdo adicional nem capacidade das ancoragens. Não prometer extração total, amortecimento ou push-to-open.

HC01-D8 | Consola bicolor do hall - três gavetas curtas / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

detailed hall contract / runner / quantity	3pares(6corrediças); confirmar embalagem/referência do fornecedor.
detailed hall contract / runner / geometry mm / rail HxW	17 × 10
detailed hall contract / runner / geometry mm / groove HxDepth	17 × 6,5
detailed hall contract / runner / geometry mm / calculated gap each side	3,5
detailed hall contract / runner / geometry mm / cabinet rail length	150
detailed hall contract / runner / geometry mm / drawer rail length	133
detailed hall contract / runner / geometry mm / b1	96
detailed hall contract / runner / geometry mm / C	101
detailed hall contract / runner / geometry mm / minimum cabinet depth from box	201
detailed hall contract / runner / fixing notes	Furação pelo manualMS10608 e catálogo2025 da variante200. Catálogo indicaM4×9 na gaveta eØ3.5×16/Ø6.3×14 no corpo; conferir revisão do conjunto real. Não transferir furos de outraSL.
detailed hall contract / runner / service	Não separável por clip; desmontagem parafusada conforme manual, com gaveta acessível e P1/R05 em condição sequencial. Validar acesso real aoM4 em amostra.
detailed hall contract / parts 1 / id	HC-P01
detailed hall contract / parts 1 / qty	1
detailed hall contract / parts 1 / name	Tampo branco, antes da junta1
detailed hall contract / parts 1 / cut size mm	811,016 × 280 × 18
detailed hall contract / parts 1 / note	Inclui acabamento; junta1 centrada no limiteB01/W33.
detailed hall contract / parts 2 / id	HC-P02
detailed hall contract / parts 2 / qty	1
detailed hall contract / parts 2 / name	Tampo madeira, depois da junta1
detailed hall contract / parts 2 / cut size mm	387,984 × 280 × 18
detailed hall contract / parts 2 / note	Madeira amostraB01; acabamento equilibrado em ambas as faces.

HC01-D9 | Consola bicolor do hall - três gavetas curtas / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

detailed hall contract / parts 3 / id	HC-P03
detailed hall contract / parts 3 / qty	2
detailed hall contract / parts 3 / name	Ilhargas exteriores
detailed hall contract / parts 3 / cut size mm	230 × 222 × 18
detailed hall contract / parts 3 / note	ProfundidadeD30..260; Z610..832. Acabamento visível conforme zona.
detailed hall contract / parts 4 / id	HC-P04
detailed hall contract / parts 4 / qty	1
detailed hall contract / parts 4 / name	Fundo inferior entre ilhargas
detailed hall contract / parts 4 / cut size mm	1164 × 230 × 18
detailed hall contract / parts 4 / note	D30..260; Z628..646. Recuo inferior permite preensão manual16.
detailed hall contract / parts 5 / id	HC-P05
detailed hall contract / parts 5 / qty	2
detailed hall contract / parts 5 / name	Divisórias interiores
detailed hall contract / parts 5 / cut size mm	222 × 186 × 18
detailed hall contract / parts 5 / note	D38..260; Z646..832. Posição nos eixos405.758/811.516.
detailed hall contract / parts 6 / id	HC-P06
detailed hall contract / parts 6 / qty	1
detailed hall contract / parts 6 / name	Costas não estruturais
detailed hall contract / parts 6 / cut size mm	1164 × 186 × 8
detailed hall contract / parts 6 / note	D30..38; Z646..832. Não substitui travamento/ancoragem resistente.
detailed hall contract / parts 7 / id	HC01-G01-F
detailed hall contract / parts 7 / qty	1

HC01-D10 | Consola bicolor do hall - três gavetas curtas / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

detailed hall contract / parts 7 / name	Frente HC01-G01
detailed hall contract / parts 7 / cut size mm	402,758 × 218 × 20
detailed hall contract / parts 7 / note	lacado branco acetinado; espessura20 acabada.
detailed hall contract / parts 8 / id	HC01-G01-S
detailed hall contract / parts 8 / qty	2
detailed hall contract / parts 8 / name	Lados da caixa HC01-G01
detailed hall contract / parts 8 / cut size mm	200 × 150 × 13
detailed hall contract / parts 8 / note	Espessura13 acabada, mínimo do catálogo. Ranhura17×6.5; testar amostra.
detailed hall contract / parts 9 / id	HC01-G01-T
detailed hall contract / parts 9 / qty	2
detailed hall contract / parts 9 / name	Frente/traseira da caixa HC01-G01
detailed hall contract / parts 9 / cut size mm	345,758 × 150 × 13
detailed hall contract / parts 9 / note	Entre lados; montagem da caixa por carpintaria.
detailed hall contract / parts 10 / id	HC01-G01-B
detailed hall contract / parts 10 / qty	1
detailed hall contract / parts 10 / name	Base em rebaixo HC01-G01
detailed hall contract / parts 10 / cut size mm	357,758 × 186 × 6
detailed hall contract / parts 10 / note	Rebaixo6×6 na caixa, base6 à face inferior; validar união/carga.
detailed hall contract / parts 11 / id	HC01-G02-F
detailed hall contract / parts 11 / qty	1
detailed hall contract / parts 11 / name	Frente HC01-G02
detailed hall contract / parts 11 / cut size mm	403,758 × 218 × 20

HC01-D11 | Consola bicolor do hall - três gavetas curtas / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

detailed hall contract / parts 11 / note	lacado branco acetinado; espessura20 acabada.
detailed hall contract / parts 12 / id	HC01-G02-S
detailed hall contract / parts 12 / qty	2
detailed hall contract / parts 12 / name	Lados da caixa HC01-G02
detailed hall contract / parts 12 / cut size mm	200 × 150 × 13
detailed hall contract / parts 12 / note	Espessura13 acabada, mínimo do catálogo. Ranhura17×6.5; testar amostra.
detailed hall contract / parts 13 / id	HC01-G02-T
detailed hall contract / parts 13 / qty	2
detailed hall contract / parts 13 / name	Frente/traseira da caixa HC01-G02
detailed hall contract / parts 13 / cut size mm	354,758 × 150 × 13
detailed hall contract / parts 13 / note	Entre lados; montagem da caixa por carpintaria.
detailed hall contract / parts 14 / id	HC01-G02-B
detailed hall contract / parts 14 / qty	1
detailed hall contract / parts 14 / name	Base em rebaixo HC01-G02
detailed hall contract / parts 14 / cut size mm	366,758 × 186 × 6
detailed hall contract / parts 14 / note	Rebaixo6×6 na caixa, base6 à face inferior; validar união/carga.
detailed hall contract / parts 15 / id	HC01-G03-F
detailed hall contract / parts 15 / qty	1
detailed hall contract / parts 15 / name	Frente HC01-G03
detailed hall contract / parts 15 / cut size mm	385,484 × 218 × 20
detailed hall contract / parts 15 / note	madeira afinada à amostra do biomboB01; espessura20 acabada.
detailed hall contract / parts 16 / id	HC01-G03-S

HC01-D12 | Consola bicolor do hall - três gavetas curtas / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

detailed hall contract / parts 16 / qty	2
detailed hall contract / parts 16 / name	Lados da caixa HC01-G03
detailed hall contract / parts 16 / cut size mm	200 × 150 × 13
detailed hall contract / parts 16 / note	Espessura13 acabada, mínimo do catálogo. Ranhura17×6.5; testar amostra.
detailed hall contract / parts 17 / id	HC01-G03-T
detailed hall contract / parts 17 / qty	2
detailed hall contract / parts 17 / name	Frente/traseira da caixa HC01-G03
detailed hall contract / parts 17 / cut size mm	328,484 × 150 × 13
detailed hall contract / parts 17 / note	Entre lados; montagem da caixa por carpintaria.
detailed hall contract / parts 18 / id	HC01-G03-B
detailed hall contract / parts 18 / qty	1
detailed hall contract / parts 18 / name	Base em rebaixo HC01-G03
detailed hall contract / parts 18 / cut size mm	340,484 × 186 × 6
detailed hall contract / parts 18 / note	Rebaixo6×6 na caixa, base6 à face inferior; validar união/carga.
detailed hall contract / cut list convention	cut_size_mm=[primeira dimensão plana,segunda dimensão plana,espessura acabada]; orientação e datums nos campos note e nos desenhos. Não confundir esta lista plana de corte com bboxW/D/H montado.
detailed hall contract / decor preserved / plant / bbox	8,7 × 6,9 × 8,84 × 7,04
detailed hall contract / decor preserved / plant / Cota inferior Z / mm	850
detailed hall contract / decor preserved / plant / Altura / mm	200
detailed hall contract / decor preserved / keys tray / bbox	8,7 × 7,35 × 8,86 × 7,55
detailed hall contract / decor preserved / keys tray / Cota inferior Z / mm	850
detailed hall contract / decor preserved / keys tray / Altura / mm	25

HC01-D13 | Consola bicolor do hall - três gavetas curtas / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

detailed hall contract / decor preserved / note	Pequena planta e tabuleiro para chaves; não tapar acesso às gavetas.
detailed hall contract / fixing interface / structural system selected	Não
detailed hall contract / fixing interface / substrate W33 known	Não
detailed hall contract / fixing interface / substrate B01 known	Não
detailed hall contract / fixing interface / support zone local D mm	0 × 30
detailed hall contract / fixing interface / concept	Subestrutura contínua oculta, ligada a suporte resistente real no panoW33 e à estrutura resistente do biombo. As11réguas decorativas não são ancoragem suficiente.
detailed hall contract / fixing interface / required before production	Levantar material/espessura/montantes/travessas deW33/B01 e cabos/redes no tardozcozinha. × Dimensionar cargas próprias, três gavetas e tração/impacto, incluindo centro de gravidade deslocado; provar caminho de cargas. × Selecionar secção/material, ancoragens, distâncias, apoios e ensaio. Não há aço/bucha/parafuso estrutural escolhido. × Conferir interferência dos reforços com222de cavidade, box200, ranhuras e montagem. Se reforço não couber, rever internals com nova auditoria. × Reemitir o detalhe do biombo e obter aprovação do técnico/carpintaria; não fabricar a caixa como elemento suspenso já aprovado.
detailed hall contract / fixing interface / load brief	Não confundir classe10kg do par de corrediças com carga útil livre. Dimensionista recebe massas reais, carga de uso eP=Σm·g/M=ΣP·e, inclusive gavetas abertas. Sem valor final de ancoragem neste estudo.
drawer extension mm	168
issued revision	R38
source state R38	REEMITIDO_R38_FONTE_PRESERVADA_CONFERIR_PENDENCIAS_DA_FICHA

TV01 | Móvel TV suspenso marfim

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 2800 × P 250 × A 300 | Z 250..550

PLANTA

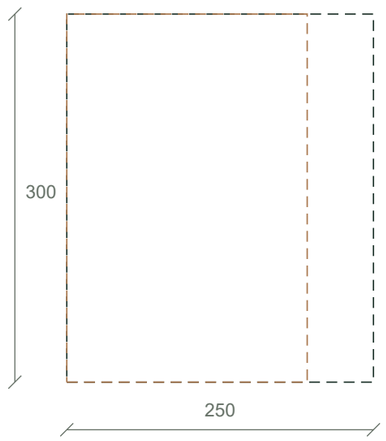
Escala 1:30 | medidas pelas cotas

ALÇADO / FRENTE N

Escala 1:30 | medidas pelas cotas

CORTE / RESERVA

Escala 1:5 | medidas pelas cotas



Z base 250 / topo 550

Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 7360..10160 | Y 0..250

Frente N | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

4 tipos de painel | 4 frentes | 0 LED

Listas e interfaces completas nas folhas TV01-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

TV01-D1 | Móvel TV suspenso marfim / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

Laterais	2 un. | 300 × 196 × 18 mm | Dimensões acabadas de desenvolvimento; gabaritos, ancoragem e amostra por validar
Base e topo	2 un. | 2764 × 196 × 18 mm | Dimensões acabadas de desenvolvimento; gabaritos, ancoragem e amostra por validar
Divisória central	1 un. | 264 × 188 × 18 mm | Dimensões acabadas de desenvolvimento; gabaritos, ancoragem e amostra por validar
Costasembutidasporbaia	2 un. | 264 × 1373 × 8 mm | Dimensões acabadas de desenvolvimento; gabaritos, ancoragem e amostra por validar

FRENTES / POSIÇÕES

TV01-F1	713 × 296 mm | e 20 mm | U 2 | Z global 252 | ferragem/folga final por confirmar
TV01-F2	713 × 296 mm | e 20 mm | U 685 | Z global 252 | ferragem/folga final por confirmar
TV01-F3	713 × 296 mm | e 20 mm | U 1402 | Z global 252 | ferragem/folga final por confirmar
TV01-F4	713 × 296 mm | e 20 mm | U 2085 | Z global 252 | ferragem/folga final por confirmar

LED

TV01	Nenhum segmento de iluminação integrado especificado neste módulo. Não acrescentar luz por interpretação do render.

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

Notas e condições	2800 x 250 x 300 mm, suspenso a 250 mm. Frentes de correr sem gavetas nem portas de batente; folga local de 125 mm para a mesa de centro não é passagem. × Marfim mate e tampo de carvalho natural × Frentes de correr - largura útil/final dependente da calha e sobreposição; tomadas e ventilação dos equipamentos acessíveis. × R38 corrigeprofundidade: corpo196+duasfrentes20+intervalo14=250; doisparesindependentes, nãoquatrofolhasindicativasnum único plano. × Divisóriacentral18: duasbaias1373. Profundidadelivregeométrica188antesdeperfis/peças. Confirmarsistemasobreposição,desmontagem/antiqueda e peso de folhas antesdecorte. × Profundidadelivre188não servepara todosaparelhosAV/consolas; selecionar equipamentocomcabos/ventilaçãoou rever móvel antesdecompra. Semgavetas nem batentes perto damesadecentro. Suportessuspensos/cargas porcalcular.
Estado	Proposta de pormenorização sobre envolvente R25; confirmar ferragens e suportes
Liberação de fabrico	Não
kind	cabinet
carcass height mm	300
carcass bottom mm	250

TV01-D2 | Móvel TV suspenso marfim / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

carcass depth mm	196
panel thickness mm	18
back thickness mm	8
Revisão de origem	R26
source R37 / file	Restantes_Carpintarias_R27.json
source R37 / sha256	0869dca0a8318b1359c27312790bd7b2134fd9a5968ced579a09b876b2aa9391
source R37 / module id	TV01
revision	R38
source state R37	REEMISSAO_FONTE_R27_A_RECONCILIAR
front system / configuration	Doisparesindependentesdeduasfolhas,doisplanosporbaia
front system / body depth mm	196
front system / front thickness mm	20
front system / between planes clear mm	14
front system / total depth mm	250
front system / overlap mm	30
front system / profile selected	Não
front system / fronts are cut released	Não
issued revision	R38
source state R38	DESENVOLVIDO_R38_VALIDACOES_DE_EXECUCAO_PENDENTES

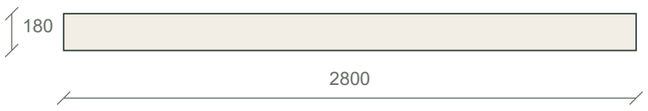
TV03 | Prateleira carvalho sobre TV com LED

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 2800 × P 180 × A 40 | Z 2120..2160

PLANTA

Escala 1:30 | medidas pelas cotas



ALÇADO / FRENTE N

Escala 1:30 | medidas pelas cotas



CORTE / RESERVA

Escala 1:5 | medidas pelas cotas



Z base 2120 / topo 2160

Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 7360..10160 | Y 0..180

Frente N | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

1 tipos de painel | 0 frentes | 1 LED

Listas e interfaces completas nas folhas TV03-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

TV03-D1 | Prateleira carvalho sobre TV com LED / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

Prateleira	1 un. | 2800 × 180 × 40 mm | Dimensão acabada de estudo; não inclui otimização de corte/folheado

FRENTES / POSIÇÕES

TV03	Sem frentes dimensionadas nesta fonte; não significa que o sistema de abertura esteja escolhido.

LED / DRIVER / ACESSO - PARTE INTEGRADA NO MÓVEL

1 / id	TV03-LED
1 / length mm	2720
1 / groove mm	12 × 8
1 / type	24V3000K

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

Notas e condições	2800 x 180 x 40 mm; base 2120 mm, topo 2160 mm; perfil LED sob a prateleira e driver acessível. × Carvalho natural
Estado	Proposta de pormenorização sobre envolvente R25; confirmar ferragens e suportes
Liberação de fabrico	Não
kind	cabinet
Revisão de origem	R26
source R37 / file	Restantes_Carpintarias_R27.json
source R37 / sha256	0869dca0a8318b1359c27312790bd7b2134fd9a5968ced579a09b876b2aa9391
source R37 / module id	TV03
revision	R37
source state R37	REEMISSAO_FONTE_R27_A_RECONCILIAR
issued revision	R38
source state R38	REEMITIDO_R38_FONTE_PRESERVADA_CONFERIR_PENDENCIAS_DA_FICHA

TV02 | Faixa de ripado vertical junto ao escritório

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 550 × P 22 × A 2700 | Z 0..2700

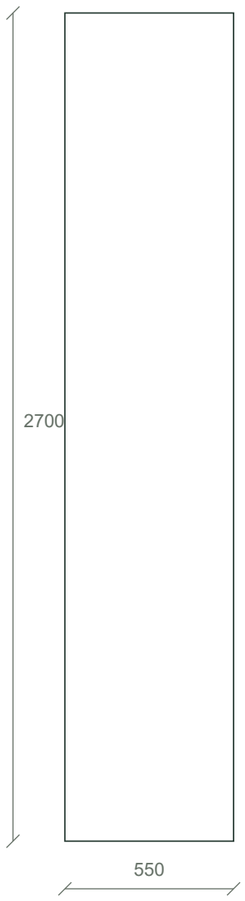
PLANTA

Escala 1:10 | medidas pelas cotas



ALÇADO / FRENTE N

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



CORTE / RESERVA

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



Z base 0 / topo 2700

Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 9610..10160 | Y 0..22

Frente N | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

1 tipos de painel | 0 frentes | 0 LED

Listas e interfaces completas nas folhas TV02-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

TV02-D1 | Faixa de ripado vertical junto ao escritório / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

Régua vertical	16 un. | 2700 × 20 × 22 mm | Dimensão acabada de estudo; não inclui otimização de corte/folheado

FRENTES / POSIÇÕES

TV02	Sem frentes dimensionadas nesta fonte; não significa que o sistema de abertura esteja escolhido.

LED

TV02	Nenhum segmento de iluminação integrado especificado neste módulo. Não acrescentar luz por interpretação do render.

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

Notas e condições	Apenas faixa de 550 mm no lado do escritório; o resto da parede mantém-se claro. Painel até ao teto falso de 2700 mm. × Carvalho natural × Passo35;16réguas20 ocupam545mm, remates2,5mm por lado dentro de550. Fiação atrás de painel acessível.
Estado	Proposta de pormenorização sobre envolvente R25; confirmar ferragens e suportes
Liberação de fabrico	Não
kind	cabinet
Revisão de origem	R26
source R37 / file	Restantes_Carpintarias_R27.json
source R37 / sha256	0869dca0a8318b1359c27312790bd7b2134fd9a5968ced579a09b876b2aa9391
source R37 / module id	TV02
revision	R37
source state R37	REEMISSAO_FONTE_R27_A_RECONCILIAR
issued revision	R38
source state R38	REEMITIDO_R38_FONTE_PRESERVADA_CONFERIR_PENDENCIAS_DA_FICHA

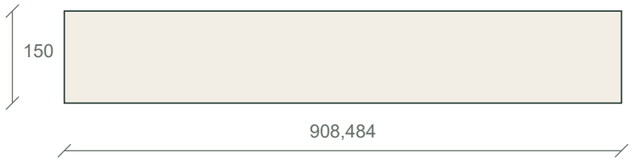
B01 | Biombo vertical do hall

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 908,484 × P 150 × A 2700 | Z 0..2700

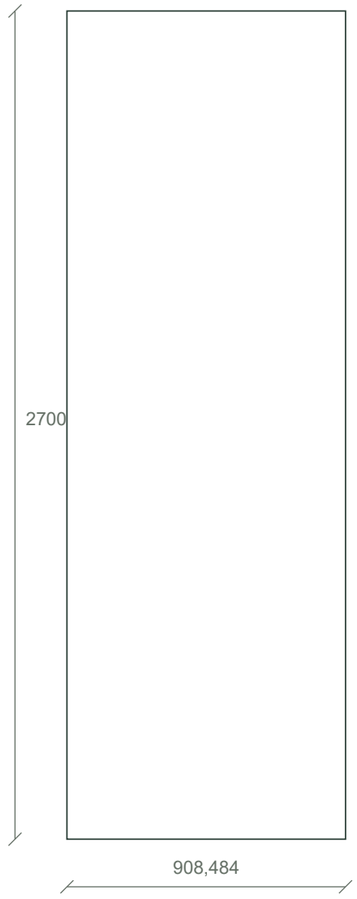
PLANTA

Escala 1:10 | medidas pelas cotas



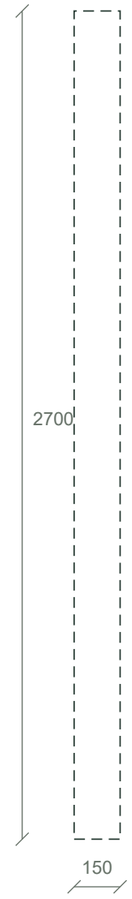
ALÇADO / FRENTE E

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



CORTE / RESERVA

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



Z base 0 / topo 2700

Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 8500..8650 | Y 6683,032..7591,516

Frente E | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

1 tipos de painel | 0 frentes | 0 LED

Listas e interfaces completas nas folhas B01-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

B01-D1 | Biombo vertical do hall / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

Régua vertical	11 un. | 2700 × 150 × 40 mm | Dimensão acabada de estudo; não inclui otimização de corte/folheado

FRENTES / POSIÇÕES

B01	Sem frentes dimensionadas nesta fonte; não significa que o sistema de abertura esteja escolhido.

LED

B01	Nenhum segmento de iluminação integrado especificado neste módulo. Não acrescentar luz por interpretação do render.

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

Notas e condições	Biombo vertical do hall preservado:11réguas40x150, passo82 e altura2700; remates/fixação por carpintaria. × Consola brancaHC01 atravessa o biombo e continua no pano sólido. Pequena planta e tabuleiro de chaves preservados. × R26: espelhoHM01 redondo fixoØ800, não retangular nem visitável. Quadro e internet retirados deW33 e alojados no R05da parede oposta. Não repetir o antigo nicho técnico do espelho.
Estado	Proposta de pormenorização sobre envolvente R25; confirmar ferragens e suportes
Liberação de fabrico	Não
kind	cabinet
Revisão de origem	R26
source R37 / file	Restantes_Carpintarias_R27.json
source R37 / sha256	0869dca0a8318b1359c27312790bd7b2134fd9a5968ced579a09b876b2aa9391
source R37 / module id	B01
revision	R37
source state R37	REEMISSAO_FONTE_R27_A_RECONCILIAR
issued revision	R38
source state R38	REEMITIDO_R38_FONTE_PRESERVADA_CONFERIR_PENDENCIAS_DA_FICHA

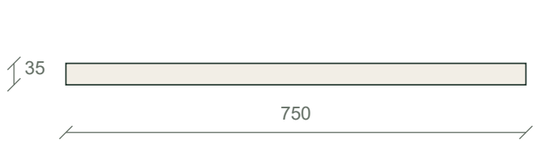
HM01 | Espelho circular fixo do hall

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 750 × P 35 × A 750 | Z 1175..1925

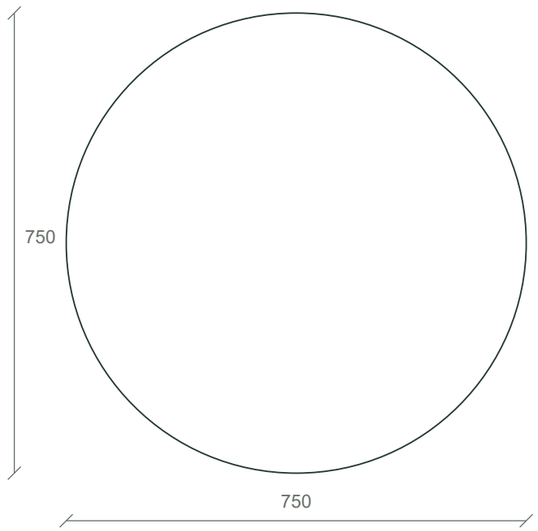
PLANTA

Escala 1:10 | medidas pelas cotas



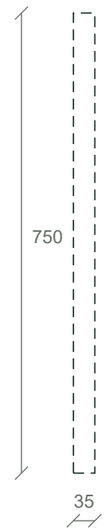
ALÇADO / FRENTE E

Escala 1:10 | medidas pelas cotas



CORTE / RESERVA

Escala 1:10 | medidas pelas cotas



Z base 1175 / topo 1925

Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 8650..8685 | Y 7625..8375

Frente E | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

0 tipos de painel | 0 frentes | 1 LED

Listas e interfaces completas nas folhas HM01-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

HM01-D1 | Espelho circular fixo do hall / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS

HM01	Painéis internos não pormenorizados nesta fonte. Não emitir lista de corte inventada.

FRENTES / POSIÇÕES

HM01	Sem frentes dimensionadas nesta fonte; não significa que o sistema de abertura esteja escolhido.

LED / DRIVER / ACESSO - PARTE INTEGRADA NO MÓVEL

1 / id	HM01-LED
1 / type	retroiluminação
1 / cct K	3000
1 / driver access	Acesso visitável; produto/driver final por selecionar.

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

Notas e condições	EspelhoØ750/centro1550/base1175/top1925. Não é porta nem oculta quadro.
Liberação de fabrico	Não
Estado	R26 - proposta coordenada; levantamento, ferragens e suportes por fechar
kind	round_mirror
shape	circle
Revisão de origem	R26
source R37 / file	Restantes_Carpintarias_R27.json
source R37 / sha256	0869dca0a8318b1359c27312790bd7b2134fd9a5968ced579a09b876b2aa9391
source R37 / module id	HM01
source R37 / current global path	furniture.hallMirror
revision	R37
source state R37	REEMITIDO_C2_R36

HM01-D2 | Espelho circular fixo do hall / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

Cota superior Z / mm	1925
diameter mm	750
issued revision	R38
source state R38	REEMITIDO_R38_FONTE_PRESERVADA_CONFERIR_PENDENCIAS_DA_FICHA

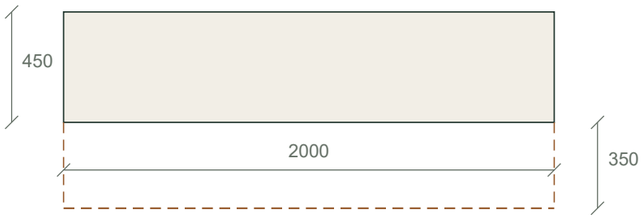
SU-COM-001 | Suíte - cómoda grande, sem armário embutido R03

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 2000 × P 450 × A 800 | Z 0..800

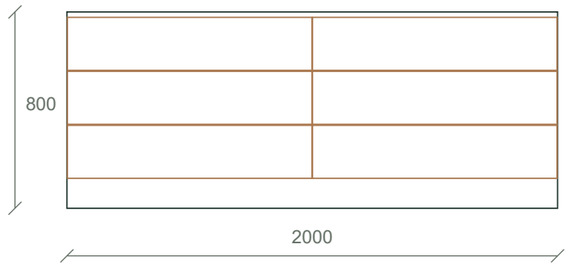
PLANTA

Escala 1:25 | medidas pelas cotas



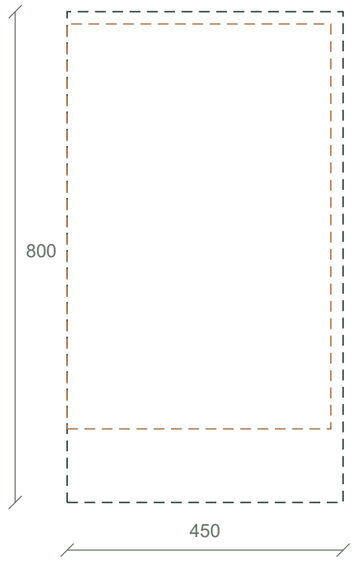
ALÇADO / FRENTE W

Escala 1:25 | medidas pelas cotas



CORTE / RESERVA

Escala 1:10 | medidas pelas cotas



Curso 350 em estudo; não é passagem livre.

Z base 0 / topo 800

Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 3400..3850 | Y 300..2300

Frente W | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

5 tipos de painel | 6 frentes | 0 LED

Listas e interfaces completas nas folhas SU-COM-001-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

SU-COM-001-D1 | Suíte - cómoda grande, sem armário embutido R03 / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

Laterais	2 un. | 660 × 430 × 18 mm | Dimensão acabada de estudo; ferragens e obra a confirmar
Base e topo da caixa	2 un. | 1964 × 430 × 18 mm | Dimensão acabada de estudo; ferragens e obra a confirmar
Divisória central	1 un. | 624 × 422 × 18 mm | Dimensão acabada de estudo; ferragens e obra a confirmar
Costas removíveis	2 un. | 624 × 973 × 8 mm | Dimensão acabada de estudo; ferragens e obra a confirmar
Tampo carvalho natural	1 un. | 2000 × 450 × 20 mm | Dimensão acabada de estudo; ferragens e obra a confirmar

FRENTES / POSIÇÕES

SU-COM-F1	997 × 216 mm | e 20 mm | U 2 | Z global 122 | ferragem/folga final por confirmar
SU-COM-F2	997 × 216 mm | e 20 mm | U 2 | Z global 342 | ferragem/folga final por confirmar
SU-COM-F3	997 × 216 mm | e 20 mm | U 2 | Z global 562 | ferragem/folga final por confirmar
SU-COM-F4	997 × 216 mm | e 20 mm | U 1001 | Z global 122 | ferragem/folga final por confirmar
SU-COM-F5	997 × 216 mm | e 20 mm | U 1001 | Z global 342 | ferragem/folga final por confirmar
SU-COM-F6	997 × 216 mm | e 20 mm | U 1001 | Z global 562 | ferragem/folga final por confirmar

LED

SU-COM-001	Nenhum segmento de iluminação integrado especificado neste módulo. Não acrescentar luz por interpretação do render.

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

Notas e condições	Cómoda independente2000×450×800, seis gavetas2×3, pés com120mm de altura e70mm de recuo; sem armário alto, ponte ou consola coexistente. × Implantação C2Y300..2300; cama rodada/cabeceiraW. Folga1225fechada/875comcurso350. Fechar gavetaS antes do jardim.
Liberação de fabrico	Não
Estado	Pedido do proprietário: eliminar R03 e colocar cómoda grande; fechar obra e ferragens antes do fabrico
carcass depth mm	430
carcass height mm	660

SU-COM-001-D2 | Suíte - cómoda grande, sem armário embutido R03 / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

carcass bottom mm	120
panel thickness mm	18
back thickness mm	8
finish	Lacado branco acetinado e tampo carvalho natural20mm
drawer extension mm	350
drawer boxes pending	Sim
Revisão de origem	R26
kind	freestanding_dresser
front count	6
source R37 / file	Restantes_Carpintarias_R27.json
source R37 / sha256	0869dca0a8318b1359c27312790bd7b2134fd9a5968ced579a09b876b2aa9391
source R37 / module id	SU-COM-001
source R37 / current global path	furniture.suiteDresser
revision	R37
source state R37	REEMITIDO_C2_R36
Cota superior Z / mm	800
issued revision	R38
source state R38	REEMITIDO_R38_FONTE_PRESERVADA_CONFERIR_PENDENCIAS_DA_FICHA

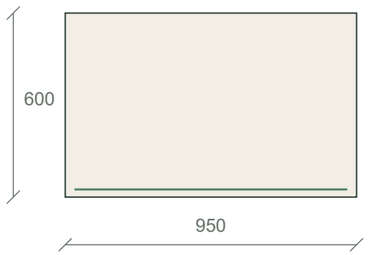
CLB01 | Closet C2 - Duplo varão1000/1950, maleiro2300; corpo autoportante, travado fora da casseteP5.

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 950 × P 600 × A 2700 | Z 0..2700

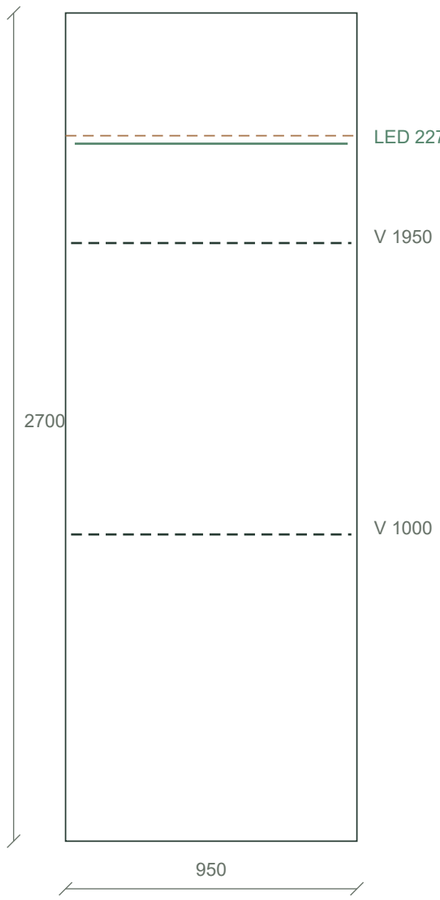
PLANTA

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



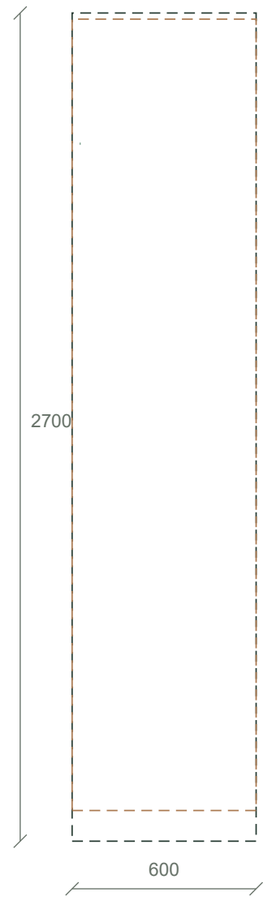
ALÇADO / FRENTE N

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



CORTE / RESERVA

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



Z base 0 / topo 2700

Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 2000..2950 | Y 3250..3850

Frente N | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

5 tipos de painel | 0 frentes | 1 LED

Listas e interfaces completas nas folhas CLB01-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

CLB01-D1 | Closet C2 - Duplo varão1000/1950, maleiro2300; corpo autoportante, travado fora da casseteP5. / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

IlhargasZ100..2680	2 un. | 2580 × 600 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Base/topo entre ilhargas	2 un. | 914 × 592 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Costas entre base/topo eilhargas	1 un. | 2544 × 914 × 8 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Prateleiras intermédias entreilhargas	1 un. | 914 × 592 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Remate superior ajustável	1 un. | 950 × 20 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar

FRENTES / POSIÇÕES

CLB01	Sem frentes dimensionadas nesta fonte; não significa que o sistema de abertura esteja escolhido.

LED / DRIVER / ACESSO - PARTE INTEGRADA NO MÓVEL

1 / id	CLB01-LED1
1 / length mm	890
1 / startCAD m	2,03 × 3,825
1 / endCAD m	2,92 × 3,825
1 / bottom or emission z mm	2274
1 / profile envelope mm	12 × 8
1 / CCT K	3000
1 / voltage V	24
1 / power density study W m	6
1 / power study W	5,34
1 / groove status	Rasgo final só após selecionarperfil; não cortar o painel com dado de envolvente.
1 / driver access	Driver dedicado comum de estudo40W/24V em nicho visitável no maleiroCLB03, fora da roupa; volume/perdas/térmica/proteção porproduto.

CLB01-D2 | Closet C2 - Duplo varão1000/1950, maleiro2300; corpo autoportante, travado fora da casseteP5. / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

Cota superior Z / mm	2700
kind	open_wardrobe
Notas e condições	Duplo varão1000/1950, maleiro2300; corpo autoportante, travado fora da casseteP5. × Corpo autoportante; travamento fora de P5/cassete. Peso, ancoragens e ferragens a dimensionar. × CorposZ100..2680, base18/topo18 e remate20até2700. Prateleiras cotadas pela FACE SUPERIOR; fundo8entreilhargas, sem sobreposição de volumes. Plinto100comapoios dimensionados. × LED3000K/24V,6W/m em estudo, sem fita exposta. Comprimentos:890(CL1),800(CL2),3×930(CL3),total4480mm/26,88W. Driver40Wéreserva deestudo,nãoproduto escolhido. Conectores e acessode manutenção sem desmontar roupa/gavetas.
Liberação de fabrico	Não
revision	R37
source state R37	NOVO_PORMENOR_DE_COORDENACAO
finish	carvalho natural
carcass height mm	2580
carcass bottom mm	100
carcass depth mm	600
panel thickness mm	18
back thickness mm	8
source R37 / global	Dados_Coordenados_R37.json
source R37 / path	furniture.wardrobes.CLB01
rod levels mm	1000 × 1950
shelf tops mm	2300
issued revision	R38
source state R38	REEMITIDO_R38_FONTE_PRESERVADA_CONFERIR_PENDENCIAS_DA_FICHA

CLB02 | Closet C2 - Varão comprido1700, maleiro2300.

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 860 × P 580 × A 2700 | Z 0..2700

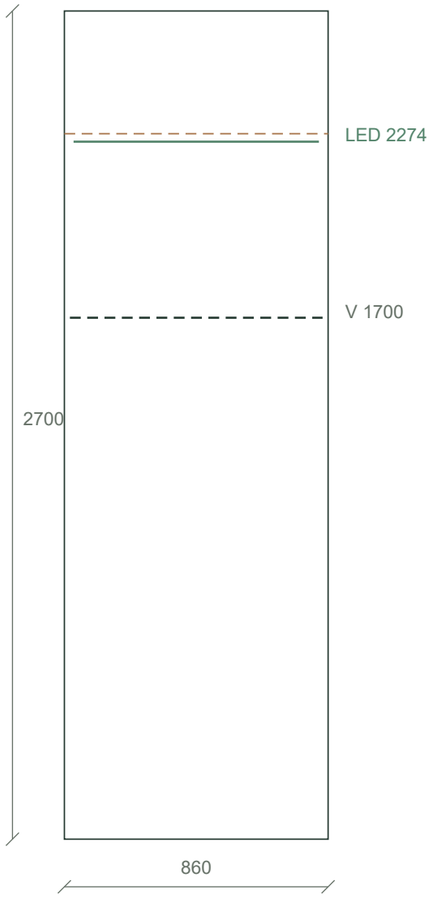
PLANTA

Escala 1:10 | medidas pelas cotas



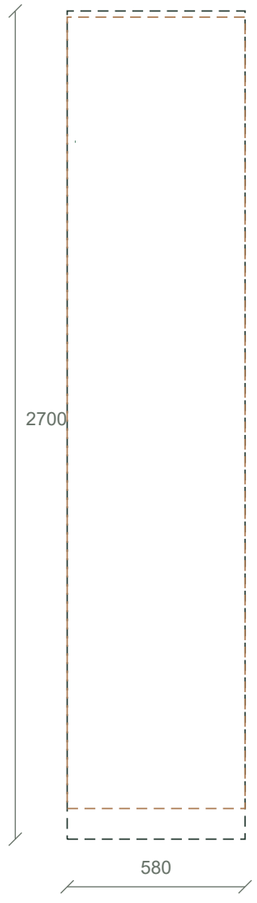
ALÇADO / FRENTE S

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



CORTE / RESERVA

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



Z base 0 / topo 2700

Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 2000..2860 | Y 5100..5680

Frente S | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

5 tipos de painel | 0 frentes | 1 LED

Listas e interfaces completas nas folhas CLB02-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

CLB02-D1 | Closet C2 - Varão comprido1700, maleiro2300. / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

IlhargasZ100..2680	2 un. | 2580 × 580 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Base/topo entre ilhargas	2 un. | 824 × 572 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Costas entre base/topo eilhargas	1 un. | 2544 × 824 × 8 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Prateleiras intermédias entreilhargas	1 un. | 824 × 572 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Remate superior ajustável	1 un. | 860 × 20 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar

FRENTES / POSIÇÕES

CLB02	Sem frentes dimensionadas nesta fonte; não significa que o sistema de abertura esteja escolhido.

LED / DRIVER / ACESSO - PARTE INTEGRADA NO MÓVEL

1 / id	CLB02-LED1
1 / length mm	800
1 / startCAD m	2,03 × 5,125
1 / endCAD m	2,83 × 5,125
1 / bottom or emission z mm	2274
1 / profile envelope mm	12 × 8
1 / CCT K	3000
1 / voltage V	24
1 / power density study W m	6
1 / power study W	4,8
1 / groove status	Rasgo final só após selecionarperfil; não cortar o painel com dado de envolvente.
1 / driver access	Driver dedicado comum de estudo40W/24V em nicho visitável no maleiroCLB03, fora da roupa; volume/perdas/térmica/proteção porproduto.

CLB02-D2 | Closet C2 - Varão comprido1700, maleiro2300. / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

Cota superior Z / mm	2700
kind	open_wardrobe
Notas e condições	Varão comprido1700, maleiro2300. × Corpo autoportante; travamento fora de P5/cassete. Peso, ancoragens e ferragens a dimensionar. × CorposZ100..2680, base18/topo18 e remate20até2700. Prateleiras cotadas pela FACE SUPERIOR; fundo8entreilhargas, sem sobreposição de volumes. Plinto100comapoios dimensionados. × LED3000K/24V,6W/m em estudo, sem fita exposta. Comprimentos:890(CL1),800(CL2),3×930(CL3),total4480mm/26,88W. Driver40Wéreserva deestudo,nãoproduto escolhido. Conectores e acessode manutenção sem desmontar roupa/gavetas.
Liberação de fabrico	Não
revision	R37
source state R37	NOVO_PORMENOR_DE_COORDENACAO
finish	carvalho natural
carcass height mm	2580
carcass bottom mm	100
carcass depth mm	580
panel thickness mm	18
back thickness mm	8
source R37 / global	Dados_Coordenados_R37.json
source R37 / path	furniture.wardrobes.CLB02
rod levels mm	1700
shelf tops mm	2300
issued revision	R38
source state R38	REEMITIDO_R38_FONTE_PRESERVADA_CONFERIR_PENDENCIAS_DA_FICHA

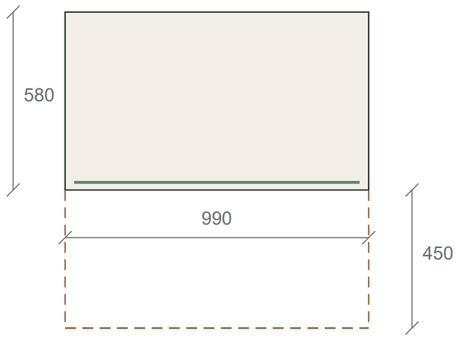
CLB03 | Closet C2 - Seisgavetas2colunas×3, vãos468antesferragens, curso450emestudo; prateleiras acima e maleiro.

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 990 × P 580 × A 2700 | Z 0..2700

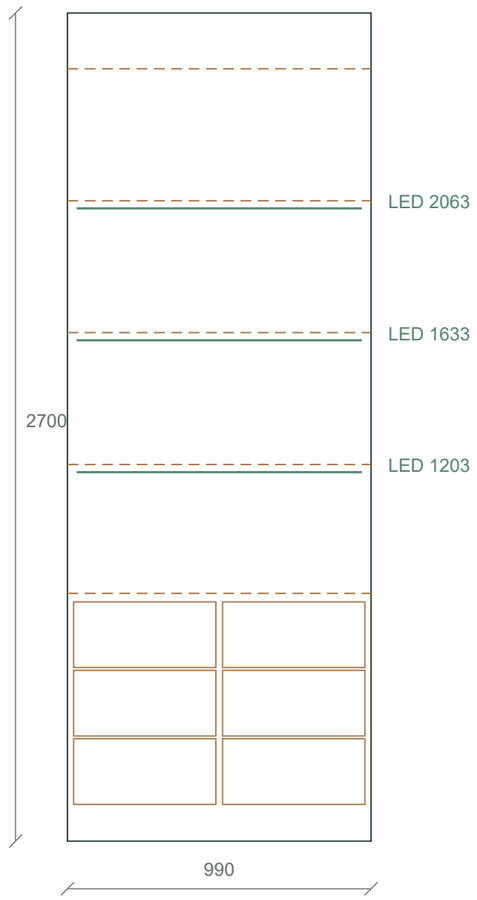
PLANTA

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



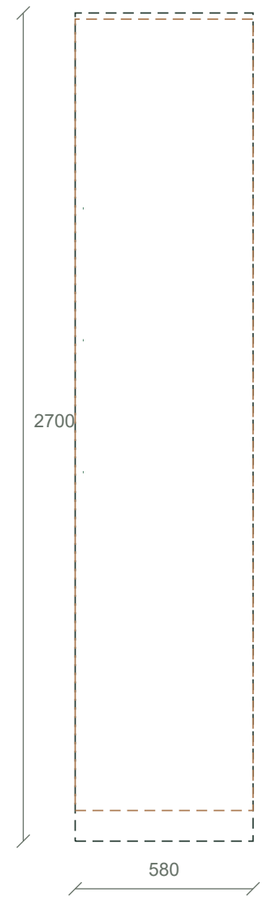
ALÇADO / FRENTE S

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



CORTE / RESERVA

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



Curso 450 em estudo; não é passagem livre.

Z base 0 / topo 2700

Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 2860..3850 | Y 5100..5680

Frente S | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

6 tipos de painel | 6 frentes | 3 LED

Listas e interfaces completas nas folhas CLB03-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

CLB03-D1 | Closet C2 - Seisgavetas2colunas×3, vãos468antesferragens, curso450emestudo; prateleiras acima e maleiro. / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

IlhargasZ100..2680	2 un. | 2580 × 580 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Base/topo entre ilhargas	2 un. | 954 × 572 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Costas entre base/topo eilhargas	1 un. | 2544 × 954 × 8 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Prateleiras intermédias entreilhargas	5 un. | 954 × 572 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Remate superior ajustável	1 un. | 990 × 20 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Divisória baixa,entrebase118eprateleira790	1 un. | 672 × 572 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar

FRENTES / POSIÇÕES

CLB03-G11	464 × 214 mm | e 20 mm | U 20 | Z global 120 | ferragem/folga final por confirmar
CLB03-G12	464 × 214 mm | e 20 mm | U 20 | Z global 343 | ferragem/folga final por confirmar
CLB03-G13	464 × 214 mm | e 20 mm | U 20 | Z global 566 | ferragem/folga final por confirmar
CLB03-G21	464 × 214 mm | e 20 mm | U 506 | Z global 120 | ferragem/folga final por confirmar
CLB03-G22	464 × 214 mm | e 20 mm | U 506 | Z global 343 | ferragem/folga final por confirmar
CLB03-G23	464 × 214 mm | e 20 mm | U 506 | Z global 566 | ferragem/folga final por confirmar

LED / DRIVER / ACESSO - PARTE INTEGRADA NO MÓVEL

1 / id	CLB03-LED1
1 / length mm	930
1 / startCAD m	2,89 × 5,125
1 / endCAD m	3,82 × 5,125
1 / bottom or emission z mm	1203
1 / profile envelope mm	12 × 8
1 / CCT K	3000

CLB03-D2 | Closet C2 - Seisgavetas2colunas×3, vãos468antesferragens, curso450emestudo; prateleiras acima e maleiro. / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

LED / DRIVER / ACESSO - PARTE INTEGRADA NO MÓVEL / continuação

1 / voltage V	24
1 / power density study W m	6
1 / power study W	5,58
1 / groove status	Rasgo final só após selecionarperfil; não cortar o painel com dado de envolvente.
1 / driver access	Driver dedicado comum de estudo40W/24V em nicho visitável no maleiroCLB03, fora da roupa; volume/perdas/térmica/proteção porproduto.
2 / id	CLB03-LED2
2 / length mm	930
2 / startCAD m	2,89 × 5,125
2 / endCAD m	3,82 × 5,125
2 / bottom or emission z mm	1633
2 / profile envelope mm	12 × 8
2 / CCT K	3000
2 / voltage V	24
2 / power density study W m	6
2 / power study W	5,58
2 / groove status	Rasgo final só após selecionarperfil; não cortar o painel com dado de envolvente.
2 / driver access	Driver dedicado comum de estudo40W/24V em nicho visitável no maleiroCLB03, fora da roupa; volume/perdas/térmica/proteção porproduto.
3 / id	CLB03-LED3
3 / length mm	930
3 / startCAD m	2,89 × 5,125
3 / endCAD m	3,82 × 5,125
3 / bottom or emission z mm	2063

CLB03-D3 | Closet C2 - Seisgavetas2colunas×3, vãos468antesferragens, curso450emestudo; prateleiras acima e maleiro. / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

LED / DRIVER / ACESSO - PARTE INTEGRADA NO MÓVEL / continuação

3 / profile envelope mm	12 × 8
3 / CCT K	3000
3 / voltage V	24
3 / power density study W m	6
3 / power study W	5,58
3 / groove status	Rasgo final só após selecionarperfil; não cortar o painel com dado de envolvente.
3 / driver access	Driver dedicado comum de estudo40W/24V em nicho visitável no maleiroCLB03, fora da roupa; volume/perdas/térmica/proteção porproduto.

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

Cota superior Z / mm	2700
kind	open_wardrobe
Notas e condições	Seisgavetas2colunas×3, vãos468antesferragens, curso450emestudo; prateleiras acima e maleiro. × Corpo autoportante; travamento fora de P5/cassete. Peso, ancoragens e ferragens a dimensionar. × CorposZ100..2680, base18/topo18 e remate20até2700. Prateleiras cotadas pela FACE SUPERIOR; fundo8entreilhargas, sem sobreposição de volumes. Plinto100comapoios dimensionados. × Baias468mm=(990−3×18)/2; frentes inset464com2mmemcada lado. C2compatibilizadaR37:Z120/343/566,214H; fixaprimeiraZ790..808. Caixas/furação só após escolher a ferragem. Curso450de estudo. × LED3000K/24V,6W/m em estudo, sem fita exposta. Comprimentos:890(CL1),800(CL2),3×930(CL3),total4480mm/26,88W. Driver40Wéreserva deestudo,nãoproduto escolhido. Conectores e acessode manutenção sem desmontar roupa/gavetas. × R37 sobe15mm todas asfrentes/caixasCLB03para não cruzarem a baseZ100..118. FrentesZ120..334/343..557/566..780;2mmsobrebase,10mmatéprateleira790. Bbox580 efrentes464×214 mantidas.
Liberação de fabrico	Não
revision	R37
source state R37	NOVO_PORMENOR_DE_COORDENACAO
finish	carvalho natural
carcass height mm	2580
carcass bottom mm	100
carcass depth mm	580
panel thickness mm	18

CLB03-D4 | Closet C2 - Seisgavetas2colunas×3, vãos468antesferragens, curso450emestudo; prateleiras acima e maleiro. / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

back thickness mm	8
source R37 / global	Dados_Coordenados_R37.json
source R37 / path	furniture.wardrobes.CLB03
drawers	6
drawer extension mm	450
shelf tops mm	808 × 1228 × 1658 × 2088 × 2518
issued revision	R38
source state R38	REEMITIDO_R38_FONTE_PRESERVADA_CONFERIR_PENDENCIAS_DA_FICHA

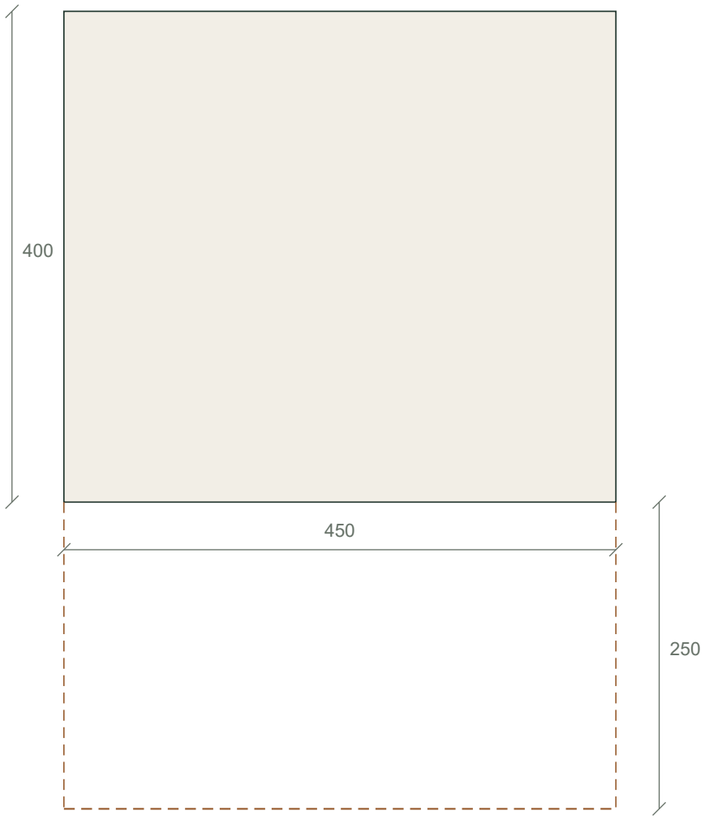
NT01 | Mesa de cabeceira C2 - uma gaveta

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 450 × P 400 × A 170 | Z 430..600

PLANTA

Escala 1:5 | medidas pelas cotas



ALÇADO / FRENTE E

Escala 1:5 | medidas pelas cotas



CORTE / RESERVA

Escala 1:5 | medidas pelas cotas



Curso 250 em estudo; não é passagem livre.

Z base 430 / topo 600

Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X -25..375 | Y 100..550

Frente E | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

4 tipos de painel | 1 frentes | 0 LED

Listas e interfaces completas nas folhas NT01-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

NT01-D1 | Mesa de cabeceira C2 - uma gaveta / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

Ilhargas	2 un. | 150 × 380 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Base entre ilhargas	1 un. | 414 × 380 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Tampo acabadoZ580..600	1 un. | 450 × 400 × 20 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Costas	1 un. | 414 × 114 × 8 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar

FRENTES / POSIÇÕES

NT01-F1	446 × 146 mm | e 20 mm | U 2 | Z global 432 | ferragem/folga final por confirmar

LED

NT01	Nenhum segmento de iluminação integrado especificado neste módulo. Não acrescentar luz por interpretação do render.

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

Cota superior Z / mm	600
kind	bedside
Notas e condições	450×400×170; cotasZ430..600. Corpo150+tampo20. Uma gaveta, corrediça/caixa por selecionar; não cortar caixa pela largura da frente. × Cama1800×2000 em quadro1900×2100;50mm até mesa. Acesso à mesa pela frente, não pelo intervalo lateral50.
Liberação de fabrico	Não
revision	R37
source state R37	NOVO_PORMENOR_DE_COORDENACAO
finish	carvalho natural
carcass height mm	150
carcass bottom mm	430
carcass depth mm	380
panel thickness mm	18

NT01-D2 | Mesa de cabeceira C2 - uma gaveta / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

back thickness mm	8
drawer extension mm	250
issued revision	R38
source state R38	REEMITIDO_R38_FONTE_PRESERVADA_CONFERIR_PENDENCIAS_DA_FICHA

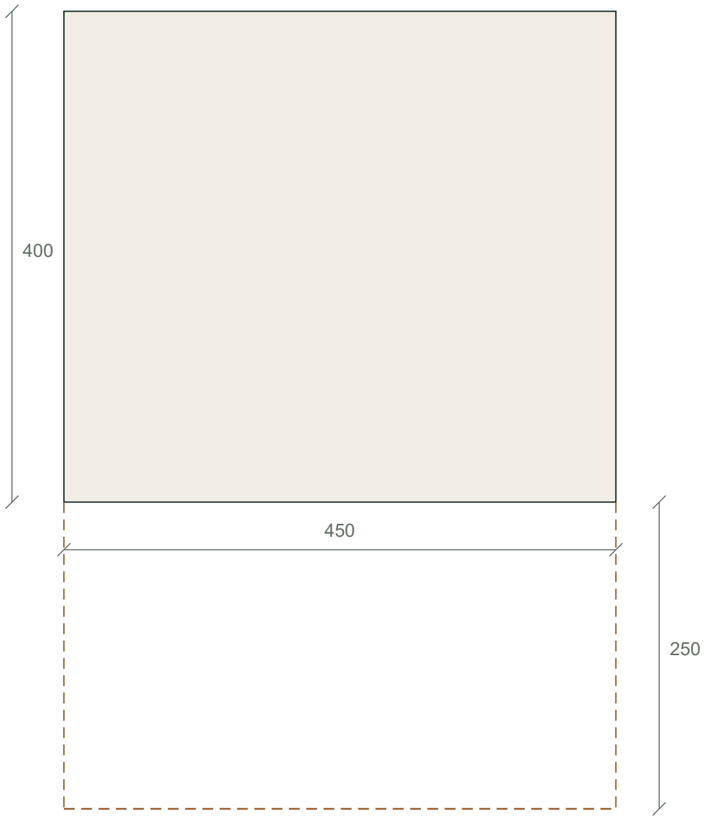
NT02 | Mesa de cabeceira C2 - uma gaveta

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 450 × P 400 × A 170 | Z 430..600

PLANTA

Escala 1:5 | medidas pelas cotas



ALÇADO / FRENTE E

Escala 1:5 | medidas pelas cotas



CORTE / RESERVA

Escala 1:5 | medidas pelas cotas



Curso 250 em estudo; não é passagem livre.

Z base 430 / topo 600

Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X -25..375 | Y 2550..3000

Frente E | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

4 tipos de painel | 1 frentes | 0 LED

Listas e interfaces completas nas folhas NT02-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

NT02-D1 | Mesa de cabeceira C2 - uma gaveta / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

Ilhargas	2 un. | 150 × 380 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Base entre ilhargas	1 un. | 414 × 380 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Tampo acabadoZ580..600	1 un. | 450 × 400 × 20 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Costas	1 un. | 414 × 114 × 8 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar

FRENTES / POSIÇÕES

NT02-F1	446 × 146 mm | e 20 mm | U 2 | Z global 432 | ferragem/folga final por confirmar

LED

NT02	Nenhum segmento de iluminação integrado especificado neste módulo. Não acrescentar luz por interpretação do render.

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

Cota superior Z / mm	600
kind	bedside
Notas e condições	450×400×170; cotasZ430..600. Corpo150+tampo20. Uma gaveta, corrediça/caixa por selecionar; não cortar caixa pela largura da frente. × Cama1800×2000 em quadro1900×2100;50mm até mesa. Acesso à mesa pela frente, não pelo intervalo lateral50.
Liberação de fabrico	Não
revision	R37
source state R37	NOVO_PORMENOR_DE_COORDENACAO
finish	carvalho natural
carcass height mm	150
carcass bottom mm	430
carcass depth mm	380
panel thickness mm	18

NT02-D2 | Mesa de cabeceira C2 - uma gaveta / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

back thickness mm	8
drawer extension mm	250
issued revision	R38
source state R38	REEMITIDO_R38_FONTE_PRESERVADA_CONFERIR_PENDENCIAS_DA_FICHA

SU-HB-C2 | Cabeceira W e ripado integral C2

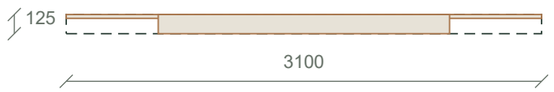
Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 3100 × P 125 × A 2700 | Z 0..2700

Ressalto central: L 1900 × A 910 | Z 240..1150 | P total 125

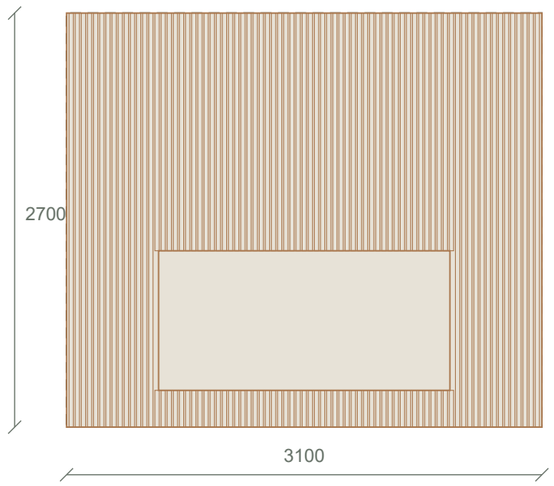
PLANTA

Escala 1:40 | medidas pelas cotas



ALÇADO / FRENTE E

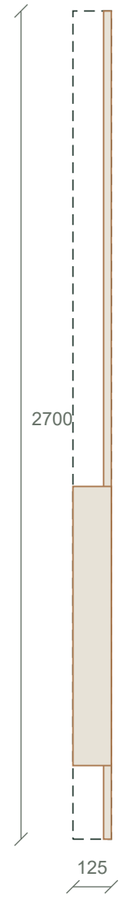
Escala 1:40 | medidas pelas cotas



Z base 0 / topo 2700

CORTE / RESERVA

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X -50..75 | Y 0..3100

Frente E | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

2 tipos de painel | 0 frentes | 0 LED

Listas e interfaces completas nas folhas SU-HB-C2-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

SU-HB-C2-D1 | Cabeceira W e ripado integral C2 / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

Ripas acabadas de estudo	77 un. | 2700 × 28 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Substrato contínuo, modularização por carpintaria	1 un. | 3100 × 2700 × 7 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar

FRENTES / POSIÇÕES

SU-HB-C2	Sem frentes dimensionadas nesta fonte; não significa que o sistema de abertura esteja escolhido.

LED

SU-HB-C2	Nenhum segmento de iluminação integrado especificado neste módulo. Não acrescentar luz por interpretação do render.

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

Cota superior Z / mm	2700
kind	stepped_headboard
Notas e condições	Ripado25mm no panoW3100×2700. Só o troçoY600..2500 tem profundidade total125mm; fora desse troço fica25mm. × Cama e mesas não mudam. Ripas28/gap12 em estudo:77ripas perfazem3068mm, margens16mm por lado. Substrato7+ripa18=25. × Fixações/substrato resistente e elétrica das leituras por coordenação, sem roçar parede exterior sem projeto. × Altura do estofado preserva modeloC2:Z240..1150(H910), não até ao teto. Substrato/acolchoado dentro dos100mm adicionais ao ripado25; materiais exatos por fornecedor.
Liberação de fabrico	Não
revision	R37
source state R37	NOVO_PORMENOR_DE_COORDENACAO
finish	carvalho natural
step geometry / cladding bbox m	-0,05 × 0 × -0,025 × 3,1
step geometry / central bbox m	-0,05 × 0,6 × 0,075 × 2,5
step geometry / cladding depth mm	25
step geometry / central depth mm	125
step geometry / central bottom mm	240
step geometry / central height mm	910

SU-HB-C2-D2 | Cabeceira W e ripado integral C2 / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

step geometry / central top mm	1150
issued revision	R38
source state R38	REEMITIDO_R38_FONTE_PRESERVADA_CONFERIR_PENDENCIAS_DA_FICHA

L-BASE | Reserva para duas bases originais Siemens 400 mm

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 1260 × P 700 × A 400 | Z 0..400

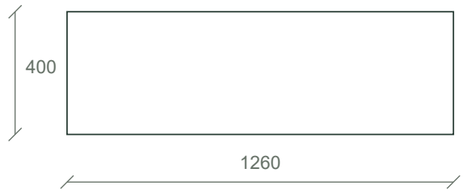
PLANTA

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



ALÇADO / FRENTE N

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



CORTE / RESERVA

Escala 1:10 | medidas pelas cotas



Z base 0 / topo 400

Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 1810..3070 | Y 5850..6550

Frente N | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

0 tipos de painel | 0 frentes | 0 LED

Listas e interfaces completas nas folhas L-BASE-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

L-BASE-D1 | Reserva para duas bases originais Siemens 400 mm / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS

L-BASE	Painéis internos não pormenorizados nesta fonte. Não emitir lista de corte inventada.

FRENTES / POSIÇÕES

L-BASE	Sem frentes dimensionadas nesta fonte; não significa que o sistema de abertura esteja escolhido.

LED

L-BASE	Nenhum segmento de iluminação integrado especificado neste módulo. Não acrescentar luz por interpretação do render.

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

front count	2
Notas e condições	Referência de acessório, compatibilidade final pendente: duas bases originais Siemens, cada A 400 x L 600 x P 570, indicadas nos manuais dos aparelhos. Confirmar compatibilidade E-Nr antes de encomendar. × 20+600+20+600+20=1260 mm de reserva frontal. Apoios/pés/retentores são os originais; montagem por instalador conforme BSH. × A reserva P 700 inclui tubos e porta saliente, não é a profundidade da base original 570. Sem plataforma estrutural de madeira artesanal. × Frentes das bases originais brancas ficam visíveis; não colar revestimento nem alterar fixações sem aprovação BSH. Tampo acima independente e desmontável.
Estado	ESTUDO PROPOSTO; NÃO FABRICAR
Fonte	R36 implantação adotada; detalhe construtivo nominal R 27 reemitido e envelopes aninhados coordenados.
machine envelopes 1 / id	L01
machine envelopes 1 / model	WG54N2A0ES
machine envelopes 1 / bbox m	1,831 × 5,91 × 2,429 × 6,543
machine envelopes 1 / body bbox m	1,831 × 5,91 × 2,429 × 6,5
machine envelopes 1 / open longitudinal bbox m	1,831 × 5,91 × 2,429 × 6,984
machine envelopes 1 / base mm	400
machine envelopes 1 / Altura / mm	845
machine envelopes 1 / max adjusted height mm	857
machine envelopes 1 / top nominal mm	1245

L-BASE-D2 | Reserva para duas bases originais Siemens 400 mm / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

machine envelopes 1 / top max adjusted mm	1257
machine envelopes 1 / depth body mm	590
machine envelopes 1 / depth closed mm	633
machine envelopes 1 / depth open mm	1074
machine envelopes 1 / back reserve assumption mm	60
machine envelopes 1 / door hinge	Esquerda
machine envelopes 1 / lateral sweep validated	Não
machine envelopes 1 / centre x m	2,13
machine envelopes 1 / layout revision	R37 proposta, não adotada
machine envelopes 2 / id	L02
machine envelopes 2 / model	WQ46N2D0ES
machine envelopes 2 / bbox m	2,451 × 5,91 × 3,049 × 6,558
machine envelopes 2 / body bbox m	2,451 × 5,91 × 3,049 × 6,523
machine envelopes 2 / open longitudinal bbox m	2,451 × 5,91 × 3,049 × 7,006
machine envelopes 2 / base mm	400
machine envelopes 2 / Altura / mm	842
machine envelopes 2 / max adjusted height mm	857
machine envelopes 2 / top nominal mm	1242
machine envelopes 2 / top max adjusted mm	1257
machine envelopes 2 / depth body mm	613
machine envelopes 2 / depth closed mm	648
machine envelopes 2 / depth open mm	1096

L-BASE-D3 | Reserva para duas bases originais Siemens 400 mm / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

machine envelopes 2 / back reserve assumption mm	60
machine envelopes 2 / door hinge	Direita
machine envelopes 2 / lateral sweep validated	Não
machine envelopes 2 / centre x m	2,75
machine envelopes 2 / layout revision	R37 proposta, não adotada
occupied depth mm	712
structural hold / manufacturer empty mass datasheets kg	77,5 × 51,9
structural hold / manufacturer empty mass manuals kg	77,6 × 52,8
structural hold / mass discrepancy	Ficha comercial e manual divergem 0,1 kg na lavar e 0,9 kg na secar; manter ambas referências e confirmar E-Nr/FD.
structural hold / empty mass for preliminary assessment kg	130,4
structural hold / is structural design load	Não
structural hold / pending	Cargas de funcionamento: água, roupa, desequilíbrio, vibração e ações dinâmicas. × Modelo, geometria e fixação do chassis, capacidade do pavimento e apoios exatos de cada pé. × Compatibilidade das patilhas WX 975600 e retenção do secador com o suporte 400 mm proposto. × Acesso e remoção segura dos aparelhos sem desmontar toda a carpintaria.
selected base accessories	WZWP50W × WZDP40D
revision	R37
source R27 page	44
fronts note	Gavetas próprias das bases originais; não há frentes de carpintaria nem capacidade útil garantida.
closed depth plus rear mm	708
occupied depth note	708 mm = profundidade fechada 648+reserva 60; 712 é envelope conservador de coordenação, não nova dimensão do fabricante.
Liberação de fabrico	Não
kind	manufacturer_pedestal_reservation
issued revision	R38
source state R38	REEMITIDO_R38_FONTE_PRESERVADA_CONFERIR_PENDENCIAS_DA_FICHA

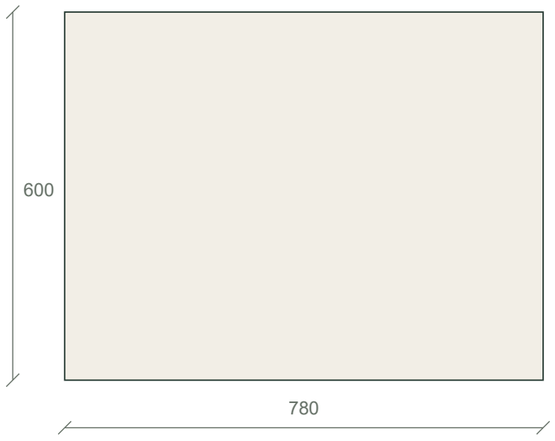
L-PIA-R37 | Pia de lavandaria780 - UNA57

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 780 × P 600 × A 900 | Z 0..900

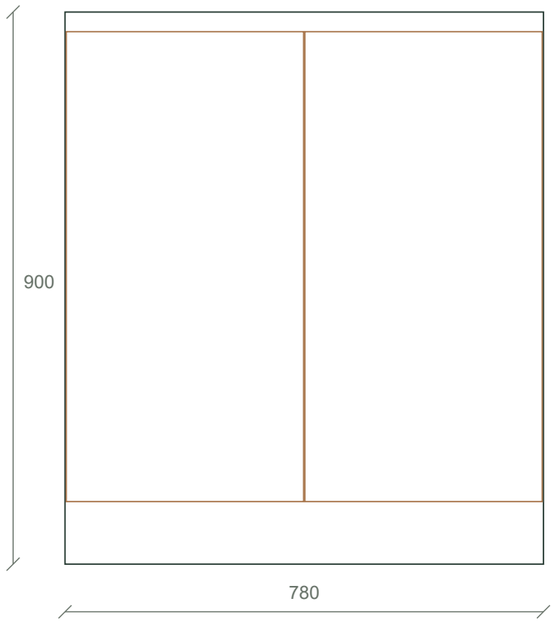
PLANTA

Escala 1:10 | medidas pelas cotas



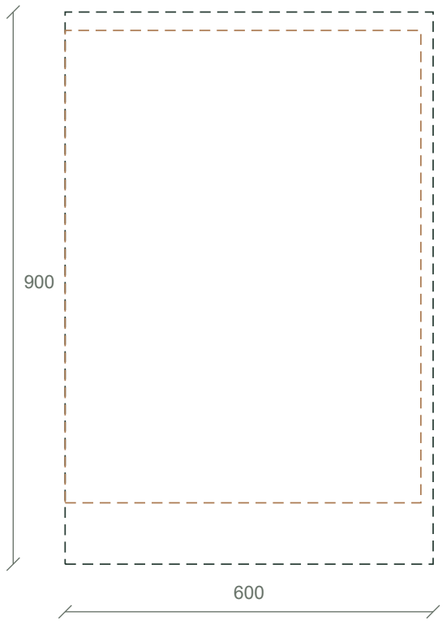
ALÇADO / FRENTE N

Escala 1:10 | medidas pelas cotas



CORTE / RESERVA

Escala 1:10 | medidas pelas cotas



Z base 0 / topo 900

Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 3070..3850 | Y 5850..6450

Frente N | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

4 tipos de painel | 2 frentes | 0 LED

Listas e interfaces completas nas folhas L-PIA-R37-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

L-PIA-R37-D1 | Pia de lavandaria780 - UNA57 / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

Ilhargas	2 un. | 770 × 580 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Base entre ilhargas	1 un. | 744 × 580 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Travessas superiores, sem tampo a atravessar a cuba	2 un. | 744 × 70 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Tampo resistente à água, antes de gabarito	1 un. | 780 × 600 × 30 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar

FRENTES / POSIÇÕES

LP37-P1	387 × 766 mm | e 20 mm | U 2 | Z global 102 | ferragem/folga final por confirmar
LP37-P2	387 × 766 mm | e 20 mm | U 391 | Z global 102 | ferragem/folga final por confirmar

LED

L-PIA-R37	Nenhum segmento de iluminação integrado especificado neste módulo. Não acrescentar luz por interpretação do render.

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

carcass nominal mm / width	780
carcass nominal mm / depth excluding front	580
carcass nominal mm / height	770
carcass nominal mm / bottom	100
carcass nominal mm / panel	18
interior width mm	744
under bowl service reserve / bbox m	3,16 × 5,85 × 3,76 × 6,45
under bowl service reserve / Cota inferior Z / mm	100
under bowl service reserve / Cota superior Z / mm	870
under bowl service reserve / note	Reserva ampla para cuba 200, válvula/sifão, misturadora e mangueira extraível; não volume útil de arrumação.
doors clearance note	Duas folhas 387 nominais; abertura ocupa o corredor até Y 6.837. Utilizar uma de cada vez; conferir dobradiças, puxadores e desmontagem do sifão. Sem prateleira atravessando redes.

L-PIA-R37-D2 | Pia de lavandaria780 - UNA57 / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

detergent storage	Caixa amovível fechada separada da mangueira do duche, só depois de montar sifão/torneira. Não atribuir capacidade antes de medir. Fecho de segurança se necessário para família/criança.
wet finish	Tampo resistente à água, recorte selado, clips próprios, bordos protegidos; prumo de transição para a estação alta deve ser lavável, selado e desmontável sem transferir vibração.
fixing	Apoios no pavimento e fixação apenas na parede S após verificar W22; nunca no miolo da cassete P6 em E. Sem gaveta sob a cuba.
Estado	PROPOSTA PRELIMINAR DE MARCENARIA; NÃO É LISTA DE CORTE
revision	R37
Liberação de fabrico	Não
Cota superior Z / mm	900
Notas e condições	Duas folhas 387 nominais; abertura ocupa o corredor até Y 6.837. Utilizar uma de cada vez; conferir dobradiças, puxadores e desmontagem do sifão. Sem prateleira atravessando redes. × Caixa amovível fechada separada da mangueira do duche, só depois de montar sifão/torneira. Não atribuir capacidade antes de medir. Fecho de segurança se necessário para família/criança. × Tampo resistente à água, recorte selado, clips próprios, bordos protegidos; prumo de transição para a estação alta deve ser lavável, selado e desmontável sem transferir vibração. × Apoios no pavimento e fixação apenas na parede S após verificar W22; nunca no miolo da cassete P6 em E. Sem gaveta sob a cuba. × Recorte de estudo530×485R10; só cortar a pedra pelo gabarito do produto comprado. Reserva de redes não é capacidade de arrumação.
carcass bottom mm	100
carcass height mm	770
carcass depth mm	580
panel thickness mm	18
issued revision	R38
source state R38	REEMITIDO_R38_FONTE_PRESERVADA_CONFERIR_PENDENCIAS_DA_FICHA

LS01 | Armário superior de lavagem 1

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 620 × P 350 × A 1180 | Z 1500..2680

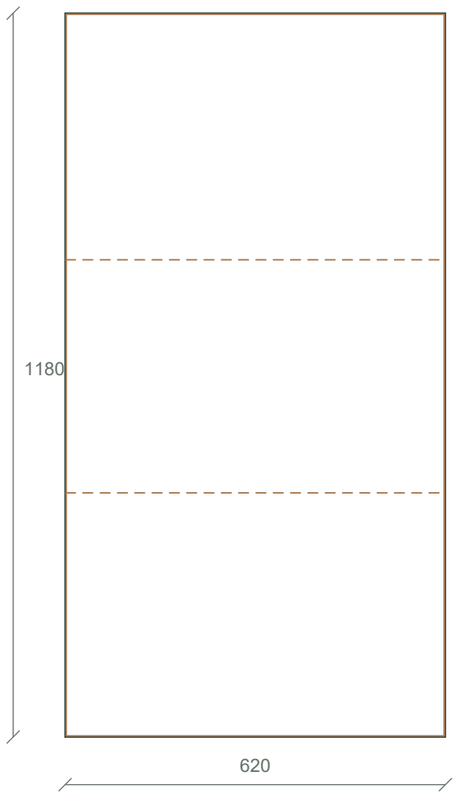
PLANTA

Escala 1:10 | medidas pelas cotas



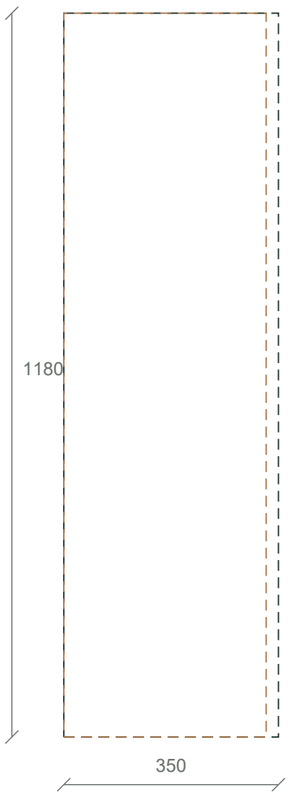
ALÇADO / FRENTE N

Escala 1:10 | medidas pelas cotas



CORTE / RESERVA

Escala 1:10 | medidas pelas cotas



Z base 1500 / topo 2680

Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 1830..2450 | Y 5850..6200

Frente N | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

4 tipos de painel | 1 frentes | 0 LED

Listas e interfaces completas nas folhas LS01-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

LS01-D1 | Armário superior de lavagem 1 / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

Lateral vertical	2 un. | 1180 × 330 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Base e topo entre laterais	2 un. | 584 × 330 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Fundo embutido entre base/topo/laterais	1 un. | 1144 × 584 × 8 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Prateleira ajustável; cota indica face superior	2 un. | 584 × 302 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar

FRENTES / POSIÇÕES

LS01-P	616 × 1176 mm | e 20 mm | U 2 | Z global 1502 | ferragem/folga final por confirmar

LED

LS01	Nenhum segmento de iluminação integrado especificado neste módulo. Não acrescentar luz por interpretação do render.

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

front count	1
shelf tops mm	1898 × 2278
Notas e condições	Profundidade 350 mm já inclui frente 20 mm: corpo até Y 6180 e frente Y 6180..6200; não somar frente por fora. × Topo corpo 2680 +remate 20 até 2700. Uma prateleira ajustável com topo 1898, outra 2278; cota de furação final após definir conteúdo. × Roupa/produtos de lavagem em corpos próprios; sem alimentos. × O corpo 2 recebe reserva técnica para driver, separada dos objetos guardados e com acesso/ventilação. Rever volume após escolher fonte.
Estado	PROPOSTA; conferir montagem e retirada das máquinas
Fonte	R36 implantação adotada; detalhe construtivo nominal R 27 reemitido e envelopes aninhados coordenados.
carcass width mm	620
carcass depth mm	330
carcass height mm	1180
carcass bottom mm	1500
panel thickness mm	18
back thickness mm	8

LS01-D2 | Armário superior de lavagem 1 / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

section / body depth mm	330
section / front thickness mm	20
section / back thickness mm	8
section / shelf depth mm	302
section / shelf levels reference	Face superior; base e topo cotados em separado
section / shelf bottoms mm	1880 × 2260
revision	R37
source R27 page	46
Liberação de fabrico	Não
issued revision	R38
source state R38	REEMITIDO_R38_FONTE_PRESERVADA_CONFERIR_PENDENCIAS_DA_FICHA

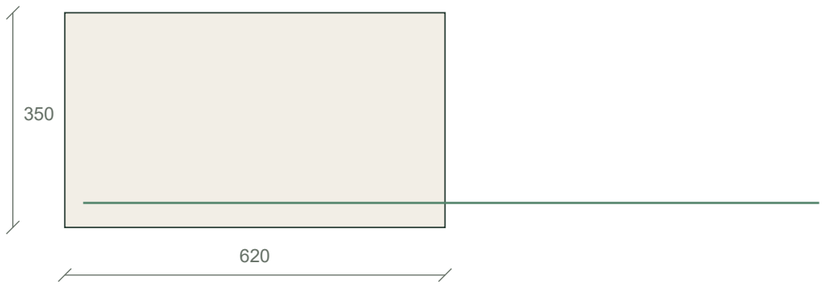
LS02 | Armário superior de lavagem 2

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 620 × P 350 × A 1180 | Z 1500..2680

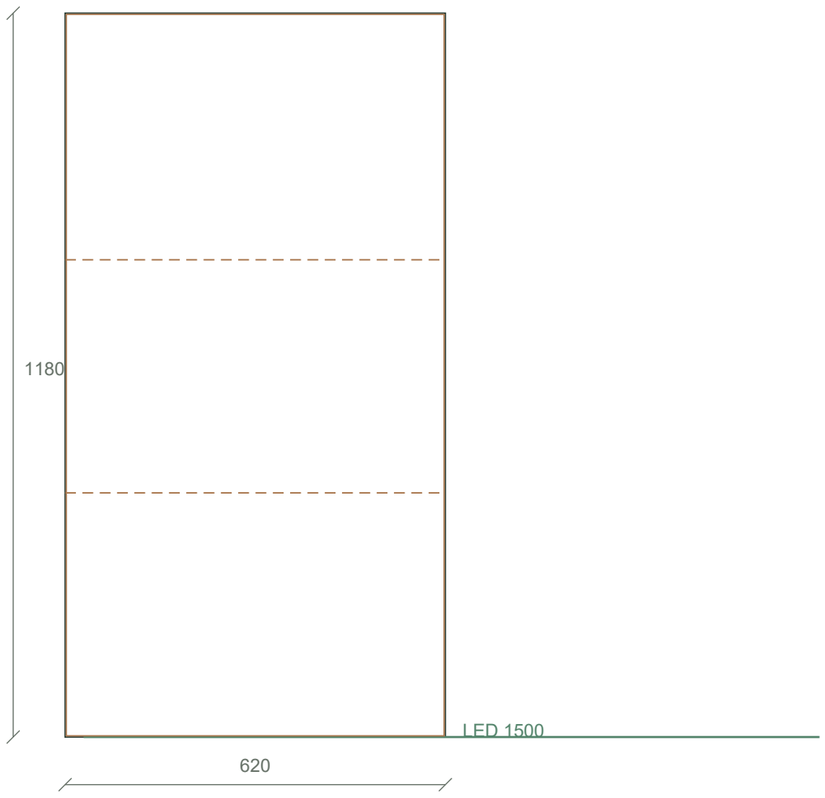
PLANTA

Escala 1:10 | medidas pelas cotas



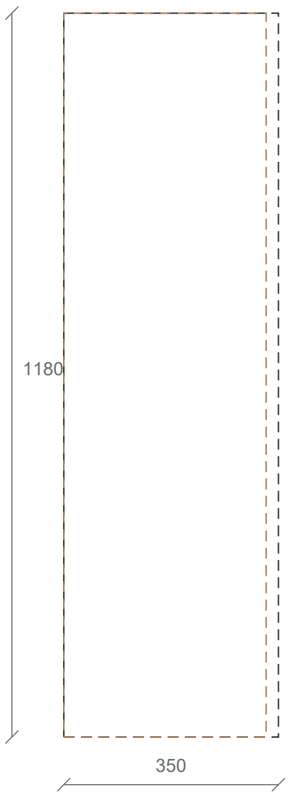
ALÇADO / FRENTE N

Escala 1:10 | medidas pelas cotas



CORTE / RESERVA

Escala 1:10 | medidas pelas cotas



Z base 1500 / topo 2680

Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 2450..3070 | Y 5850..6200

Frente N | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

4 tipos de painel | 1 frentes | 1 LED

Listas e interfaces completas nas folhas LS02-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

LS02-D1 | Armário superior de lavagem 2 / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

Lateral vertical	2 un. | 1180 × 330 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Base e topo entre laterais	2 un. | 584 × 330 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Fundo embutido entre base/topo/laterais	1 un. | 1144 × 584 × 8 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar
Prateleira ajustável; cota indica face superior	2 un. | 584 × 302 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar

FRENTES / POSIÇÕES

LS02-P	616 × 1176 mm | e 20 mm | U 2 | Z global 1502 | ferragem/folga final por confirmar

LED / DRIVER / ACESSO - PARTE INTEGRADA NO MÓVEL

1 / id	LED-LS
1 / owner	LS02
1 / startCAD m	1,84 × 6,16
1 / endCAD m	3,04 × 6,16
1 / bottom or emission z mm	1500
1 / length mm	1200
1 / temperature K	3000
1 / voltage V nominal	24
1 / design W per m assumption	6
1 / design power W	7,2
1 / circuit	CL01
1 / profile groove proposed mm	12 × 6
1 / profile status	RESERVA; selecionar perfil/fita e conferir espessura restante antes de fresar. Comprimento de fita ajustável ao módulo de corte do fabricante.

LS02-D2 | Armário superior de lavagem 2 / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

LED / DRIVER / ACESSO - PARTE INTEGRADA NO MÓVEL / continuação

1 / location	Contínuo sob o conjunto de 2 superiores; canal 12 × 6 mm em base de 18 mm, com 12 mm remanescentes. Eixo Y=6160 mm, a 20 mm da aresta frontal do corpo Y=6180 mm: ficam 14 mm de madeira entre ranhura e aresta, sem invadir a frente móvel. Recuo construtivo de 15 mm em relação ao eixo visual antigo Y=6175 mm. Prever emenda e passagem de cabos entre peças/corpos; não fresar sem desenho do perfil e das uniões.
1 / spans modules	LS01 × LS02
1 / specification status	Apenas posição funcional. Perfil/fita/driver e alimentação por selecionar, acessíveis e separados da água/condutas.
1 / driver selected	Não

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

front count	1
shelf tops mm	1898 × 2278
Notas e condições	Profundidade 350 mm já inclui frente 20 mm: corpo até Y 6180 e frente Y 6180..6200; não somar frente por fora. × Topo corpo 2680 +remate 20 até 2700. Uma prateleira ajustável com topo 1898, outra 2278; cota de furação final após definir conteúdo. × Roupa/produtos de lavagem em corpos próprios; sem alimentos. × O corpo 2 recebe reserva técnica para driver, separada dos objetos guardados e com acesso/ventilação. Rever volume após escolher fonte.
Estado	PROPOSTA; conferir montagem e retirada das máquinas
Fonte	R36 implantação adotada; detalhe construtivo nominal R 27 reemitido e envelopes aninhados coordenados.
carcass width mm	620
carcass depth mm	330
carcass height mm	1180
carcass bottom mm	1500
panel thickness mm	18
back thickness mm	8
section / body depth mm	330
section / front thickness mm	20
section / back thickness mm	8
section / shelf depth mm	302

LS02-D3 | Armário superior de lavagem 2 / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

section / shelf levels reference	Face superior; base e topo cotados em separado
section / shelf bottoms mm	1880 × 2260
revision	R37
source R27 page	47
Liberação de fabrico	Não
issued revision	R38
source state R38	REEMITIDO_R38_FONTE_PRESERVADA_CONFERIR_PENDENCIAS_DA_FICHA

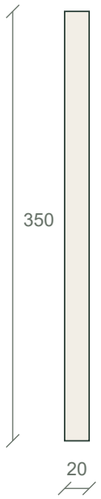
LS-REM-O | Remate lateral superior lavagem

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 20 × P 350 × A 1200 | Z 1500..2700

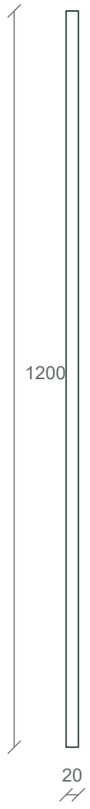
PLANTA

Escala 1:5 | medidas pelas cotas



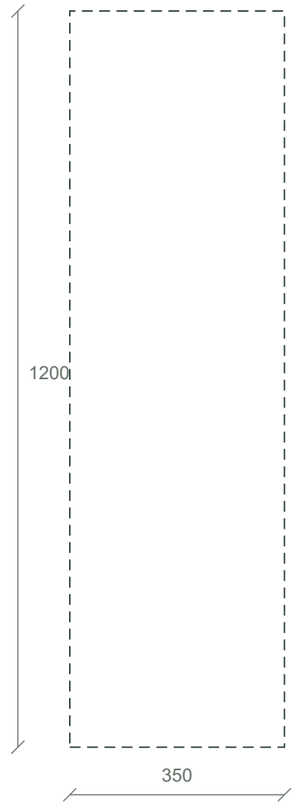
ALÇADO / FRENTE N

Escala 1:10 | medidas pelas cotas



CORTE / RESERVA

Escala 1:10 | medidas pelas cotas



Z base 1500 / topo 2700

Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 1810..1830 | Y 5850..6200

Frente N | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

1 tipos de painel | 0 frentes | 0 LED

Listas e interfaces completas nas folhas LS-REM-O-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

LS-REM-O-D1 | Remate lateral superior lavagem / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

Remate a galgar em obra	1 un. | 1200 × 350 × 20 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar

FRENTES / POSIÇÕES

LS-REM-O	Sem frentes dimensionadas nesta fonte; não significa que o sistema de abertura esteja escolhido.

LED

LS-REM-O	Nenhum segmento de iluminação integrado especificado neste módulo. Não acrescentar luz por interpretação do render.

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

front count	0
Estado	PROPOSTA; conferir montagem e retirada das máquinas
Fonte	R36 implantação adotada; detalhe construtivo nominal R 27 reemitido e envelopes aninhados coordenados.
revision	R37
source R27 page	48
Liberação de fabrico	Não
issued revision	R38
source state R38	REEMITIDO_R38_FONTE_PRESERVADA_CONFERIR_PENDENCIAS_DA_FICHA

LS-REM-T | Remate superior lavagem

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 1240 × P 20 × A 20 | Z 2680..2700

PLANTA

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



ALÇADO / FRENTE N

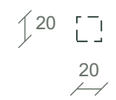
Escala 1:20 | medidas pelas cotas



Z base 2680 / topo 2700

CORTE / RESERVA

Escala 1:5 | medidas pelas cotas



Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 1830..3070 | Y 6180..6200

Frente N | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

1 tipos de painel | 0 frentes | 0 LED

Listas e interfaces completas nas folhas LS-REM-T-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

LS-REM-T-D1 | Remate superior lavagem / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

Remate a galgar em obra	1 un. | 1240 × 20 × 20 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar

FRENTES / POSIÇÕES

LS-REM-T	Sem frentes dimensionadas nesta fonte; não significa que o sistema de abertura esteja escolhido.

LED

LS-REM-T	Nenhum segmento de iluminação integrado especificado neste módulo. Não acrescentar luz por interpretação do render.

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

front count	0
Estado	PROPOSTA; conferir montagem e retirada das máquinas
Fonte	R36 implantação adotada; detalhe construtivo nominal R 27 reemitido e envelopes aninhados coordenados.
revision	R37
source R27 page	49
Liberação de fabrico	Não
issued revision	R38
source state R38	REEMITIDO_R38_FONTE_PRESERVADA_CONFERIR_PENDENCIAS_DA_FICHA

IS_C_BASIN_R37 | Banho comum - baseS1000

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 1000 × P 400 × A 600 | Z 250..850

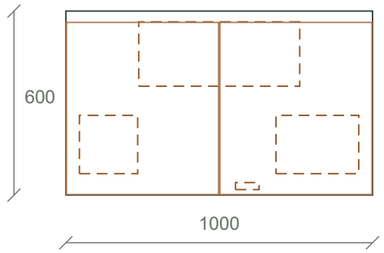
PLANTA

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



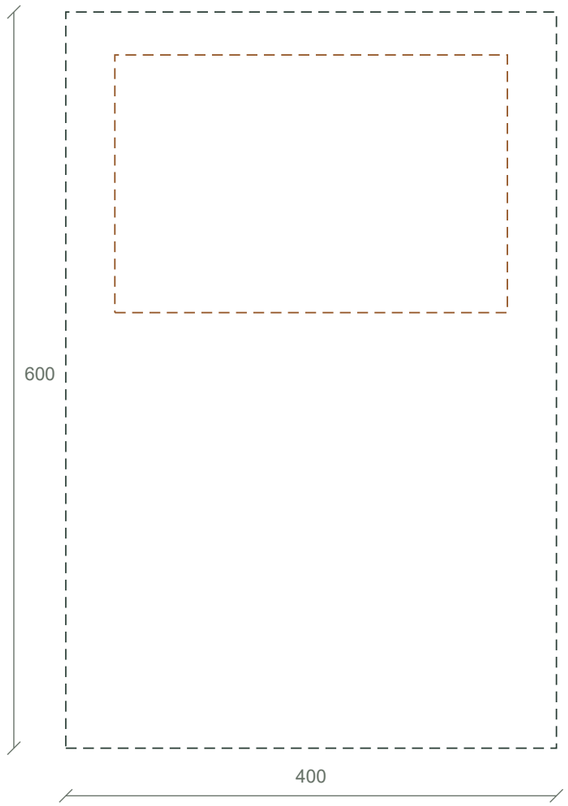
ALÇADO / FRENTE N

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



CORTE / RESERVA

Escala 1:5 | medidas pelas cotas



Z base 250 / topo 850

Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 11150..12150 | Y 5550..5950

Frente N | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

6 tipos de painel | 2 frentes | 0 LED

Listas e interfaces completas nas folhas IS_C_BASIN_R37-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

IS_C_BASIN_R37-D1 | Banho comum - baseS1000 / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

ILH-L	1 un. | 565 × 382 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar | ilharga lateral vertical; profundidade exclui frente/calhas
ILH-R	1 un. | 565 × 382 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar | ilharga lateral vertical; profundidade exclui frente/calhas
BASE	1 un. | 964 × 370 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar | fundo horizontal
TRAV-F	1 un. | 50 × 964 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar | travessa frontal de estudo; não apoio estrutural libertado
COSTAS-VIS	Quantidade não definida | Dimensões e quantidade por definir; e 12 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar | Costas parciais visitáveis; não desenhar placa fixa a bloquear caixas e sifão.
TAMPO	1 un. | 1000 × 400 × 35 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar

FRENTES / POSIÇÕES

F1	496 × 561 mm | e 18 mm | U 2 | Z global 252 | ferragem/folga final por confirmar
F2	496 × 561 mm | e 18 mm | U 502 | Z global 252 | ferragem/folga final por confirmar

LED / DRIVER / ACESSO - PARTE INTEGRADA NO MÓVEL

integrated	Não
why	EspelhoLED3000K é peça autónoma da parede, não ferragem/LED deste módulo.

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

room	IS_C
Cota superior Z / mm	850
carcass top mm	815
carcass height mm	565
countertop thickness mm	35
fronts dimension status	Envelopes de estudo após folgas2mm; não listagem de corte/ferragens. z é cota absoluta ao piso;u cresceX de xmin a xmax.
services / basin / basin	Duravit0338490000

IS_C_BASIN_R37-D2 | Banho comum - baseS1000 / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

services / basin / externalMm	525 × 320 × 175
services / basin / counterTopMm	850
services / basin / counterThicknessMm	35
services / basin / basinUpperEdgeMm	815
services / basin / basinBottomEnvelopeMm	640
services / basin / drainCentreCAD	11,65 × 5,685
services / basin / mixerProjectionMm	174
services / basin / purchaseApproved	Não
services / basin / heightDiscrepancyMm / dimensioned sheet	175
services / basin / heightDiscrepancyMm / portal description	210
services / basin / heightDiscrepancyMm / lowerReservelf210	605
services / basin / heightDiscrepancyMm / confirmationRequired	Sim
services / basin / rearOverflowReliefMm	6,25
services / basin / mixerAxisMm	1042
services / basin / spoutOutletMm	1000
services / basin / mixerControlCentresMm	100
services / basin / mixerBackplateMm	173 × 74
services / basin / outerBasinBBoxCAD	11,387 × 5,59 × 11,912 × 5,91
services / basin / mixerWallCAD	11,65 × 5,55
services / basin / spoutOutletCAD	11,65 × 5,724 × 1
services / basin / dimensions reoriented for S wall	Sim
services / trap / Referência de estudo	Duravit0050364600

IS_C_BASIN_R37-D3 | Banho comum - baseS1000 / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

services / trap / drop mm	110 × 220
services / trap / body diameter mm	70
services / trap / outlet mm	32
services / trap / horizontal max mm	400
services / trap / example not released / union mm	620
services / trap / example not released / outlet mm	450
services / trap / example not released / Cota inferior Z / mm	360
services / valve / Referência de estudo	Duravit0050524600
services / valve / clamp mm	0 × 70
services / valve / not tail length	Sim
services / individual and general boxes 1 / id	BC-VALVES-IND
services / individual and general boxes 1 / room	IS_C
services / individual and general boxes 1 / type	valve_box
services / individual and general boxes 1 / bboxCAD	11,195 × 5,55 × 11,465 × 5,63
services / individual and general boxes 1 / Cota inferior Z / mm	320
services / individual and general boxes 1 / Altura / mm	190
services / individual and general boxes 1 / face	N
services / individual and general boxes 1 / Referência de estudo	Caleffi359410
services / individual and general boxes 1 / Estado	PROPOSTA_R37_NAO_COMPRAR_NAO_FABRICAR
services / individual and general boxes 1 / note	Caixa real270×190×80 de4AF+3AQ; individualizar lavatório/duche/cisterna, cegando sobras junto ao coletor. Dentro do móvel, acessível pela porta; não rasgarW25/cassete. Tampa359801294×214×8 ou359700conforme ficha por validar pelo colega água.
services / individual and general boxes 1 / cover mm	294 × 214 × 8
services / individual and general boxes 2 / id	BC-VALVES-GEN

IS_C_BASIN_R37-D4 | Banho comum - baseS1000 / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

services / individual and general boxes 2 / room	IS_C
services / individual and general boxes 2 / type	valve_box
services / individual and general boxes 2 / bboxCAD	11,916 × 5,55 × 12,106 × 5,63
services / individual and general boxes 2 / Cota inferior Z / mm	320
services / individual and general boxes 2 / Altura / mm	190
services / individual and general boxes 2 / face	N
services / individual and general boxes 2 / Referência de estudo	Caleffi359190
services / individual and general boxes 2 / Estado	PROPOSTA_R37_NAO_COMPRAR_NAO_FABRICAR
services / individual and general boxes 2 / note	Caixa190×190×80 para cortes geraisAF/AQ a montante dos individuais. Tampa própria359892/893214×214×8. Não usar tampa359801 nesta caixa.
services / individual and general boxes 2 / cover mm	214 × 214 × 8
services / inside flood sensor / id	BC-FLOOD-BASIN
services / inside flood sensor / room	IS_C
services / inside flood sensor / type	flood_sensor
services / inside flood sensor / bboxCAD	11,52 × 5,66 × 11,597 × 5,737
services / inside flood sensor / Cota inferior Z / mm	268
services / inside flood sensor / Altura / mm	23
services / inside flood sensor / face	up
services / inside flood sensor / Referência de estudo	ShellyFloodSGen4S4SN-0071Z
services / inside flood sensor / Estado	PROPOSTA_R37_NAO_COMPRAR_NAO_FABRICAR
services / inside flood sensor / note	Ø77×23,IP67,CR123A eHomeAssistant nas fontes oficiais. BASIN sobre fundo/bandeja interiorZ268 (base250+painel18 de estudo), não no pavimento sob caixa fechada: desenhar percurso de escorrência. WC no pavimento seco, fora do duche. Não deteta automaticamente fugas retidas dentro de parede. Acesso para teste/bateria e cobertura de percursos a afinar.
storage / external width depth height mm	1000 × 400 × 565
storage / internal rectangular width depth height mm	964 × 370 × 529

IS_C_BASIN_R37-D5 | Banho comum - baseS1000 / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

storage / gross internal envelope l	188,684
storage / deduct bowl210 l	35,969
storage / deduct drain service l	19,411
storage / deduct valve bodies l	6,992
storage / residual geometric study l	126,311
storage / not usable storage capacity	É saldo volumétrico aproximado depois de reservas retangulares conservadoras, não litros úteis. Há envelopes sobrepostos às próprias espessuras; não é medição de capacidade comercial. Portas/calhas, clips/apoios, ligações e acesso reduzem mais.
storage / clean storage proposal / removable trays	2
storage / clean storage proposal / each external mm	240 × 200 × 180
storage / clean storage proposal / gross tray volume each l	8,64
storage / clean storage proposal / gross total tray volume l	17,28
storage / clean storage proposal / bboxCAD each 1	11,21 × 5,72 × 11,45 × 5,92
storage / clean storage proposal / bboxCAD each 2	11,85 × 5,72 × 12,09 × 5,92
storage / clean storage proposal / Cota inferior Z / mm	268
storage / clean storage proposal / Altura / mm	180
storage / clean storage proposal / location	zona frontal inferior lateral, abaixo605, afastada do sifão central; retirar tabuleiros para visitar cortes. Confirmar dimensões internas reais de cada tabuleiro.
storage / clean storage proposal / no fixed shelf crossing trap	Sim
storage / clean storage proposal / organization 1 / tray	1
storage / clean storage proposal / organization 1 / content	Duas toalhas de banho dobradas
storage / clean storage proposal / organization 1 / folded each mm	200 × 180 × 80
storage / clean storage proposal / organization 1 / count	2
storage / clean storage proposal / organization 1 / assembly mm	200 × 180 × 160

IS_C_BASIN_R37-D6 | Banho comum - baseS1000 / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

storage / clean storage proposal / organization 2 / tray	2
storage / clean storage proposal / organization 2 / content	Dois rolos de papel de reserva e pequeno estojo dehigiene
storage / clean storage proposal / organization 2 / roll diameter mm	110
storage / clean storage proposal / organization 2 / roll length mm	100
storage / clean storage proposal / organization 2 / count	2
storage / clean storage proposal / organization 2 / rolls assembly mm	220 × 100 × 110
storage / clean storage proposal / organization 2 / case envelope mm	220 × 70 × 100
storage / water boxes / individual	Caleffi359410,270×190×80,3AF+2AQusados, restantes cegados
storage / water boxes / general	Caleffi359190,190×190×80,cortes geraisAF/AQ
storage / water boxes / cover individual	359801,294×214×8
storage / water boxes / cover general	359892/893,214×214×8
storage / water boxes / access	tampas íntegra e removíveis por frente; painéis/tabuleiros/ferragens não bloqueiam visitação
storage / clean chemical separation	Só toalhas/papel/reserva limpa nos tabuleiros; detergentes domésticos ficam na lavandaria, fora do espaço de higiene.
storage / wall storage removed R38	Sim
storage / storage limit	Dimensões de dobra/rolos são amostras de utilização, não capacidade comercial: testar com as toalhas/rolos reais; tabuleiros removem-se para acesso às válvulas. Roupabranca de reserva emARR_N, sem armário suspenso no banho.
storage / family backstock location	ARR_N na distribuição: duasprateleiras reservadas a8toalhasdebanho, restantes a toalhasdemãos/rosto/roupabranca; não medicamentosnem químicos.
Notas e condições	Sem gavetas sob a cuba; nenhum fundo/prateleira fixa corta sifão ou caixas. × Cuba525×320/H175cotado vsH210portal: manterreserva605econfirmarpeçaantesdecorte. × Calhas SU reservam50da profundidade; não prometer acesso560 até escolher ferragem. × Os2tabuleiros240×200×180 são apenas envelopes soltos de utilização, não gavetas nem ferragens imaginadas. × Apoios estruturais do tampo/cuba e cargas de fixação por selecionar; clips da cuba não suportam a bancada. × Manobra comum avaliada com portas fechadas; acesso a arrumação/manutenção é sequencial. × R37 fixa18mm acabados para as frentes de estudo. COM:corpo382+frente18=400. SU:corpo450+2frentes18+intervalo14=500; planoscentrais491/459,curso583. Não adotar20mm sem rever envolvente/ferragem. × R38: retirar completamente a caixa de parede. Duas toalhas de uso/reserva imediata num tabuleiro; dois rolos e estojo no outro, sem invadir sifão/cortes. Reserva familiar em ARR_N. × Os toalheiros aquecidos mantêm a posição; são para secar toalhas, não um armário. Não criar LED ou tomada dentro da arrumação.
Liberação de fabrico	Não

IS_C_BASIN_R37-D7 | Banho comum - baseS1000 / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

front thickness mm	18
revision	R38
issued revision	R38
source state R38	DESENVOLVIDO_R38_VALIDACOES_DE_EXECUCAO_PENDENTES

IS_S_BASIN_R37 | Suíte - baseN1200

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

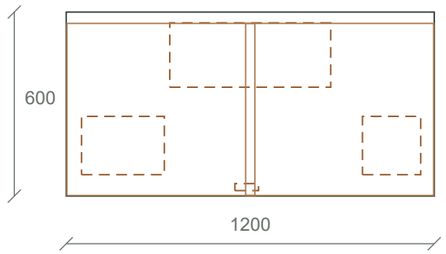
L 1200 × P 500 × A 600 | Z 250..850

PLANTA

Escala 1:20 | medidas pelas cotas

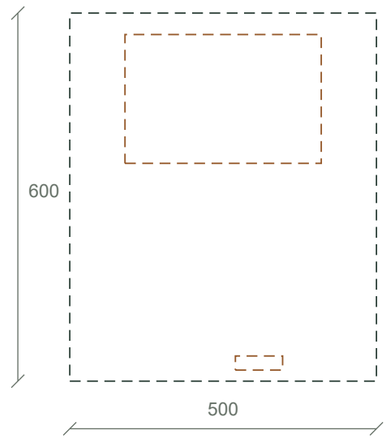
ALÇADO / FRENTE S

Escala 1:20 | medidas pelas cotas



CORTE / RESERVA

Escala 1:10 | medidas pelas cotas



Z base 250 / topo 850

Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 450..1650 | Y 5180..5680

Frente S | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

6 tipos de painel | 2 frentes | 0 LED

Listas e interfaces completas nas folhas IS_S_BASIN_R37-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

IS_S_BASIN_R37-D1 | Suíte - baseN1200 / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

ILH-L	1 un. | 565 × 450 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar | ilharga lateral vertical; profundidade exclui frente/calhas
ILH-R	1 un. | 565 × 450 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar | ilharga lateral vertical; profundidade exclui frente/calhas
BASE	1 un. | 1164 × 438 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar | fundo horizontal
TRAV-F	1 un. | 50 × 1164 × 18 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar | travessa frontal de estudo; não apoio estrutural libertado
COSTAS-VIS	Quantidade não definida | Dimensões e quantidade por definir; e 12 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar | Costas parciais visitáveis; não desenhar placa fixa a bloquear caixas e sifão.
TAMPO	1 un. | 1200 × 500 × 35 mm | dimensão acabada de estudo; orla/corte/furação por confirmar

FRENTES / POSIÇÕES

F1	613 × 561 mm | e 18 mm | U 2 | Z global 252 | ferragem/folga final por confirmar
F2	613 × 561 mm | e 18 mm | U 585 | Z global 252 | ferragem/folga final por confirmar

LED / DRIVER / ACESSO - PARTE INTEGRADA NO MÓVEL

integrated	Não
why	EspelhoLED3000K é peça autónoma da parede, não ferragem/LED deste módulo.

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

room	IS_S
Cota superior Z / mm	850
carcass top mm	815
carcass height mm	565
countertop thickness mm	35
fronts dimension status	Envelopes de estudo após folgas2mm; não listagem de corte/ferragens. z é cota absoluta ao piso;u cresceX de xmin a xmax.
services / basin / basin	Duravit0338490000

IS_S_BASIN_R37-D2 | Suíte - baseN1200 / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

services / basin / externalMm	525 × 320 × 175
services / basin / counterTopMm	850
services / basin / counterThicknessMm	35
services / basin / basinUpperEdgeMm	815
services / basin / basinBottomEnvelopeMm	640
services / basin / drainCentreCAD	1,05 × 5,495
services / basin / outerBasinBBoxCAD	0,787 × 5,27 × 1,312 × 5,59
services / basin / mixerWallCAD	1,05 × 5,68
services / basin / spoutOutletCAD	1,05 × 5,506 × 1
services / basin / mixerProjectionMm	174
services / basin / purchaseApproved	Não
services / basin / heightDiscrepancyMm / dimensioned sheet	175
services / basin / heightDiscrepancyMm / portal description	210
services / basin / heightDiscrepancyMm / lowerReservelf210	605
services / basin / heightDiscrepancyMm / confirmationRequired	Sim
services / basin / rearOverflowReliefMm	6,25
services / basin / mixerAxisMm	1042
services / basin / spoutOutletMm	1000
services / basin / mixerControlCentresMm	100
services / basin / mixerBackplateMm	173 × 74
services / trap / Referência de estudo	Duravit0050364600
services / trap / drop mm	110 × 220

IS_S_BASIN_R37-D3 | Suíte - baseN1200 / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

services / trap / body diameter mm	70
services / trap / outlet mm	32
services / trap / horizontal max mm	400
services / trap / example not released / union mm	620
services / trap / example not released / outlet mm	450
services / trap / example not released / Cota inferior Z / mm	360
services / valve / Referência de estudo	Duravit0050524600
services / valve / clamp mm	0 × 70
services / valve / not tail length	Sim
services / individual and general boxes 1 / id	BS-VALVES-IND
services / individual and general boxes 1 / room	IS_S
services / individual and general boxes 1 / type	valve_box
services / individual and general boxes 1 / bboxCAD	0,5 × 5,6 × 0,77 × 5,68
services / individual and general boxes 1 / Cota inferior Z / mm	320
services / individual and general boxes 1 / Altura / mm	190
services / individual and general boxes 1 / face	S
services / individual and general boxes 1 / Referência de estudo	Caleffi359410
services / individual and general boxes 1 / Estado	PROPOSTA_R37_NAO_COMPRAR_NAO_FABRICAR
services / individual and general boxes 1 / note	Caixa real270×190×80 de4AF+3AQ; individualizar lavatório/duche/cisterna, cegando sobras junto ao coletor. Dentro do móvel, acessível pela porta; não rasgarW25/cassete. Tampa359801294×214×8 ou359700conforme ficha por validar pelo colega água.
services / individual and general boxes 1 / cover mm	294 × 214 × 8
services / individual and general boxes 2 / id	BS-VALVES-GEN
services / individual and general boxes 2 / room	IS_S

IS_S_BASIN_R37-D4 | Suíte - baseN1200 / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

services / individual and general boxes 2 / type	valve_box
services / individual and general boxes 2 / bboxCAD	1,416 × 5,6 × 1,606 × 5,68
services / individual and general boxes 2 / Cota inferior Z / mm	320
services / individual and general boxes 2 / Altura / mm	190
services / individual and general boxes 2 / face	S
services / individual and general boxes 2 / Referência de estudo	Caleffi359190
services / individual and general boxes 2 / Estado	PROPOSTA_R37_NAO_COMPRAR_NAO_FABRICAR
services / individual and general boxes 2 / note	Caixa190×190×80 para cortes geraisAF/AQ a montante dos individuais. Tampa própria359892/893214×214×8. Não usar tampa359801 nesta caixa.
services / individual and general boxes 2 / cover mm	214 × 214 × 8
services / inside flood sensor / id	BS-FLOOD-BASIN
services / inside flood sensor / room	IS_S
services / inside flood sensor / type	flood_sensor
services / inside flood sensor / bboxCAD	1 × 5,45 × 1,077 × 5,527
services / inside flood sensor / Cota inferior Z / mm	268
services / inside flood sensor / Altura / mm	23
services / inside flood sensor / face	up
services / inside flood sensor / Referência de estudo	ShellyFloodSGen4S4SN-0071Z
services / inside flood sensor / Estado	PROPOSTA_R37_NAO_COMPRAR_NAO_FABRICAR
services / inside flood sensor / note	Ø77×23,IP67,CR123A eHomeAssistant nas fontes oficiais. BASIN sobre fundo/bandeja interiorZ268 (base250+painel18 de estudo), não no pavimento sob caixa fechada: desenhar percurso de escorrência. WC no pavimento seco, fora do duche. Não deteta automaticamente fugas retidas dentro de parede. Acesso para teste/bateria e cobertura de percursos a afinar.
storage / external width depth height mm	1200 × 500 × 565
storage / internal rectangular width depth height mm	1164 × 438 × 529
storage / gross internal envelope l	269,701

IS_S_BASIN_R37-D5 | Suíte - baseN1200 / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

storage / deduct bowl210 l	35,969
storage / deduct drain service l	19,411
storage / deduct valve bodies l	6,992
storage / residual geometric study l	207,329
storage / not usable storage capacity	É saldo volumétrico aproximado depois de reservas retangulares conservadoras, não litros úteis. Há envelopes sobrepostos às próprias espessuras; não é medição de capacidade comercial. Portas/calhas, clips/apoios, ligações e acesso reduzem mais.
storage / clean storage proposal / removable trays	2
storage / clean storage proposal / each external mm	240 × 200 × 180
storage / clean storage proposal / gross tray volume each l	8,64
storage / clean storage proposal / gross total tray volume l	17,28
storage / clean storage proposal / bboxCAD each 1	0,51 × 5,2 × 0,75 × 5,4
storage / clean storage proposal / bboxCAD each 2	1,35 × 5,2 × 1,59 × 5,4
storage / clean storage proposal / Cota inferior Z / mm	268
storage / clean storage proposal / Altura / mm	180
storage / clean storage proposal / location	zona frontal inferior lateral, abaixo605, afastada do sifão central; retirar tabuleiros para visitar cortes. Confirmar dimensões internas reais de cada tabuleiro.
storage / clean storage proposal / no fixed shelf crossing trap	Sim
storage / clean storage proposal / organization 1 / tray	1
storage / clean storage proposal / organization 1 / content	Duas toalhas de banho dobradas
storage / clean storage proposal / organization 1 / folded each mm	200 × 180 × 80
storage / clean storage proposal / organization 1 / count	2
storage / clean storage proposal / organization 1 / assembly mm	200 × 180 × 160
storage / clean storage proposal / organization 2 / tray	2

IS_S_BASIN_R37-D6 | Suíte - baseN1200 / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

storage / clean storage proposal / organization 2 / content	Dois rolos de papel de reserva e pequeno estojo dehigiene
storage / clean storage proposal / organization 2 / roll diameter mm	110
storage / clean storage proposal / organization 2 / roll length mm	100
storage / clean storage proposal / organization 2 / count	2
storage / clean storage proposal / organization 2 / rolls assembly mm	220 × 100 × 110
storage / clean storage proposal / organization 2 / case envelope mm	220 × 70 × 100
storage / water boxes / individual	Caleffi359410,270×190×80,3AF+2AQusados, restantes cegados
storage / water boxes / general	Caleffi359190,190×190×80,cortes geraisAF/AQ
storage / water boxes / cover individual	359801,294×214×8
storage / water boxes / cover general	359892/893,214×214×8
storage / water boxes / access	tampas íntegra e removíveis por frente; painéis/tabuleiros/ferragens não bloqueiam visitação
storage / clean chemical separation	Só toalhas/papel/reserva limpa nos tabuleiros; detergentes domésticos ficam na lavandaria, fora do espaço de higiene.
storage / wall storage removed R38	Sim
storage / storage limit	Dimensões de dobra/rolos são amostras de utilização, não capacidade comercial: testar com as toalhas/rolos reais; tabuleiros removem-se para acesso às válvulas. Roupabranca de reserva emARR_N, sem armário suspenso no banho.
storage / family backstock location	ARR_N na distribuição: duasprateleiras reservadas a8toalhasdebanho, restantes a toalhasdemãos/rosto/roupabranca; não medicamentosnem químicos.
Notas e condições	Sem gavetas sob a cuba; nenhum fundo/prateleira fixa corta sifão ou caixas. × Cuba525×320/H175cotado vsH210portal: manterreserva605econfirmarpeçaantesdecorte. × Calhas SU reservam50da profundidade; não prometer acesso560 até escolher ferragem. × Os2tabuleiros240×200×180 são apenas envelopes soltos de utilização, não gavetas nem ferragens imaginadas. × Apoios estruturais do tampo/cuba e cargas de fixação por selecionar; clips da cuba não suportam a bancada. × Manobra comum avaliada com portas fechadas; acesso a arrumação/manutenção é sequencial. × R37 fixa18mm acabados para as frentes de estudo. COM:corpo382+frente18=400. SU:corpo450+2frentes18+intervalo14=500; planoscentrais491/459,curso583. Não adotar20mm sem rever envolvente/ferragem. × R38: retirar completamente a caixa de parede. Duas toalhas de uso/reserva imediata num tabuleiro; dois rolos e estojo no outro, sem invadir sifão/cortes. Reserva familiar em ARR_N. × Os toalheiros aquecidos mantêm a posição; são para secar toalhas, não um armário. Não criar LED ou tomada dentro da arrumação.
Liberação de fabrico	Não
front thickness mm	18

IS_S_BASIN_R37-D7 | Suíte - baseN1200 / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

revision	R38
issued revision	R38
source state R38	DESENVOLVIDO_R38_VALIDACOES_DE_EXECUCAO_PENDENTES

COM-MA-001 | Cómoda Matilde

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 900 × P 450 × A 800 | Z 0..800

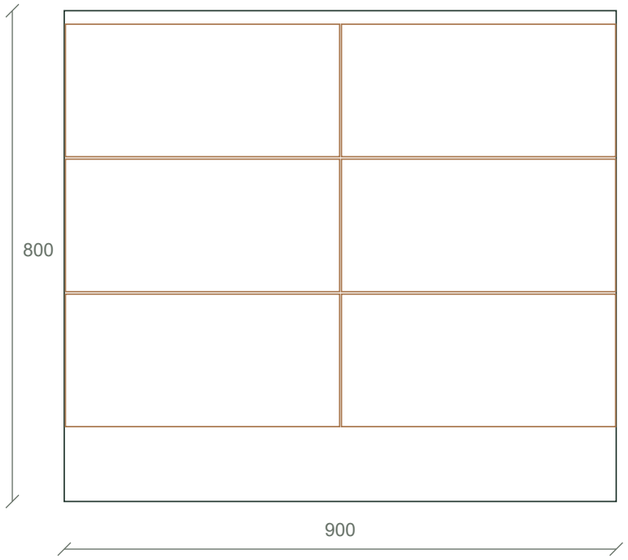
PLANTA

Escala 1:10 | medidas pelas cotas



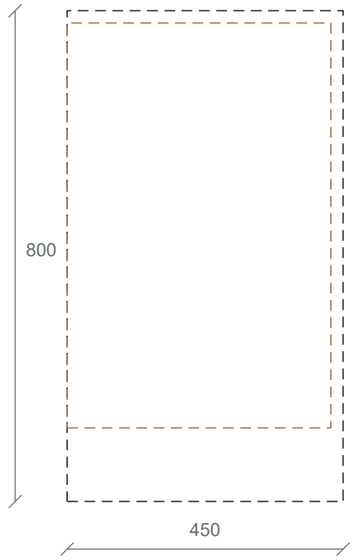
ALÇADO / FRENTE E

Escala 1:10 | medidas pelas cotas



CORTE / RESERVA

Escala 1:10 | medidas pelas cotas



Curso 350 em estudo; não é passagem livre.

Z base 0 / topo 800

Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 13350..13800 | Y 5350..6250

Frente E | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

8 tipos de painel | 6 frentes | 0 LED

Listas e interfaces completas nas folhas COM-MA-001-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

COM-MA-001-D1 | Cómoda Matilde / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

Laterais	2 un. | 660 × 430 × 18 mm | Dimensões acabadas de desenvolvimento; gabaritos, ancoragem e amostra por validar
Base e topo entre laterais	2 un. | 864 × 430 × 18 mm | Dimensões acabadas de desenvolvimento; gabaritos, ancoragem e amostra por validar
Divisória central	1 un. | 624 × 422 × 18 mm | Dimensões acabadas de desenvolvimento; gabaritos, ancoragem e amostra por validar
Costas embutidas por baia	2 un. | 624 × 423 × 8 mm | Dimensões acabadas de desenvolvimento; gabaritos, ancoragem e amostra por validar
Tampo carvalho	1 un. | 900 × 450 × 20 mm | Dimensões acabadas de desenvolvimento; gabaritos, ancoragem e amostra por validar
Laterais das seis caixas de gaveta	12 un. | 340 × 145 × 16 mm | Dimensões acabadas de desenvolvimento; gabaritos, ancoragem e amostra por validar
Frentes/costas das seis caixas	12 un. | 381 × 145 × 16 mm | Dimensões acabadas de desenvolvimento; gabaritos, ancoragem e amostra por validar
Fundos ranhurados das seis caixas	6 un. | 391 × 318 × 8 mm | Dimensões acabadas de desenvolvimento; gabaritos, ancoragem e amostra por validar

FRENTES / POSIÇÕES

COM-MA-001-F1	447 × 216 mm | e 20 mm | U 2 | Z global 122 | ferragem/folga final por confirmar
COM-MA-001-F2	447 × 216 mm | e 20 mm | U 2 | Z global 342 | ferragem/folga final por confirmar
COM-MA-001-F3	447 × 216 mm | e 20 mm | U 2 | Z global 562 | ferragem/folga final por confirmar
COM-MA-001-F4	447 × 216 mm | e 20 mm | U 452 | Z global 122 | ferragem/folga final por confirmar
COM-MA-001-F5	447 × 216 mm | e 20 mm | U 452 | Z global 342 | ferragem/folga final por confirmar
COM-MA-001-F6	447 × 216 mm | e 20 mm | U 452 | Z global 562 | ferragem/folga final por confirmar

LED

COM-MA-001	Nenhum segmento de iluminação integrado especificado neste módulo. Não acrescentar luz por interpretação do render.

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

room	Q_1
Cota superior Z / mm	800
kind	freestanding_dresser

COM-MA-001-D2 | Cómoda Matilde / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

revision	R38
Liberação de fabrico	Não
carcass bottom mm	120
carcass height mm	660
carcass depth mm	430
panel thickness mm	18
back thickness mm	8
front count	6
finish	Lacado marfim mate, tampo/carvalho natural; detalhe lavanda suave só nos têxteis.
drawer extension mm	350
drawer contract / runner	BlumMOVENTO760H3500S+acoplamentosT51.7601,E/D
drawer contract / runner length mm	350
drawer contract / minimum internal cabinet depth mm	353
drawer contract / available internal depth mm	422
drawer contract / rear service reserved mm	50
drawer contract / remaining depth mm	372
drawer contract / depth margin after reserve mm	19
drawer contract / load pair catalogue kg	40
drawer contract / working target payload each kg	10
drawer contract / working target not certified	Sim
drawer contract / clear bay width mm	423
drawer contract / drawer inside width mm	381

COM-MA-001-D3 | Cómoda Matilde / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

drawer contract / drawer outer width mm	413
drawer contract / drawer side length mm	340
drawer contract / wall thickness mm	16
drawer contract / wall height mm	145
drawer contract / groove depth mm	5
drawer contract / groove width mm	8
drawer contract / bottom underside above side bottom mm	13
drawer contract / bottom upper offset mm	21
drawer contract / drawer side bottoms mm	172 × 392 × 612
drawer contract / drawer top mm	317 × 537 × 757
drawer contract / drawer internal nominal depth mm	308
drawer contract / drawer internal nominal height mm	124
drawer contract / nominal internal envelope l each	14,551
drawer contract / machining release	Confirmarrasgosreais, recorte traseiro, ganchos, folgas e furação com gabaritoBlum e amostra; não usar esta listagem como CNC.
drawer contract / anti tip	Fixação anti-tombo à parede maciça, retentores, massas e cargas por dimensionar. Uma gaveta de cada vez, pegas sem arestas.
Notas e condições	900×450×800 com seisgavetas2×3; tampo20, corpoZ120..780 e pés120/recuo70. Semarmárioalto sobre ou ao lado. × Duasbaias423=(900−3×18)/2; caixa dentro381=423−42; laterais340=350−10. Profundidadeinterior422>353, ou372apósreserva50. × Fundos391×318 com ranhura5×8 e rebaixo inferior13, cotas de desenvolvimento a aferir pelo gabarito. Não inventar uma caixa sem a guia. × Caixas Z172/392/612 com145dealtura; última termina757,5mm abaixo do topo interno762. Apoio/posição real da guia por gabarito. × Roupeiro mantém1500×660×2700; cama/mesinhas deslocam-se ligeiramente conformeplanta para criar zona lateral de utilização. × Não há iluminação integrada neste móvel; tomadas, comandos e climatização são coordenados na planta de instalações. × Fixação anti-tombo à parede oeste apenas após marcar tubos/cabos/cisterna do compartimento adjacente; não perfurar zonas técnicas para obter o travamento.
issued revision	R38
source state R38	REEMITIDO_R38_FONTE_PRESERVADA_CONFERIR_PENDENCIAS_DA_FICHA

COM-FR-001 | Cómoda Francisco

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

L 900 × P 450 × A 800 | Z 0..800

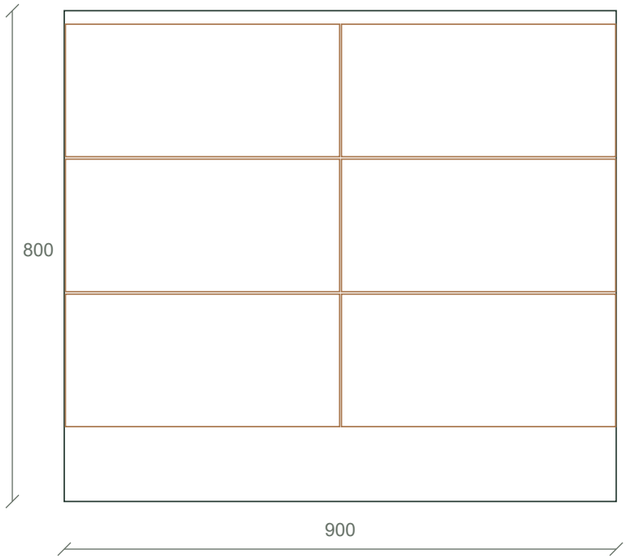
PLANTA

Escala 1:10 | medidas pelas cotas



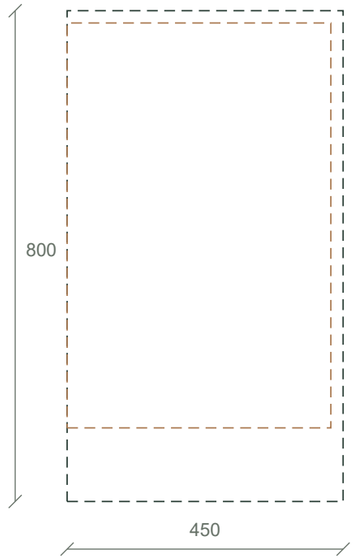
ALÇADO / FRENTE E

Escala 1:10 | medidas pelas cotas



CORTE / RESERVA

Escala 1:10 | medidas pelas cotas



Curso 350 em estudo; não é passagem livre.

Z base 0 / topo 800

Tracejado = envolvente; só camadas cotadas

IMPLANTAÇÃO CAD / mm

X 13350..13800 | Y 2250..3150

Frente E | origem global preservada

PEÇAS / ABERTURAS / LUZ

8 tipos de painel | 6 frentes | 0 LED

Listas e interfaces completas nas folhas COM-FR-001-D...

INTERFACES PENDENTES

Não inferir gavetas, apoios ou recortes ocultos.

Ferragens / obra / fabricante: fecho por módulo.

COM-FR-001-D1 | Cómoda Francisco / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

PAINÉIS NOMINAIS DA FONTE - NÃO É PLANO CNC

Laterais	2 un. | 660 × 430 × 18 mm | Dimensões acabadas de desenvolvimento; gabaritos, ancoragem e amostra por validar
Base e topo entre laterais	2 un. | 864 × 430 × 18 mm | Dimensões acabadas de desenvolvimento; gabaritos, ancoragem e amostra por validar
Divisória central	1 un. | 624 × 422 × 18 mm | Dimensões acabadas de desenvolvimento; gabaritos, ancoragem e amostra por validar
Costas embutidas por baia	2 un. | 624 × 423 × 8 mm | Dimensões acabadas de desenvolvimento; gabaritos, ancoragem e amostra por validar
Tampo carvalho	1 un. | 900 × 450 × 20 mm | Dimensões acabadas de desenvolvimento; gabaritos, ancoragem e amostra por validar
Laterais das seis caixas de gaveta	12 un. | 340 × 145 × 16 mm | Dimensões acabadas de desenvolvimento; gabaritos, ancoragem e amostra por validar
Frentes/costas das seis caixas	12 un. | 381 × 145 × 16 mm | Dimensões acabadas de desenvolvimento; gabaritos, ancoragem e amostra por validar
Fundos ranhurados das seis caixas	6 un. | 391 × 318 × 8 mm | Dimensões acabadas de desenvolvimento; gabaritos, ancoragem e amostra por validar

FRENTES / POSIÇÕES

COM-FR-001-F1	447 × 216 mm | e 20 mm | U 2 | Z global 122 | ferragem/folga final por confirmar
COM-FR-001-F2	447 × 216 mm | e 20 mm | U 2 | Z global 342 | ferragem/folga final por confirmar
COM-FR-001-F3	447 × 216 mm | e 20 mm | U 2 | Z global 562 | ferragem/folga final por confirmar
COM-FR-001-F4	447 × 216 mm | e 20 mm | U 452 | Z global 122 | ferragem/folga final por confirmar
COM-FR-001-F5	447 × 216 mm | e 20 mm | U 452 | Z global 342 | ferragem/folga final por confirmar
COM-FR-001-F6	447 × 216 mm | e 20 mm | U 452 | Z global 562 | ferragem/folga final por confirmar

LED

COM-FR-001	Nenhum segmento de iluminação integrado especificado neste módulo. Não acrescentar luz por interpretação do render.

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA

room	Q_2
Cota superior Z / mm	800
kind	freestanding_dresser

COM-FR-001-D2 | Cómoda Francisco / peças e interfaces

Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

revision	R38
Liberação de fabrico	Não
carcass bottom mm	120
carcass height mm	660
carcass depth mm	430
panel thickness mm	18
back thickness mm	8
front count	6
finish	Carvalho natural mate, frentesmarfim com puxadores em madeira; sálvia suave só nos têxteis.
drawer extension mm	350
drawer contract / runner	BlumMOVENTO760H3500S+acoplamentosT51.7601,E/D
drawer contract / runner length mm	350
drawer contract / minimum internal cabinet depth mm	353
drawer contract / available internal depth mm	422
drawer contract / rear service reserved mm	50
drawer contract / remaining depth mm	372
drawer contract / depth margin after reserve mm	19
drawer contract / load pair catalogue kg	40
drawer contract / working target payload each kg	10
drawer contract / working target not certified	Sim
drawer contract / clear bay width mm	423
drawer contract / drawer inside width mm	381

COM-FR-001-D3 | Cómoda Francisco / peças e interfaces

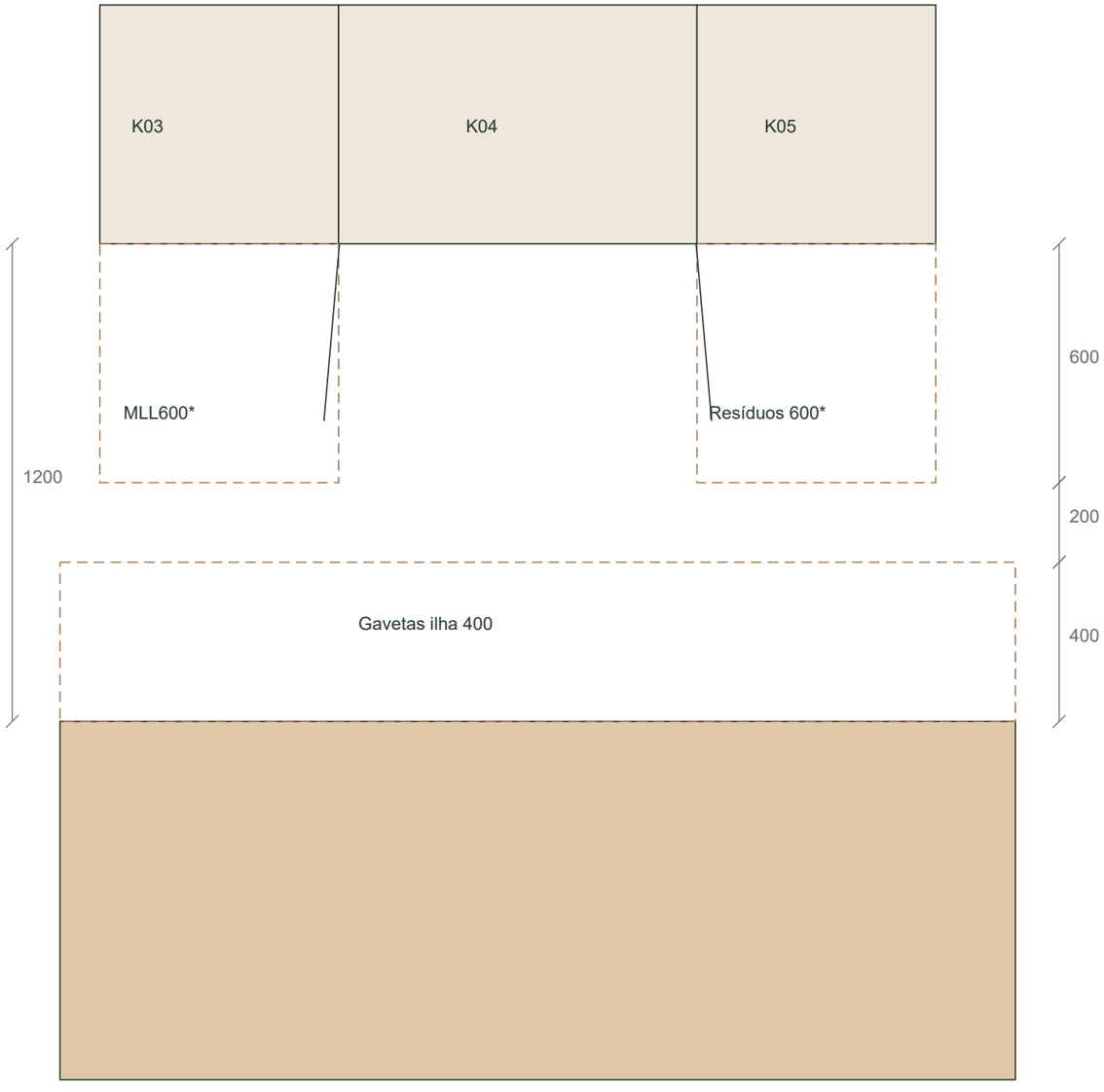
Cotas em mm | Geometria digital de estudo | Confirmar interfaces antes de fabricar

INTERFACES, CONDIÇÕES E PROVENIÊNCIA / continuação

drawer contract / drawer outer width mm	413
drawer contract / drawer side length mm	340
drawer contract / wall thickness mm	16
drawer contract / wall height mm	145
drawer contract / groove depth mm	5
drawer contract / groove width mm	8
drawer contract / bottom underside above side bottom mm	13
drawer contract / bottom upper offset mm	21
drawer contract / drawer side bottoms mm	172 × 392 × 612
drawer contract / drawer top mm	317 × 537 × 757
drawer contract / drawer internal nominal depth mm	308
drawer contract / drawer internal nominal height mm	124
drawer contract / nominal internal envelope l each	14,551
drawer contract / machining release	Confirmarrasgosreais, recorte traseiro, ganchos, folgas e furação com gabaritoBlum e amostra; não usar esta listagem como CNC.
drawer contract / anti tip	Fixação anti-tombo à parede maciça, retentores, massas e cargas por dimensionar. Uma gaveta de cada vez, pegas sem arestas.
Notas e condições	900×450×800 com seisgavetas2×3; tampo20, corpoZ120..780 e pés120/recuo70. Semarmárioalto sobre ou ao lado. × Duasbaias423=(900−3×18)/2; caixa dentro381=423−42; laterais340=350−10. Profundidadeinterior422>353, ou372apósreserva50. × Fundos391×318 com ranhura5×8 e rebaixo inferior13, cotas de desenvolvimento a aferir pelo gabarito. Não inventar uma caixa sem a guia. × Caixas Z172/392/612 com145dealtura; última termina757,5mm abaixo do topo interno762. Apoio/posição real da guia por gabarito. × Roupeiro mantém1500×660×2700; cama/mesinhas deslocam-se ligeiramente conformeplanta para criar zona lateral de utilização. × Não há iluminação integrada neste móvel; tomadas, comandos e climatização são coordenados na planta de instalações. × Fixação anti-tombo à parede oeste apenas após marcar tubos/cabos/cisterna do compartimento adjacente; não perfurar zonas técnicas para obter o travamento.
issued revision	R38
source state R38	REEMITIDO_R38_FONTE_PRESERVADA_CONFERIR_PENDENCIAS_DA_FICHA

CO38-C01 | Utilização simultânea / portas, gavetas e passagens

Cotas em mm | R38 para coordenação e orçamento | Não fabricar sem levantamento e fecho das interfaces



PLANTA DE VARRIMENTO / K03, K04 e K05 / 1:15

1200 mm com tudo fechado

A implantação conserva 1200 mm entre frentes opostas. Uma gaveta da ilha aberta 400 deixa 800.

600 mm com MLL ou bins

MLL: dado oficial 1150 total, máquina 550 fechada e reserva adicional 20. Resíduos: curso ainda por confirmar;600 é envolvente limite de estudo.

Apenas 200 mm se ambas abertas

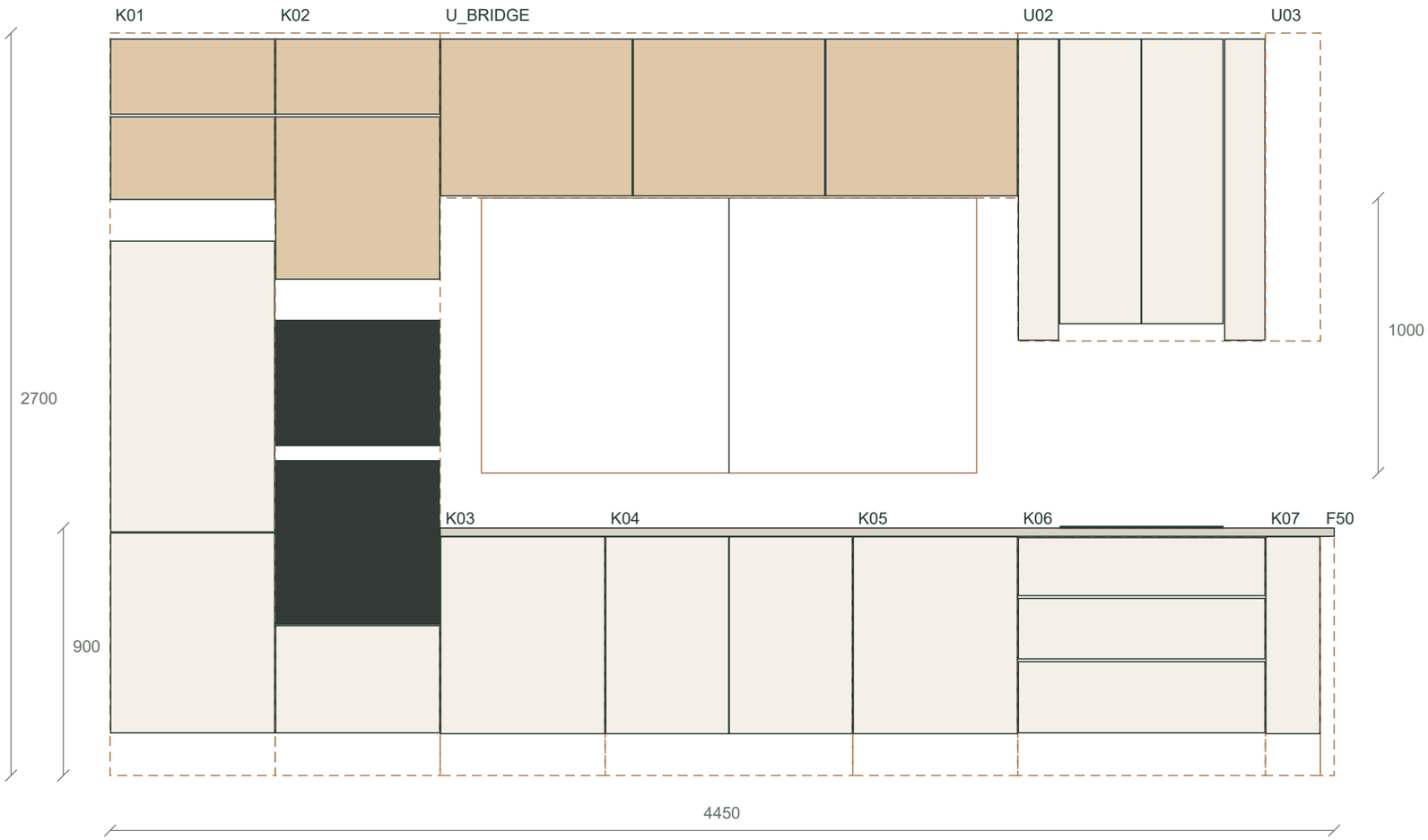
Gaveta ilha 400 +extraível oposto 600 deixam 200. Uso sequencial: fechar para atravessar. Não marcar esta situação como circulação livre.

Portas K04

Abertura nominal 95 graus. Esquema mostra reservas; ferragem, caneco e colisão comMLL/K05 precisam de teste com produto real. A folha não é extraível.

CO38-E01 | Alçado norte / frentes, aparelhos e arrumação

Cotas em mm | R38 para coordenação e orçamento | Não fabricar sem levantamento e fecho das interfaces



ALÇADO / olhar do sul para o norte / 1:20

K04 / duas cubas

Duas portas 447 x716, sem gavetas, sem teto horizontal nem prateleira fixa. Conservar reservas superiores e posteriores para sifão, válvulas e manutenção.

K05 / resíduos

Uma frente 596 x716 sem juntas horizontais; mecanismo HAILO3619771. O desenho antigo de três gavetas deixa de ser atual.

K01 / contraste reemitido

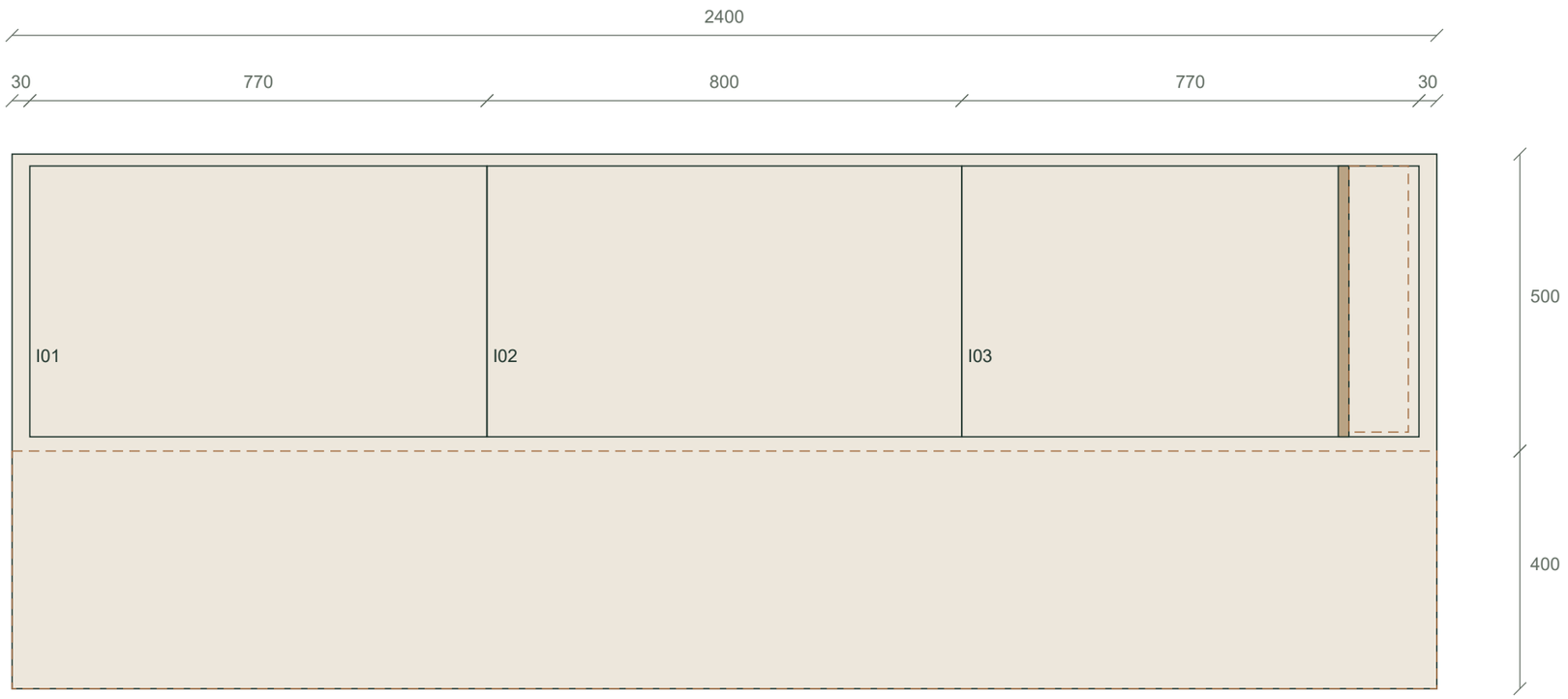
Normalização R38 para avaliação: frentes do frigorífico F11/F21 marfim; maleiros F31/F41 e ilhargas em carvalho. Divergência da R37 registada emCO38-17.

Forno e compacto

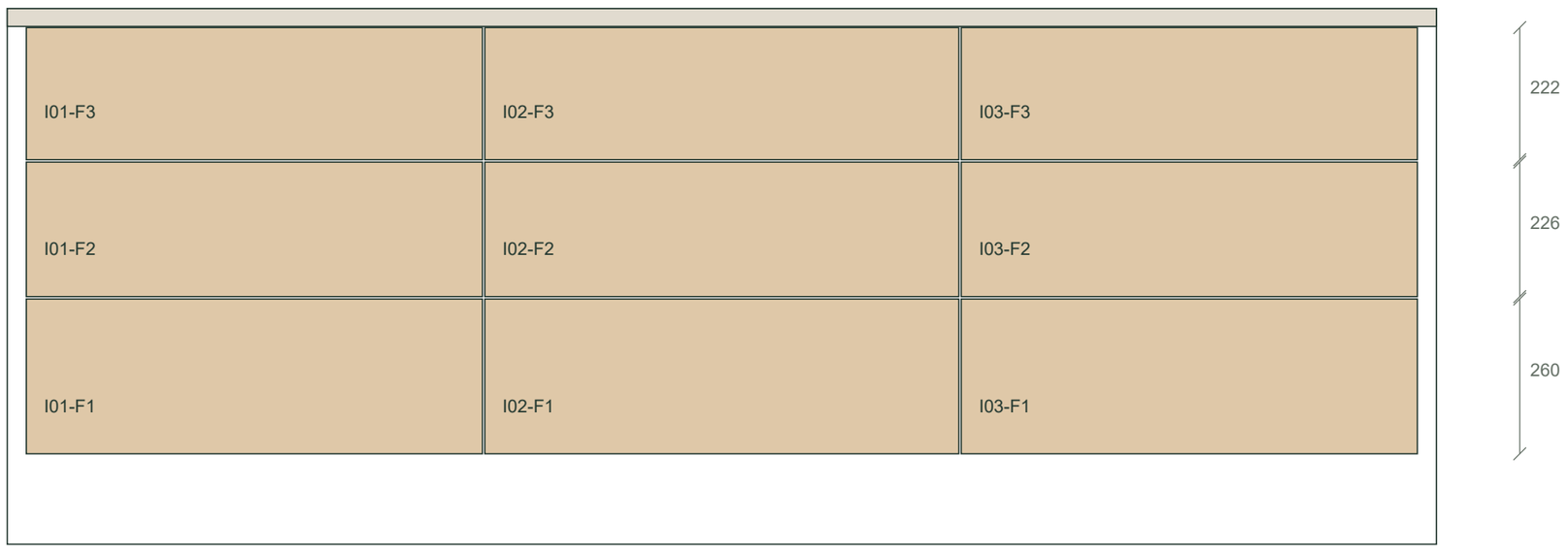
HB478G5B7 inferior / CM724G1B1 superior proposto. Cotas de apoio/nichos detalhadas emK02. Não instalar uma frente fechada diante do forno.

CO38-I01 | Ilha / planta, frente norte e mapa das nove frentes

Cotas em mm | R38 para coordenação e orçamento | Não fabricar sem levantamento e fecho das interfaces



PLANTA / N em cima; U cresce de W para E / 1:10



ALÇADO NORTE / não espelhar I01 e I03 / 1:10



Frentes acabadas / espessura 20

Colunas 766 /796 /766; linhas inferiores 260, intermédias 226 e superiores 222. Juntas 4 e perímetro 2 nos cascos. Não somar três caixas 800 com duas pedras 30.

Arrumação verdadeira

9 caixas de gaveta MOVENTO400; interiores 692 /722 /574 de largura. A terceira coluna perde 118 para baía elétrica 100 e partição 18.

Balanço e estrutura

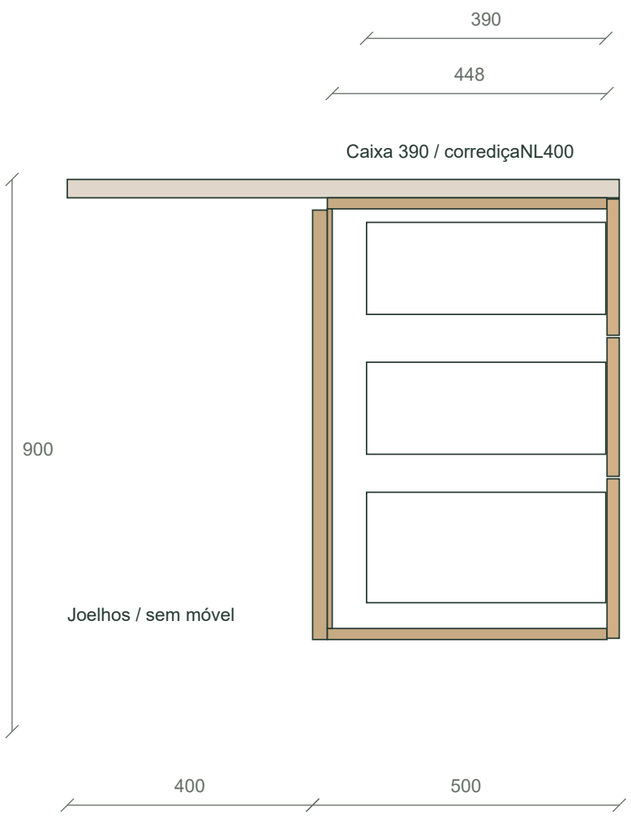
400 mm livres para joelhos no sul. Pedra 30 e apoio em consola carecem de cálculo do fornecedor. Não declarar que a própria pedra ou a ferragem certificam a estrutura.

Ferragem de estudo

BLUM MOVENTO760H4000S +T51.7601 E/D. BLUMOTION; abertura manual por cava/puxador a selecionar. Carga 40 kg inclui caixa, frente e conteúdo.

CO38-I02 | Ilha / cortes, gavetas e baía elétrica

Cotas em mm | R38 para coordenação e orçamento | Não fabricar sem levantamento e fecho das interfaces



CORTE S-N / escala 1:10 / 1:10



I03 / PLANTA / baía seca nascente / 1:5

Tomada da ilha / T-ILHA

Centro X7550, Y6400, Z650. Placa 160 x80 na faceE, fora do balanço. Reserva de ligação 90 mm desde a face externa; produto e recorte na pedra ainda por selecionar.

Acesso e exclusões

Tampa interior removível após retirar gavetasI03. Separação seca de 100 mm, sem alimentos nem objetos soltos. Calhas e caixas ficam à esquerda da partiçãoX7384..7402.

Interfaces de corte

Painéis de gaveta 16, fundo 12 em rasgo 6; fundo recuado 13,5 da base. As cotas são acabadas do estudo: furação, rasgos e carga precisam de gabarito MOVENTO e amostra de oficina.

CO38-I03 | Nove gavetas / peças, volume e programa de arrumação

Cotas em mm | R38 para coordenação e orçamento | Não fabricar sem levantamento e fecho das interfaces

Caixas: frente e costas entre laterais 16; fundo 12 em rasgo 6. CorrediçaNL400 / lateral 390.

ID / uso	L exterior	L útil	P útil	H útil	Fundo acabado	Volume geom.
I01-D1 / Panelas/tabuleiros	724	692	358	154,5	704 x370 x12	38,28 L
I01-D2 / Loiça deuso diário	724	692	358	124,5	704 x370 x12	30,84 L
I01-D3 / Talheres/utensílios	724	692	358	124,5	704 x370 x12	30,84 L
I02-D1 / Taças/caixas	754	722	358	154,5	734 x370 x12	39,93 L
I02-D2 / Pratos/copos	754	722	358	124,5	734 x370 x12	32,18 L
I02-D3 / Pequenos utensílios	754	722	358	124,5	734 x370 x12	32,18 L
I03-D1 / Papel/cartão seco (tabuleiro)	606	574	358	154,5	586 x370 x12	31,75 L
I03-D2 / Panos/cozinha	606	574	358	124,5	586 x370 x12	25,58 L
I03-D3 / Sacoslimpos/acessórios	606	574	358	124,5	586 x370 x12	25,58 L

Programa para uma família de 4

Cerca de 287 L por soma de paralelepípedos internos:287,17 L antes de divisórias/acessórios/folgas. Não é capacidade certificada nem limite de peso. Não guardar alimentos junto do papel ou produtos de limpeza.

Papel em I03-D1

Tabuleiro exterior 560 x330 x140, interior 544 x314 x132, espessura 8. Retirável para limpeza; papel/cartão secos, sem resíduos húmidos.

Lista de peças incluída

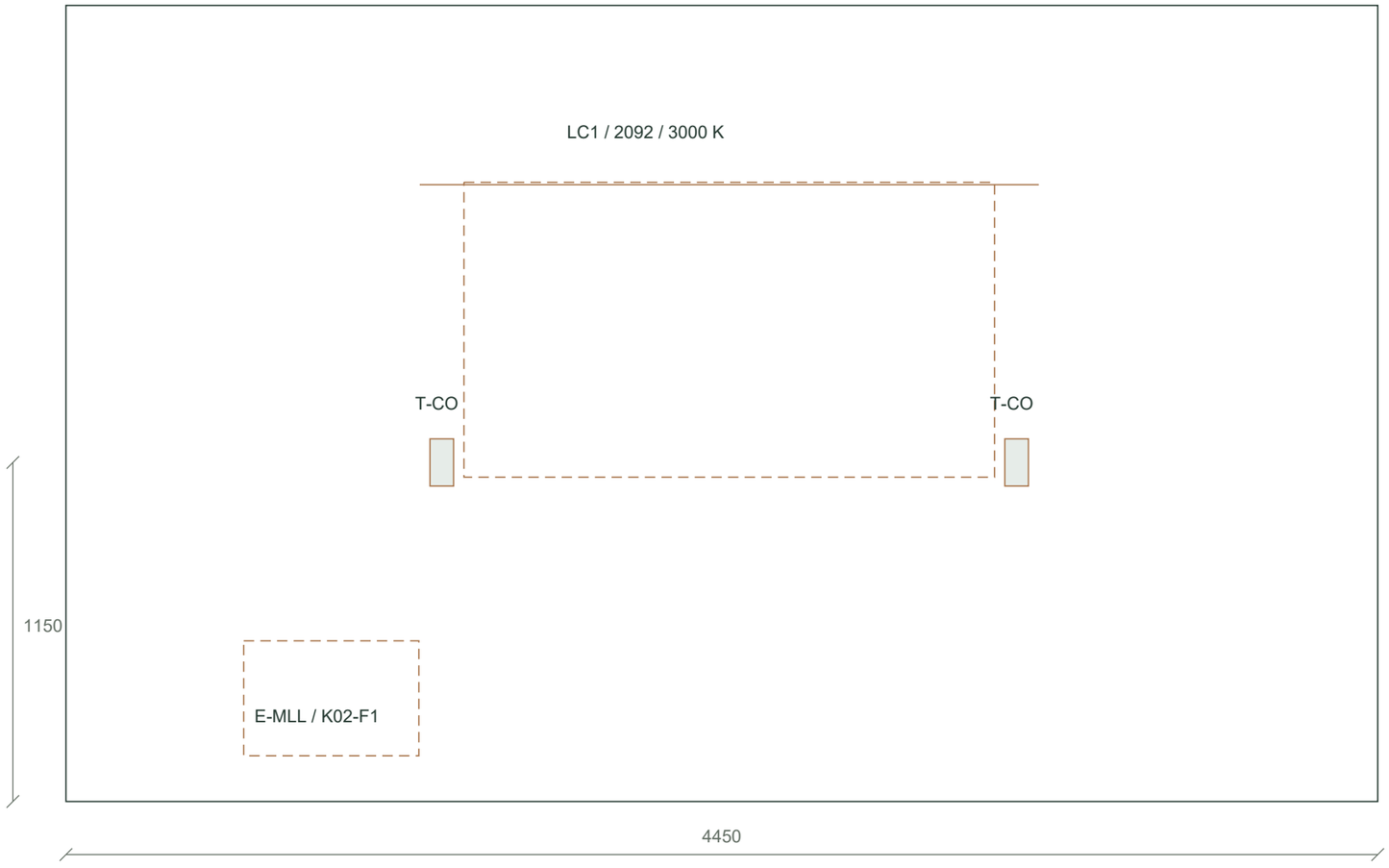
Cascos e9 caixas estão no mapa de painéis, corrigindo a omissão do exportador R37. Listas aninhadas são referência e não voltam a somar quantidades.

Liberação pendente

CNC, sentido de veio, orlas, puxador, carga, reforço da frente largal03 e apoio de pedra dependem de confirmação. Esta tabela não é ordem de fabrico.

CO38-L01 | Iluminação, tomadas e compartimentos técnicos

Cotas em mm | R38 para coordenação e orçamento | Não fabricar sem levantamento e fecho das interfaces



ALÇADO / coordenadas de implantação / 1:20

Bancada / dois pontos duplos

Centros X5325 e7275, Y8500, Z1150. Placas verticais 80 x160 cabem nos panos 150 ao lado daVE2; não usar placas horizontais 160 nesses panos.

MLL / ponto acessível

Centro X4950, Y8430, Z350 dentro da porta seca K02-F1. Cabo oficial 1750; trajeto real ainda a medir. Sem extensão improvisada e sem passar pelo K05 ou bojo K04.

Ilha / tomada na faceE

Centro X7550, Y6400, Z650. Placa 160 x80; baía I03 e recorte na pedra por confirmar. Não colocar tomadas no volume dos joelhos ou na gaveta.

Separações

K04 húmido: zero tomadas e zero driverLED. K05 mecanismo: zero tomadas. K02 serviço seco: sem gaveta e sem alimentos; validar separação térmica ao forno.

LED integrado reemitido a partir dos dados

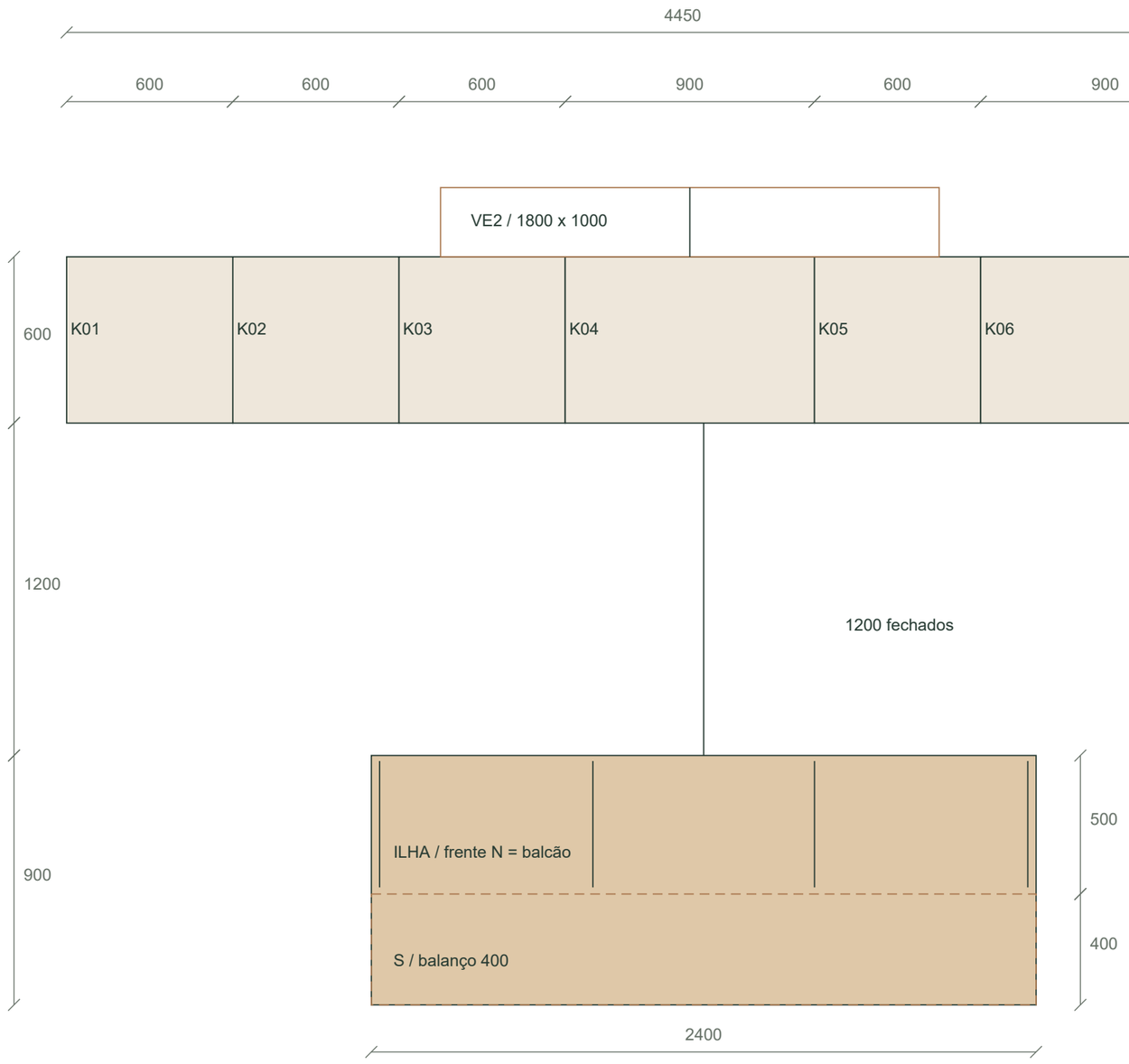
LC1 ponte, LC2-1/2/3 nicho e LC3 balanço sul conservados. Perfis 24V3000 K e fontes acessíveis; ver mapa LED com comprimento/potência. Drivers não entram na descarga de calor dos fornos nem no volume húmido.

Coordenação elétrica

Folha de interfaces de carpintaria. Dimensionamento de circuitos, proteções, terra, canalizações e quadros consta do conjunto de instalações R38; estas posições não dispensam projeto e verificação pelo técnico responsável.

CO38-P01 | Implantação / cozinha, ilha, acesso e janela

Cotas em mm | R38 para coordenação e orçamento | Não fabricar sem levantamento e fecho das interfaces



PLANTA / origem CAD X4050 Y5800 / 1:20

A posição fica conservada

Não ampliar a ilha: tampo 2400 x900; corpo 500 e balanço 400. O armário de arrumação está virado a norte para o balcão, não para os bancos.

Cadeia de módulos

600 K01 +600 K02 +600 K03 +900 K04 +600 K05 +900 K06 +200 K07 +50 remate =4450 mm.

Janela VE2

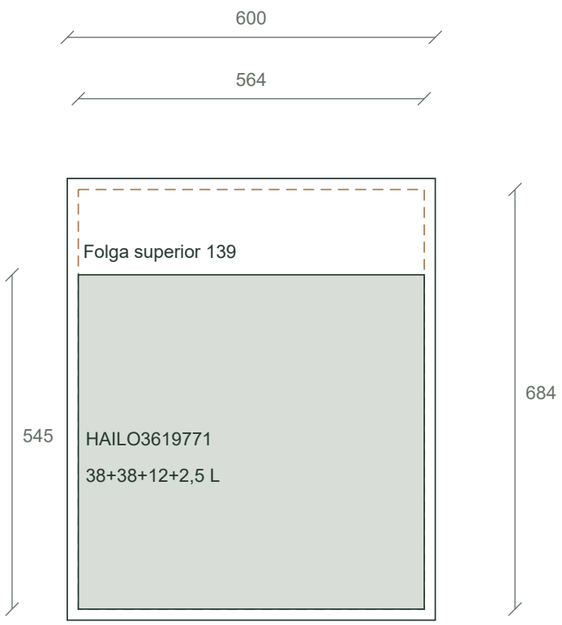
X5400..7200; Y8500..8750; peitoril 1100, cabeça 2100. Ponte 2100..2700. Caixa do estore continua por coordenar antes de fabricar.

Porta P6 e K01

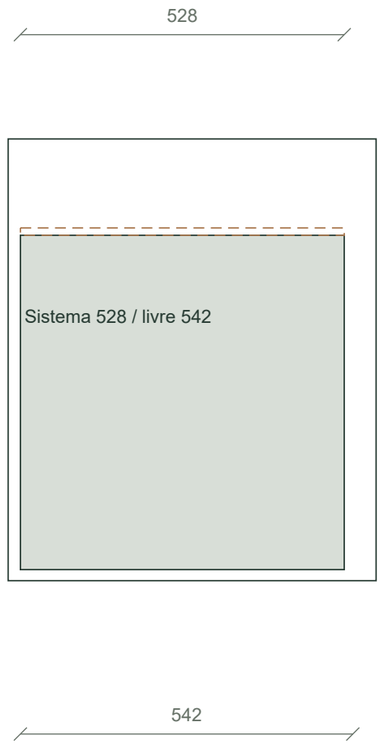
A cassete P6 termina emX4000 e K01 começaX4050. Não fixar o frigorífico à estrutura leve da cassete. Ancoragens a dimensionar.

CO38-R01 | K05 / resíduos e reciclagem ocultos

Cotas em mm | R38 para coordenação e orçamento | Não fabricar sem levantamento e fecho das interfaces



ALÇADO ABERTO / reserva do produto / 1:10



CORTE / profundidade e serviço / 1:10

Produto de estudo

HAILO AS EuroCargo 60038/38/12/D/2,5, cinzentoescuro 3619771. Manual e ficha oficiais arquivados. Não confundir medidas de embalagem com instalação.

Capacidade nominal

38 indiferenciado +38 embalagens +12 vidro +2,5 orgânico =90,5 L. Publicitado 91 L por arredondamento; não é volume útil medido.

Rotina e higiene

Orgânico esvaziado diariamente. Papel seco separado eml03-D1. Tampa 12 L incluída; tampa individual 2,5 L por confirmar.

Sem conflitos ocultos

Nenhuma tomada, driverLED, sifão ou tubo no K05. E-MLL passa para compartimento seco K02-F1.

Fixação e manutenção

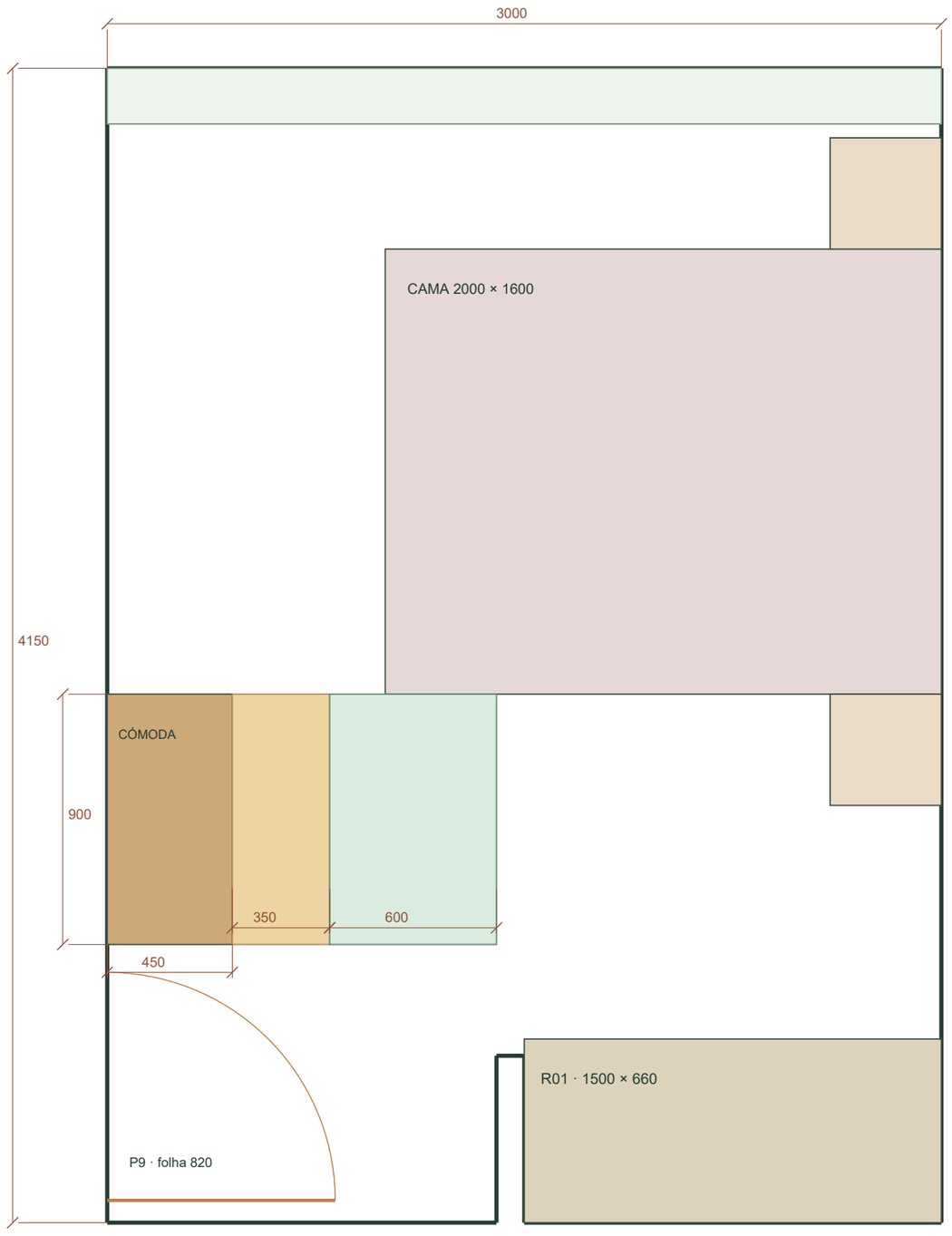
Frente 596 x716 x20 fixa ao mecanismo; sem dobradiças de caneco. Baldes removíveis pela frente. Largura 564 dentro da faixa 562..568 e painéis 18 dentro de 16..19.

Pendências específicas

Curso real e limite dinâmico emkg não encontrados no documento consultado. Reserva aberta 600 mm é condição do projeto; confirmar na ferragem fornecida. Litros não substituem carga admissível. Sistema sem compra aprovada.

CT-QM-01 | Quarto Matilde | cómoda, cama e operação das gavetas

R38 · DESENVOLVIMENTO COORDENADO · NÃO FABRICAR / NÃO INSTALAR



CONFIGURAÇÃO COORDENADA

Cómoda COM-MA-001: 900 L × 450 P × 800 A; seis gavetas em duas colunas. Frente para este.

Cama e mesas deslocadas 150 mm para norte.

Gaveta abre 350 mm. A faixa verde representa 600 mm para utilização, fora da faixa da cama. A operação é local: abrir uma gaveta de cada vez.

Entre a frente da cómoda e o pé da cama existem 550 mm apenas se comparados fora da posição longitudinal correta; não usar esse número como passagem com gaveta aberta.

Envelope porta + puxador até Y 5300; cómoda começa em 5350: 50 mm nominais.

Roupeiro mantém o local e vai ao teto de 2700. Duas frentes de correr; não acrescentar rotação de portas.

Faixa verde-clara: cortina/estore, reserva de 200 mm. Mesa mais próxima deixa 50 mm nominais: aferir produto e bainha.

AC de parede oeste: reserva 798 × 299 × 245. Altura central 2400; bordo superior 2549,5. Dimensionamento térmico e dreno por fechar.

Fixação anti-tombo obrigatória na solução de estudo: localizar tubos/cabos do compartimento adjacente antes de furar.

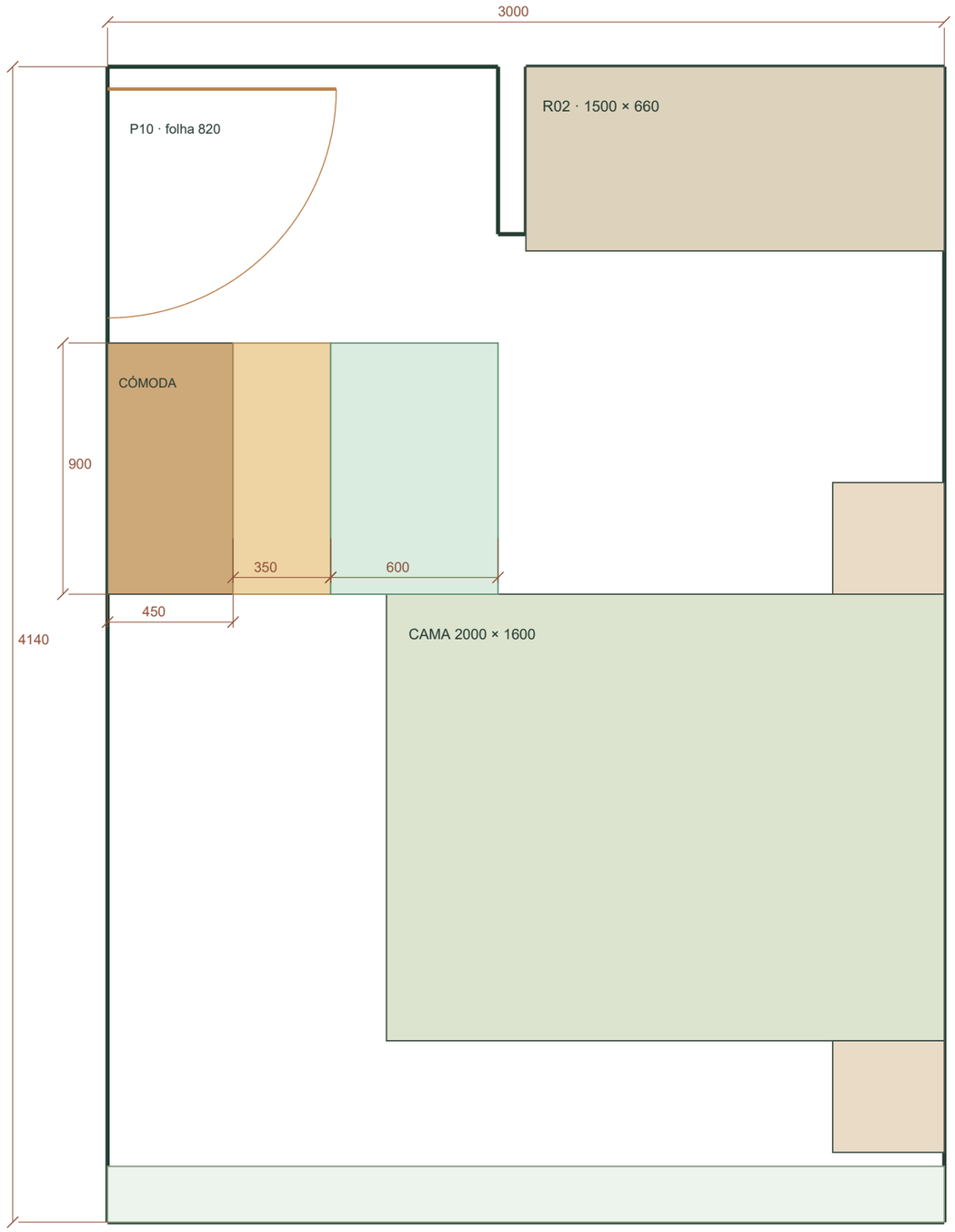
As cotas são digitais; escolher cama, mesas, ferragem e puxadores reais e conferir em obra. Não é autorização para fabrico.

Cotas em mm. Geometria digital: conferir obra, produtos, ferragens, redes e suportes antes do fabrico.

Contrato 9a229b22 · Escala nominal A3 1:20; não medir a impressão. ID dos módulos permanece estável.

CT-QF-01 | Quarto Francisco | cómoda, cama e operação das gavetas

R38 · DESENVOLVIMENTO COORDENADO · NÃO FABRICAR / NÃO INSTALAR



CONFIGURAÇÃO COORDENADA

Cómoda COM-FR-001: 900 L × 450 P × 800 A; seis gavetas em duas colunas. Frente para este.

Cama e mesas deslocadas 200 mm para sul.

Gaveta abre 350 mm. A faixa verde representa 600 mm para utilização, fora da faixa da cama. A operação é local: abrir uma gaveta de cada vez.

Entre a frente da cómoda e o pé da cama existem 550 mm apenas se comparados fora da posição longitudinal correta; não usar esse número como passagem com gaveta aberta.

Envelope porta + puxador até Y 3190; cómoda termina em 3150: 40 mm nominais.

Roupeiro mantém o local e vai ao teto de 2700. Duas frentes de correr; não acrescentar rotação de portas.

Faixa verde-clara: cortina/estore, reserva de 200 mm. Mesa mais próxima deixa 50 mm nominais: aferir produto e bainha.

AC de parede oeste: reserva 798 × 299 × 245. Altura central 2400; bordo superior 2549,5. Dimensionamento térmico e dreno por fechar.

Fixação anti-tombo obrigatória na solução de estudo: localizar tubos/cabos do compartimento adjacente antes de furar.

As cotas são digitais; escolher cama, mesas, ferragem e puxadores reais e conferir em obra. Não é autorização para fabrico.

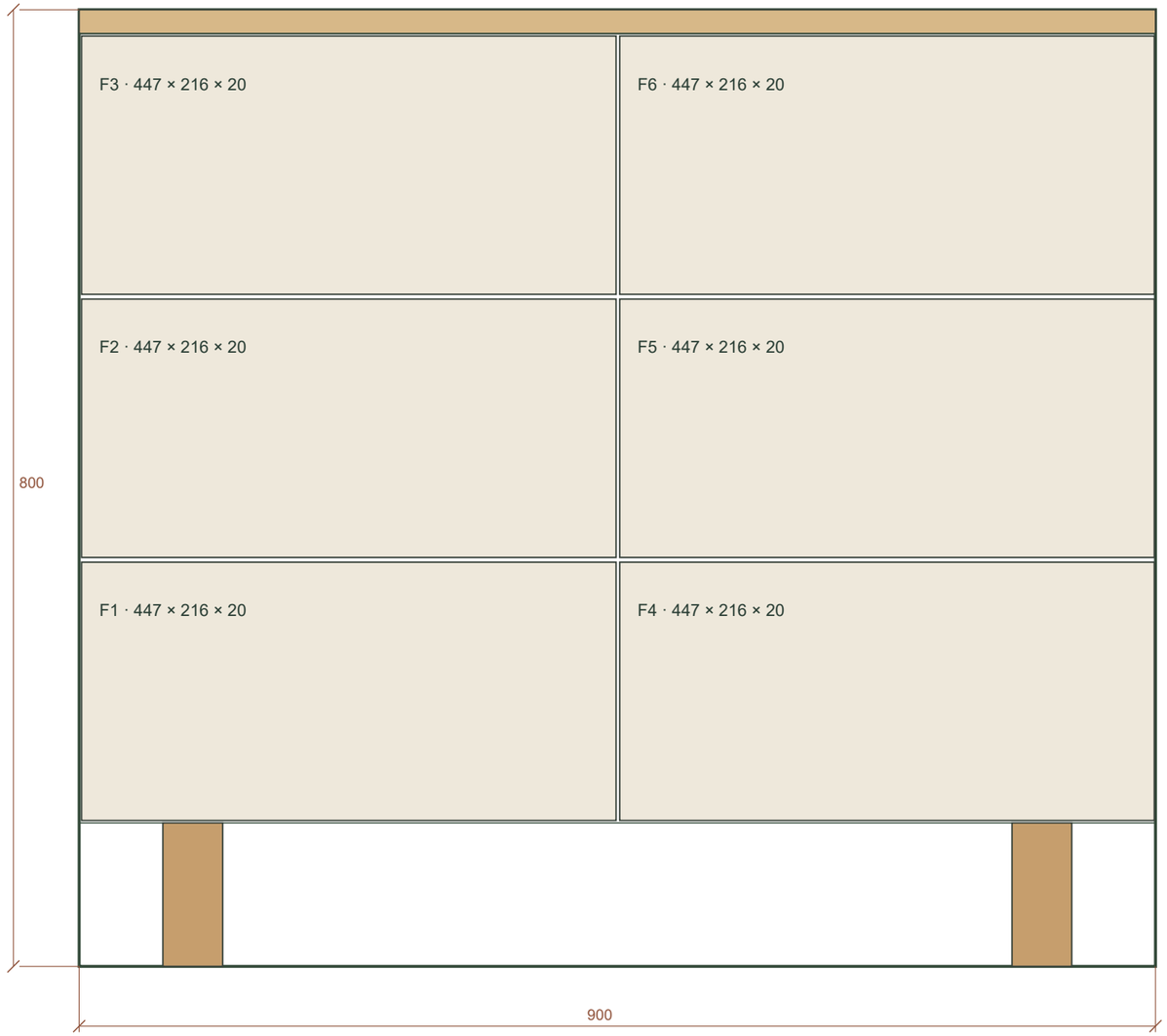
Cotas em mm. Geometria digital: conferir obra, produtos, ferragens, redes e suportes antes do fabrico.

Contrato 9a229b22 · Escala nominal A3 1:20; não medir a impressão. ID dos módulos permanece estável.

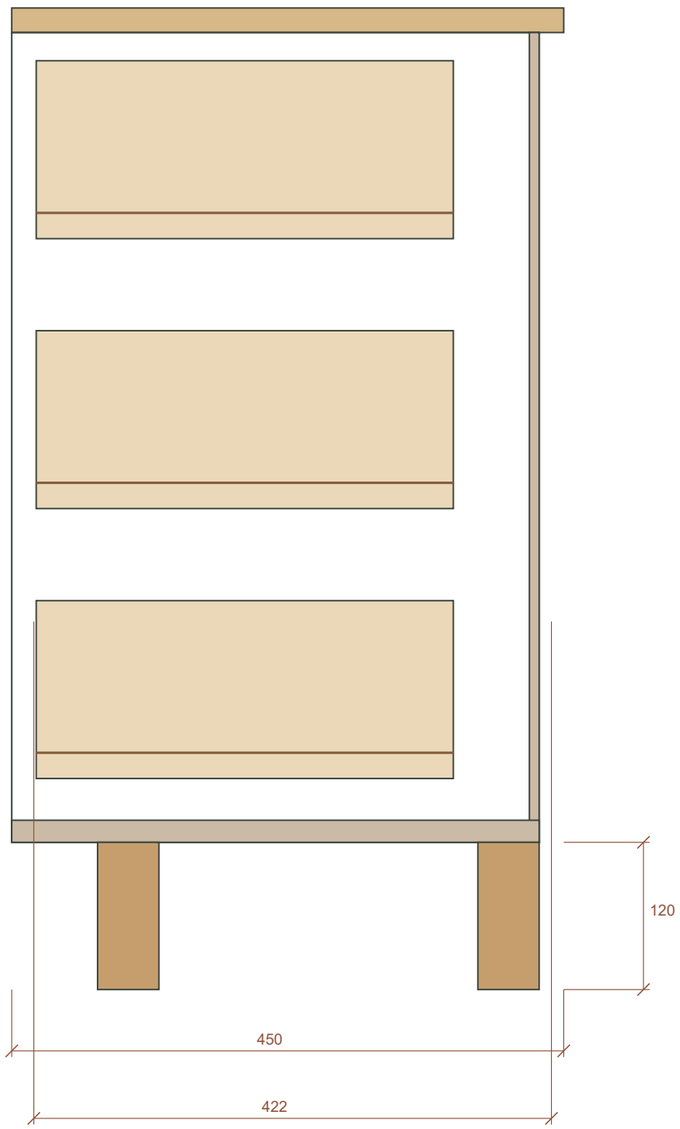
CT-COM-02 | Cómodas dos quartos | frente, corte e seis caixas de gaveta

R38 · DESENVOLVIMENTO COORDENADO · NÃO FABRICAR / NÃO INSTALAR

FRENTE · 900 × 800



CORTE LATERAL · 450 / 800



CAIXAS E GUIAS

Duas baias 423 = (900 - 3×18)/2. Interior da caixa 381 = 423 - 42. Laterais 340 = guia350 - 10; espessura16. Fundos391×318×8 em rasgo5×8; rebaixo inferior13. Última caixa termina Z757: folga5 até topo interno762.

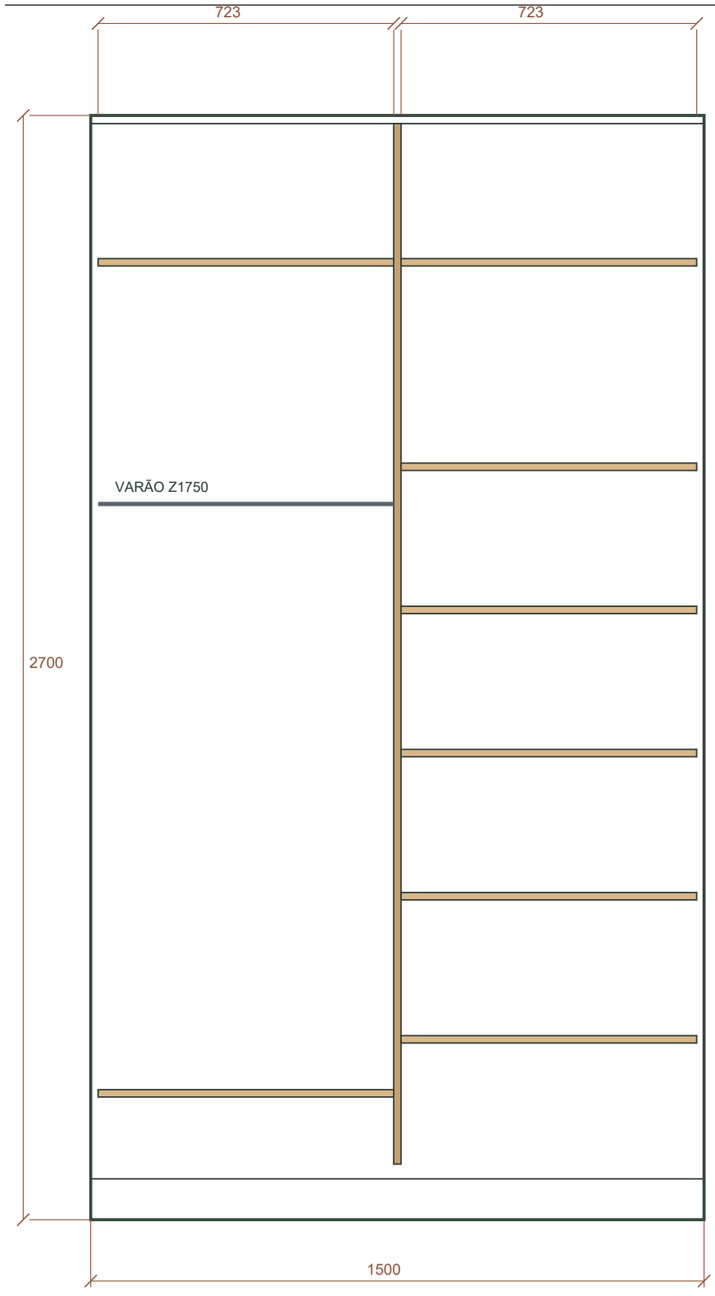
Guia de estudo Blum MOVENTO760H3500S: mínimo353 de profundidade. Interior422; após reserva50 restam372: margem19. Curso350. Caixa/pesos, acoplamentos, perfis e anti-tombo por aprovar. Não usar para CNC.

Cotas em mm. Geometria digital: conferir obra, produtos, ferragens, redes e suportes antes do fabrico.

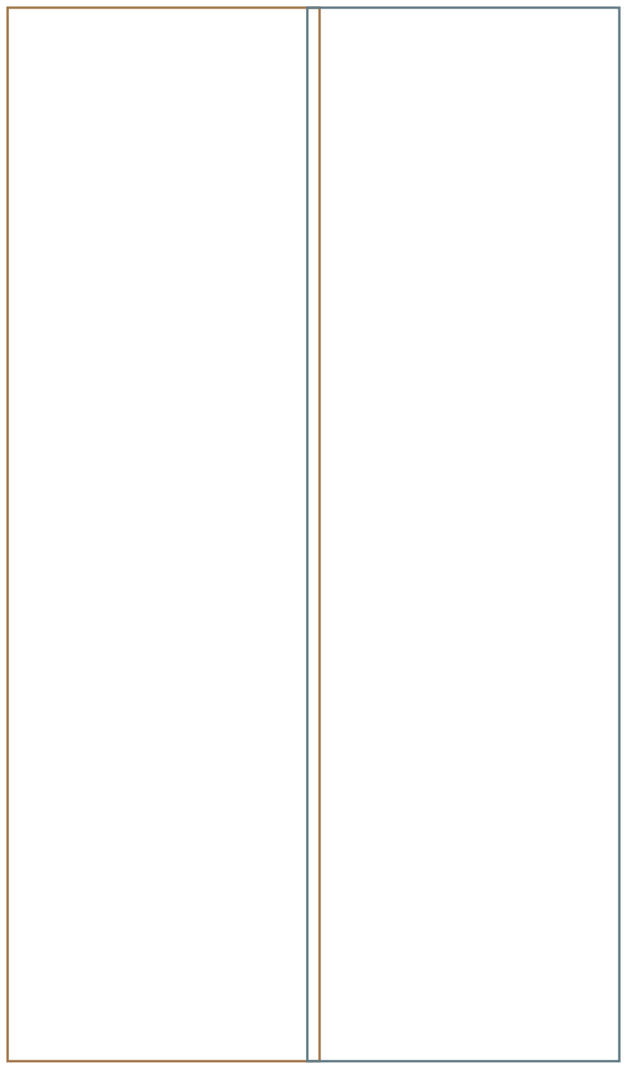
Contrato 9a229b22 · Escala nominal A3 1:5; não medir a impressão. ID dos módulos permanece estável.

CT-QM-ROU | Roupeiro Matilde | interior por baia, varões e frentes

R38 · DESENVOLVIMENTO COORDENADO · NÃO FABRICAR / NÃO INSTALAR



FRENTES · DOIS PLANOS



Duas folhas: 763 × 2576 × 20

DADOS DE DESENVOLVIMENTO

1500 L × 660 P × 2700 A. Corpo580; baseZ100, topoZ2680; remate20.

Divisória central18. Duas baias723, sem vão1464 sem apoio. Costas8; prateleiras723×552×18.

Planos das folhas: D606 e640. Sobreposição nominal30; validar perfis, escovas, kit e tolerâncias com o fabricante.

Porta até2576 de altura. Limite de catálogo isolado não aprova combinação de largura/peso/rigidez/kit. TopLineL é candidato de estudo.

Varões com vão723. Comprimento de corte pelo terminal escolhido; não cortar a723 sem gabarito.

Último maleiro Z2350. Esquerda: calçado Z318 e varão1750. Direita: dobrados450/800/1150/1500/1850.

Cargas, empeno, apoios de prateleiras, fixações, segurança anti-descarrilamento e furação finais por validar.

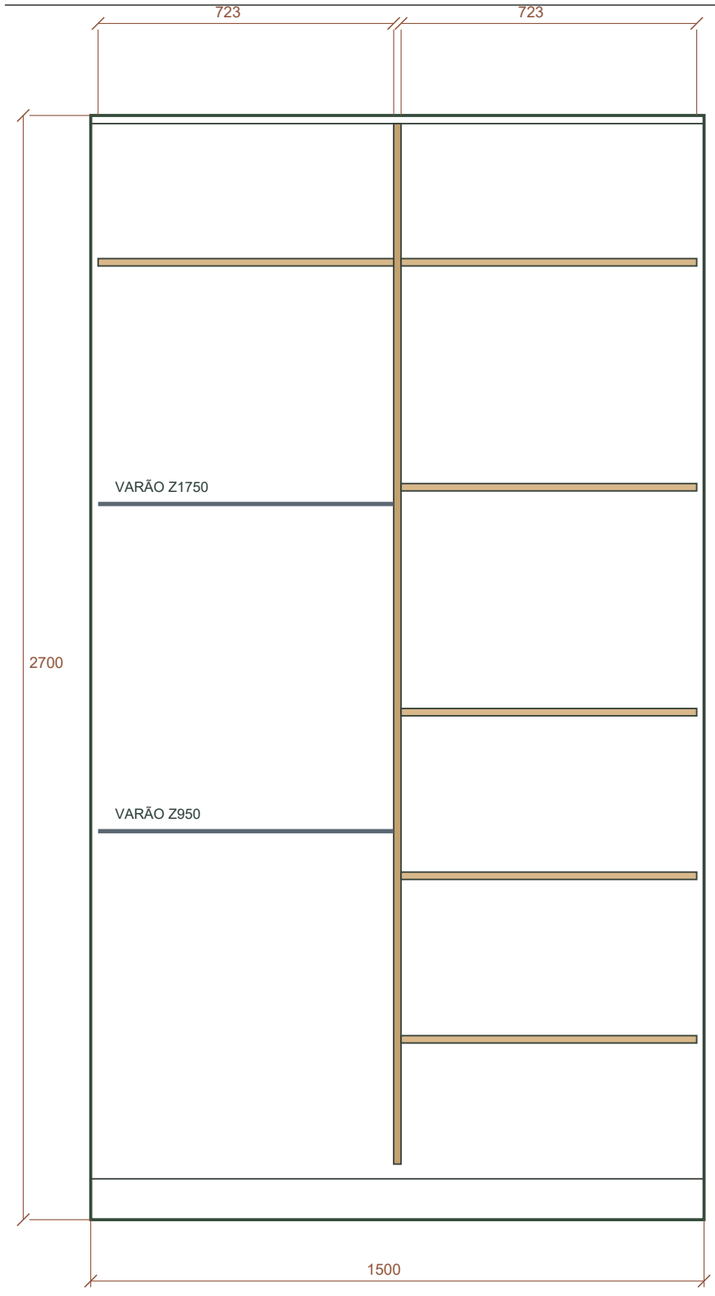
Não há LED integrado neste roupeiro. Não furar caixas de estore, cassetes de porta ou condutas.

Cotas em mm. Geometria digital: conferir obra, produtos, ferragens, redes e suportes antes do fabrico.

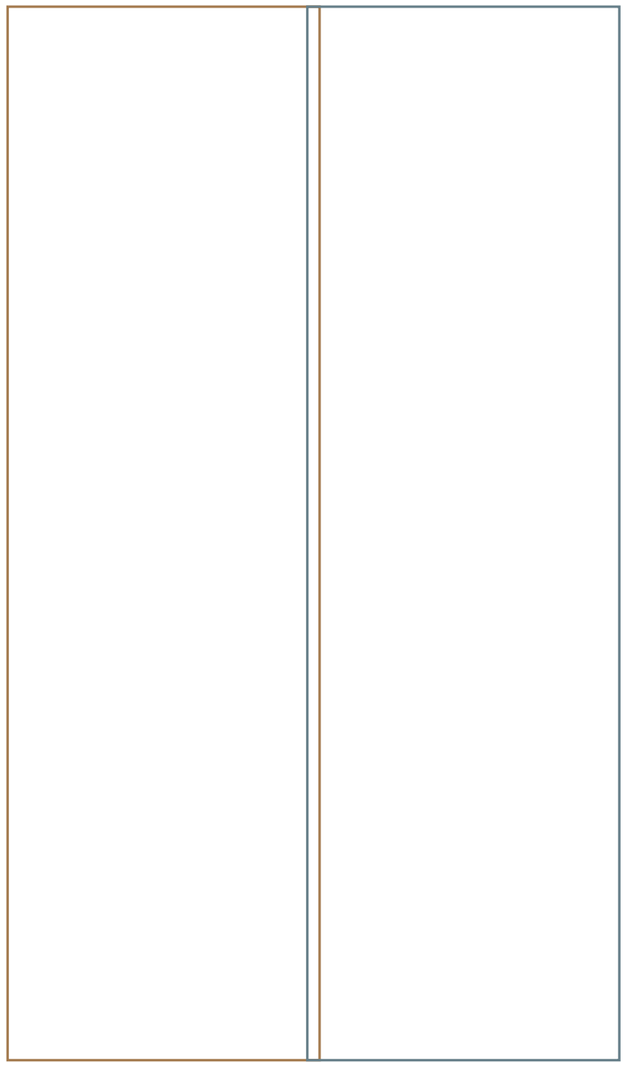
Contrato 9a229b22 · Escala nominal A3 1:15; não medir a impressão. ID dos módulos permanece estável.

CT-QF-ROU | Roupeiro Francisco | interior por baia, varões e frentes

R38 · DESENVOLVIMENTO COORDENADO · NÃO FABRICAR / NÃO INSTALAR



FRENTES · DOIS PLANOS



Duas folhas: 763 × 2576 × 20

DADOS DE DESENVOLVIMENTO

1500 L × 660 P × 2700 A. Corpo580; baseZ100, topoZ2680; remate20.

Divisória central18. Duas baias723, sem vão1464 sem apoio. Costas8; prateleiras723×552×18.

Planos das folhas: D606 e640. Sobreposição nominal30; validar perfis, escovas, kit e tolerâncias com o fabricante.

Porta até2576 de altura. Limite de catálogo isolado não aprova combinação de largura/peso/rigidez/kit. TopLineL é candidato de estudo.

Varões com vão723. Comprimento de corte pelo terminal escolhido; não cortar a723 sem gabarito.

Último maleiro Z2350. Esquerda: varões950/1750; o inferior removível permite crescimento. Direita:450/850/1250/1800.

Cargas, empeno, apoios de prateleiras, fixações, segurança anti-descarrilamento e furação finais por validar.

Não há LED integrado neste roupeiro. Não furar caixas de estore, cassetes de porta ou condutas.

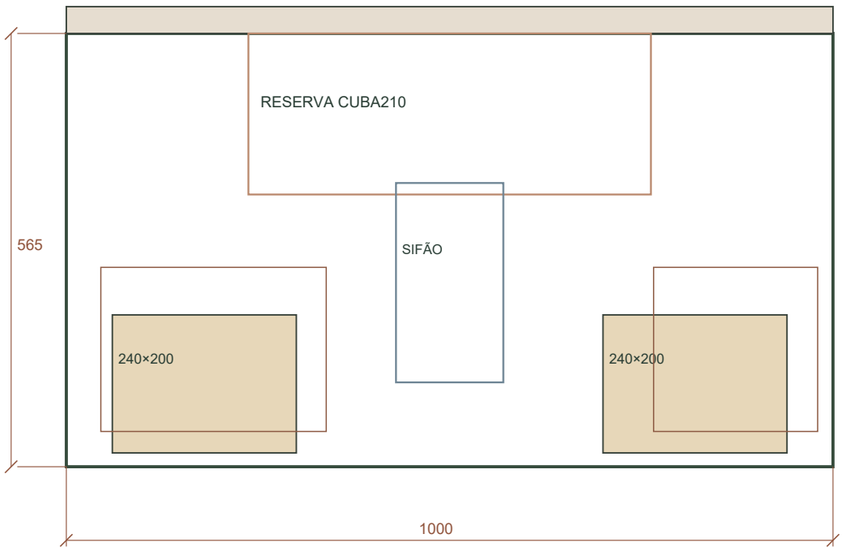
Cotas em mm. Geometria digital: conferir obra, produtos, ferragens, redes e suportes antes do fabrico.

Contrato 9a229b22 · Escala nominal A3 1:15; não medir a impressão. ID dos módulos permanece estável.

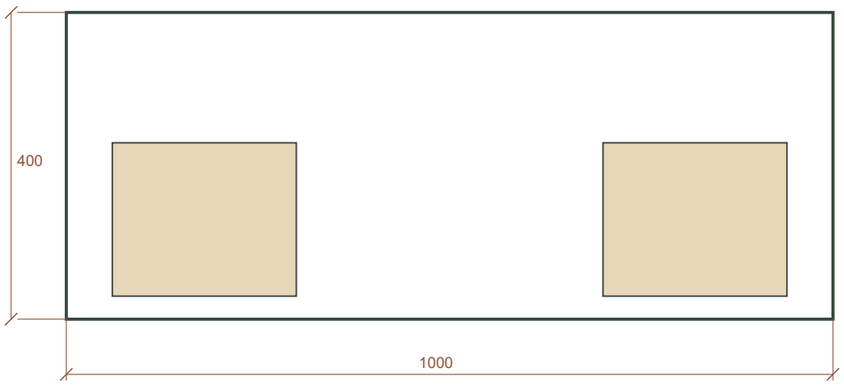
CT-BC-ARR | Banho comum · S2 | arrumação inferior e visita às instalações

R38 · DESENVOLVIMENTO COORDENADO · NÃO FABRICAR / NÃO INSTALAR

FRENTE SEM PAINÉIS · NÃO É UMA PRATELEIRA FIXA



PLANTA · CENTRO E RETAGUARDA LIVRES



UTILIZAÇÃO E LIMITES

Retirar o antigo armário suspenso600×180×450. Sem caixa, prateleira ou volume alto na parede.

Móvel inferior existente: 1000 L × 400 P; corpo565, suspenso250; tampo35 aZ850. Sem gaveta a cruzar a cuba/sifão.

Dois tabuleiros amovíveis240×200×180, aZ268. Um: duas toalhas dobradas200×180×80. Outro: dois rolosØ110×100 e estojo220×70×100.

Dimensões exteriores do tabuleiro: conferir o útil interno e testar os objetos reais. Remover os tabuleiros para manutenção.

Reservas familiares em ARR_N na distribuição: 8 toalhas de banho, mais mãos/rosto/roupa branca. Não guardar químicos junto da higiene.

Caixas de passadores visitáveis pela frente. Tampa individual294×214; geral214×214. Sem travessas ou fundos fixos a impedir remoção.

Sensor de inundação aZ268, acessível para teste/bateria. Necessário criar caminho de escorrência para que a fuga alcance o sensor.

Cuba: a ficha apresenta175; existe descrição210. Reserva conservadora210, não um produto confirmado. Sifão/colares/ralo por compatibilizar.

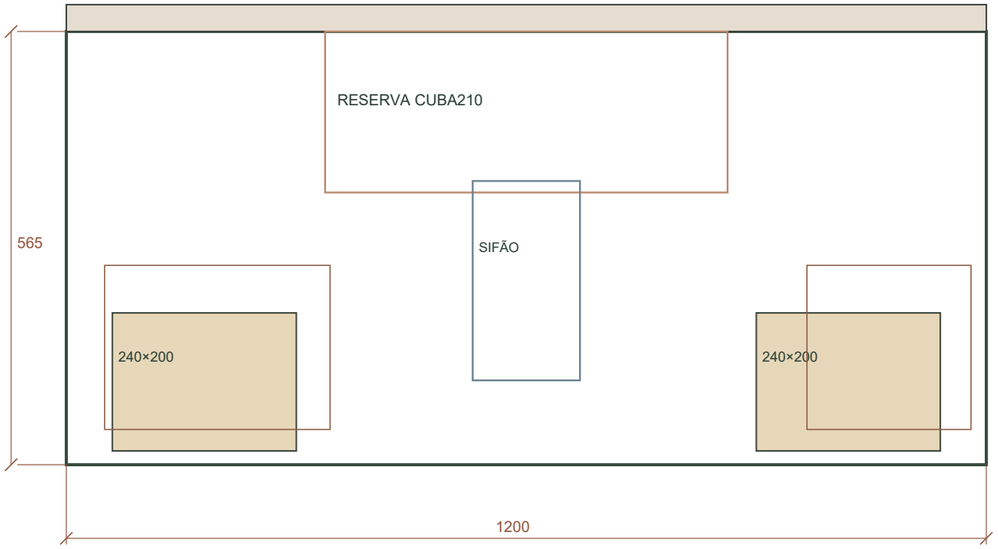
Frentes: duas de abrir496×561×18; aberturas simultâneas não são circulação permanente.

Não há LED integrado neste móvel. EspelhoLED e tomadas são elementos autónomos nas plantas de instalações. Não há liberação de fabrico.

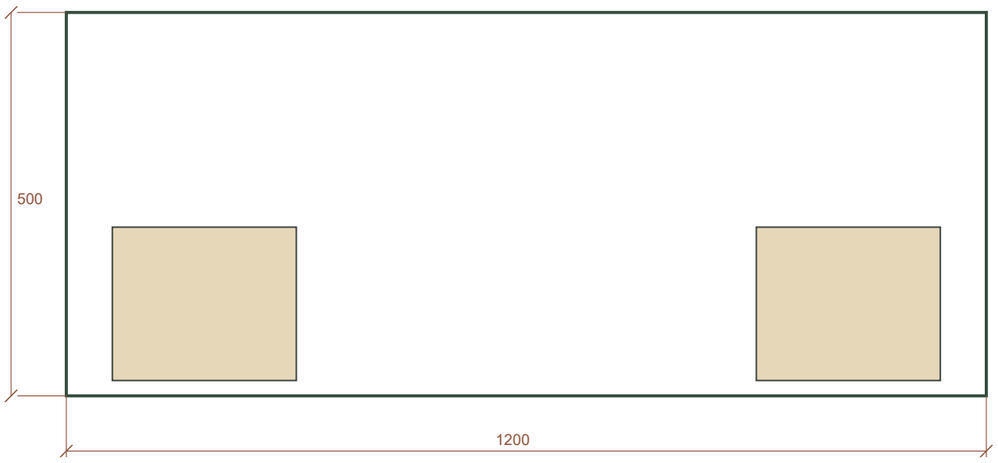
CT-BS-ARR | Banho da suíte | arrumação inferior e visita às instalações

R38 · DESENVOLVIMENTO COORDENADO · NÃO FABRICAR / NÃO INSTALAR

FRENTE SEM PAINÉIS · NÃO É UMA PRATELEIRA FIXA



PLANTA · CENTRO E RETAGUARDA LIVRES



UTILIZAÇÃO E LIMITES

Retirar o antigo armário suspenso600×180×450. Sem caixa, prateleira ou volume alto na parede.

Móvel inferior existente: 1200 L × 500 P; corpo565, suspenso250; tampo35 aZ850. Sem gaveta a cruzar a cuba/sifão.

Dois tabuleiros amovíveis240×200×180, aZ268. Um: duas toalhas dobradas200×180×80. Outro: dois rolosØ110×100 e estojo220×70×100.

Dimensões exteriores do tabuleiro: conferir o útil interno e testar os objetos reais. Remover os tabuleiros para manutenção.

Reservas familiares em ARR_N na distribuição: 8 toalhas de banho, mais mãos/rosto/roupa branca. Não guardar químicos junto da higiene.

Caixas de passadores visitáveis pela frente. Tampa individual294×214; geral214×214. Sem travessas ou fundos fixos a impedir remoção.

Sensor de inundação aZ268, acessível para teste/bateria. Necessário criar caminho de escorrência para que a fuga alcance o sensor.

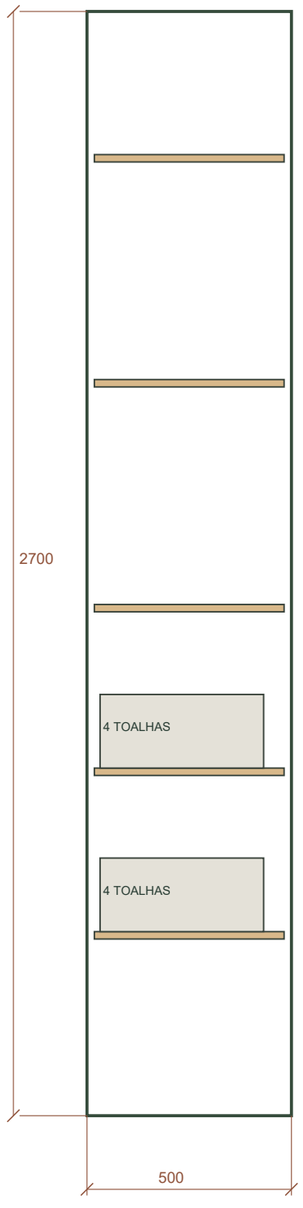
Cuba: a ficha apresenta175; existe descrição210. Reserva conservadora210, não um produto confirmado. Sifão/colares/ralo por compatibilizar.

Frentes: duas de correr613×561×18, sobreposição30. Vista de serviço fotografa frentes retiradas: mecanismo removível por confirmar.

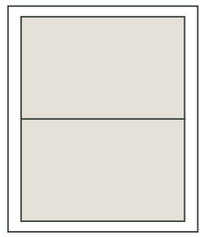
Não há LED integrado neste móvel. EspelhoLED e tomadas são elementos autónomos nas plantas de instalações. Não há liberação de fabrico.

CT-ARRN-01 | Distribuição | reserva de toalhas para quatro pessoas

R38 · DESENVOLVIMENTO COORDENADO · NÃO FABRICAR / NÃO INSTALAR



PLANTA DE UMA PRATELEIRA · 464 × 552



Duas toalhas em profundidade,

duas empilhadas = 4 por nível.

Porta de abrir496×2576, face ESTE. Não é uma porta de correr. Armário500×600×2700; corpo580, prateleira464×552.

Nos níveis450 e850: toalhas400×250×90. Duas em profundidade × duas empilhadas = quatro por nível; total8. Margens nominais64 na largura e52 na profundidade; testar com toalhas reais.

Restantes níveis: mãos, rosto e roupa branca em caixas removíveis. Os toalheiros aquecidos dos banhos destinam-se à secagem, não substituem esta reserva.

Distribuição2200 livre até parede oposta. Folha aberta496 deixa1704 nominais, antes de puxadores e aproximação. Ferragens, pesos, dobradiças e fixações finais por dimensionar. Sem LED integrado.

Cotas em mm. Geometria digital: conferir obra, produtos, ferragens, redes e suportes antes do fabrico.

Contrato 9a229b22 · Escala nominal A3 1:15; não medir a impressão. ID dos módulos permanece estável.